



German Engineering



SATA 油水分离器

压缩空气过滤系统



压缩空气作为主要能源

- 压缩空气是几乎所有SATA工具和设备的**基本能源**，用以帮助**传输及雾化涂料**。

因此，压缩空气必须：

- 洁净
- 干燥
- 稳定
- 充足



压缩空气供应系统

倾斜角度 (约为0.5-1°)

天鹅颈形分管路

冷凝排水

储气罐

空压机

冷干机

SATA filter 424

如：在调漆房

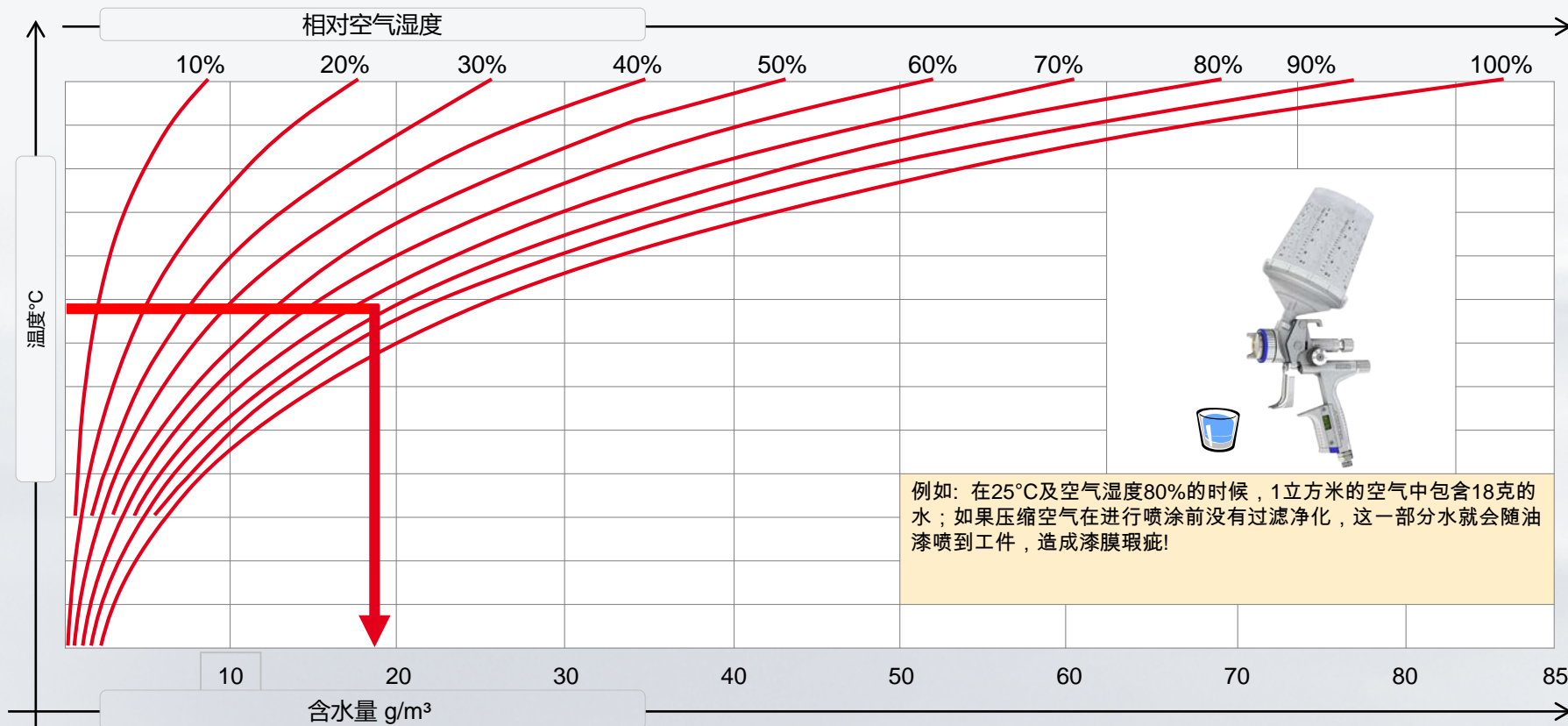
SATA filter 444

如：在喷涂间
前处理用：SATA filter 100prep前处理系列

SATA filter 484

如：在喷涂间
前处理用：SATA filter 103prep前处理系列

压缩空气内的水份



SATA air tester 压缩空气质量测试板

- 随时检查压缩空气的洁净度以避免因漆膜缺陷带来的昂贵返工成本
- 体积细小，附铝质保护盒，方便放口袋内随时使用！
- 价格合理且高效- 适合所有类型的修理厂



空气管路的压缩空气泄漏

- 压缩空气系统的泄露会导致高损耗因此必须用过各种方法来避免
- 计算标准
 - 操作压力 6 巴
 - 操作小时/每年: 8000
 - 能耗: 1 kW·h = 0.10 欧元

孔径 [mm]	损耗 [升/分钟]	能源损失 [千瓦·小时]	小时/每年	每年费用
1	66	0.4	8000	320.00欧元
3	582	3.5	8000	2,800.00欧元
5	1614	9.7	8000	7,760.00欧元
10	6468	200.1	8000	160,080.00 欧元

耗气量的计算- 示例

操作目的:	设备	数量	耗气量 升/每分钟	
			单个	合计
带压力调节阀的纤维棉过滤器	SATA filter 484 三节油水分离器	2	0	0
吹尘枪	低噪音	2	150	300
原子灰喷枪	SATAjet 100 B P	1	190	190
底漆喷枪	SATAjet 100 B F HVLP	1	350	350
环保面漆喷枪	SATAjet 5000-120	2	430	860
环保小修补喷枪	SATAminijet 4400-120	1	115	115
水性漆吹风筒	SATA dry jet 2	2	350	700
供气式呼吸面罩	SATA air vision 5000	3	150	450
喷枪清洗机	SATA multi clean 2	1	100	100
打磨机	Eccentric sander	2	250	500
总耗气量				3,565
同时使用约为33.33%时 耗气量:				1,176
储备约为30%时 空压机需提供压缩空气量(最少):				1.529

压缩空气管道最小直径

气量 升/ 分钟	根据长度而定的空气主管路内径最低要求	
	50 米以内	150 米以内
500	3/4" (19.05 mm)	1" (25.4 mm)
1000	1" (25.4 mm)	1 1/4" (31.8 mm)
1500	1" (25.4 mm)	1 1/2" (38.1 mm)
2000	1 1/4" (31.8 mm)	2" (50.8 mm)
3000	1 1/2 " (38.1 mm)	2"(50.8 mm)

SATA 空气软管

- 9毫米内径
- 软管表面弹性好、无硅、防静电
- 特制、无硅的软管内层结构
- 软管中间“帆布式”层面，有效增强抗压功能
- 高空气流通量的快速接头



SATA 空气软管- 技术参数

软管内层材料	EPDM三元乙丙橡胶
操作温度	-40 °C to +100 °C
最小爆破压力	60 巴 (6 MPa)
持续操作气压	20 巴 (2 MPa)
重量	约 210 g/m
尺寸	ø 9.5 x ø 16.5毫米
防静电	$R < 1M\Omega$
标准	DIN EN ISO 2398 DIN EN 1953



连接部件的应有特点

- 适当的内径
- 镀镍、耐腐蚀
- 特氟龙密封件确保理想密封效果
- 适用于气动设备， $\frac{1}{4}$ 英寸外螺纹



- 内径 $\frac{1}{2}$ 英寸
- 耐腐蚀
- 适合安装在油水分离器的前面



SATA 油水分离器

压缩空气过滤系统



SATA filter 484 三节油水分离器

- 安全可靠，助您避免昂贵的喷涂瑕疵返修
- 使用便捷，维护简易
- 安装简单、快速
- 高性价比
- 空气流量高，通气量达 3600 升/分钟(6 巴)
- 坚固耐用的外壳
- 通过 SATA filter timer 滤芯计时器，轻松掌握更换时间
- SATA filter 484 三节油水分离器可供水性漆喷涂及供气面罩使用

