

涂装机 · 供给泵



综合产品目录



PRODUCT
GENERAL CATALOG



阿耐思特岩田产业机械(上海)有限公司
ANEST IWATA (SHANGHAI) Corporation

以涂装 的综合咨询 为目标

对人体无害，环保，
世界一流的品质

本公司自1926年成立以来，
通过喷涂设备的生产及销售，
为所有产业的发展做出了贡献。

“ANEST IWATA”的“ANEST”
中贯注了“EARNEST = 真挚”、
“HONEST = 诚实”的思想。

始终站在客户的立场，
诚心诚意地提供产品、
技术及服务，并以“客户第一”
为基本理念，开展经营活动。

阿耐思特岩田的喷涂设备以手动/
自动喷枪为主，还具备涂料供给
设备、搅拌机、无气喷涂设备、
静电喷枪、喷笔、特殊用途喷枪
等丰富的产品系列。

可满足客户的多种需求。

CONTENT 目录

02



手动喷枪(WIDER)

14



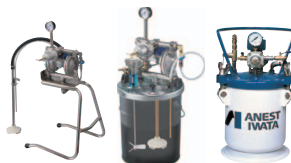
特殊用途喷枪(LPH-50、FG)

05



手动喷枪(W-61/71/77)

17



涂料供给设备(DPS/PT/COT)

06



手动喷枪(W-71WB/W-77ZP)

22



无气喷涂机(ALS/ALG)、混气喷枪(MSU)、静电喷涂机(E-M)

09



中心杯喷枪(LPH-80、W-400)

23



混气喷涂设备(ICON)

11



自动喷枪(WA/LPA/WRA/LRA/GFA/SGA)

24



喷笔(HP)

13



长杆喷枪(LW1-10/18)

25



各种涂料容器(PC)、附件

小 常 识

1. 喷涂空气压力为扣动扳机、空气流通时喷枪入口处的压力。
2. 测试粘度用粘度杯为岩田粘度杯NK-2。
3. 喷枪各项参数的喷涂测试条件为调节旋钮全开。

(① 喷嘴调节旋钮 ② 空气调节旋钮 ③ 涂料调节旋钮)



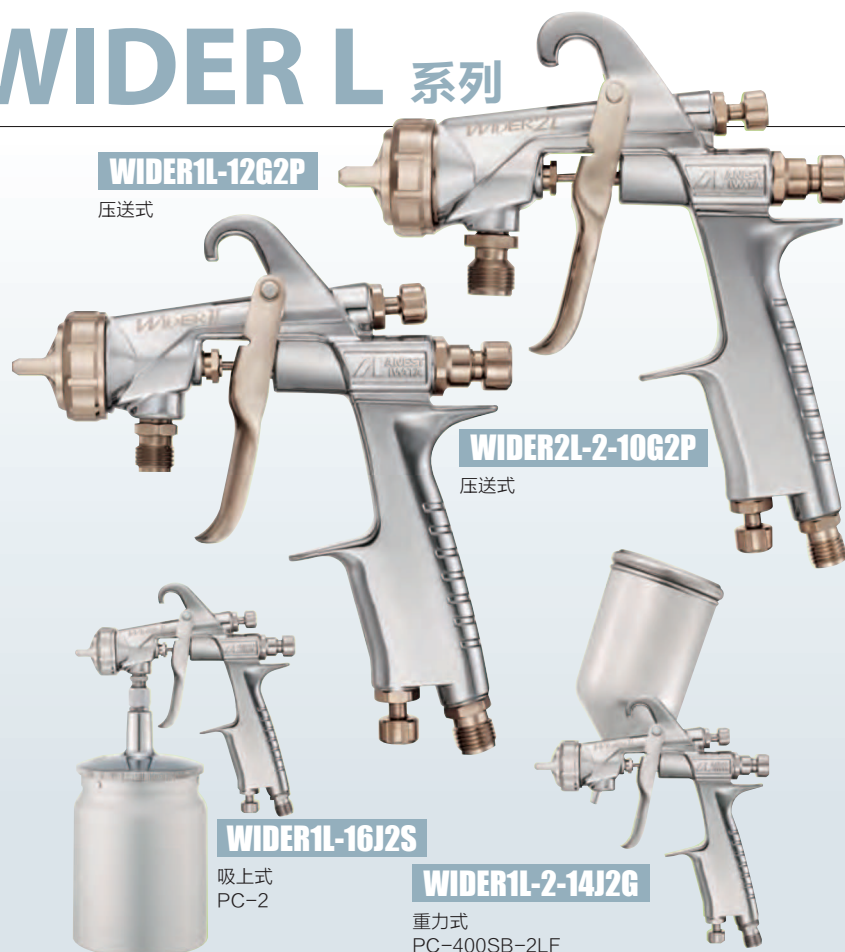
小型喷枪

WIDER L 系列

WIDER1L WIDER2L HVL P

实现了低压领域的 高效率化和最合适雾化

消减涂料使用量和VOC(挥发性有机化合物)在涂装作业行业是一个大课题。通过单独的专用空气帽、专用喷嘴、喷枪本体结构在低压领域实现高效喷涂和最合适雾化。
※涂料使用量节约20%~30%(本公司比)。
通过减少涂料的飞散、延长喷枪的保养维护同时尽可能抑制对涂装作业者的污染,改善作业环境。



※涂料容器另售。

所谓HVL P 低压喷枪

环境规则中以严格著称的美国加利福尼亚州(南海岸地区大气管理委员会)规定空气帽内部压力控制在0.069MPa以下的喷枪才能认定为HVL P喷枪。(通常喷枪空气帽的内压为0.14~0.20MPa)。HVL P是选取了英文字母High Volume Low Pressure的首字母、也就是说高空气量低空气压力的意思。

WIDER1L S P E C

| 型号 | 以前型号 | 涂料供给方式 | 喷嘴口径 φmm | 喷涂空气压力 MPa | 枪帽内压力 Mpa | 空气使用量 L/min | 涂料喷出量 ml/min | 喷嘴 mm | 高微粒化 | 适用气孔 型号 | 重量 g | 用途 |
|-----------------|----------------|--------|-------------|---------------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|------|---------------------|---------|------------------|
| WIDER1L-12G2P | LPH-101-122P | 压送式 | 1.2 | 0.34 | 0.069 | 530 | 350 | 270 | 高微粒 | WIDER1L-G2 | 290 | 金属、木工、树脂涂装 |
| WIDER1L-2-12J2S | LPH-101-124LVS | 吸上式 | 1.2 | 0.1 | 0.049 | 200 | 60 | 170 | 高微粒 | WIDER1L-2-J2 | | 木工・家具涂装・ 金属涂装 |
| WIDER1L-2-14J2S | LPH-101-144LVS | | 1.4 | | | | 80 | 180 | | | | |
| WIDER1L-2-16J2S | LPH-101-164LVS | | 1.6 | | | | 95 | 190 | | | | |
| WIDER1L-2-12J2G | LPH-101-124LVG | 重力式 | 1.2 | 0.13 | 0.069 | 240 | 80 ^{※1} | 200 ^{※1} | 高微粒 | 汽车修补、金属、木工、 树脂涂装 | | |
| WIDER1L-2-14J2G | LPH-101-144LVG | | 1.4 | | | | 130 ^{※1} | 220 ^{※1} | | | | |
| WIDER1L-2-16J2G | LPH-101-164LVG | | 1.6 | | | | 100 | 220 | | | | |

●全部型号、喷涂距离为200mm。 ●全部型号、涂料接口G1/4, 空气接口G1/4。

*涂料粘度12秒/NK-2。

WIDER2L S P E C

| 型号 | 以前型号 | 涂料 供给方式 | 喷嘴 口径 Φ mm | 喷涂空气 压力 MPa | 枪帽内 压力 Mpa | 空气 使用量 L/min | 涂料 喷出量 ml/min | 喷嘴 mm | 高微粒化 | 适用气孔 型号 | 重量 g | 用途 |
|-----------------|--------------|------------|------------------|-------------------|------------------|--------------------|---------------------|----------|------|--------------|---------|-------------------|
| WIDER2L-10G2P | New Model | 压送式 | 1.0 | 0.2 | 0.069 | 470 | 300 | 250 | 高微粒 | WIDER2L-G2 | 375 | 大物件・车辆等的 流水线涂装 |
| WIDER2L-12G2P | LPH-200-122P | | 1.2 | | | | 500 | 300 | | WIDER2L-2-G2 | | |
| WIDER2L-14G2P | New Model | | 1.4 | | | | 500 | 300 | | | | |
| WIDER2L-2-10G2P | New Model | | 1.0 | | | 430 | 130 | 280 | | | | |
| WIDER2L-2-12G2P | | | 1.2 | | | | 150 | 300 | | | | |

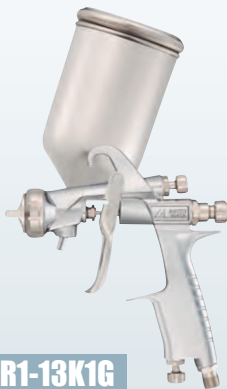
●全部型号、喷涂距离为200mm。 ●涂料粘度为20秒/NK-2。

●全部型号、涂料接口G3/4、空气接口G1/4。

小型喷枪

WIDER1 系列

WIDER1



WIDER1-13K1G

重力式
PC-400SB-2LF
适用喷壶举例



WIDER1-15H2S

吸上式
PC-2
适用容器举例



WIDER1-08E2P

压送式

※涂料容器另售。

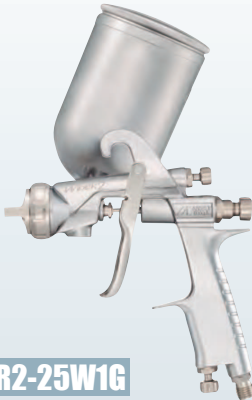
| 新型号 | 旧型号 | 涂料供给方式 | 喷嘴口径 φ mm | 空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料吐出量 mℓ/min | 喷嘴 mm | 雾化状态 | 空气帽 型号 | 重量 g | 用途 |
|--------------|------------|--------|--------------|------------------|----------------|-----------------|------------------|------------------|-----------|-------------------|----------------------|
| WIDER1-08E2P | W-101-082P | 压送 | 0.8 | 0.29 | 270 | 150 | 190 | 高雾化 | E2P | 290 | 汽车、木工/家具、 金属、塑料 |
| WIDER1-10E2P | W-101-102P | 压送 | 1.0 | | | 200 | 220 | | | | 木工/家具、金属、 中粘度涂料 |
| WIDER1-13E2P | W-101-132P | 压送 | 1.3 | | | 220 | 200 | | | | |
| WIDER1-15E2P | W-101-152P | 压送 | 1.5 | 0.24 | 75 | | 85 | 120 | 通用雾化 | | E1 |
| WIDER1-10E1S | W-101-101S | 吸上 | 1.0 | | | 95 | 130 | | | | |
| WIDER1-10E1G | W-101-101G | 重力 | 1.0 | | 145 | 150 | 155 | 通用雾化 | K1 | | 汽车修补、木工/家具、 金属、塑料 |
| WIDER1-13K1S | W-101-131S | 吸上 | 1.3 | | | 160 | 170 | | | | |
| WIDER1-13K1G | W-101-131G | 重力 | 1.3 | | 225 | 150 | 160 | 高雾化 | H2 | | |
| WIDER1-13H2S | W-101-132S | 吸上 | 1.3 | | | 160 | 175 | | | | |
| WIDER1-13H2G | W-101-132G | 重力 | 1.3 | | 0.2 | 210 | 140 [※] | 180 [※] | 高雾化 | | |
| WIDER1-13H4S | W-101-134S | 吸上 | 1.3 | 155 [※] | | | 205 [※] | | | | |
| WIDER1-13H4G | W-101-134G | 重力 | 1.3 | 0.24 | 145 | 175 | 170 | 通用雾化 | K1 | | 木工/家具、金属 |
| WIDER1-15K1S | W-101-151S | 吸上 | 1.5 | | | 200 | 180 | | | | |
| WIDER1-15K1G | W-101-151G | 重力 | 1.5 | | 225 | 170 | 175 | 高雾化 | H2 | 汽车修补、木工/家具、 金属 | |
| WIDER1-15H2S | W-101-152S | 吸上 | 1.5 | | | 190 | 190 | | | | |
| WIDER1-15H2G | W-101-152G | 重力 | 1.5 | | 170 | 210 | 170 | 通用雾化 | N1 | 木工/家具、金属 | |
| WIDER1-18N1S | W-101-181S | 吸上 | 1.8 | | | 240 | 190 | | | | |
| WIDER1-18N1G | W-101-181G | 重力 | 1.8 | | | | | | | | |

●所有机型喷涂距离为200mm。●涂料粘度20秒/NK-2。※标记为12秒/NK-2。●所有机型涂料接口为G1/4、空气接头为G1/4。

大型喷枪

WIDER2 系列

WIDER2



WIDER2-25W1G

重力式
适用喷壶举例



WIDER2-20R2S

吸上式
PCL-10B-3
适用容器举例



WIDER2-12G2P

压送式

※涂料容器另售。

| 新型号 | 旧型号 | 涂料供给方式 | 喷嘴口径 φ mm | 空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料吐出量 ml/min | 喷幅 mm | 雾化状态 | 空气帽 型号 | 重量 g | 用途 |
|----------------|--------------|--------|--------------|-------------|----------------|-----------------|----------|------|-----------|---------|-------------------------|
| WIDER2-12G2P | W-200-122P | 压送 | 1.2 | 0.29 | 500 | 500 | 400 | 高雾化 | G2P | 375 | 大件零部件/车辆、 流水线喷涂 |
| WIDER2-15K1S | W-200-151S | 吸上 | 1.5 | | 200 | 240 | 210 | 通用雾化 | K1 | | 木工/家具、金属 |
| WIDER2-15K1G | W-200-151G | 重力 | 1.5 | | | 270 | 220 | | | | |
| WIDER2-15K2S | W-200-152S | 吸上 | 1.5 | | 330 | 240 | 290 | 高雾化 | K2 | | 汽车修补、 木工/家具、塑料 |
| WIDER2-15K2G | W-200-152G | 重力 | 1.5 | | | 270 | 320 | | | | |
| WIDER2-18K2S | W-200-182S | 吸上 | 1.8 | | 330 | 290 | 340 | 高雾化 | K2 | | |
| WIDER2-18K2G | W-200-182G | 重力 | 1.8 | | | 320 | 380 | | | | |
| WIDER2-20R1S | W-200-201S | 吸上 | 2.0 | | 260 | 350 | 260 | 通用雾化 | R1 | | 金属、木工/家具、 中粘度涂料 |
| WIDER2-20R1G | W-200-201G | 重力 | 2.0 | | | 410 | 280 | | | | |
| WIDER2-20R2S | W-200-202S | 吸上 | 2.0 | | 360 | 350 | 290 | 高雾化 | R2 | | |
| WIDER2-20R2G | W-200-202G | 重力 | 2.0 | | | 410 | 320 | | | | |
| WIDER2-25W1S | W-200-251S | 吸上 | 2.5 | | 360 | 440 | 280 | 通用雾化 | W1 | | 金属、木工/家具、 钢筋防锈、高粘度涂料 |
| WIDER2-25W1G | W-200-251G | 重力 | 2.5 | | | 510 | 310 | | | | |
| WIDER2-2-08G2P | W-200WB-081P | 压送 | 0.8 | 0.16 | 340 | 200 | 360 | 高雾化 | 2-G2 | | 水性市场专用 |
| WIDER2-2-12G2P | W-200WB-121P | | 1.2 | | | 300 | 380 | | | | |
| WIDER2-S2-16 | W-200WB-162S | 吸上 | 1.6 | 0.2 | 430 | 170 | 315 | | WB2 | | |
| WIDER2-S2-18 | W-200WB-182S | | 1.8 | | | 200 | 330 | | | | |