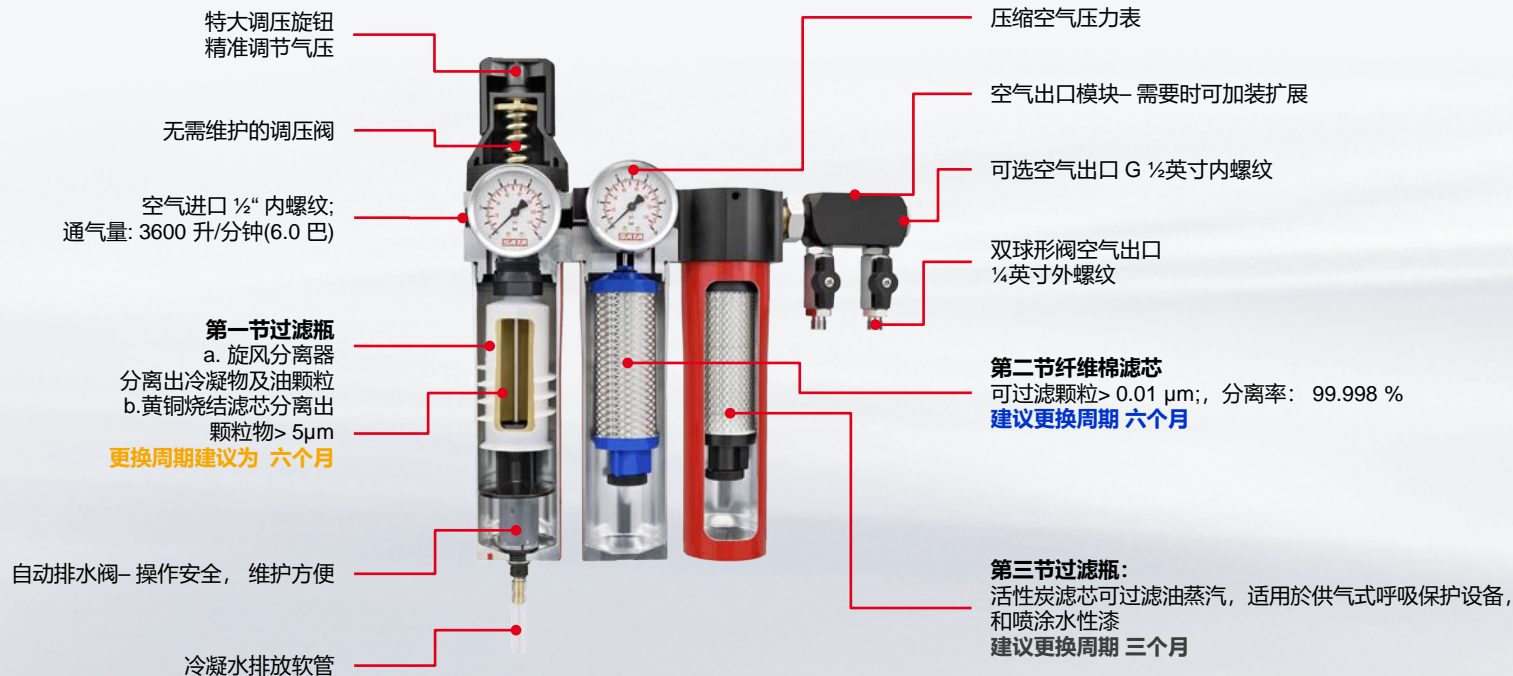


SATA 400 系列油水分离器- 技术参数

类型	SATA filter 444	SATA filter 484 三节 油水分离器
过滤效能	99.998% (技术上洁净空气百分比) (分离颗粒> 0.01 µm)	更接近100% (技术上洁净空气百分比) (分离颗粒> 0.01 µm)
过滤细度	黄铜烧结滤芯: 5 µm 纤维滤芯 0.01 µm	
空气流通量	3600 公升/分钟(6 巴)	
耐热性	不高于120°C	不高于60°C
接口	右或左均可G ½英寸内螺纹	
空气输出	2个 ¼英寸外螺纹; 1个 ½英寸内螺纹	



SATA filter 484 – 产品特点



SATA filter 484系列- 技术参数: 1. 第一节过滤瓶



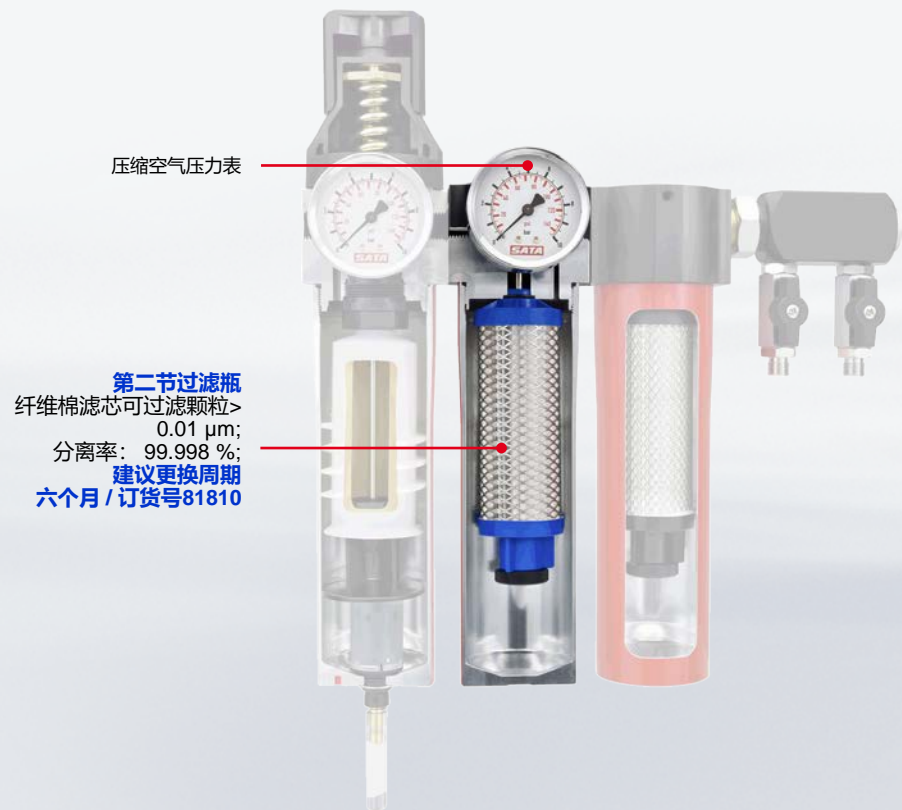
■ 过滤细度: 5μm

■ 建议更换周期
6个月

■ 适用于:

- 气动工具
- 吹尘枪
- 洗枪机

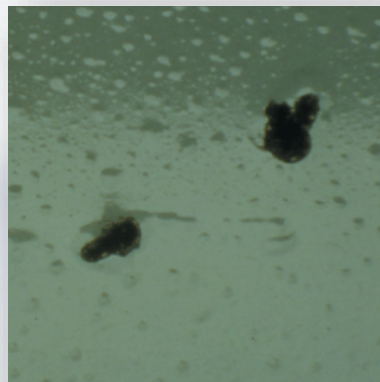
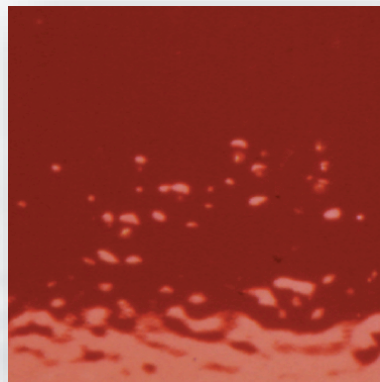
SATA filter 484系列- 技术参数: 2. 第二节过滤瓶



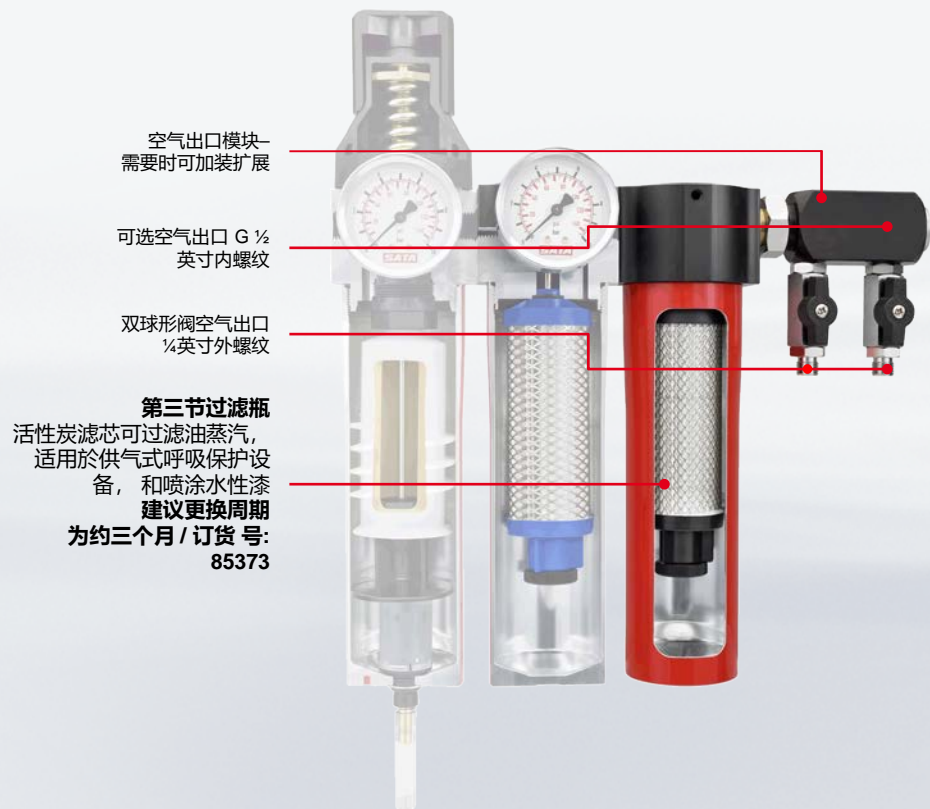
- 过滤效能: 99.998 %
- 建议更换周期 **约 6个月**
- 适用于:
 - 溶剂型油漆的喷涂
 - 带活性炭过滤的送风式面罩

水性漆会出现的走珠(鱼眼)缺陷

- 当喷涂水性漆时，应特别注意压缩空气的洁净程度。传统溶剂性油漆可以吸收轻微的油份(油烟雾 / 油蒸气);但是水性漆不能! 因此，压缩空气内的轻微的油烟雾或油蒸气残余物都会令水性漆漆膜产生缺陷(即使全新的螺杆式空压机也可能会产生油蒸气)。而典型的水性漆漆膜缺陷 (例如走珠 / 鱼眼) 只会于喷上清漆后才能看见。
结论： 昂贵和费时的返工重做
通常，缺陷的成因都不会马上被认知。标准的油水分离器只能过滤颗粒，但不能吸收油蒸气或油烟雾。