●所有机型喷涂距离为250mm。●涂料粘度20秒/NK-2。●所有机型涂料接口为G3/8、空气接头为G1/4。

小型

小型

中型

小型、 中型喷枪

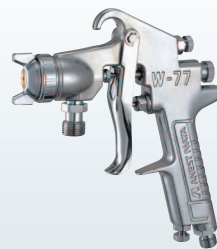
W-61/71/77 系列


W-61-3G

涂料容器：PC-4S
涂料杯安装示例


W-71-1S

涂料容器：PCL-10B-2
容器安装示例


W-77-02

(型号含义)

例 W-77-21G
 涂料供给方式 G: 重力式
 S: 吸取式
 1 2 3: 通用
 11 21 31: 高级涂装用
 0: 批量涂装用
 主体的种类 W-71 W-61: 小型喷枪
 W-77: 中型喷枪

※涂料容器另售。

小型喷枪

| 涂料供给方式 | 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料喷出量 ml/min | 所用压缩机 kW | 重量 g |
|--------|-----------|----------------|---------------|----------------|------------|----------|-----------------|-------------|---------|
| 压送 | W-61-0 | 0.8 | 0.34 | 200 | 200 | 190 | 200 | 1.5 | 420 |
| | W-61-1S | 1.0 | 0.29 | 75 | 200 | 100 | 95 | 0.4 | 420 |
| 吸上 | W-61-2S | 1.3 | 0.29 | 85 | 200 | 135 | 135 | 0.4 | 420 |
| | W-61-3S | 1.5 | 0.29 | 150 | 200 | 185 | 160 | 0.75 | 420 |
| 重力 | W-61-1G | 1.0 | 0.29 | 75 | 200 | 120 | 110 | 0.4 | 420 |
| | W-61-2G | 1.3 | 0.29 | 85 | 200 | 155 | 155 | 0.4 | 420 |
| | W-61-3G | 1.5 | 0.29 | 150 | 200 | 220 | 190 | 0.75 | 420 |
| 压送 | W-71-0 | 0.8 | 0.34 | 240 | 200 | 190 | 200 | 1.5 | 450 |
| | W-71-02 | 1.0 | 0.34 | 230 | 200 | 265 | 300 | 1.5 | 450 |
| 吸上 | W-71-1S | 1.0 | 0.29 | 75 | 200 | 100 | 95 | 0.4 | 450 |
| | W-71-2S | 1.3 | 0.29 | 85 | 200 | 135 | 135 | 0.4 | 450 |
| | W-71-3S | 1.5 | 0.29 | 165 | 200 | 170 | 180 | 0.75 | 450 |
| | W-71-21S* | 1.3 | 0.29 | 195 | 200 | 155 | 140 | 1.5 | 450 |
| | W-71-31S* | 1.5 | 0.29 | 230 | 200 | 170 | 170 | 1.5 | 450 |
| 重力 | W-71-4S | 1.8 | 0.29 | 230 | 200 | 195 | 195 | 1.5 | 450 |
| | W-71-1G | 1.0 | 0.29 | 75 | 200 | 120 | 110 | 0.4 | 450 |
| | W-71-2G | 1.3 | 0.29 | 85 | 200 | 155 | 155 | 0.4 | 450 |
| | W-71-3G | 1.5 | 0.29 | 165 | 200 | 185 | 210 | 0.75 | 450 |
| | W-71-21G* | 1.3 | 0.29 | 195 | 200 | 165 | 160 | 1.5 | 450 |
| | W-71-31G* | 1.5 | 0.29 | 230 | 200 | 185 | 190 | 1.5 | 450 |
| | W-71-4G | 1.8 | 0.29 | 230 | 200 | 220 | 220 | 1.5 | 450 |

●涂料接头G1/4、空气接头G1/4。

*标记为高雾化型。

中型喷枪

| 涂料供给方式 | 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料喷出量 ml/min | 所用压缩机 kW | 重量 g |
|--------|-----------|----------------|---------------|----------------|------------|----------|-----------------|-------------|---------|
| 压送 | W-77-0 | 1.2 | 0.34 | 430 | 250 | 445 | 480 | 2.2~3.7 | 550 |
| | W-77-02 | 1.2 | 0.34 | 420 | 250 | 400 | 480 | 2.2~3.7 | 550 |
| 吸上 | W-77-1S | 1.5 | 0.34 | 180 | 250 | 210 | 255 | 0.75~1.5 | 550 |
| | W-77-11S* | 1.5 | 0.34 | 290 | 250 | 260 | 255 | 1.5~2.2 | 550 |
| | W-77-12S* | 1.5 | 0.34 | 370 | 250 | 230 | 255 | 2.2~3.7 | 550 |
| | W-77-2S | 2.0 | 0.34 | 250 | 250 | 255 | 345 | 1.5 | 550 |
| | W-77-21S* | 2.0 | 0.34 | 340 | 250 | 270 | 350 | 1.5~2.2 | 550 |
| | W-77-3S | 2.5 | 0.34 | 325 | 250 | 280 | 435 | 1.5~2.2 | 550 |
| 重力 | W-77-1G | 1.5 | 0.34 | 180 | 250 | 230 | 285 | 0.75~1.5 | 550 |
| | W-77-11G* | 1.5 | 0.34 | 290 | 250 | 290 | 285 | 1.5~2.2 | 550 |
| | W-77-12G* | 1.5 | 0.34 | 370 | 250 | 255 | 285 | 2.2~3.7 | 550 |
| | W-77-2G | 2.0 | 0.34 | 250 | 250 | 290 | 390 | 1.5 | 550 |
| | W-77-21G* | 2.0 | 0.34 | 340 | 250 | 335 | 390 | 1.5~2.2 | 550 |
| | W-77-3G | 2.5 | 0.34 | 325 | 250 | 330 | 485 | 1.5~2.2 | 550 |

●涂料接头G3/8、空气接头G1/4。

*标记为高雾化型。

W-71WB 水性涂料专用

W-71WB系列



■ 特点

W-71的喷嘴、喷针、本体等接液部分更换成不锈钢材质（SUS303）可完全对应水性涂料。

■ 型号/参数

为了应对比普通溶剂涂料粘度更高的水性涂料的高效喷涂，推出了大口径型号喷枪。

| 型号 | 喷嘴口径 φ mm | 喷涂压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料吐出量 mℓ/min | 喷幅 mm | 重量 g |
|------------|--------------|-------------|----------------|-----------------|----------|---------|
| W-71WB-41S | 1.8 | 0.29 | 215 | 175 | 180 | 437 |
| W-71WB-51S | 2.0 | 0.29 | 215 | 195 | 200 | 437 |
| W-71WB-41G | 1.8 | 0.29 | 215 | 190 | 190 | 437 |
| W-71WB-51G | 2.0 | 0.29 | 215 | 210 | 220 | 437 |

W-77ZP 陶瓷专用喷枪

W-77ZP系列



■ 特点

W-77的喷嘴和喷针的顶端采用了超硬材质、大大提升了耐磨性。同以前销售的W-200ZP产品一样适用于陶瓷市场。



■ 系列产品/样式

喷嘴口径为 φ 2.0mm和2.5mm 2种型号。

| 型号 | 喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料吐出量 mℓ/min | 喷幅 mm | 重量 g |
|----------|--------------|---------------|----------------|-----------------|----------|---------|
| W-77-04Z | 2.0 | 0.34 | 435 | 500 | 255 | 530 |
| W-77-05Z | 2.5 | 0.34 | 435 | 500 | 285 | 530 |

中小型喷枪

小型

中型

W-71C,W-77C系列



W-71C-31S



W-77C-3S

※涂料容器另售。

| 涂料供给方式 | 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷幅 mm | 涂料喷出量 mℓ/min | 所用压缩机 kW | 涂料容器 | 重量 g |
|--------|-----------|----------------|---------------|----------------|----------|-----------------|-------------|--------------------------|---------|
| 吸上 | W-71C-21S | 1.3 | 0.29 | 195 | 155 | 140 | 1.5 | PC-1S(1000mL)PC-2(600ml) | 450 |
| | W-71C-31S | 1.5 | 0.29 | 230 | 170 | 170 | 1.5 | PC-1S(1000mL)PC-2(600ml) | 450 |
| | W-71C-4S | 1.8 | 0.29 | 230 | 195 | 195 | 1.5 | PC-1S(1000mL)PC-2(600ml) | 450 |
| 重力 | W-71C-21G | 1.3 | 0.29 | 195 | 165 | 160 | 1.5 | PC-4S(400ml) | 450 |
| | W-71C-31G | 1.5 | 0.29 | 230 | 185 | 190 | 1.5 | PC-4S(400ml) | 450 |
| | W-71C-4G | 1.8 | 0.29 | 230 | 220 | 220 | 1.5 | PC-4S(400ml) | 450 |

| 涂料供给方式 | 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷幅 mm | 涂料喷出量 mℓ/min | 所用压缩机 kW | 涂料容器 | 重量 g |
|--------|-----------|----------------|---------------|----------------|----------|-----------------|-------------|--------------|---------|
| 吸上 | W-77C-21S | 2.0 | 0.34 | 340 | 270 | 350 | 1.5 | PC-1(1000ml) | 550 |
| | W-77C-2S | 2.0 | 0.34 | 250 | 255 | 345 | 1.5 | PC-1(1000ml) | 550 |
| | W-77C-3S | 2.5 | 0.34 | 325 | 280 | 435 | 1.5~2.2 | PC-1(1000ml) | 550 |

●※W-77C重力式没有。

超小型 低压喷枪

LPH-50/W-50 系列



LPH-50-102G

重力式
PC51
超小型低压喷枪

W-50-124BPG



「小面积喷涂专用」

- ①通过减轻两边飞散来减少黑点。
- ②即便是低压喷涂时，也可以实现高雾化。
- ③减轻了空气帽涂料附着情况。

※涂料容器另售。

| 型号 | 涂料供给方式 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 枪帽内压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料喷出量 ml/min | 喷幅 mm | 高微粒化 | 适用气孔 型号 | 所用压缩机 kW | 重量 g | 用途 |
|-------------|--------|----------------|-----------------------------|--------------|----------------|-----------------|----------|------|------------|-------------|---------|--------------------|
| LPH-50-042G | 重力 | 0.4 | 0.09 | 0.07 | 50 | 8* | 40* | ● | E2 | 0.2~0.75 | 220 | 汽车修补用 (小面积修补喷涂) |
| LPH-50-062G | | 0.6 | | | | 25* | 60* | ● | | | | |
| LPH-50-102G | | 1.0 | | | | 55* | 100* | ● | | | | |
| 型号 | 涂料供给方式 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa ^{※1} | 枪帽内压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料喷出量 ml/min | 喷幅 mm | 高微粒化 | 适用气孔 型号 | 所用压缩机 kW | 重量 g | 用途 |
| W-50-124BPG | 重力 | 1.2 | 0.15 | - | 65 | 85 | 160 | ● | 50 | 0.4 | 185 | 汽车修补专用涂料 |

丸吹喷枪

RG 系列

适用于塑料模具(玩具)、织物图案、美术工艺、
业余木工等的喷涂及染料喷涂。
另外还可以用于汽车细微刮痕修补。

RG-3L/PC-51



※涂料容器另售。

| 型号 | 以前型号 | 涂料供给方式 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂距离 mm | 枪帽内压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料喷出量 ml/min | 喷幅 mm | 所用压缩机 kW | 标准涂料容器 | 重量 g |
|----------------------|--------|--------|----------------|------------|--------------|----------------|-----------------|----------|-------------|------------------------------|---------|
| RG-3L-1 ※RG-3L1-1 | RG-2-1 | 重力 | 0.4 | 200 | 0.24 | 30 | 15 | 25 | 0.2~0.75 | PC-51(220ml) PC-61(130ml) | 180 |
| RG-3L-2 ※RG-3L1-2 | RG-2-2 | | 0.6 | | | | 35 | 35 | | | |
| RG-3L-3 ※RG-3L1-3 | RG-2-3 | | 1.0 | | | | 80 | 35 | | | |