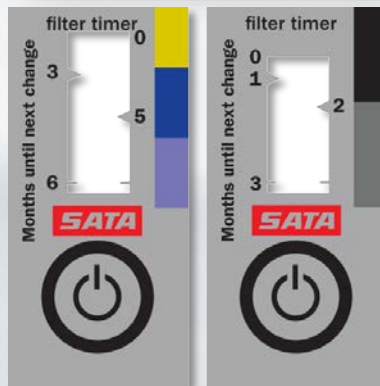
SATA filter 484 系列- 技术参数: 3. 第三节过滤瓶



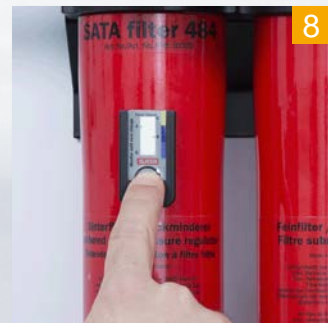
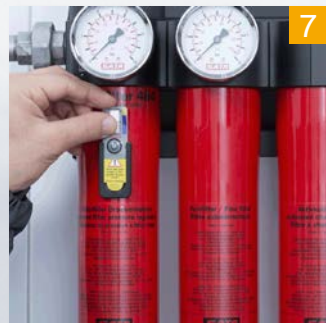
- 过滤效能: 更接近100%
- 建议更换周期为**约3个月**
- 适用于:
 - 水性漆喷涂及溶剂型油漆喷涂
 - 不带活性炭过滤的送风式面罩
- 可单独购买以作为升级
(也适用于老款产品)
- 安装简易
- 投资回报速度快

SATA filter timer 滤芯计时器 – 安全尽在弹指一按间

- 直观显示时间长度，提醒用户何时更换
- 操作简单 – 弹指一按 – 即刻启动!
- 一旦显示屏完全变红，则需更换滤芯



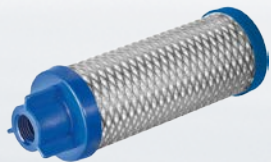
SATA filter timer 滤芯计时器— 初始操作



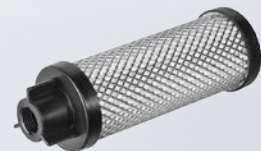
SATA filter 484 – 维护与保养



- 过滤细度 $5\mu\text{m}$
- 面积: 约为 100 厘米^2
- 更换: 每6个月



- 过滤细度 $0.01\text{ }\mu\text{m}$
- 面积: 约为 300 厘米^2
- 更换: 每6个月



- 面积: 约为 300 厘米^2
- 更换: 每3个月

SATA filter 103 prep 前处理系列

- 前处理间压缩空气过滤的理想选择
- 优秀的喷涂工作总是与良好的准备相辅相成的
- 高过滤效能，适用于溶剂性及水性底漆
- 安全高效，全自动冷凝物泄压阀门
- 带压力表的压力调节阀
- 易安装，坚固耐用，维护率低



SATA 100 系列油水分离器— 技术参数

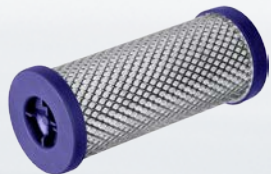
类型	SATA filter 100 prep 前处理系列	SATA filter 103 prep 前处理系列
过滤效能	99.998% (技术上洁净空气百分比) (分离颗粒> 0.01 μm)	
过滤细度	黄铜烧结滤芯: 5 μm 纤维滤芯 0.1 μm	
空气流通量	800 公升/分钟(6 巴)	
耐热性	不高于50°C	
接口	左侧G ½英寸内螺纹	
空气输出	¼“ 外螺纹	



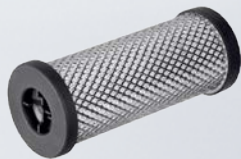
SATA filter 103 prep 前处理间油水分离器 – 维护与保养



- 过滤细度 5 μ m
- 面积: 约为100 厘米²
- 更换: 每6个月



- 过滤细度 0.1 μ m
- 面积: 约为 300 厘米²
- 更换: 每6个月



- 面积: 约为 300 厘米²
- 更换: 每3个月

SATA油水分离器保护罩

- 适用于所有 SATA 油水分离器型号
- 保护油水分离器免受油漆粉尘污染 – 无论是水性漆还是油性漆
- 调节气压可以随时读取
- 干净的油水分离器套筒便于维护保养
- 可承受温度达 70°C
- 4 件装 – 全部套上然后随着使用时间把表面被污染的一个揭开抛弃



SATA油水分离器透明保护罩- 使用示意图

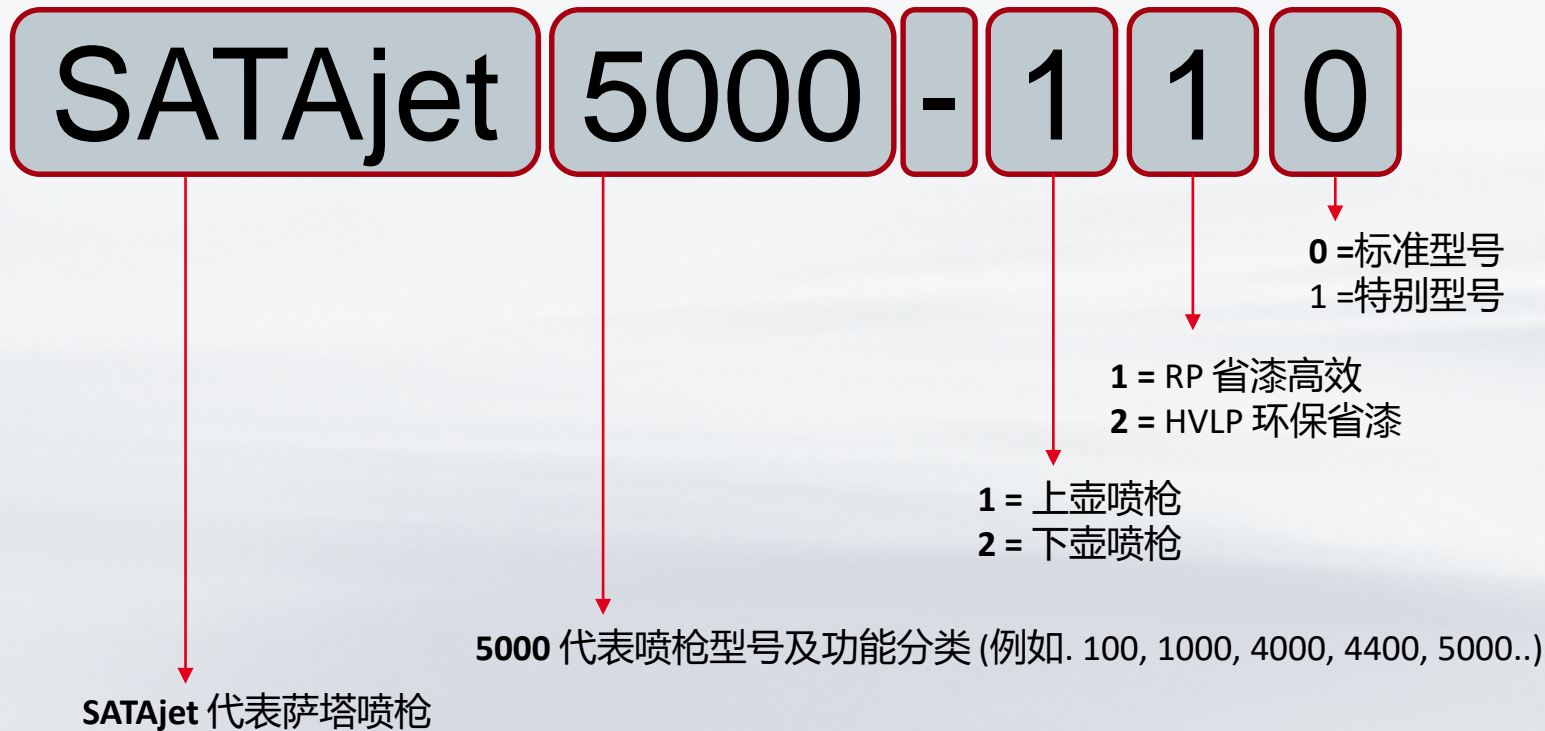


喷枪

一般信息



国内专用的产品名称



获得理想喷涂效果的先决条件

- 理想的喷涂效果是几个重要条件的结合和互动的成果：
 - 洁净而稳定的压缩空气
 - 能配合及发挥油漆性能的喷枪
 - 优质的油漆材料

涂装的艺术是正确的运用这三个因素。
合适的安全保护设备可以保障喷漆技师的健康



获得理想喷涂效果的先决条件

- 优质的原材料
 - 铝合金落锻造枪体
 - 黄铜风帽
 - 不锈钢枪针及枪嘴
- 精心的制造
 - 精密的生产程序
 - 每个工序都经严格监控
 - 先进的表面处理
- 手工调试
 - 确保理想的雾化性能
 - 每套喷枪及喷嘴套装都经手工调试
 - ISO 品质认证



SATA 喷枪的气压调节方案



- 内置数字气压表型号
 - 精确调节气压
 - 测量喷枪内的气压
 - 防震和耐溶剂
 - 符合防爆安全条例 (第1类区域)



- 加装式数字气压表
 - 精确显示和调节进气压
 - 可加装于任何SATA喷枪上
 - 把显示表卸下仍然能正常操作喷枪



- 枪尾气压表
 - 传统指针式显示
 - 任何配有 1/4 寸外螺纹空气接口的喷枪都适用
 - 可随时简易地装卸

SATA adam 2 第二代亚当数字调压表

- 把标准喷枪升级到数字喷枪
- 准确调节和显示进气压确保油漆的颜色匹配
- 显示表可以轻易地从底座卸开
- 一个表体可以替换用于不同喷枪，从而节省成本
- 电池使用寿命长，而且可以轻易更换



SATA adam 2 第二代亚当数字调压表



■ SATA adam 2 display 亚当数字显示表



■ SATA adam 2 底座
■ 仅适用于SATAjet 5000



■ SATA adam 2 底座
■ 适用于所有SATAjet 喷枪
(SATAjet 5000 除外)



■ SATA adam 2 迷你底座
■ 适用于所有 SATAminijet 喷枪



■ SATA adam 2 底座盖



■ SATA adam 2 U 亚当2U数字气压表
■ 任何配有 1/4 寸外螺纹空气接口的喷枪都适用

喷枪

喷涂方式与雾化技术



影响选择喷涂方式的因素

- 工件
 - 要求的涂装质量、工件面积
- 油漆系统
 - 油漆厂商
- 用户
 - 工作习惯 / 速度
- 法规条例
 - VOC



雾化技术 - 以压力高低来分类

超高压力(无气喷涂)

涂料压力: 150-300 巴



超高压力(空气辅助)

涂料压力: 50-150 巴



传统高气压

风帽气压: 约3-10 巴



RP省漆高效

风帽气压: 约2 巴



HVLP环保省漆

风帽气压: : 约0.7 巴



涂料压力

空气压力雾化

VOC 挥发性有机溶剂— 举例：一氧化碳散发



关于油漆喷枪的使用指引法规

■ VDI 3456

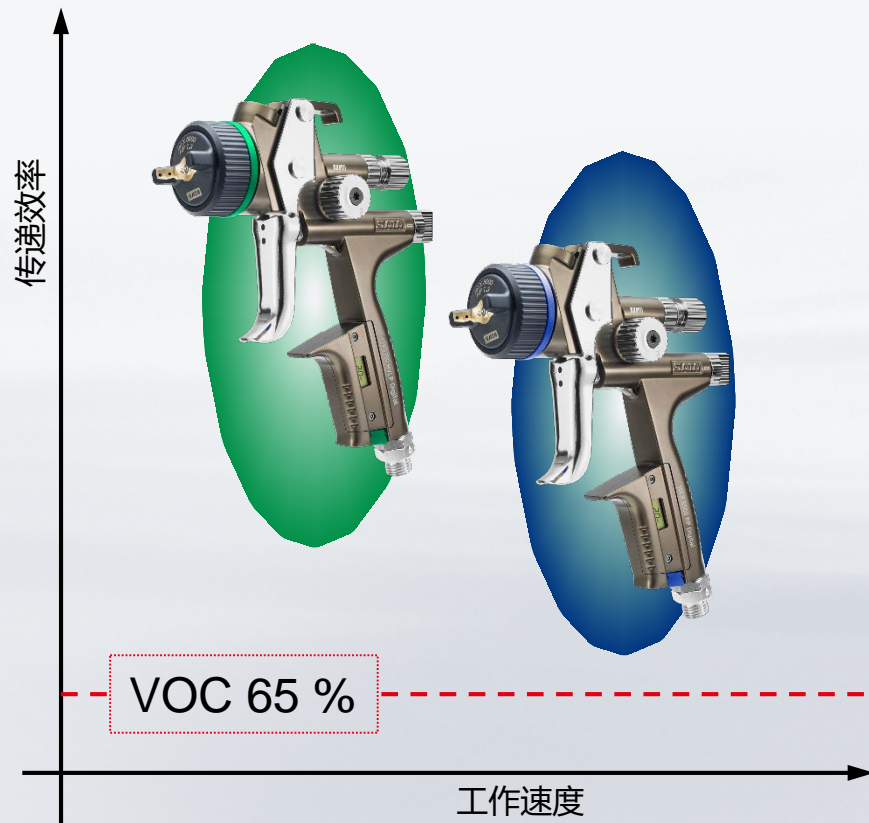
降低汽车修补漆及商用车辆喷涂时所产生的排放

■ 应用方式:

为了减少排放及节省资源，必须根据现有技术水平采用适当的喷涂方法(即喷漆枪) 以确保较高的传递效率。

特别是，汽车修补漆重力式喷枪应使用低过喷，即风帽气压低于0.7 巴 (HVLP)的雾化技术。然而，也可使用其它能达到同样传递效率的雾化技术(RP)的喷枪。

关于油漆喷枪的使用指引法规



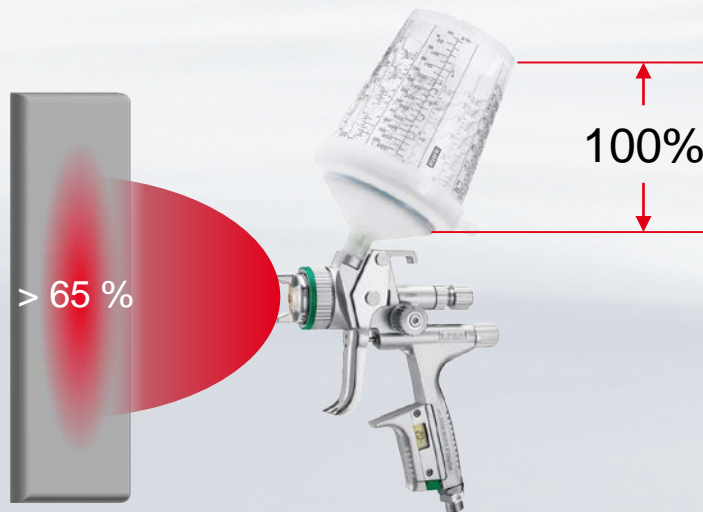
- “环保省漆” SATAjet X5500 HVLP 高流量低气压，传递效率特别高
- “省漆高效” SATAjet X5500 RP 优化减压雾化技术，工作速度特别快
- 两种雾化技术的油漆传递效率都高于VOC法律规定的65%，而且可以做到像镜子般亮丽的漆膜效果。

关于油漆喷枪的使用指引法规

■ 对喷枪生产商而言，一条重要法规是强制遵守的：

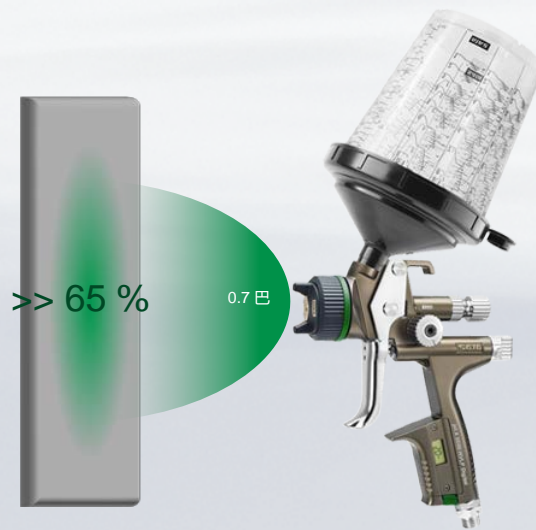
喷枪的油漆传递效率不可低于 **65%**！

意思是：经喷涂后，枪壶内最少 **65%** 的油漆必须在被喷涂的工件上



什么是 HVLP ?

- 1990: 第一代 SATA **HVLP** 喷枪上市面市。
- 基本要求:
 - 涂料传递效率 >> 65%
 - 风帽内部气压(雾化气压): 最高0.7巴



- **High**高
- **Volume**流量
- **Low**低
- **Pressure**气压

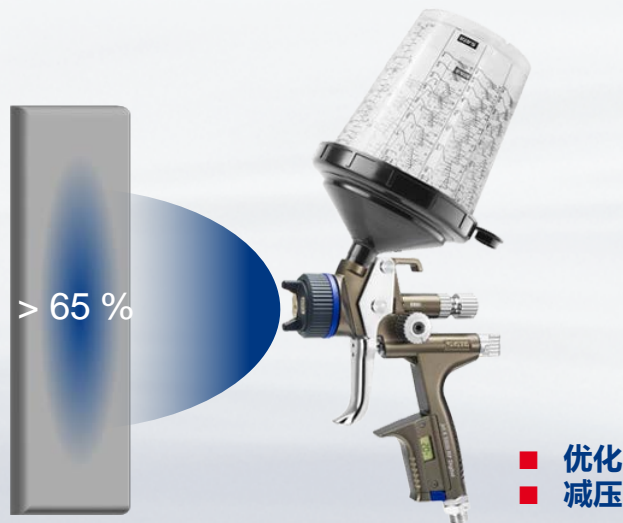
在使用HVLP喷枪时应注意什么？

- 准确的喷枪进气压
 - 为达到风帽内部气压最高值0.7巴，进气压需调至2巴。
- 充足的压缩空气供应量 (空压机功率)
 - 气量不足会导致压力下降从而产生粗糙的雾化效果
- 喷涂距离
 - 约为10-15厘米