●所有机型涂料接头G1/4、空气接头G1/4。※另备有带空气量调节装置的RG-3L1。

小型

大型

超小型

小型

大型

中心杯喷枪

W-300/W-400/LPH-80/LPH-300/LPH-400 重力式系列

重心平衡好、手感轻巧、雾化分散好、薄膜喷幅平整、标准配置过滤网



LPH-80-124G

涂料容器: PCG-2D-1



LPH-300-144LV

涂料容器: PCG-2P-2



W-300-132G

涂料容器: PCG-2P-2



W-300WB-141G

涂料容器: PCG-2P-2



LPH-400-144LV

涂料容器: PCG-6P-M



W-400WB-142G

涂料容器: PCG-6P-M

※涂料容器另售。

| 名称 | 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 高微粒 粒化 | 喷涂空气压力 MPa | 枪帽内压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料喷出量 ml/min | 所用压缩机 kW | 适用空气 枪帽型号 | 重量 g | 用途 |
|------------|---------------|----------------|-----------|---------------|--------------|----------------|------------|------------|-----------------|-------------|--------------|---------|-------------------------|
| 中心杯喷枪 | W-300-081G | 0.8 | | 0.24 | - | 80 | 200 | 100 | 60 | 0.4~0.75 | E1 | 320 | 轻工业、兴趣用 |
| | W-300-101G | 1.0 | | 0.24 | - | 145 | 200 | 130 | 100 | 0.4~0.75 | K1 | 320 | 轻工业、兴趣用 |
| | W-300-132G | 1.3 | ● | 0.24 | - | 225 | 200 | 175 | 160 | 0.75~1.5 | H2 | 320 | 汽车修补专用(修补~块状涂料) |
| | W-300WB-141G | 1.4 | ● | 0.15 | - | 220 | 200 | 250 | 125 | 1.5 | WB1 | 320 | 汽车维修(水性涂料) |
| | W-400WB-141G | 1.4 | ● | 0.18 | - | 265 | 250 | 290 | 160 | 1.5 | WB1 | 380 | 汽车维修(水性涂料) |
| | W-400WB-142G | 1.4 | ● | 0.18 | - | 450 | 250 | 300 | 160 | 1.5 | WB2 | 380 | 汽车维修(水性涂料) |
| | W-400-122G | 1.2 | ● | 0.20 0.29 | - | 280 370 | 250 | 230 250 | 140 160 | 1.5~2.2 | LV2 | 380 | 汽车修补专用(修补~表面涂装) |
| | W-400-142G | 1.4 | ● | 0.20 0.29 | - | 280 370 | 250 | 280 320 | 210 265 | 1.5~2.2 | LV2 | 380 | 汽车修补专用(修补~表面涂装) |
| | W-400-162G | 1.6 | ● | 0.20 0.29 | - | 280 370 | 250 | 300 340 | 240 310 | 1.5~2.2 | LV2 | 380 | 汽车修补专用(修补~表面涂装) |
| | W-400-182G | 1.8 | ● | 0.20 0.29 | - | 290 380 | 250 | 280 320 | 320 400 | 1.5~2.2 | LV1 | 380 | 亮漆·中/高粘度用 |
| | W-400-251G | 2.5 | | 0.29 | - | 360 | 250 | 340 | 580 | 1.5~2.2 | W1 | 380 | 底漆·高粘度用 |
| 低压超小型中心杯喷枪 | LPH-80-042G | 0.4 | ● | 0.09 | 0.07 | 50 | 100 | 40 | 8 | 0.2~0.75 | E2 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-062G | 0.6 | ● | 0.09 | 0.07 | 50 | 100 | 60 | 25 | 0.2~0.75 | E2 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-082G | 0.8 | ● | 0.09 | 0.07 | 50 | 150 | 80 | 40 | 0.2~0.75 | E2 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-102G | 1.0 | ● | 0.09 | 0.07 | 50 | 150 | 100 | 55 | 0.2~0.75 | E2 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-122G | 1.2 | ● | 0.09 | 0.07 | 50 | 150 | 120 | 80 | 0.2~0.75 | E2 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-044G | 0.4 | ● | 0.10 | 0.07 | 60 | 100 | 55 | 10 | 0.2~0.75 | E4 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-064G | 0.6 | ● | 0.10 | 0.07 | 60 | 100 | 80 | 30 | 0.2~0.75 | E4 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-084G | 0.8 | ● | 0.10 | 0.07 | 60 | 150 | 100 | 45 | 0.2~0.75 | E4 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-104G | 1.0 | ● | 0.10 | 0.07 | 60 | 150 | 130 | 60 | 0.2~0.75 | E4 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| | LPH-80-124G | 1.2 | ● | 0.10 | 0.07 | 60 | 150 | 140 | 75 | 0.2~0.75 | E4 | 205 | 汽车修补, 小件、点涂装 |
| 低压中心杯喷枪 | LPH-300-124LV | 1.2 | ● | 0.10 | 0.05 | 200 | 200 | 210* | 90* | 1.5~2.2 | LV4 | 320 | 汽车修补专用(修补~块状涂装) |
| | LPH-300-144LV | 1.4 | ● | 0.10 | 0.05 | 200 | 200 | 230* | 130* | 1.5~2.2 | LV4 | 320 | 汽车修补专用(修补~块状涂装) |
| | LPH-300-164LV | 1.6 | ● | 0.13 | 0.07 | 240 | 200 | 230 | 110 | 1.5~2.2 | LV4 | 320 | 汽车修补专用(修补~块状涂装) |
| | LPH-400-144LV | 1.4 | ● | 0.11 | 0.07 | 270 | 200 | 290 | 130 | 1.5~2.2 | LV4 | 380 | 汽车修补专用(修补~块状涂装)底漆、面漆、清漆 |
| | LPH-400-164LV | 1.6 | ● | 0.11 | 0.07 | 270 | 200 | 300 | 150 | 1.5~2.2 | LV4 | 380 | 汽车修补专用(修补~块状涂装)底漆、面漆、清漆 |

● 涂料粘度20秒/NK-2。※标记为12秒/NK-2。

● 涂料接头W·LPH-300为G1/4(内丝)、W·LPH-400为M16x1.5(外丝)、LPH-80为G1/8(内丝)、空气接头为G1/4。

大型喷枪

WS-200 压送式系列



WS-200

| 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 高微 粒化 | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料喷出量 ml/min | 枪帽 | 用途 |
|---------------|----------------|----------|---------------|----------------|------------|----------|-----------------|-------|--|
| WS-200FT-0801 | 0.8 | ● | 0.29 | 380 | 150 | 240 | 200 | FT-01 | 汽车涂装、木工·家具涂装、 大件、汽车大型零部件、流水 线生产用 |
| WS-200FT-1001 | 1.0 | ● | 0.29 | 380 | 150 | 210 | 200 | FT-01 | |
| WS-200FT-1201 | 1.2 | ● | 0.29 | 380 | 150 | 210 | 200 | FT-01 | |

● 涂料粘度20秒/NK-2。 ● 所有机型涂料接头G3/8、空气接头G1/4。

注：针对汽车制造厂、弱电线(压送式)使用涂料喷出量及使用频率大、磨损性高的涂料时，备有材质磨损性低的部件(喷嘴、针套件)。

大型

汽修补喷枪

WS-400 重力式系列



designed by
pininfarina

WS-400

| 型号 | 喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷幅 ^{※1} mm | 喷幅 ^{※2} mm | 涂料喷出量 ml/min | 空气帽 型号 | 重量 g | 用途 |
|-----------------|--------------|---------------|----------------|------------------------|------------------------|-----------------|-----------|---------|------|
| WS-400-1301B-S1 | 1.3 | 0.2 | 370 | 260 | 365 | 140 | 01 | 645 | 汽车修补 |
| WS-400-1301C-S1 | 1.3 | 0.2 | 370 | 260 | 365 | 170 | 01 | 645 | |
| WS-400-1401B-S1 | 1.4 | 0.2 | 370 | 260 | 365 | 170 | 01 | 645 | |
| WS-400-1401C-S1 | 1.4 | 0.2 | 370 | 260 | 370 | 190 | 01 | 645 | |
| WS-400-1301BHS1 | 1.3 | 0.2 | 370 | 265 | 365 | 220 | 01 | 645 | |
| WS-400-1301CHS1 | 1.3 | 0.2 | 370 | 265 | 365 | 220 | 01 | 645 | |
| WS-400-1401BHS1 | 1.4 | 0.2 | 370 | 270 | 370 | 240 | 01 | 645 | |
| WS-400-1401CHS1 | 1.4 | 0.2 | 370 | 270 | 370 | 240 | 01 | 645 | |
| WS-400-1501BHS1 | 1.5 | 0.2 | 370 | 275 | 370 | 260 | 01 | 645 | |
| WS-400-1501CHS1 | 1.5 | 0.2 | 370 | 275 | 370 | 260 | 01 | 645 | |

● 喷涂距离(※1)为130mm、喷涂距离(※2)为200mm。涂料粘度20秒/NK-2。 ● 空气接头：G1/4B(外丝)。

● 附涂料杯PC-G600P-2(容量600ml)、手持压力计AJR-02S-VG、专用扳手。 ● 带专用硬盒。 ● 单枪的重量为425g。

自动喷枪

WA/LPA/WRA/LRA/GFA/SGA系列

与自动喷涂机、往复喷涂机和喷涂机器人等组合使用，适合批量生产用喷枪

LPA-101

小型低压
自动喷枪



LPA-200

大型低压
自动喷枪



WA-200

大型
自动喷枪



WA-101

小型
自动喷枪



WA-101R

丸吹
自动喷枪



SGA-101

简易自动喷枪
(气动柱塞式)
间断喷涂用



200 颈长(A)

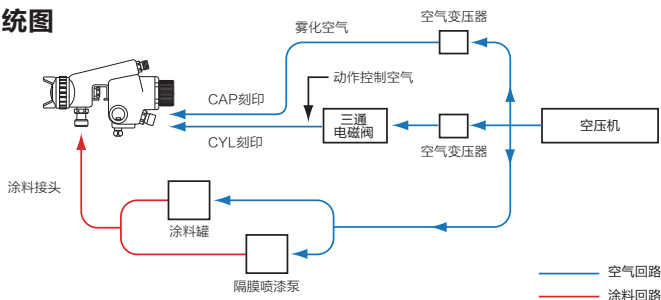


WA-0609

斜角自动喷枪



系统图



| 型号 | 颈长(A) mm | 颈部直径 mm | 喷幅弯曲角度 (θ) |
|---------|-------------|------------|---------------|
| WA-1218 | 180 | 12 | 约19° |
| WA-0915 | 150 | 9 | 约14° |
| WA-0609 | 90 | 6 | 约4° |

高性能自动喷枪

- ①中心空气和角部空气各自独立控制，喷涂时可远程调节喷幅，减少过喷。
- ②使用金属等沉淀较快的涂料时，采用了涂料可循环的结构。
- ③外形小巧，可安装在狭窄场所内。除喷涂机器人以外，还可用于自动喷涂机等。

[注意]

- ①本自动喷枪不带气阀，请参阅系统图(右图)。
- ②接头为市售产品的安装示例。

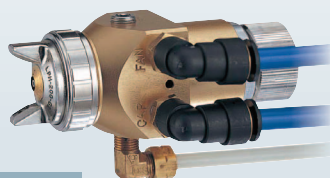
WRA-101

小型



WRA-200

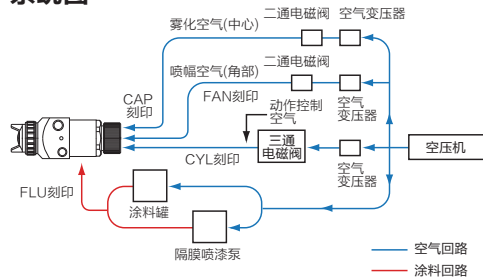
大型



LRA-200

低压

系统图

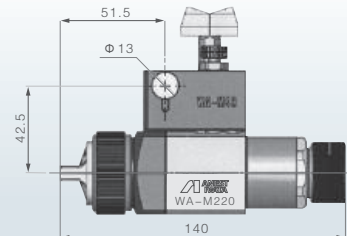


多功能自动喷枪

- ①高雾化·使用方便·易于维修
- ②不锈钢流量通道
- ③快速喷帽拆卸
- ④喷帽量度(90-180°)
- ⑤快速连接和拆卸系统
- ⑥精确流量控制，16格液体调节柄释放系统(16格位置)

WA-M220

大型



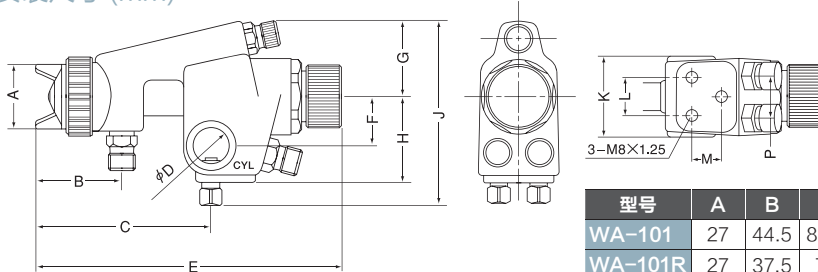
| 涂料供给方式 | 名称 | 型号 | 种类 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷枪入口空气压力 MPa | 枪帽内压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料吐出量 ml/min | 所用压缩机 kW | 适用空气 枪帽型号 | 重量 g | 用途 |
|------------|---------|-----------------|-----------------------------------|----------------|-----------------|--------------|----------------|------------|----------|-----------------|-------------|--------------|---------|--------------------------------|
| 压送 | 通用自动喷枪 | SGA-101 | 简易 | 1.0 | 0.24 | — | 80 | — | — | — | 0.4~ | E1 | 270 | 金属模具铸造的离型剂涂布水性溶剂的散步等 |
| | 通用自动喷枪 | WA-101-082P(V) | 小型 | 0.8 | 0.29 | — | 270 | 200 | 190 | 150 | 1.5~ | E2P | 440 | 小件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-101-101P(V) | 小型 | 1.0 | 0.29 | — | 90 | 200 | 140 | 100 | 0.75~ | E1 | 440 | 小量吐出用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-101-102P(V) | 小型 | 1.0 | 0.29 | — | 270 | 200 | 220 | 200 | 1.5~ | E2P | 440 | 小件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-101-132P(V)* | 小型 | 1.3 | 0.29 | — | 260 | 200 | 230 | 250 | 1.5~ | H2 | 440 | 小件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-101-152P(V) | 小型 | 1.5 | 0.29 | — | 260 | 200 | 255 | 270 | 1.5~ | H2 | 440 | 小件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-122P(V) | 大型 | 1.2 | 0.29 | — | 530 | 250 | 400 | 500 | 2.2~ | G2P | 470 | 大件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-152P* | 大型 | 1.5 | 0.29 | — | 330 | 250 | 340 | 270 | 2.2~ | K2 | 470 | 大件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-202P* | 大型 | 2.0 | 0.29 | — | 360 | 250 | 320 | 400 | 2.2~ | R2 | 470 | 大件喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-251P* | 大型 | 2.5 | 0.29 | — | 360 | 250 | 330 | 500 | 2.2~ | W1 | 470 | 大件喷涂用 |
| 压送 (重力) | 通用自动喷枪 | WA-101R-05P(V) | 丸吹 | 0.5 | 0.29 | — | 40 | 200 | 35 | 20 | 0.2~0.4 | — | 440 | 小件、点喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-1218 | 斜角 | 0.6 | 0.29 | — | 73 | 200 | 48 | 17 | 0.4 | — | 555 | 小圆筒物内部喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-0915 | 斜角 | 0.5 | 0.29 | — | 55 | 200 | 36 | 9 | 0.4 | — | 510 | 小圆筒物内部喷涂用 |
| 压送 | 通用自动喷枪 | WA-0609 | 斜角 | 0.5 | 0.29 | — | 48 | 200 | 32 | 6 | 0.4 | — | 475 | 小圆筒物内部喷涂用 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-151ZP | 陶器用 | 1.5 | 0.34 | — | 500 | 250 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 500 | horo釉喷涂、陶瓷釉喷涂、研磨材料喷涂、有硬料的脱模剂喷涂 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-201ZP | 陶器用 | 2.0 | 0.34 | — | 500 | 250 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 500 | horo釉喷涂、陶瓷釉喷涂、研磨材料喷涂、有硬料的脱模剂喷涂 |
| | 通用自动喷枪 | WA-200-251ZP | 陶器用 | 2.5 | 0.34 | — | 500 | 250 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 500 | horo釉喷涂、陶瓷釉喷涂、研磨材料喷涂、有硬料的脱模剂喷涂 |
| | 低压自动喷枪 | LPA-101-101P(V) | 小型 | 1.0 | 0.26 | 0.07 | 410 | 200 | 200 | 150 | 2.2~3.7 | E1 | 440 | 小件喷涂用 |
| | 低压自动喷枪 | LPA-200-122P(V) | 大型 | 1.2 | 0.20 | 0.07 | 500 | 200 | 300 | 500 | 2.2~3.7 | G2 | 470 | 大件喷涂用 |
| | 高功能自动喷枪 | WRA-101-082P(V) | 小型 | 0.8 | 0.26 0.22 | — | 270 | 200 | 190 | 150 | 1.5 | E2P | 300 | 小件喷涂用 |
| | 高功能自动喷枪 | WRA-200-122P(V) | 大型 | 1.2 | 0.24 0.26 | — | 530 | 250 | 400 | 500 | 2.2~3.7 | G2P | 325 | 大件喷涂用 |
| 压送 | 高功能自动喷枪 | LRA-200-122P(V) | 低压 | 1.2 | 0.14 0.16 | 0.07 | 500 | 200 | 300 | 500 | 2.2~3.7 | G2 | 325 | 大件喷涂用 |
| | 多功能自动喷枪 | WA-M220-084 | 大型 | 0.8 | 0.26 | — | 360 | 250 | 155 | 100 | 2.2~ | LV2 | — | 流量控制阀FCV31 |
| | 多功能自动喷枪 | WA-M220-152G | 大型 | 1.5 | 0.26 | — | 530 | 250 | 400 | 500 | 2.2~ | G2P | — | 隔膜泵DDP70、DDP90 清洁套装 |
| | | WQ-R | WA-M用部品(WA-M喷枪无法单独使用, 必须与此部品配套使用) | | | | | | | | | | | |

注: WA-101・200的※标记表示重力式/吸取式也可使用。(涂料喷出量是重力式的数值。)
带(V)表示的机型也可选择锁定螺母式涂料调节装置(无级调节方式)。

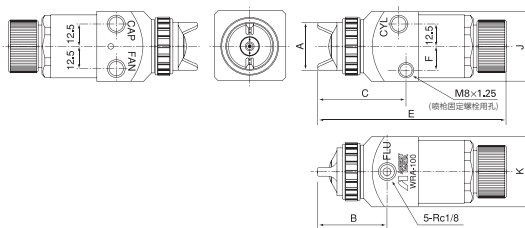
涂料接头: WA-101/LPA-101 G1/4 WA200/LPA-200 G3/8。
空气接头: 所有机型G1/4 但, WRA・LRA无涂料、空气接头。

自动喷枪

安装尺寸 (mm)



WRA・LRA 尺寸图



| 型号 | A | B | C | D(φ) | E | F | G | H | J | K | L | M | P |
|---------|------|------|------|------|-------|------|----|------|----|----|----|------|----|
| WA-101 | 27 | 44.5 | 85.5 | 16 | 147 | 23.5 | 36 | 40.5 | 86 | 38 | 18 | 14.5 | 20 |
| WA-101R | 27 | 37.5 | 79 | 16 | 140.5 | 23.5 | 35 | 40.5 | 85 | 38 | 18 | 14.5 | 20 |
| WA-200 | 30.5 | 47.5 | 89 | 16 | 148.5 | 23.5 | 36 | 40.5 | 86 | 38 | 18 | 14.5 | 20 |
| LPA-101 | 27 | 47 | 88.5 | 16 | 150 | 23.5 | 36 | 40.5 | 86 | 38 | 18 | 14.5 | 20 |
| LPA-200 | 30.5 | 47.5 | 89 | 16 | 148.5 | 23.5 | 36 | 40.5 | 86 | 38 | 18 | 14.5 | 20 |
| WRA-101 | 27 | 40 | 51 | — | 109 | 14.5 | — | — | 40 | 40 | | | |
| WRA-200 | 30.5 | 48 | 56 | — | 111 | 14.5 | — | — | 40 | 40 | | | |
| LRA-200 | 30.5 | 48 | 56 | — | 111 | 14.5 | — | — | 40 | 40 | | | |
| SGA-101 | 27 | — | 34 | 10 | — | 34 | | | | | | | |
| WA-1218 | 12 | — | 266 | 16 | — | 23.5 | | | | | | | |
| WA-0915 | 9 | — | 235 | 16 | — | 23.5 | | | | | | | |
| WA-0609 | 6 | — | 175 | 16 | — | 23.5 | | | | | | | |



GFA-200-084P



GFA200S2BX6-10



GFA200S10C22-08



GFA-600-122P

| 型号 | 种类 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 雾化空气压力 MPa | 喷幅空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料吐出量 ml/min | 空气帽型号 | 重量 g | 材质 |
|-----------------|-----|----------------|---------------|---------------|----------------|------------|----------|-----------------|-------|---------|-----------|
| GFA-200-084P | 大型 | 0.8 | 0.11 | 0.12 | 190 | 150 | 90 | 30~100 | C22 | 630 | 不锈钢 |
| GFA200S2BX6-10 | 大型 | 1.0 | 0.2 | 0.25 | 310 | 200 | 220 | 100~200 | X6 | 630 | 不锈钢 |
| GFA200S10C22-08 | 大型 | 0.8 | 0.11 | 0.12 | 190 | 150 | 90 | 30~100 | C22 | 325 | 铝(阳极氧化处理) |
| GFA-600-122P | 超大型 | 1.2 | 0.2 | 0.4 | 600 | 200 | 160 | 100~200 | G21 | 680 | 钛 |

长杆喷枪

LW1-10/18 压送式系列

适用于手无法进入的场所、管道内壁等的喷涂



| 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 适用空气枪帽 | 喷雾方式 | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 涂料喷出量 mℓ/min | 杆弯曲度 ° | 杆长 mm | 重量 g |
|---------------|----------------|--------|------|---------------|----------------|------------|----------|-----------------|-----------|----------|---------|
| LW1-10E1-0015 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 0 | 150 | 450 |
| LW1-10E1-0030 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 0 | 300 | |
| LW1-10E1-0050 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 0 | 500 | |
| LW1-10E1-4515 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 45 | 150 | 500 |
| LW1-10E1-4530 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 45 | 300 | |
| LW1-10E1-4550 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 45 | 500 | |
| LW1-10E1-9015 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 90 | 150 | 570 |
| LW1-10E1-9030 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 90 | 300 | |
| LW1-10E1-9050 | 1.0 | E1 | 平喷专用 | 0.29 | 90 | 200 | 175 | 150 | 90 | 500 | |
| LW1-18N1-0015 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 0 | 150 | 450 |
| LW1-18N1-0030 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 0 | 300 | |
| LW1-18N1-0050 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 0 | 500 | |
| LW1-18N1-4515 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 45 | 150 | 500 |
| LW1-18N1-4530 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 45 | 300 | |
| LW1-18N1-4550 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 45 | 500 | |
| LW1-18N1-9015 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 90 | 150 | 570 |
| LW1-18N1-9030 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 90 | 300 | |
| LW1-18N1-9050 | 1.8 | N1 | 平喷专用 | 0.34 | 210 | 250 | 185 | 250 | 90 | 500 | |

●所有机型涂料接头G1/4、空气接头G1/4。

高粘度用喷枪

W-2001/2003 压送式系列

用于喷涂高粘度特殊涂料和粘合剂等的喷枪



| 型号 | 名称 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 所用压缩机 kW | 标准涂料容器 | 重量 g | 主要用途 |
|----------|-----------|----------------|---------------|----------------------|------------|----------|-------------|------------------------|---------|----------------|
| W-2001-1 | 喷枪 | 2.5 | 0.29 | (25W)170 (10W)100 | 200 | — | 0.75~3.7 | 加压器罐 PC-19B(1000mℓ) | 450 | 建筑壁喷涂 少量喷涂用 |
| W-2001-2 | 喷枪 | 3.0 | 0.29 | (25W)170 (10W)100 | 200 | — | 0.75~3.7 | 加压器罐 PC-19B(1000mℓ) | 450 | 建筑壁喷涂 少量喷涂用 |
| W-2003 | 高粘度 喷枪 | 2.0 | 0.29 | 270 | 200~300 | 300~400 | 1.5 | 加压器罐 PC-19B(1000mℓ) | 390 | 高粘度 涂料用 |

●所有机型涂料接头M16×1(内丝)、空气接头G1/4。

大型

大型

陶瓷用喷枪

W-200ZP/WA-200ZP 压送式系列

喷枪的涂料喷嘴和针阀前端部分都是用超钢制成的



W-200-ZP



WA-200-ZP

■用途

最适于搪瓷釉、陶瓷釉喷涂、研磨剂等易磨损喷涂材料的表面喷涂

| 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 空气使用量 ℓ/min | 喷幅 mm | 涂料喷出量 ml/min | 所用压缩机 kW | 适用空气枪帽型号 | 重量 g |
|--------------|----------------|----------------|----------|-----------------|-------------|----------|---------|
| W-200-151ZP | 1.5 | 500 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 390 |
| W-200-201ZP | 2.0 | 500 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 390 |
| W-200-251ZP | 2.5 | 500 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 390 |
| WA-200-151ZP | 1.5 | 500 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 500 |
| WA-200-201ZP | 2.0 | 500 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 500 |
| WA-200-251ZP | 2.5 | 500 | 370 | 760 | 2.2~3.7 | R1Z | 500 |

●喷涂距离：250mm。 ●喷涂空气压力：0.34MPa{3.5kgf/cm²}。 ●涂料接头：G3/8(PF3/8)、空气喷嘴：G1/4(PF1/4)。

乱丝喷枪

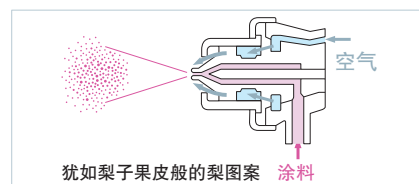
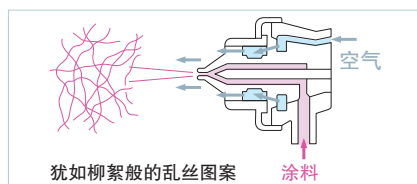
SGD-71



※附件含涂料容器。

SGD-71

- 可以喷出犹如柳絮般的喷枪。可用于美术工艺的木制品·布艺等的喷绘
- 采用特殊结构的空气枪帽，可喷出乱丝及梨图案的喷枪
- 请用于美术工艺木质品、布料图案的喷绘



| 涂料供给方式 | 型号 | 涂料喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 涂料喷出量 ml/min | 所用压缩机 kW | 标准涂料容器 | 重量 g |
|--------|--------|----------------|---------------|----------------|-----------------|-------------|-------------------|---------|
| 压送 | SGD-71 | 0.7 | 0.2 | 75 | 80 | 0.4 | 加压容器PC-17R(400ml) | 1000 |

光触媒亲水性溶液用喷枪

LPH-50-S9



挤胶枪

FG-6



粘合剂专用，适用于连接部封胶，补线等作业

| 型号 | 最高使用压力 MPa | 重量 g | 管子接头 |
|-------|---------------|---------|-----------------|
| FG-6 | 25 | 455 | NPS3/8 自由式 |
| FG-61 | 25 | 455 | G1/4(PF1/4) 自由式 |
| FG-62 | 25 | 455 | G3/8(PF3/8) 自由式 |

除渣枪/
空气除尘枪

AG 系列



AG-4B



AG-41B



AG-6



AG-61

| 型号 | 名称 | 喷嘴口径 φ mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 所用压缩机 kW | 重量 g | 接管螺丝口径 | 用途 |
|--------|-------|--------------|---------------|----------------|-------------|---------|-------------|---------------|
| AG-4B | 除渣枪 | 4.5 | 0.59 | 970 | 1.5~5.5 | 218 | G3/8(PF3/8) | 机械器具的除尘、飞粉的去除 |
| AG-41B | 除渣枪 | 4.5 | 0.59 | 970 | 1.5~5.5 | 212 | G1/4(PF1/4) | 机械器具的除尘、飞粉的去除 |
| AG-6 | 空气除尘枪 | 1.7 | 0.34 | 105 | 0.4 | 185 | G1/4(PF1/4) | 机械器具的除尘、飞粉的去除 |
| AG-61 | 空气除尘枪 | 1.7 | 0.34 | 105 | 0.4 | 185 | G1/4(PF1/4) | 机械器具的除尘、飞粉的去除 |







低粘度粘合剂 专用喷枪

小型

大型

COG-101/200 系列

■ 粘接剂喷涂喷幅对比(参考)

| 型号 | COG-200-12 | COG-101-12 | W-200-122P | W-101-132P |
|------|--|--|---|---|
| 喷幅形状 |  |  |  |  |
| 喷幅 |  | | | |
| 粒子直径 |  | | | |

COG-101-08



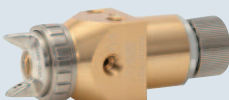
COG-200-18



COG-A200-12



COG-R200-18



■ 用途

汽车内装、木工、隔热材料粘贴用
粘接剂(粘度 约3,000MPa · s程度)的喷涂

■ 特点

高粘度粘接剂也可实现高微粒化、宽喷幅大喷出量也可实现稳定喷涂
减少喷嘴前端的涂液滴落现象, 实现稳定喷幅有压送式和吸取式2种

| 涂料供给方式 | 品名 | 型号 | 喷嘴口径 mm | 喷涂空气压力 MPa | | 空气使用量 ℓ/min | 喷幅 mm | 涂料喷出量 ml/min | 接口直径 | 重量 g |
|------------------|---------|-------------|---------|------------|----------|-------------|-------|--------------|------------------------------|------|
| 压送 ^{※1} | 手动喷枪 | COG-101-08 | 0.8 | 0.29 | | 390 | 210 | 150 | 空气G1/4, 液体G3/8 ^{※2} | 295 |
| | 手动喷枪 | COG-101-12 | 1.2 | 0.29 | | 390 | 210 | 150 | 空气G1/4, 液体G3/8 ^{※2} | 295 |
| 压送 | 手动喷枪 | COG-200-12 | 1.2 | 0.29 | | 375 | 265 | 150 | 空气G1/4, 液体G3/8 | 380 |
| | 手动喷枪 | COG-200-18 | 1.8 | 0.29 | | 375 | 390 | 250 | 空气G1/4, 液体G3/8 | 380 |
| | 自动喷枪 | COG-A200-12 | 1.2 | 0.29 | | 375 | 265 | 150 | 空气G1/4, 液体G3/8 | 500 |
| | 自动喷枪 | COG-A200-18 | 1.8 | 0.29 | | 375 | 390 | 250 | 空气G1/4, 液体G3/8 | 500 |
| | 高性能自动喷枪 | COG-R200-12 | 1.2 | 喷涂空气0.2 | 风扇空气0.15 | 275 | 265 | 150 | 空气Rc1/8, 液体Rc1/8 | 310 |
| | 高性能自动喷枪 | COG-R200-18 | 1.8 | 喷涂空气0.2 | 风扇空气0.15 | 275 | 390 | 250 | 空气Rc1/8, 液体Rc1/8 | 310 |
| 吸上 | 手动喷枪 | COG-200-18S | 1.8 | 0.29 | | 375 | 270 | 110 | 空气G1/4, 液体G3/8 | 380 |