SATA RP 雾化技术

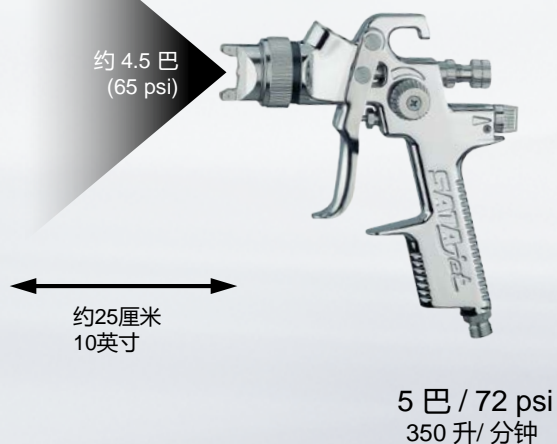
- SATA于2000年推出第一代 RP (Reduced Pressure) 省漆高效喷枪，它的优点是与传统喷枪接近的操控性及喷涂速度，耗气量低而且油漆传递效率高于65 %。



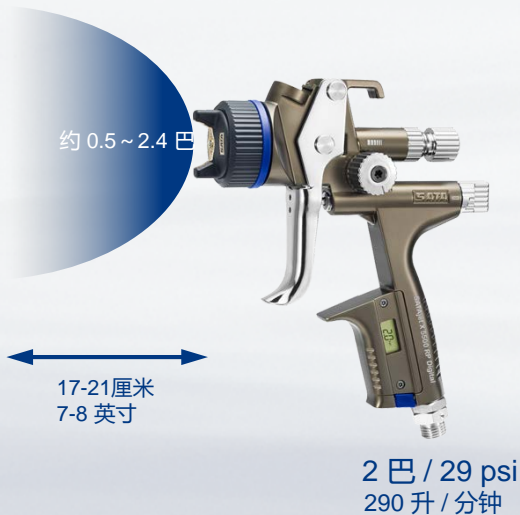
- 欧美国家原先规定只能使用HVLP 喷枪的法规, 已延伸至“也可使用能达到同样传递效率的雾化技术的喷枪”(例如 SATA RP喷枪)

不同雾化技术的比较

传统高压 约35%



RP >65%



HVLP >>65%

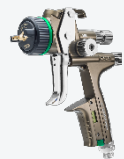


喷枪

SATA 喷枪型号



纵览：汽车修补的核心产品



■ SATAjet X5500 HVLP



■ SATAjet 5000-120



■ SATAjet X5500 RP



■ SATAjet 5000-110



■ SATAjet 1500 B HVLP



■ SATAjet 1000-121



■ SATAjet 1500 B RP



■ SATAjet 1000-111



■ SATAjet 800 W RP



■ SATAjet 100 B F HVLP



■ SATAjet 100 B F RP



■ SATAjet 100 B P



■ SATAMinijet 4400-120



■ SATAMinijet 4400-110

■ 面漆喷涂

■ 水性及油性色漆，2K素色漆，清漆

■ 填充及中涂底漆、原子灰

■ 2K HS底漆，湿碰湿免磨底漆，1K底漆，可喷涂的原子灰

■ 小面积喷涂及点修补

纵览：多功能运载车和大面积喷涂的核心产品



■ 面漆喷涂

- 工业型及多功能运载车喷涂 对喷涂质量的高标准 总是能轻易满足

■ 通用型喷枪系列

- 通用性喷枪，适用于多种用途

■ 特殊喷枪

- 适合厚涂层和高粘度漆料的喷枪

■ 应用于小面积喷涂

- 重力式喷枪适用于设计与小修补

纵览: 木器家具漆喷涂的核心喷枪



■ SATAjet 5000-120



■ SATAjet 5000-110



■ SATAjet 3000 K HVLP



■ SATAjet 3000 K RP



■ SATAjet 1000-120



■ SATAjet 1000-110



■ SATAjet 1000 K HVLP



■ SATAjet 1000 K RP



■ SATAminijet 1000 K HVLP



■ SATAminijet 1000 K RP



■ SATAminijet 4400-120



■ SATAminijet 4400-110

■ 面漆喷涂

- 家具部分 – 对喷涂质量的高标准总是能轻易满足

■ 通用型喷枪系列

- 通用性喷枪，适用于多种用途

■ 应用于小面积喷涂

- 适用于设计与小修补

SATAjet X 5500



1. 全新的SATA X-喷嘴系统

喷嘴技术 – 普遍情况

为何喷嘴口径那么重要？

- 喷嘴口径对涂料的应用和雾化起着重要的作用。涂料制造商会根据涂料的粘度、类型和特性在他们的涂料应用表中作出喷嘴建议。

喷嘴口径和喷幅扇面如何如相关连

- 喷幅扇面的大小和形状基於不同的喷枪生产商及其应用的喷嘴口径而定。
- 喷幅扇面尺寸的大小取决于所应用的喷嘴口径 – 不同的喷嘴型号，喷幅扇面会更大或更小，更宽或更窄。



喷嘴技术 – 普遍情况

到目前为止，喷幅扇面的大小和形状能达到喷漆技师的要求吗？

- 不通常是。喷漆技师购买新款喷枪时一般都简单的选用跟之前旧喷枪型号相同的喷嘴口径。但如果新喷嘴不完全符合他们的期望，他们只好使用以前的喷枪型号。

喷涂方法和喷涂技术的类型

“速度型”喷涂方法

倾向于快速喷涂并且喷涂距离相当近的喷漆技师更喜欢有较湿润中心区的喷幅扇形。

紧凑的涂料分布和相对较高的涂料流量适合快速的喷涂方法。



喷涂方法和喷涂技术的类型

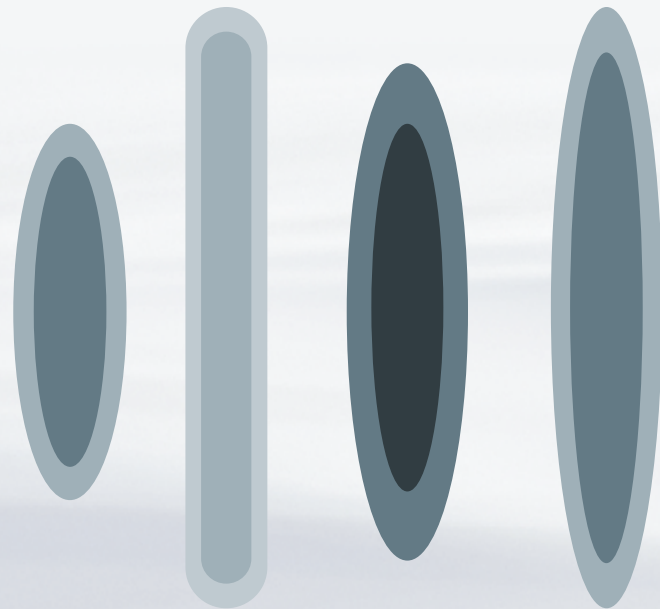
“操控型”喷涂方法

倾向于操控性(相对慢)并且喷涂距离相对较远的喷漆技师更喜欢有较干中心区的喷幅扇形。

伸展的涂料分布和相对较少的涂料流量适合较慢的喷涂方法。

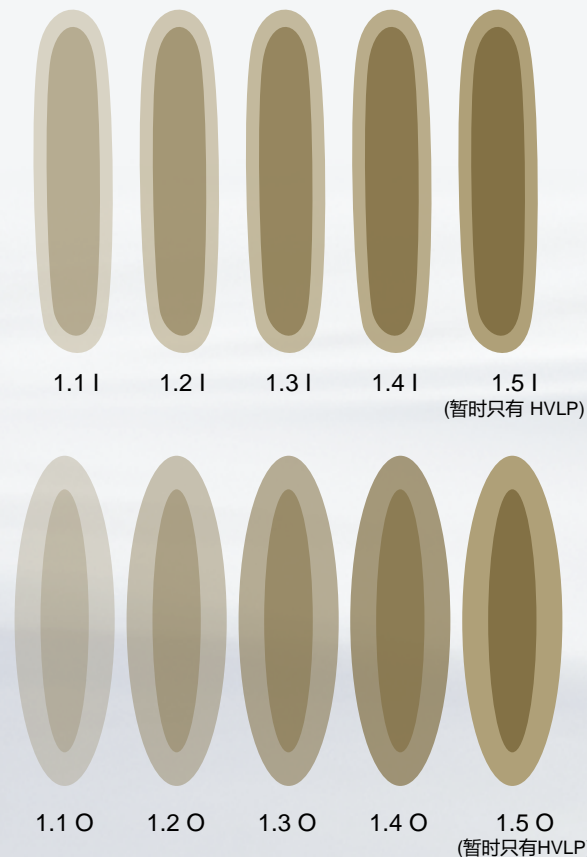
传统的喷嘴系统

- 每个喷嘴口径只有一种扇形
- 扇面大小和宽度随喷嘴口径增大而变化
- 随着喷嘴口径的增大，涂料流量增加
- 涂料的分布随着不同的喷嘴口径而变化



全新的 SATA X-喷嘴系统

- 每个喷嘴口径都有“I”和“O”两种喷幅扇形可选
- 在同一喷幅扇形系列内，不同喷嘴口径的喷幅扇面大小和宽度都一致
- 涂料流量随着喷嘴口径的加大而线性地增加
- 在同一喷幅扇形系统内，无论口径大小，涂料的分布都一样
- 简单易明而符合逻辑的喷嘴系统与及一致的喷幅扇形，方便根据各自的要求而选择，作较干或较湿的喷涂