※1.依据材料特性也可以吸上式供给方式利用。 ※2.与普通小型喷枪(G1/4)不同, 请注意。

特殊用途喷枪

TOF 系列



TOF-5B-13



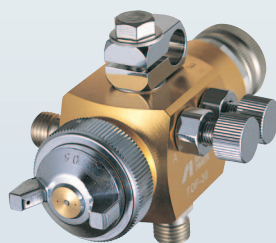
TOF-20-05



TOF-50-062P



TOF-6RB-10



TOF-30-05



TOF-101-072P

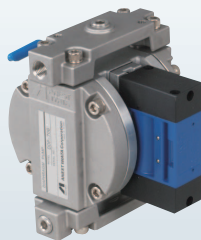
| 型号 | 喷嘴口径 mm | 喷涂空气压力 MPa | 空气使用量 ℓ/min | 喷涂距离 mm | 喷幅 mm | 液体喷出量 ml/min | 重量 g | 用途 |
|--------------|------------|---------------|----------------|------------|----------|-----------------|---------|----------------|
| TOF-50-022P | 0.2 | 1.5 | 50 | 150 | 70 | 30 | 260 | |
| TOF-50-032P | 0.3 | 1.5 | 50 | 150 | 90 | 60 | 260 | |
| TOF-50-042P | 0.4 | 1.5 | 50 | 150 | 110 | 100 | 260 | |
| TOF-50-062P | 0.6 | 0.3 | 50 | 150 | 300 | 180 | 227 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-50-082P | 0.8 | 1.5 | 50 | 150 | 230 | 250 | 260 | |
| TOF-50-102P | 1.0 | 1.5 | 50 | 150 | 270 | 320 | 260 | |
| TOF-50-122P | 1.2 | 1.5 | 50 | 150 | 280 | 400 | 260 | |
| TOF-50-142P | 1.4 | 1.5 | 50 | 150 | 310 | 500 | 260 | |
| TOF-101-072P | 0.7 | 0.3 | 195 | 280 | 300 | 200 | 320 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-5B-05 | 0.5 | 0.3 | 60 | 200 | 300 | 60 | 320 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-5B-10 | 1.0 | 0.3 | 80 | 250 | 300 | 250 | 320 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-5B-13 | 1.3 | 0.3 | 100 | 350 | 300 | 360 | 320 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-5B-20 | 2.0 | 0.3 | 140 | 400 | 300 | 600 | 320 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-5RB-05 | 0.5 | 0.3 | 40 | φ 50 (丸吹) | 300 | 60 | 310 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-5RB-10 | 1.0 | 0.3 | 50 | φ 70 (丸吹) | 300 | 250 | 310 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-5RB-13 | 1.3 | 0.3 | 55 | φ 80 (丸吹) | 300 | 360 | 310 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-5RB-20 | 2.0 | 0.3 | 85 | φ 90 (丸吹) | 300 | 600 | 310 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-6B-05 | 0.5 | 0.3 | 60 | 200 | 300 | 60 | 330 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-6B-10 | 1.0 | 0.3 | 80 | 250 | 300 | 250 | 330 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-6B-13 | 1.3 | 0.3 | 100 | 350 | 300 | 360 | 330 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-6B-20 | 2.0 | 0.3 | 140 | 400 | 300 | 600 | 330 | 脱模剂、防锈油 |
| TOF-6RB-05 | 0.5 | 0.3 | 40 | φ 50 (丸吹) | 300 | 60 | 320 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-6RB-10 | 1.0 | 0.3 | 50 | φ 70 (丸吹) | 300 | 250 | 320 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-6RB-13 | 1.3 | 0.3 | 55 | φ 80 (丸吹) | 300 | 360 | 320 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-6RB-20 | 2.0 | 0.3 | 85 | φ 90 (丸吹) | 300 | 600 | 320 | 打标记、点喷涂 |
| TOF-20-05 | 0.5 | 0.3 | 110 | 250 | 300 | 70 | 565 | 高粘度液体喷涂、大喷幅喷涂 |
| TOF-20-10 | 1.0 | 0.3 | 135 | 320 | 300 | 280 | 565 | 高粘度液体喷涂、大喷幅喷涂 |
| TOF-20-13 | 1.3 | 0.3 | 150 | 420 | 300 | 450 | 565 | 高粘度液体喷涂、大喷幅喷涂 |
| TOF-20-15 | 1.5 | 0.3 | 160 | 480 | 300 | 550 | 565 | 高粘度液体喷涂、大喷幅喷涂 |
| TOF-20-20 | 2.0 | 0.3 | 190 | 500 | 300 | 700 | 565 | 高粘度液体喷涂、大喷幅喷涂 |
| TOF-30-05 | 0.5 | 0.3 | 110 | 250 | 300 | 70 | 575 | 高粘度液体喷涂等、大喷幅喷涂 |
| TOF-30-10 | 1.0 | 0.3 | 135 | 320 | 300 | 280 | 575 | 高粘度液体喷涂等、大喷幅喷涂 |
| TOF-30-13 | 1.3 | 0.3 | 150 | 420 | 300 | 450 | 575 | 高粘度液体喷涂等、大喷幅喷涂 |
| TOF-30-15 | 1.5 | 0.3 | 160 | 480 | 300 | 550 | 575 | 高粘度液体喷涂等、大喷幅喷涂 |
| TOF-30-20 | 2.0 | 0.3 | 190 | 500 | 300 | 700 | 575 | 高粘度液体喷涂等、大喷幅喷涂 |

涂料隔膜泵

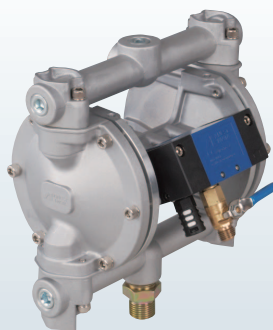
DDP 系列



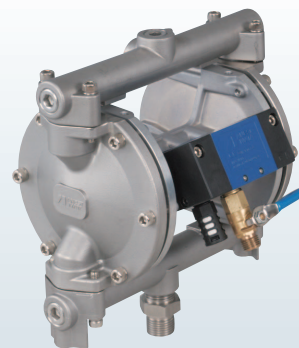
DDP-70B



DDP-70BN



DDP-90E



DDP-90EN

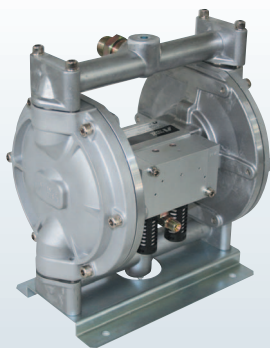
| 型号 | DDP-70B | DDP-70BN | DDP-90E | DDP-90EN |
|---------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 泵主体接液部材质 | 铝 | 不锈钢 | 铝 | 不锈钢 |
| 压力倍率 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 空气压力使用范围 | 0.15~0.7MPa | 0.15~0.7MPa | 0.15~0.7MPa | 0.15~0.7MPa |
| 1个周期的吐出量 | 20mℓ/周期 | 20mℓ/周期 | 50mℓ/周期 | 50mℓ/周期 |
| 最大周期数 | 300周期/min | 300周期/min | 200周期/min | 200周期/min |
| 最大吐出量 ^{※1} | 6ℓ/min | 6ℓ/min | 10ℓ/min | 10ℓ/min |
| 30周期/min时的吐出量 | 0.6ℓ/min | 0.6ℓ/min | 1.5ℓ/min | 1.5ℓ/min |
| 可使用粘度(大致标准) ^{※2} | 60秒/NK-2以下, 190cps以下 | 60秒/NK-2以下, 190cps以下 | 100秒/NK-2以下, 300cps以下 | 100秒/NK-2以下, 300cps以下 |
| 使用温度范围 | 5~40℃ | 5~40℃ | 5~40℃ | 5~40℃ |
| 空气供给口 | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) |
| 涂料吸入口 | Rc1/4B(PT1/4内丝) | Rc1/4B(PT1/4内丝) | G1/2B(PF1/2外丝) | G1/2B(PF1/2外丝) |
| 涂料吐出口 | Rc1/4B(PT1/4内丝) | Rc1/4B(PT1/4内丝) | Rc3/8(PT3/8内丝) | Rc3/8(PT3/8内丝) |
| 重量 | 2kg | 3.2kg | 3.1kg | 5kg |
| 全宽×纵深×全高 | 173×113×143mm | 173×113×143mm | 186×213×220mm | 186×213×220mm |



DDP-120B



DDP-120BN



DDP-160D



DDP-160DN

| 型号 | DDP-120B | DDP-120BN | DDP-160D | DDP-160DN |
|---------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------|----------------|
| 泵主体接液部材质 | 铝 | 不锈钢 | 铝 | 不锈钢 |
| 压力倍率 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 空气压力使用范围 | 0.15~0.7MPa | 0.15~0.7MPa | 0.15~0.85MPa | 0.15~0.85MPa |
| 1个周期的吐出量 | 150mℓ/周期 | 150mℓ/周期 | 330mℓ/周期 | 330mℓ/周期 |
| 最大周期数 | 200周期/min | 200周期/min | 200周期/min | 200周期/min |
| 最大吐出量 ^{※1} | 30ℓ/min | 30ℓ/min | 66ℓ/min | 66ℓ/min |
| 30周期/min时的吐出量 | 4.5ℓ/min | 4.5ℓ/min | 10ℓ/min | 10ℓ/min |
| 可使用粘度(大致标准) ^{※2} | 100秒/NK-2以下, 300cps以下 | 100秒/NK-2以下, 300cps以下 | —, 3,000cps以下 | —, 3,000cps以下 |
| 使用温度范围 | 5~40℃ | 5~40℃ | 5~40℃ | 5~40℃ |
| 空气供给口 | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) |
| 涂料吸入口 | G1/2B(PF1/2外丝) | G1/2B(PF1/2外丝) | G3/4B(PF3/4外丝) | G3/4B(PF3/4外丝) |
| 涂料吐出口 | Rc3/8(PT3/8内丝) | Rc3/8(PT3/8内丝) | G3/4B(PF3/4外丝) | G3/4B(PF3/4外丝) |
| 重量 | 4kg | 7.2kg | 11kg | 16.5kg |
| 全宽×纵深×全高 | 207×223×274mm | 207×223×274mm | 210×290×320mm | 210×290×320mm |

※1.流体：清水，空载时泵单独工作状态，涂料吐出口的数值。

※2.可使用的粘度随吸入软管和吐出配管而异。

小型涂料隔膜泵

DPS-70 系列



DPS-70C



DPS-704C



DPS-70TC



HDP-705C

· AMM-722B搅拌机为选件

| 型号 | DPS-70C | DPS-704C | DPS-70TC | HDP-705C |
|----------|---------------|----------------|---------------|---------------|
| 类型 | 18ℓ槽立式 | 壁挂式 | 18ℓ灌输送式 | 5ℓ底卸附便携式 |
| 全宽×纵深×全高 | 340×205×630mm | 260×205×1290mm | 240×180×520mm | 190×340×420mm |
| 重量 | 4kg | 4kg | 3kg | 8kg |
| 空气供给口 | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) |
| 涂料吐出口 | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) |
| 涂料过滤器 | 50网目1张(涂料吸入口) | 50网目1张(涂料吸入口) | 不附带 | 50网目1张(涂料吸入口) |
| 最大使用涂料粘度 | 60秒以下/NK-2 | 60秒以下/NK-2 | 60秒以下/NK-2 | 60秒以下/NK-2 |
| 压力调节范围 | 0~0.59MPa | 0~0.59MPa | — | 0~0.59MPa |
| 最大流量 | 2.0ℓ/min | 2.0ℓ/min | — | 2.0ℓ/min |
| 对应搅拌机 | — | — | — | AMM-721B(选件) |

中型涂料隔膜泵

DPS-90 系列

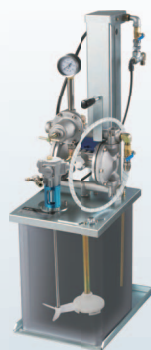


DPS-90E



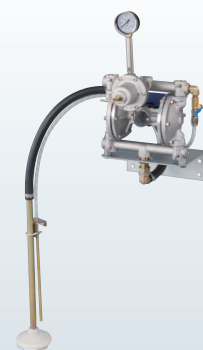
DPS-902E

· 不带圆筒罐
· AMM-721B搅拌机为选件



DPS-90LE

· 不带涂料罐
· AMM-721B搅拌机为选件



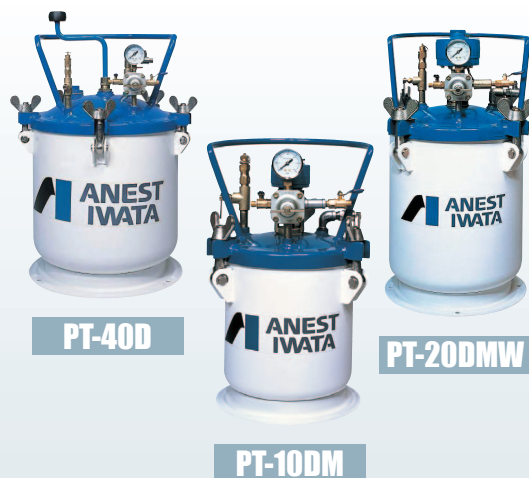
DPS-904E

| 型号 | DPS-90E | DPS-90EN | DPS-902E | DPS-90LE | DPS-904E |
|----------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 类型 | 通用型 | 通用型不锈钢规格 | 罐式(附20ℓ容器) | 附升降座架类型18ℓ角槽规格 | 挂壁式 |
| 全宽×纵深×全高 | 350×360×780mm | 350×360×780mm | 330×340×760mm | 260×390×823mm | 260×340×1560mm |
| 重量 | 7kg | 9kg | 10kg | 17kg | 6.5kg |
| 空气供给口 | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | |
| 涂料吐出口 | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | G1/4(PF1/4外丝) | |
| 最大周期数 | 200周期/min | 200周期/min | 200周期/min | 200周期/min | |
| 最大吐出量 | 10ℓ/min(流体: 清水、泵出口・DDP-90E泵单体) | 10ℓ/min(流体: 清水、泵出口・DDP-90E泵单体) | 10ℓ/min(流体: 清水、泵出口・DDP-90E泵单体) | 10ℓ/min(流体: 清水、泵出口・DDP-90E泵单体) | |
| 最高使用涂料粘度 | 100秒以下/NK-2 | 100秒以下/NK-2 | 100秒以下/NK-2 | 100秒以下/NK-2 | |
| 涂料压力调整范围 | 0~0.59MPa | 0~0.59MPa | 0~0.59MPa | 0~0.59MPa | |
| 最大流量 | 2.0ℓ/min | 2.0ℓ/min | 2.0ℓ/min | 2.0ℓ/min | |
| 空气压力使用范围 | 0.15~0.69MPa | 0.15~0.69MPa | 0.15~0.69MPa | 0.15~0.69MPa | 0.15~0.69MPa |
| 对应搅拌机 | — | — | AMM-721B(选件) | AMM-721B(选件) | — |

涂料加压罐

PT 系列

| 名称 | 型号 | 容量 ℓ | 最高使用压力 MPa | 搅拌 方式 | 涂料取出口 G(PF) | 尺寸(mm) | | | 毛重 kg |
|-----------|----------|---------|---------------|----------|----------------|--------|-----|-----|----------|
| 通用 | PT-10D | 10 | 0.34 | 手动 | 3/8 × 1 | 290 | 268 | 470 | 15.5 |
| | PT-20D | 20 | 0.34 | 手动 | 3/8 × 1 | 400 | 353 | 570 | 23 |
| | PT-40D | 40 | 0.09 | 手动 | 3/8 × 2 | 470 | 393 | 640 | 32 |
| | PT-60D | 60 | 0.09 | 手动 | 3/8 × 2 | 550 | 480 | 810 | 37.5 |
| | PT-80D | 80 | 0.09 | 手动 | 3/8 × 2 | 550 | 750 | 990 | 42.5 |
| | PT-10DM | 10 | 0.34 | 自动 | 3/8 × 1 | 290 | 268 | 470 | 16.5 |
| | PT-20DM | 20 | 0.34 | 自动 | 3/8 × 1 | 400 | 353 | 570 | 26.5 |
| | PT-40DM | 40 | 0.09 | 自动 | 3/8 × 2 | 470 | 393 | 640 | 36 |
| | PT-60DM | 60 | 0.09 | 自动 | 3/8 × 2 | 550 | 480 | 810 | 42.5 |
| 水性 涂料用 | PT-80DM | 80 | 0.09 | 自动 | 3/8 × 2 | 550 | 750 | 990 | 48 |
| | PT-10DW | 10 | 0.34 | 手动 | 3/8 × 1 | 290 | 268 | 470 | 15.5 |
| | PT-20DW | 20 | 0.34 | 手动 | 3/8 × 1 | 400 | 353 | 570 | 23.5 |
| | PT-10DMW | 10 | 0.34 | 自动 | 3/8 × 1 | 290 | 268 | 470 | 17 |
| | PT-20DMW | 20 | 0.34 | 自动 | 3/8 × 2 | 400 | 353 | 570 | 26.5 |
| | PT-40DMW | 40 | 0.09 | 自动 | 3/8 × 2 | 470 | 393 | 640 | 36 |
| | PT-60DMW | 60 | 0.09 | 自动 | 3/8 × 2 | 550 | 480 | 810 | 43 |
| | PT-80DMW | 80 | 0.09 | 自动 | 3/8 × 2 | 550 | 750 | 990 | 49 |



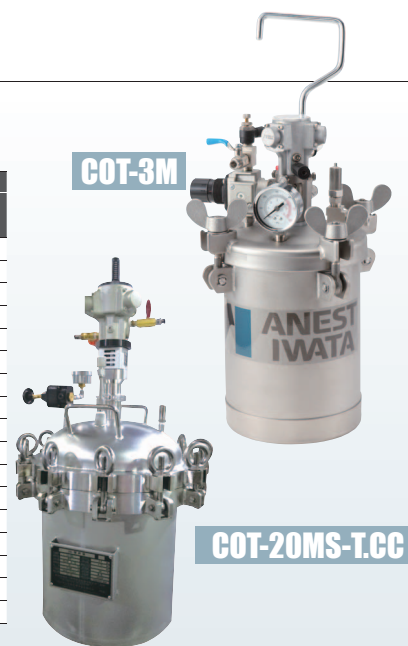
※还备有加压罐用的内容器和平板车。

不锈钢制 加压罐

COT 系列

| | AI-SH形式 | 容量 L | 最高使用 压力 Mpa | 搅拌方式 | 出液口 规格 | 空气供给规格 | 内面加工 | 总长 (mm) | 尺寸 总宽 (mm) | 总高 (mm) |
|----------|---------------|---------|-------------------|------|-----------|----------|------|------------|------------------|------------|
| 简易卡箍式 | COT-10-T.CC | 10 | 0.49 | 无 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 329 | 305 | 433 |
| | COT-20-T.CC | 20 | 0.49 | 无 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 350 | 350 | 735 |
| | COT-10M-T.CC | 10 | 0.49 | 有 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 398 | 369 | 649 |
| | COT-20M-T.CC | 20 | 0.49 | 有 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 350 | 350 | 948 |
| | COT-10-B.CC | 10 | 0.49 | 无 | R3/8 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 297 | 292 | 585 |
| | COT-20-B.CC | 20 | 0.49 | 无 | R3/8 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 297 | 292 | 836 |
| | COT-10M-B.CC | 10 | 0.49 | 有 | R3/8 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 297 | 292 | 798 |
| | COT-20M-B.CC | 20 | 0.49 | 有 | R3/8 × 1 | 外径φ6mm管子 | 镜面加工 | 297 | 292 | 1049 |
| 法兰式(普通式) | COT-3M | 3 | 0.40 | 有 | G3/8 × 1 | G1/4 | 镜面加工 | 230 | 230 | 490 |
| | COT-10S-T.CC | 10 | 0.49 | 无 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 388 | 352 | 394 |
| | COT-20S-T.CC | 20 | 0.49 | 无 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 416 | 401 | 524 |
| | COT-40S-T.CC | 40 | 0.49 | 无 | R3/8 × 2 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 450 | 450 | 699 |
| | COT-50S-T.CC | 50 | 0.49 | 无 | R3/8 × 2 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 450 | 450 | 907 |
| | COT-10MS-T.CC | 10 | 0.49 | 有 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 346 | 335 | 682 |
| | COT-20MS-T.CC | 20 | 0.49 | 有 | R1/4 × 1 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 436 | 436 | 837 |
| | COT-40MS-T.CC | 40 | 0.49 | 有 | R3/8 × 2 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 456 | 456 | 949 |
| | COT-50MS-T.CC | 50 | 0.49 | 有 | R3/8 × 2 | 外径φ6mm管子 | 酸洗 | 456 | 456 | 1081 |

※法兰式可以根据客户需求提供特殊容器监检认证书。



涂料搅拌机

AMM 系列

由于是使用小型气动马达的涂料及液体用搅拌机，因此也可用于防爆区域。
可低速转动，不会使涂料变质。

AMM-6B



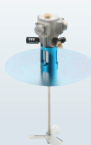
AMM-711



AMM-721B



AMM-722B



| 搅拌机型号 | AMM-6B | AMM-711 | AMM-721B | AMM-722B |
|---------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 类型 | 手持式 | 台架式(适用于16kg方罐) | 升降式DPS泵用 | HDP泵用 |
| 气动马达型号 | AM-6B | AM-7B | AM-7B | AM-7B |
| 减速比 | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 | 1 : 1 |
| 可使用粘度范围(大致标准) | 1Pa · s以下 | 60mPa · s(20秒/NK-2)以下 | 60mPa · s(20秒/NK-2)以下 | 60mPa · s(20秒/NK-2)以下 |
| 动作空气连接口 | G1/4"(BSP1/4"male) | G1/4"(BSP1/4"male) | φ6快速接口 | φ6快速接口 |
| 搅拌叶片材质 | SUS304 | POM(聚甲醛) | POM(聚甲醛) | POM(聚甲醛) |
| 搅拌轴材质 | SUS303 | SUS303 | SUS303 | SUS303 |
| 重量 | 2.5kg(5.5lb) | 2.7kg(5.9lb) | 1.0kg(2.2lb) | 1.1kg(2.4lb) |

●搅拌机单体型号：MB-6460N。

涂料减压阀

PR/FCV系列

PR-5B



PR-51B



FCV-3



FCV-31



使用隔膜式涂料减压阀可实现涂膜厚度均一化，确保涂装质量，使涂料压力、吐出量保持恒定。根据压力调整范围，备有两种类型。与隔膜泵一样，对主体接液部进行了镜面加工，更加便于清洗。

| 型号 | PR-5B | PR-5BN | PR-51B | PR-5BL | PR-5BLN | PR-B5B |
|----------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 类型 | 通用 | 通用 | 立式 | 少量/低压吐出用 | 少量/低压吐出用 | 背压阀 |
| 主体接液部材质 | 铝 | 不锈钢 | 铝 | 铝 | 不锈钢 | 铝 |
| 压力调整范围 | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa | 0~0.3MPa | 0~0.3MPa | 0~0.6MPa |
| 最大流量 | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min | 1.5 ℓ/min | 1.5 ℓ/min | 2.0 ℓ/min |
| 最大一次压力 | 2.5MPa | 2.5MPa | 2.5MPa | 0.7MPa | 0.7MPa | 0.6MPa |
| 涂料入口 | G3/8B(PF3/8外丝) | G3/8B(PF3/8外丝) | G3/8B(PF3/8外丝) | G3/8B(PF3/8外丝) | G3/8B(PF3/8外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) |
| 涂料出口 | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) | G3/8B(PF3/8外丝) |
| 全宽×纵深×全高 | 84×165×260mm | 84×165×260mm | 84×141×220mm | 84×165×260mm | 84×165×260mm | 84×165×260mm |
| 重量 | 850g | 1,020g | 900g | 850g | 1,020g | 850g |
| 安装尺寸 | 2-M5×0.8, 螺丝深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺丝深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺丝深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺丝深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺丝深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺丝深度8mm, L=22mm |

流量控制阀 FCV-3 系列

由于是气动式涂料减压阀，可利用远程操作调节涂料压力和吐出量。使用机器人或往复式机械进行涂装的环境下，安装在自动喷枪的附近，即可消除因高低差引起的吐出量波动。

FCV-31-R4/R8 型设计成隔膜的空气室和涂料室的受压面积存在一定差值，最适于吐出量的微量调节。

| 型号 | FCV-3/3N | FCV-31/31N | FCV-31-R4/31N-R4 | FCV-31-R8/31N-R8 |
|----------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 类型 | 通用 | 带缓冲阀功能 | 带缓冲阀功能，少量/低压吐出用 | 带缓冲阀功能，少量/低压吐出用 |
| 主体接液部材质 | 铝/不锈钢 | 铝/不锈钢 | 铝/不锈钢 | 铝/不锈钢 |
| 调压倍率 | 1:1 | 1:1 | 1:4 | 1:8 |
| 标准吐出量 | 100ml/min 以上 | 100ml/min 以上 | 35~100ml/min | 20~50ml/min |
| 压力调整范围 | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa |
| 最大流 | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min |
| 最大一次压力 | 2.5MPa | 2.5MPa | 2.5MPa | 2.5MPa |
| 空气供给口 | Rc1/8 (PT1/8内丝) 附带 φ6管用接头 | Rc1/8 (PT1/8内丝) 附带 φ6管用接头 | Rc1/8 (PT1/8内丝) 附带 φ6管用接头 | Rc1/8 (PT1/8内丝) 附带 φ6管用接头 |
| 涂料入口 | G3/8B (PF3/8外丝) | G3/8B (PF3/8外丝) | G3/8B (PF3/8外丝) | G3/8B (PF3/8外丝) |
| 涂料出口 | Rc1/4 (PT1/4内丝) × 2个 | Rc1/4 (PT1/4内丝) × 2个 | Rc1/4 (PT1/4内丝) × 2个 | Rc1/4 (PT1/4内丝) × 2个 |
| 总长×总宽×总高 | 84×84×106mm | 84×112×112mm | 84×112×112mm | 84×112×112mm |
| 重量 | 570g/720g | 750g/900g | 750g/900g | 750g/900g |
| 安装尺寸(正面) | 2-M5×0.8, 螺纹深度13mm, L=20mm | 2-M5×0.8, 螺纹深度13mm, L=20mm | 2-M5×0.8, 螺纹深度13mm, L=20mm | 2-M5×0.8, 螺纹深度13mm, L=20mm |
| 安装尺寸(背面) | 2-M5×0.8, 螺纹深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺纹深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺纹深度8mm, L=22mm | 2-M5×0.8, 螺纹深度8mm, L=22mm |

FCV-5-R1



FCV-5-R4



FCV-5-R8



| 型号 | FCV-5-R1 | FCV-5-R4 | FCV-5-R8 |
|----------|-------------|-----------------|-----------------|
| 类型 | 带缓冲阀功能 | 带缓冲阀功能，少量/低压吐出用 | 带缓冲阀功能，少量/低压吐出用 |
| 主体接液部材质 | 不锈钢 | 不锈钢 | 不锈钢 |
| 调压倍率 | 1:1 | 1:4 | 1:8 |
| 标准吐出量 | ≥70m ℓ/min | 35~150m ℓ/min | 20~100m ℓ/min |
| 压力调整范围 | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa | 0~0.6MPa |
| 最大流 | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min | 2.0 ℓ/min |
| 最大一次压力 | 1.0MPa | 1.0MPa | 1.0MPa |
| 空气供给口 | Rc1/8 | Rc1/8 | Rc1/8 |
| 涂料入口 | G1/4B | G1/4B | G1/4B |
| 涂料出口 | G1/4B | G1/4B | G1/4B |
| 总长×总宽×总高 | 84×72×100mm | 84×72×100mm | 84×72×100mm |
| 重量 | 580g | 580g | 580g |

涂料循环接头

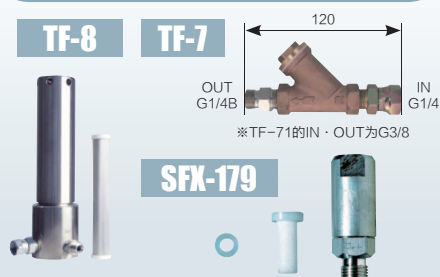


TJU 系列

安装在手动喷枪或通用自动喷枪的涂料接头上，可实现喷枪附近的涂料循环配管。

| 型号 | TJU-221B | TJU-321B |
|-----------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 主体接部位材质 | 不锈钢 | 不锈钢 |
| 喷枪接口 | G1/4盖形螺母(PF1/4盖形螺母) | G3/8盖形螺母(PF3/8盖形螺母) |
| 涂料入口(供给侧) | G1/4B(PF1/4外螺纹) | G1/4B(PF1/4外螺纹) |
| 涂料出口(循环侧) | G1/4B(PF1/4外螺纹) | G1/4B(PF1/4外螺纹) |
| 最高使用压力 | 0.69MPa | 0.69MPa |
| 适用喷枪型号 | W-101/LPH-101/W-61/71/WA-101/LPA-101 | W-200/LPH-200/W-77/WA-200/LPA-200 |
| 备注 | 带流量调节功能 | 带流量调节功能 |

涂料过滤器



TF-8/TF-7/SFX-179 系列

涂料中间过滤器TF-7系列

防止垃圾/异物进入导致涂装不良。请在隔膜泵、涂料箱的涂料取出口或涂料软管间安装使用。

喷枪用涂料过滤器SFX-179系列

请在喷枪涂料接头上安装使用。

| 过滤器型号 | TF-8 | TF-7 | TF-71 | SFX-179-150/200/300 |
|----------|----------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| 主体材质 | 铁 | 青铜铸件 | 青铜铸件 | 铝 |
| 涂料入口 | G1/4盖形螺母 (PF1/4盖形螺母) | G3/8B外丝 (PF3/8外丝) | G3/8B外丝 (PF3/8外丝) | G1/4B(PF1/4外螺纹) |
| 涂料出口 | G1/4B(PF1/4外螺纹) | G3/8盖形螺母(PF3/8盖形螺母) | G3/8盖形螺母(PF3/8盖形螺母) | G1/4(PF1/4内螺纹) |
| 涂料过滤器 | 100&150网目 | 100网目 | 100网目 | 相当于150/200/300网目(树脂) |
| 过滤器选件 | — | 150网目 | 150网目 | — |
| 最高使用涂料压力 | 20.6MPa | 1.27MPa | 1.27MPa | 0.7MPa |

空气转换 导引器

RR-A 系列

与空气清新机一体化的空气减压阀。

| 型号 | RR-A | RR-AS | RR-AT |
|--------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 类型 | 单侧调压式 | 双侧调压式 | 单侧调压式 |
| 容许一次压力 | 1.0MPa | 1.0MPa | 1.4MPa |
| 压力调整范围 | 0.05 ~ 0.78MPa | 0.05 ~ 0.78MPa | 0.05 ~ 1.13MPa |
| 空气流量 | 780ℓ/min | 780ℓ/min | 780ℓ/min |
| 最高使用温度(流体温度) | 80℃ | 80℃ | 80℃ |
| 空气供给口 | G3/8B(PF3/8外螺纹) | G3/8B(PF3/8外螺纹) | G3/8B(PF3/8外螺纹) |
| 空气吐出口 | G1/4B(PF1/4外螺纹) × 2 | G1/4B(PF1/4外螺纹) × 2 | G1/4B(PF1/4外螺纹) × 2 |
| 空气吐出 左侧/右侧 | 调压空气/原始压空气 | 调压空气/调压空气 | 调压空气/原始压空气 |
| 过滤器过滤精度 | 20 μ | 20 μ | 20 μ |
| 排液方式 | 手动 | 手动 | 手动 |
| 备注 | 二次侧压力0.49MPa时压力下降: 0.03MPa | 二次侧压力0.49MPa时压力下降: 0.03MPa | 二次侧压力0.49MPa时压力下降: 0.03MPa |