传统喷嘴系统 vs. SATA X-喷嘴系统

	传统喷嘴系统	SATA X-喷嘴系统
不同喷嘴口径的扇面大小	不一样	不变
不同喷嘴口径的扇面宽度	不一样	不变
涂料流量的增减	非线性	线性
喷嘴口径型号	不规则递增	按0.1级别增加
相同口径喷嘴的扇形	一种	两种可选

2. 全新的空气分流设计

全新的空气分流设计



■ 至今: 塑料材质的空气分流环

- 需要定期维护保养
- 在不拆除空气分流环的情况下, 无法清喷枪头



■ 全新: 没有空气分流环的空气流动设计

- 无需定期维护保养
- 喷枪头容易清洗

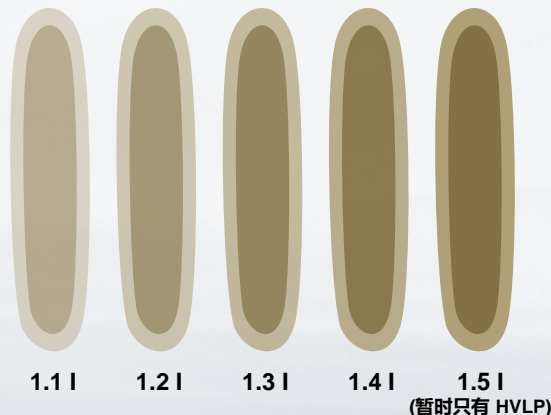
SATAjet X 5500 – 创新性. 高效益. 低噪音. 一致性.

- **创新性：**X-喷嘴将雾化效果提升到一个新的境界。
- **低噪音：**优化气流几何分布的 Whispering nozzle™ 低噪音喷嘴。
- **个人化：**满足不同的喷涂需求和习惯。
- **精确性：**经优化的涂料分布。
- **低维护：**清洗方便快捷。
- **一致性：**所有喷嘴口径的喷幅扇面大小一致。
- **高效益：**进一步的涂料节省。



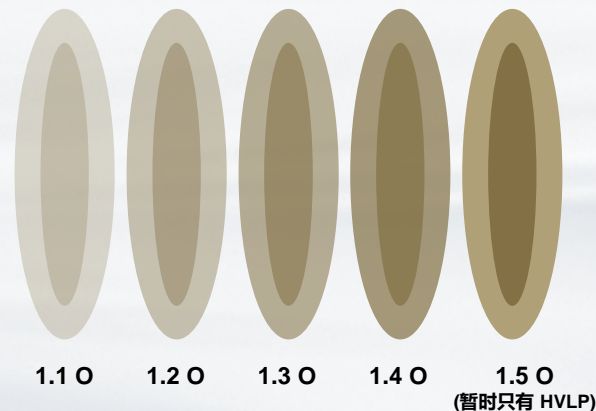
SATA X-喷嘴系统 – Introductory Program

■ I-喷嘴



- 中心湿润区范围较大的平行形伸展扇面
- 提高喷涂时的操控性
- 减少漆膜涂层的厚度
- 有HVLP 和 RP型号

■ O-喷嘴



- 中心湿润区较紧凑的椭圆形扇面
- 较湿润的中心区容许较高的喷涂速度
- 有HVLP 和 RP型号

SATAjet X5500 RP 省漆高效面漆喷枪



	可应用范围	RP (兼容喷枪法规)
进气压力	0.5~2.4 巴	2.0 巴
喷涂距离	10~21厘米	>> 65% 17~21厘米
耗气量	290 升/分钟 (2.0巴)	

I 喷嘴	1.1 I	1.2 I	1.3 I	1.4 I
O 喷嘴	1.1 O	1.2 O	1.3 O	1.4 O

SATAjet X5500 HVLP 环保省漆面漆喷枪




	可应用范围	HVLP
进气压力	0.5~2.4 巴	2.0 巴
喷涂距离	10~21厘米	>> 65% 10~15厘米
耗气量	430 升/分钟 (2.0巴)	

I 喷嘴	1.1 I	1.2 I	1.3 I	1.4 I	1.5 I
O 喷嘴	1.1 O	1.2 O	1.3 O	1.4 O	1.5 O

SATAjet X 5500 – 滑动标尺找出合适的喷嘴

- 有助于通过4种不同的基本情景找到正确和合适的SATA X-喷嘴，包括：
- 目前使用的SATA 喷枪及相应喷嘴套装
- 涂料生产商建议的漆膜涂层厚度
- 喷涂习惯 (速度/操控)

SATAjet X 5500



1a. Derzeit eingesetzte SATA Düse
oder Empfehlung des Lackherstellers
► 1b. Andere Lackierplatzhersteller
siehe Rückseite „Düsenkonverter“

SATAjet 3000 B / 4000 B / 5000 B HVL	1.0
SATAjet X 5500 HVL	1.0
SATAjet 3000 B / 4000 B / 5000 B RP	1.0
SATAjet X 5500 RP	1.0

2. Schichtdicke

Die Einstellung der X-Düsen stellt neue Maßstäbe:
Laser: Präzisions™ durch optimierte Strömungsgeometrie, reduzierte Laufstärke in den relevanten Frequenzbereichen
Individualität: Präzision für jede Applikationsanforderung wie beispielsweise Eigenschaften des Lacksystems, klimatische Bedingungen oder Lackergewohnheiten (Anstrichgeschwindigkeit, Handarbeit)
Präzision: Optimale Materialverteilung für eine gleichmäßige und feine Zerstäubung
Vorteile: Von Unterarmierung einwandfrei, dadurch einfacher und schneller Reinigung möglich
Legende: Konstante Strömungsformen bei allen Düsen (außerhalb der jeweiligen Technologie mit gleichmäßig steigendem Materialverbrauch)
Effizient: Bei gleicher Applikationsweise ist eine erhebliche Materialersparnis möglich

Besteck Schichtdicke / Spritzgang (µm)	1
SATAjet X 5500 HVL	1.0
SATAjet X 5500 HVL	1.0
SATAjet X 5500 RP	0.8
SATAjet X 5500 RP	0.8
Harlack Schichtdicke / Spritzgang (µm)	2
SATAjet X 5500 HVL	1.0
SATAjet X 5500 HVL	1.0
SATAjet X 5500 RP	0.8
SATAjet X 5500 RP	0.8

3. Klimatische Bedingungen

Heiß und Trocken (sehr kleine Düsen)	+	Kalt und Trocken (kleine Düsen)	-
Heiß und Feucht (große Düsen)	+	Kalt und Feucht (sehr kleine Düsen)	-

4. Arbeitsgeschwindigkeit

Ergebnis Ergebnis von 1. und 2. mit Anpassung von 3.	0.9
Geschwindigkeit	0.8
Kontrolle	0.8
Geschwindigkeit	0.8

Bei einer Abweichung der sich hier ergebenden Einstellung um mehr als eine Distanzgröße ist folgendes Vorgehen des Lackherstellers empfohlen, um die Sicherheit vor Nach-Einsatz des abweichenden Düsenersatzes eine Rücksprache mit Ihrem Lackhersteller.

SATAjet X 5500

SATAjet X 5500 HVL

I-Düsen	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
O-Düsen	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5

SATAjet X 5500 RP

I-Düsen	1.1	1.2	1.3	1.4
O-Düsen	1.1	1.2	1.3	1.4

Düsenkonverter für Materialanforderung

I-Düsen

- gestreckte Strahlform mit wenig Auslaufzone
- vertensierte Kontrolle während der Applikation
- reduzierter Schichtauftrag pro Spritzgang

O-Düsen

- ovale Strahlform mit größerer Auslaufzone
- nahezu Strahlform für eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit

Der SATAjet X 5500 Düsenfinder gibt es auch digital als App.
www.sata.com/hetzefinder

Die Angaben sind vorläufige Angaben, je nach Lackhersteller können sich in Einzelfällen Abweichungen ergeben - Angaben ohne Gewähr.

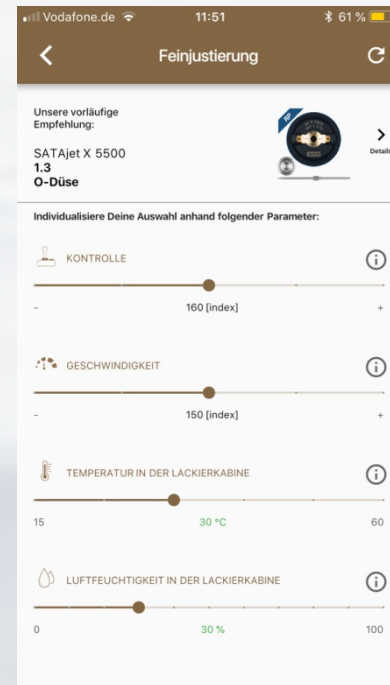
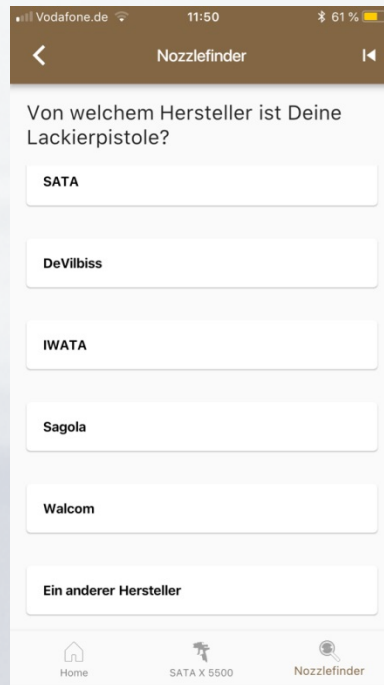
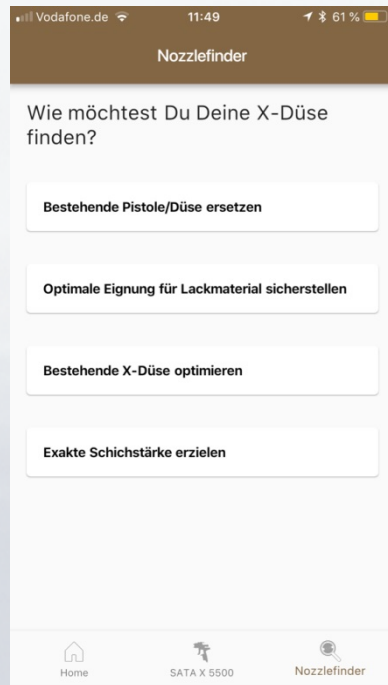
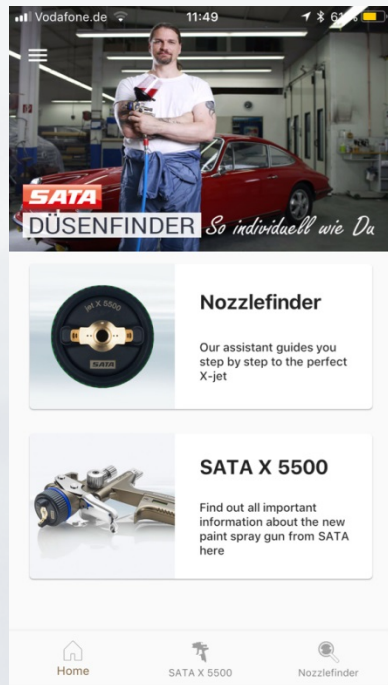
1b. Düsenkonverter

DUWILBIS GTI Pro LITE	1.2 HV30
SATAjet X 5500 HVL	1.2
ANEST IWATA LE 400	1.2
SATAjet X 5500 HVL	1.2
SAGOLA 4500 XIREME	1.2
SATAjet X 5500 HVL	1.2
Walcom GENESI CARBONIO 360	1.2 HTE
SATAjet X 5500 HVL	1.1
DUWILBIS GTI Pro LITE	1.2 HV30
SATAjet X 5500 RP	1.2
ANEST IWATA WE 400	1.2
SATAjet X 5500 RP	1.1
SAGOLA 4500 XIREME	1.2 T-Rite
SATAjet X 5500 RP	1.4
Walcom GENESI CARBONIO 360	1.2 HTE
SATAjet X 5500 RP	0.8

RP (Compliant)

Die Angaben sind vorläufige Angaben, je nach Lackhersteller können sich in Einzelfällen Abweichungen ergeben - Angaben ohne Gewähr.

SATAjet X 5500 – 喷嘴查找手机程式



SATAjet 5000 –面漆喷枪 如你一般多才多艺

- 优化的喷嘴雾化技术，提供大幅度的喷涂气压和喷涂距离弹性
- 人体工程学设计的枪柄形状
- 镀珍珠铬的枪身表面，易清洁、抗腐蚀
- 扳机扣动栓的安全定位，— 令枪针插入简单、安全并快捷
- 数字型和标准型拥有完全一致紧凑的枪柄
- 优化的半圈喷幅调节旋钮



SATAjet 5000 面漆喷枪- 技术细节

坚固的风帽以黄铜制造并且镀铬，
QC™快速装卸风帽螺纹，只需1圈便可装卸风帽。

不锈钢制造
喷嘴、枪针

喷嘴密封圈减少清洁的时间及确保更换油漆颜色更安全。

低维修负荷，自动紧压的枪针密封圈

扳机上的枪针挡板避免油漆粉尘黏附在枪针上，从而延长枪针密封圈的使用寿命。

可选：数字型喷枪，气压调节更精准，颜色匹配

CCS™ - 颜色辨别系统。
使喷枪个性化及方便管理。

QCC™ - 快速装卸枪壶接头。没有螺纹，方便装卸枪壶和清洁。

喷枪挂钩，方便摆放喷枪。

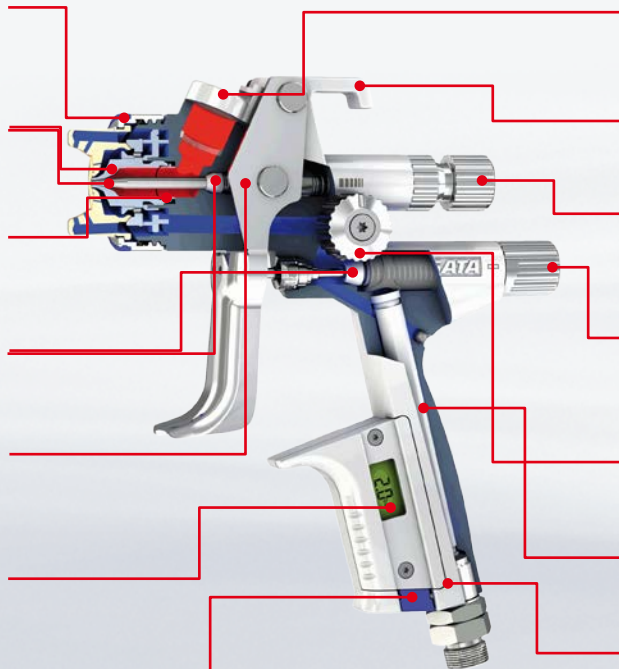
即使戴上手套
也能便利操作的调节旋钮。更大、更易调节的 涂料流量调节旋钮

空气调节旋钮。数字型号高精度调节气压(可选型号)。

喷幅扇面调节旋钮：半圈便可实现精准调节

喷枪手柄依人体工程学设计。

枪体经pearlodized™镀珍珠铬处理，抗腐蚀及易于清洁



SATAjet 5000-120



	可应用范围	HVLP
进气压力	0.5-2.4 巴 (7-35 psi)	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	10-21厘米/ 4-8“	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	430 升/分钟 (2.0巴)	

- 1.0
1.2
WSB
1.3
1.4
1.5
1.7
1.9
2.2

SATAjet 5000-110



	可应用范围	RP (兼容喷枪法规)
进气压力	0.5-2.4 巴 (7-35 psi)	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	10-21厘米/ 4-8“	>> 65% 17-21厘米/ 7-8“
耗气量	290 升/分钟 (2.0巴)	

1.0	1.1	1.2	1.2 W	1.3	1.3 cc	1.4	1.6	1.8
2.0	2.5							

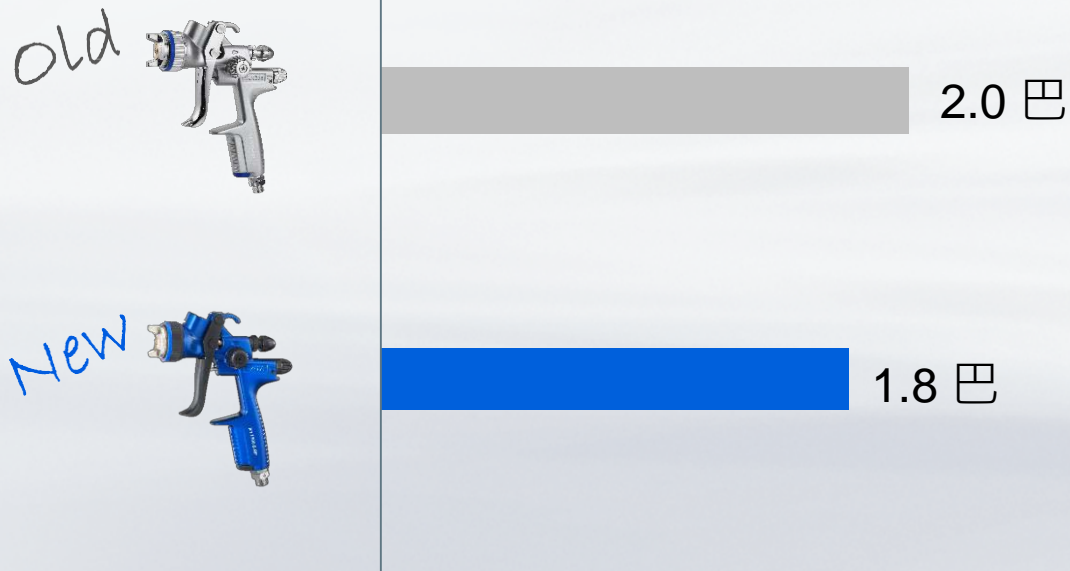
SATAjet 1500 B

汽车修补面漆的完整解决方案

SATAjet 1000 – 111/121喷枪的升级版



喷涂气压



喷涂气压和距离的兼容度



2.0巴



0.5巴

~

2.4巴



SATAjet 1500 B

- 满足多种汽车修补漆的喷涂要求而设计: 水性色漆、溶剂色漆和清漆
- 精细的雾化效果, 大小合适而且均匀的喷幅
- 更低的喷涂气压, 更节省油漆
- HVLP 和 RP 两个型号供选择
- 喷涂气压兼容度高, 从0.5 巴到2.4巴都可以
- 光滑的阳极电镀处理, 富时尚感的蓝黑双色设计



SATAjet 1500 B HVLP 环保省漆面漆喷枪



	可应用范围	HVLP
进气压	0.5-2.4 巴	不高於 1.8 巴
喷涂距离	10-21厘米	>> 65% 10-15厘米
耗气量	350 公升/分钟 (1.8 巴)	