RR-A

建筑涂装用 喷枪

MG 系列

喷灰墙，水泥墙等的小中量喷枪，有轻而价廉的树脂型和金属、更换喷嘴，就能用于从微粒子的各种材料，也可简单地调节喷量。喷涂方向有固定式和自由式。



| 型号 | 名称 | 雾化方式 | 空气喷嘴口径 φ mm | 涂料喷嘴 φ mm | | 容量 L | 空气压力 MPa(kgf/cm ²) | 空压机功率 KW | 喷涂 方向 | 重量 g | 适用 涂料 |
|-----------|------------|------|----------------|-----------|----------------------------|---------|-----------------------------------|-------------|----------|---------|--------------------|
| | | | | 标准 | 附属 | | | | | | |
| MG-3C | 灰泥喷枪 | 内部混合 | 3.0 | 6.5 | 5.0/8.0 | 3 | 0.15 | 2.2以上 | 固定式 | 670 | 高粘度颗粒 |
| MG-4C | 灰泥喷枪 | 内部混合 | 2.5 | 12.0 | 8.0/15.0 | 3 | 0.1~0.29 | 2.2以上 | 固定式 | 650 | 高粘度颗粒 |
| MG-6C | 拉毛灰泥 喷枪 | 内部混合 | 2.5 | — | 3.0 | 3 | 0.1~0.29 (1~3) | 0.75~2.2 | 固定式 | 710 | 灰泥 灰沙水泥 拉毛灰泥 |
| | | | | | 1.8 | | | | | | |
| | | | | | 2.5 | | | | | | |
| MG-6C-SH3 | 灰泥喷枪 | 内部混合 | 2.5 | — | 5.0/6.5/8.0 3.8/6.0/8.0 | 3 | 0.1~0.29 (1~3) | 0.75~2.2 | 固定式 | 710 | 灰泥 灰沙少泥 |

无气喷涂

ALG 系列

| 型号 | 最高涂料压力 MPa(kgf/cm ²) | 接管螺丝口径 | 用途 |
|--------|-------------------------------------|-------------|----------|
| ALG-7 | 25.0(255) | G1/4(PF1/4) | 一般涂装用、4柄 |
| ALG-72 | 25.0(255) | G1/4(PF1/4) | 一般涂装用、2柄 |
| ALG-73 | 25.0(255) | G3/8(PF3/8) | 高粘度用 |

注：不附带喷嘴。喷嘴请参考无气目录封底。



ALG-7



ALG-72



ALG-73

无气喷涂设备/ 混气喷枪组件

ALS/EX/MSU 系列



ALS-433C

EX-700.CC

MSU-2000C

| 型号 | 最大吐出量 ℓ/min | 最大涂料压力 MPa(kgf/cm ²) | 压力 比率 | 吐出口 螺丝口径 | 重量 kg | 类型 | 附件 |
|-------------------------|----------------|-------------------------------------|----------|-------------|----------|-----|-------------------------------|
| ALS-123B | 1.0 | 13.7(140) | 20:1 | G1/4 | 12 | 手推式 | ALG-7、NHS-610D(软管)、台车 |
| ALS-333C | 2.5 | 17.2(175) | 25:1 | G1/4 | 23 | 手推式 | ALG-7、NHS-610D(软管)、TF-8、排液阀 |
| ALS-433C | 5.3 | 20.6(210) | 30:1 | G1/4 | 34 | 手推式 | ALG-7、NHS-610D(软管)、TF-8、排液阀 |
| ALS-453C | 3.0 | 36.3(370) | 53:1 | G1/4 | 34 | 手推式 | ALG-7、NHH-610B(软管)、TF-9、排液阀 |
| EX-700.CC | 5.2 | 20.6(210) | 30:1 | G1/4 | 35 | 手推式 | ALG-7、NHS-630D(软管)、标准喷嘴、涂料压力计 |
| MSU-2000C ^{※2} | 3.5 | 9.8 | 17:1 | G1/4 | 25 | 手推式 | 喷嘴、涂料软管、空气软管 |

注：喷嘴请参考无气目录封底。

※1.流体：清水，空载时泵单独工作状态，涂料吐出量的数值

※2.MSU-2000B的空气供给口径为G1/4B(PF1/4外丝)。

混气喷枪



MSG-200



MSA-200

| 型号 | MSG-200 | MSA-200 |
|-----------|----------------|----------------|
| 类型 | 手动喷枪 | 自动喷枪 |
| 最高使用涂料压力 | 9.8MPa | 9.8MPa |
| 常用涂料压力 | 4.9MPa | 4.9MPa |
| 常用喷涂空气压力 | 0.15MPa | 0.15MPa |
| 涂料软管连接 | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) |
| 空气软管连接 | G1/4B(PF1/4外丝) | G1/4B(PF1/4外丝) |
| 喷嘴过滤器(内置) | 200网目 | 200网目 |
| 喷嘴端部(附件) | NT-2004CMU | NT-2004CMU |
| 重量 | 525g | 710g |

静电空气 手动喷枪

E-M 系列

重视平衡性的40kV
(直接带电内部升压型)



一般涂料用

E-M15C

着重涂着效率的60kV
(直接带电内部升压型)



一般涂料用

E-M25

静电粉末 喷涂机

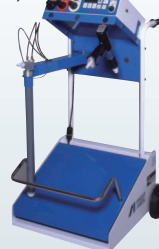
EP 系列

手动粉末喷枪
(内部升压型)



EP-MG10/
MG10L

粉末喷涂机
(内部升压型)



EP-
MU10-D1

混气喷涂设备

ICON系列

MULTI SPRAY PUMP

iCon[®]
SERIES



| 型号 | 最大吐出量 ℓ/min | 最大涂料压力 MPa(kgf/cm ²) | 压力比 | 吐出口螺丝口径 | 类型 | 附件 |
|---------------|----------------|-------------------------------------|------|---------|------|---------------|
| ICON-M233N-S1 | 2.5 | 21.1 | 30:1 | G1/4 | 手推车型 | MSGS-200-250L |
| ICON-M233N-S | 2.5 | 21.1 | 30:1 | G1/4 | 手推车型 | 不含枪 |
| ICON-M433-S10 | 5.3 | 25.1 | 36:1 | G1/4 | 手推车型 | MSGS-200-250L |
| ICON-M433 | 5.3 | 25.1 | 36:1 | G1/4 | 手推车型 | 不含枪 |

MSGS-200-250L

最大涂料压力: 25.1MPa

高端设计

MSGS-200独家设计了兼备了理想均衡和人类工程学。

ANEST IWATA科技

MSGS-200结合了无气技术(快速、低雾化)的优点
具有传统工艺的的优点(卓越完工)
结果表明, 该产品具有较高的转换效率和优良的涂布质量

长嘴滤芯

长嘴滤芯运用于密集型应用和各种大小的网格
标准滤芯: #100目

全新iCon M233N混气喷涂设备

该装置可以安装在车架或壁挂

特性

- 新的油漆过滤器TF-1S(100目)=紧凑, 易于维护
- 带过滤器或漏斗装置的吸入软管(6 lt.) =完全通用性
- 所有不锈钢浸润部件=耐磨
- 硬质合金流体阀座=性能改善
- 内部镀硬铬板表面=提高可靠性
- 自调整V包装=不需要日常维护



性能

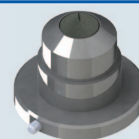
喷嘴 & 喷针

- 新的专利系统通过 3步可以快速方便的取出喷嘴和喷针。
- 重新设计耐磨零部件, 提高性能降低成本。



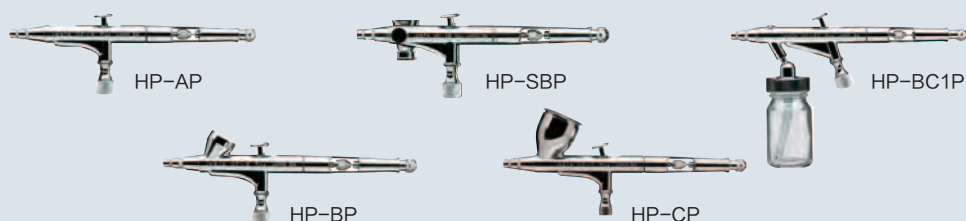
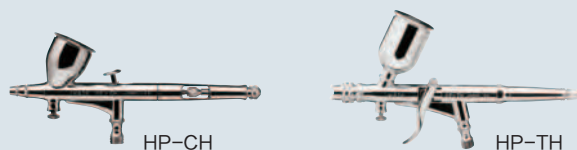
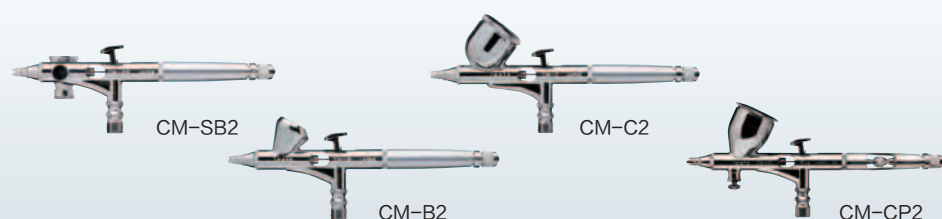
喷嘴

MSGS-200 喷嘴 例: MST-1150 直径 0.011 角度 50°



| | 角度 | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 10° | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
| 0,007 | 0710 | 0720 | 0730 | 0740 | | | | | |
| 0,009 | 0910 | 0920 | 0930 | 0940 | 0950 | | | | |
| 0,011 | 1110 | 1120 | 1130 | 1140 | 1150 | 1160 | 1170 | | |
| 0,013 | 1310 | 1320 | 1330 | 1340 | 1350 | 1360 | 1370 | 1380 | |
| 0,015 | 1510 | 1520 | 1530 | 1540 | 1550 | 1560 | 1570 | 1580 | |
| 0,016 | 1610 | 1620 | 1630 | 1640 | 1650 | 1660 | 1670 | 1680 | 1690 |
| 0,018 | | 1820 | 1830 | 1840 | 1850 | 1860 | 1870 | 1880 | 1890 |
| 0,020 | | | 2030 | 2040 | 2050 | 2060 | 2070 | 2080 | 2090 |
| 0,022 | | 2220 | 2230 | 2240 | 2250 | 2260 | 2270 | 2280 | 2290 |
| 0,024 | | | 2430 | 2440 | 2450 | 2460 | 2470 | 2480 | 2490 |
| 0,027 | | | | 2740 | 2750 | 2760 | 2770 | 2780 | 2790 |
| 0,029 | | | | 2940 | 2950 | 2960 | 2970 | 2980 | 2990 |
| 0,031 | | | | 3140 | 3150 | 3160 | 3170 | 3180 | 3190 |
| 0,033 | | | | | | 3360 | | | |
| 0,035 | | | | 3540 | 3550 | 3560 | 3570 | 3580 | 3590 |
| 0,039 | | | | | 3950 | 3960 | | | |
| 0,041 | | | | | | 4160 | 4170 | 4180 | 4190 |

喷笔系列



| 系列 | 型号 | 涂料供给方式 | 喷嘴口径(mm) | 容器容量 (ml) | 喷幅方式 | 标准喷涂压力(Mpa) | 操作方式 | 备注 |
|---------------|---------|--------|----------|------------|-------|-------------|-------|----|
| Custom Micron | CM-SB2 | 吸上式 | 0.18 | 1.5 | 丸吹 | 0.10~0.20 | 双动作型 | — |
| | CM-B2 | 重力式 | 0.18 | 1.5 | 丸吹 | 0.10~0.20 | 双动作型 | — |
| | CM-C2 | 重力式 | 0.23 | 7 | 丸吹 | 0.10~0.20 | 双动作型 | — |
| | CM-CP2 | 重力式 | 0.23 | 7 | 丸吹 | 0.10~0.20 | 双动作型 | — |
| Hi-Line | HP-CH | 重力式 | 0.3 | 7 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-TH | 重力式 | 0.5 | 15 | 丸吹・平吹 | 0.10~0.15 | 触发动作型 | — |
| HP系列 | HP-AP | 重力式 | 0.2 | 0.4 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-BP | 重力式 | 0.2 | 1.5 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-SBP | 吸上式 | 0.2 | 1.5 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | 侧杯 |
| | HP-CP | 重力式 | 0.3 | 7 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-BC1P | 吸上式 | 0.3 | 20 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | 侧杯 |
| Eclipse | HP-BS | 重力式 | 0.3 | 1.5 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-CS | 重力式 | 0.3 | 7 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-SBS | 吸上式 | 0.3 | 1.5 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-BCS | 吸上式 | 0.5 | 28 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-G3 | 重力式 | 0.3 | 130 | 丸吹・平吹 | 0.10~0.15 | 触发动作型 | 侧杯 |
| | HP-G5 | 重力式 | 0.5 | 220 | 丸吹・平吹 | 0.10~0.15 | 触发动作型 | 侧杯 |
| Revolution | HP-G6 | 重力式 | 0.6 | 112 | 丸吹・平吹 | 0.10~0.15 | 触发动作型 | 侧杯 |
| | HP-CR | 重力式 | 0.5 | 7 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 双动作型 | — |
| | HP-TR1 | 重力式 | 0.3 | 8 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 触发动作型 | — |
| | HP-TR2 | 重力式 | 0.5 | 15 | 丸吹 | 0.10~0.29 | 触发动作型 | — |

●空气进口：1/8外丝。喷枪型1/4外丝。 ●记载以外的型号，详细请参考喷枪综合目录。

各种涂料容器 涂料供给装置



| | | 型号 | 内容量 ml | 重量 g | 主体材质 | 备注 |
|---|--------------------|--------------|-----------|---------|------|---------------|
| 吸上式容器 | | | | | | |
| Wider 1L、Wider 1、W-61/-71 | 安装螺丝: G1/4(PF1/4) | PC-3 | 400 | 180 | 铝 | — |
| | | PC-2 | 600 | 270 | 铝 | — |
| | | PC-1S | 1000 | 330 | 铝 | — |
| | | PCL-7B-2 | 700 | 370 | 铝 | 一触式装卸方式、带防漏功能 |
| | | PCL-10B-2 | 1000 | 410 | 铝 | 一触式装卸方式、带防漏功能 |
| Wider 2、W-77 | 安装螺丝: G3/8(PF3/8) | PC-1 | 1000 | 335 | 铝 | — |
| | | PCL-7B-3 | 700 | 375 | 铝 | 一触式装卸方式、带防漏功能 |
| | | PCL-10B-3 | 1000 | 415 | 铝 | 一触式装卸方式、带防漏功能 |
| 重力式涂料杯(侧杯) | | | | | | |
| LPH-50/Wider 1L、W-50/Wider 1、W-61/-71、RG-3L | 安装螺丝: G1/4(PF1/4) | PC-61 | 130 | 110 | 不锈钢 | — |
| | | PC-51 | 220 | 126 | 不锈钢 | — |
| | | PC-5 | 250 | 135 | 铝 | — |
| | | PC-4S | 400 | 168 | 铝 | — |
| | | PC-150SB-2LF | 150 | 155 | 不锈钢 | 带支脚 |
| | | PC-250SB-2LF | 250 | 170 | 不锈钢 | 带支脚 |
| | | PC-400SB-2LF | 400 | 210 | 不锈钢 | 带支脚 |
| Wider 2、W-77 | 安装螺丝: G3/8(PF3/8) | PCG-6P-2 | 600 | 220 | 树脂 | — |
| | | PC-4 | 400 | 180 | 铝 | — |
| | | PCG-6P-3 | 600 | 227 | 树脂 | — |
| 重力式涂料杯(中心杯) | | | | | | |
| LPH-80 | 安装螺丝: G1/8(PF1/8) | PCG-2D-1 | 150 | 100 | 铝 | — |
| LPH-300、W-300/-300WB | 安装螺丝: G1/4(PF1/4) | PCG-2P-2 | 200 | 100 | 树脂 | — |
| | | PC-G400P-2 | 400 | 158 | 树脂 | — |
| LPH-400、W-400/-400WB | 安装螺丝: M16×1.5(内螺纹) | PCG-6P-M | 600 | 160 | 树脂 | — |
| WS-400 | 安装螺丝: G1/4(PF1/4) | PC-G600P-2 | 600 | 220 | 树脂 | — |

| | | 型号 | 内容量 ml | 重量 g | 主体材质 | 最高使用压力 MPa |
|---|-------------------|-------------------|-----------|---------|---------|---------------|
| 加压容器 | | | | | | |
| 各种压送式喷枪 | 涂料出口: G3/8(PF3/8) | PC-18D-S0 | 2000 | 1250 | 铝 | 0.34 |
| | | PC-18DT-S0(水系涂料用) | 2000 | 1200 | 铝+内层氟涂层 | 0.34 |
| | | PC-18DM-S0(附搅拌机) | 2000 | 1920 | 铝 | 0.34 |
| Wider 1L、Wider 1、LW1-10E1/-18N1、W-71、SGD-71(乱丝喷枪) | 安装螺丝: G1/4(PF1/4) | PC-17R | 400 | 564 | 铝 | 0.20 |
| W-77、Wider 2 | 安装螺丝: G3/8(PF3/8) | PC-19R | 1000 | 830 | 铝 | 0.27 |
| W-2001/-2003 | 安装螺丝: M16×1(外螺纹) | PC-19B | 1000 | 470 | 铝 | 0.49 |

涂料供给辅器

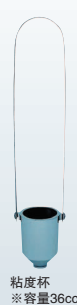
手持压力计



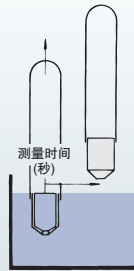
AJR-02S-VG

便于使用的直线形状，可微调的螺杆式。

粘度杯



粘度杯
※容量36cc

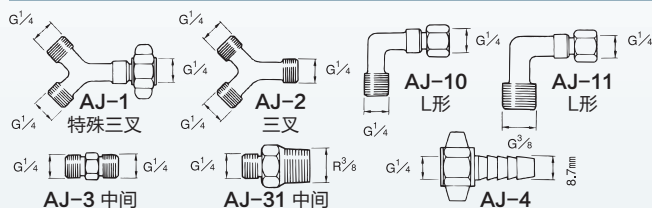


NK-2粘度杯的滴下
时间测量方法

※粘度杯NK-2是一种滴下时间测量方式的粘度测量器。
※粘度杯NK-2是简易判别液体粘度的测量器，并非计量仪器，所测得的数值不能用作其他目的。
※用粘度杯NK-2测量的数值为参考值，并非保证值。
※测量值可能会因所测液体的种类、环境条件、测量方法等而有所变动。另外，测量值大于100秒/NK-2时，误差会增大。
※粘度换算表使用JIS8809-78“粘度计校正用标准液”JS-10/20/50/100/200。
※左边的粘度换算表中是根据粘度杯的测量值所得的大致数值。利用本表获得的换算值是参考值，并非保证值。
※1P=100cps=0.1Pa·s

接头/软管

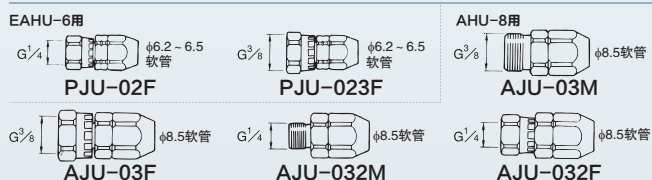
空气用接头



气阀

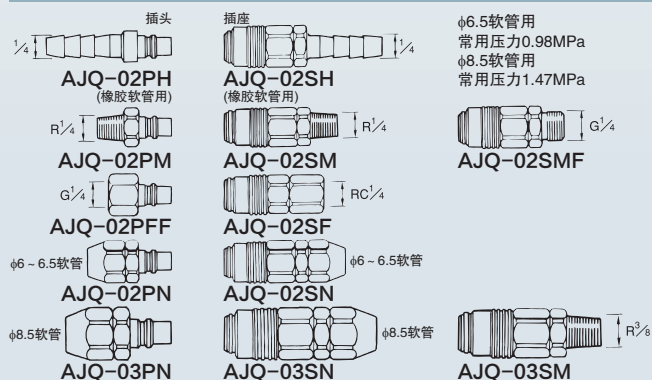


聚氨酯空气软管用接头



※以往的聚氨酯空气软管(AHU-6)用接头AJU-02F、AJU-02M。

空气用快速接头(※1)



- ※1 ● 空气软管专用。绝对不可用于涂料软管。
● 不利用接地线时，可按原来方式，不露出接地线，插入接头即可。但是，为了使用中不搞错哪个是不利用接地线的软管，哪个是利用接地线的软管，请务必加以识别。

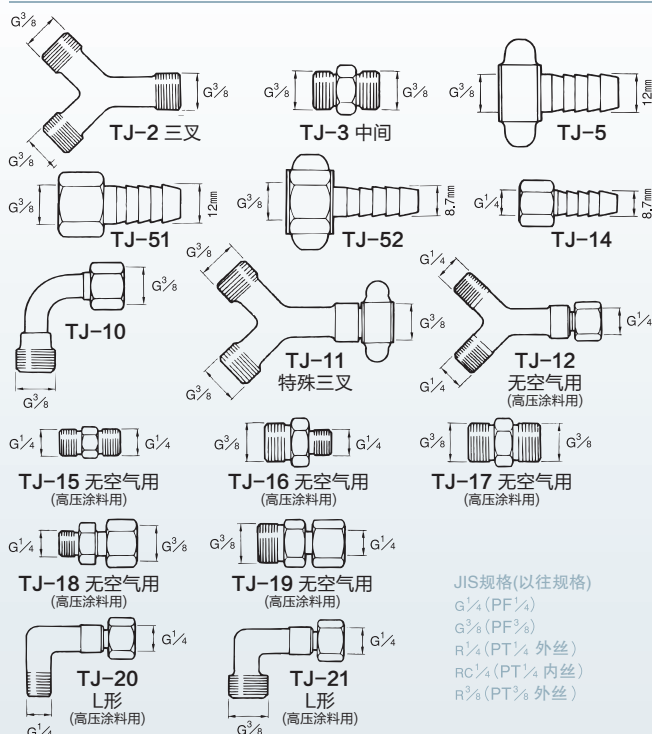
空气软管(※2)

| 型号 | 材质 | 内径×外径×长度 | 最高使用压力 |
|-----------|---------|----------------|---------|
| EAHU-620 | 带接地线聚氨酯 | φ6.2×φ9.3×20m | 1.47MPa |
| EAHU-630 | 带接地线聚氨酯 | φ6.2×φ9.3×30m | 1.47MPa |
| EAHU-650 | 带接地线聚氨酯 | φ6.2×φ9.3×50m | 1.47MPa |
| EAHU-6100 | 带接地线聚氨酯 | φ6.2×φ9.3×100m | 1.47MPa |
| EAHU-820 | 带接地线聚氨酯 | φ8.5×φ12×20m | 1.47MPa |
| EAHU-8100 | 带接地线聚氨酯 | φ8.5×φ12×100m | 1.47MPa |
| AHU-820B | 聚氨酯 | φ8.5×φ12×20m | 1.47MPa |
| AHU-830B | 聚氨酯 | φ8.5×φ12×30m | 1.47MPa |
| AHU-850B | 聚氨酯 | φ8.5×φ12×50m | 1.47MPa |
| AHU-8100B | 聚氨酯 | φ8.5×φ12×100m | 1.47MPa |
| ACU-6200 | 聚氨酯 | φ6×φ4×200m | 0.69MPa |
| ACU-8100 | 聚氨酯 | φ8×φ5×100m | 0.69MPa |

▲注意 带接地线空气软管使用注意事项(※2)

- 该软管带接地线，连接的设备必须接地。
- 不管是否利用接地线，都绝对不可用作低电阻涂料用静电喷涂机·使用绝缘台的供给泵的空气软管。这种情况下，请将聚氨酯空气软管(AHU-8)或涂料软管(PHU、PHN)用作空气软管。
- 利用接地线时，请按照使用说明书中接地线的连接方法，定期用万用表检查导通情况。软管发生老化·断线等时，请绝对不要使用，立即更换新的软管。
- 空气软管专用。绝对不可用于涂料软管。
- 不利用接地线时，可按原来方式，不露出接地线，插入接头即可。但是，为了使用中不搞错哪个是不利用接地线的软管，哪个是利用接地线的软管，请务必加以识别。

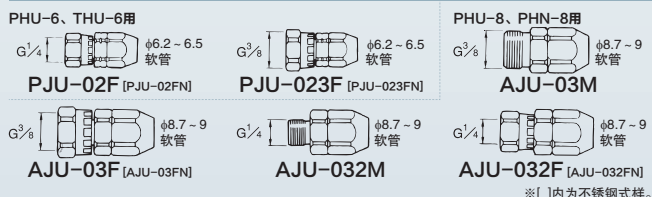
涂料用接头



JIS规格(以往规格)

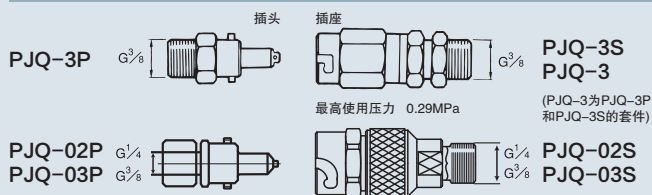
- G $\frac{1}{4}$ (PF $\frac{1}{4}$)
- G $\frac{3}{8}$ (PF $\frac{3}{8}$)
- R $\frac{1}{4}$ (PT $\frac{1}{4}$ 外丝)
- RC $\frac{1}{4}$ (PT $\frac{1}{4}$ 内丝)
- R $\frac{3}{8}$ (PT $\frac{3}{8}$ 外丝)

涂料软管用接头



※[]内为不锈钢式样。

涂料用快速接头



最高使用压力 0.29MPa

(PJQ-3为PJQ-3P和PJQ-3S的套件)

涂料软管(※3)

| 型号 | 材质 | 内径×外径×长度 | 最高使用压力 |
|----------|------------|------------------|---------|
| PHU-620 | 聚氨酯 | φ6.2×φ9.3×20m | 0.69MPa |
| PHU-6100 | 聚氨酯 | φ6.2×φ9.3×100m | 0.69MPa |
| PHU-820 | 聚氨酯 | φ8.7×φ12×20m | 0.69MPa |
| PHU-8100 | 聚氨酯 | φ8.7×φ12×100m | 0.69MPa |
| PHN-620 | 尼龙 | φ6.5×φ9.5×20m | 0.69MPa |
| PHN-6100 | 尼龙 | φ6.5×φ9.5×100m | 0.69MPa |
| PHN-820 | 尼龙 | φ8.9×φ12.1×20m | 0.69MPa |
| PHN-8100 | 尼龙 | φ8.9×φ12.1×100m | 0.69MPa |
| PHF-620 | 聚氨酯内部氟树脂内衬 | φ6.5×φ9.5×20m | 0.69MPa |
| PHF-6100 | 聚氨酯内部氟树脂内衬 | φ6.5×φ9.5×100m | 0.69MPa |
| PHF-820 | 聚氨酯内部氟树脂内衬 | φ8.9×φ12.1×20m | 0.69MPa |
| PHF-8100 | 聚氨酯内部氟树脂内衬 | φ8.9×φ12.1×100m | 0.69MPa |
| THU-620 | 聚氨酯(两根) | φ6.2×φ9.3×2×20m | 0.69MPa |
| THU-6100 | 聚氨酯(两根) | φ6.2×φ9.3×2×100m | 0.69MPa |

※THU-6成对软管的空气用管含橙色线，并印有型号。

▲注意 涂料软管选型时的注意事项(※3)

- 酮系溶剂、二液反应型涂料、聚氨酯涂料等的溶解力较强，易反应的涂料及稀释剂会使软管破裂，导致涂料飞溅，很危险，因此不可使用聚氨酯涂料软管(PHU、THU)。这种情况下请使用尼龙涂料软管(PHN)。

正品标签的判断方法

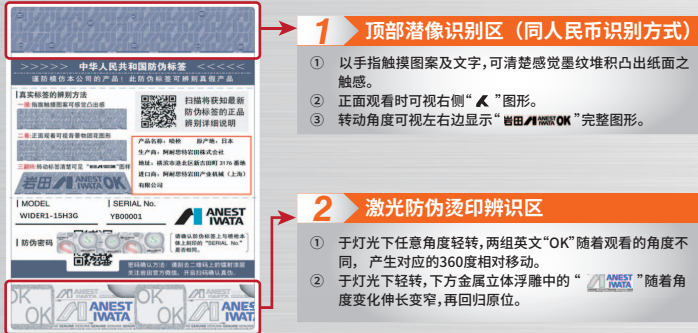
包装盒防伪标签说明



2020年3月开始使用第9代标签 (※新版标签在中间右侧新增喷枪产地等中文信息)

购买前: (确认潜像部分及激光防伪烫印区)

购买后: (扫码确认真伪)

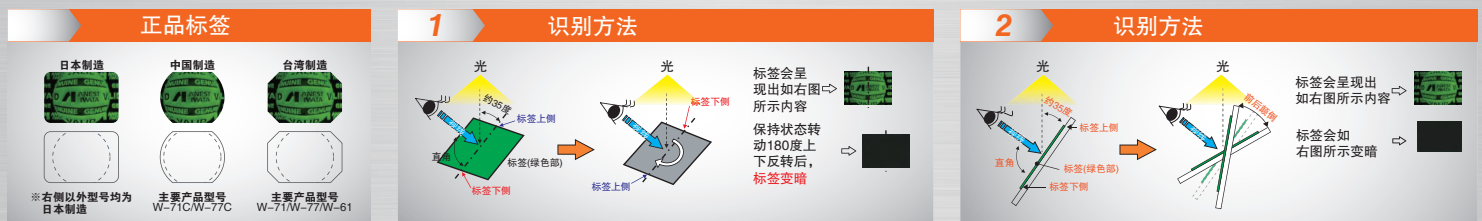


部品防伪标签说明

第一代, 2018年1月开始使用



枪体防伪标签确认



阿耐思特岩田产业机械(上海)有限公司
ANEST IWATA (SHANGHAI) Corporation



地址: 上海市徐汇区斜土路2354号 宏慧Lab2354创意产业园区4号楼
电话: 021-6407-9713/15/16 传真: 021-6407-9723

天津分公司
地址: 天津市河西区南京路20号金皇大厦3516室
电话: 022-2302-9035/9036 传真: 022-2302-9037

长春分公司
地址: 吉林省长春市南关区人民大街207号成基商务A座1330室
电话: 0431-8766-3376 传真: 0431-8766-3370

广州分公司
地址: 广州天河区体育东路122号羊城国际商贸中心东塔2109-2110
电话: 020-3826-4057 传真: 020-3826-4983

长沙事务所
地址: 湖南省长沙市雨花区迎新路德思勤A5栋1106室

重庆事务所
地址: 重庆市江北区建新北路38号3幢17-2室(世纪英皇南塔)
电话: 023-6704-3844 传真: 023-6710-5549

武汉事务所
地址: 武汉市经济技术开发区万达广场B5栋703室
电话: 027-8542-9126

<http://www.anest-iwata-sh.com>
<http://www.anest-iwata.co.jp>



关注岩田微信公众号