1.3

1.4

1066598

1066605

SATAjet 1500 B RP 省漆高效面漆喷枪

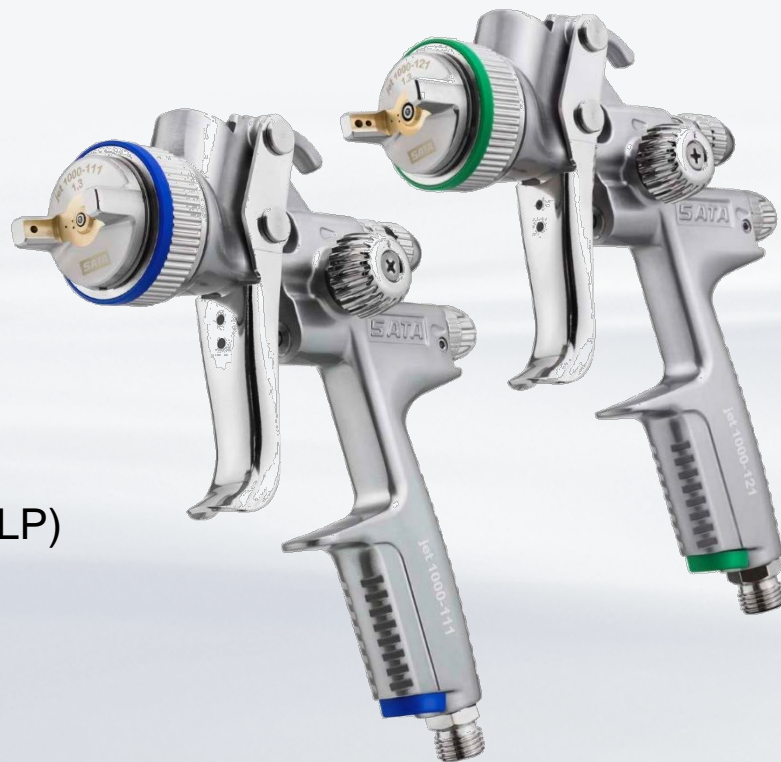


	可应用范围	RP (兼容喷枪法规)
进气压	0.5-2.4 巴	不高於 1.8 巴
喷涂距离	10-21厘米	> 65%: 17-21厘米
耗气量	290 公升/分钟 (1.8 巴)	

1.3	1.4
1066572	1066580

SATAjet 1000-111 / 1000-121 面漆喷枪

- 人体工程设计轻巧枪体, 只重424克
- 经抛光处理的阳极电镀表面
- 铝合金锻造枪体、不锈钢枪针及喷嘴、黄铜风帽
- QCC 枪壶、快速装卸风帽及粗螺纹调节旋
- 扳机枪针挡板、喷嘴密封圈
- 自动紧压枪针及空气密封圈
- 低喷涂气压及低耗风量
- 建议喷涂气压 2.0巴
- 耗风量仅每分钟 275升(111 RP) / 350升 (121 HVLP)
- CCS 颜色辨别系统
- 360度旋转接头



SATAjet 1000-121 环保省漆面漆喷枪



	HVLP
喷涂气压	2.0 巴
喷涂距离	>>65%: 10-15厘米
耗气量	350 公升/分钟 (2.0 巴)

1.3

SATAjet 1000-111 省漆高效面漆喷枪



	RP
喷涂气压	2.0 巴
喷涂距离	>65%: 17-21厘米
耗气量	275 公升/分钟 (2.0 巴)

1.3

SATAjet 800 W RP经济型省漆高效面漆喷枪

- 为水性漆喷涂设计的喷嘴，也适用于溶剂色漆和清漆
- RP优化减压雾化技术，节省油漆而不影响工作速度
- 只需2巴的喷涂气压和每分钟 230公升的压缩空气，较小型的空压机也能驱动
- 阳极电镀蓝色枪身，美观而且容易清洗
- 价钱经济，性价比高
- 德国制造，逐一手工测试



SATAjet 800 W RP经济型省漆高效面漆喷枪



	RP (兼容喷枪法规)
进气压	2.0 巴 (建议)
喷涂距离	> 65%: 17~21 厘米
耗气量	230 升/分钟 (2.0 巴)

喷嘴 1.3

喷枪 | 枪壶系统 | 呼吸保护 | 空气过滤 | 辅助配件



SATAminijet 4400 小修补喷枪



SATAminijet 4400 小修补喷枪

■ 人体工程设计

- 喷枪的把手外型设计提高操控的平衡感
- 喷幅调节旋钮从全开到全关只需3/4圈

■ 坚固更耐用

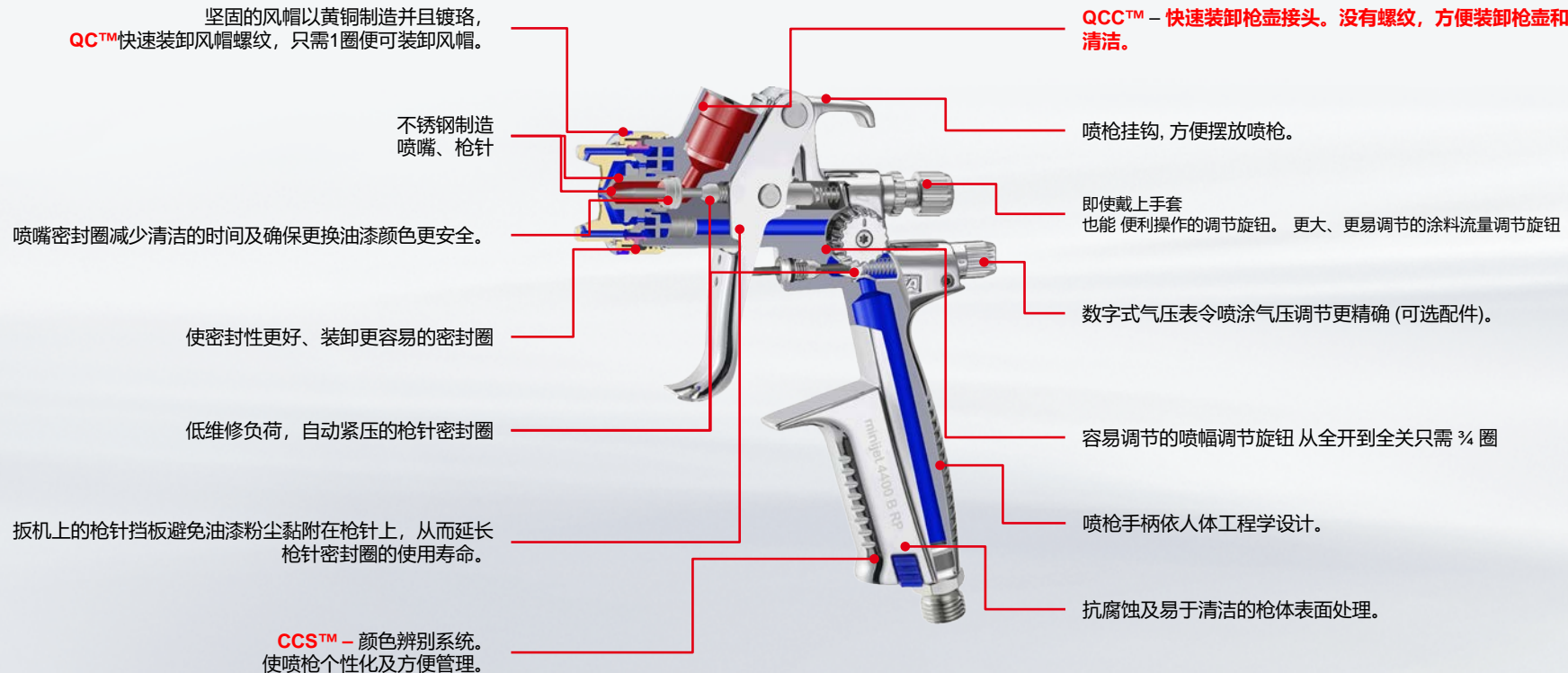
- 抗腐蚀的表面处理
- 坚固的风帽以黄铜制造并且镀铬;枪针和喷嘴以强化不锈钢制造
- 加强的空气阀门顶杆

■ 大的QCC壶接口

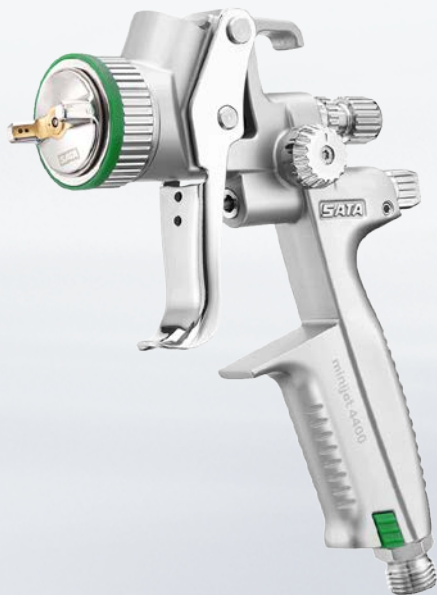
- 适用于全部3种容量的 RPS 枪壶
- 清洗油漆通道更方便容易



SATAminijet 4400 小修补喷枪- 技术细节



SATAminijet 4400-120



	HVLP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	120 公升/分钟 (2.0巴)

0.3

0.5

0.8

1.0

1.1

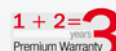
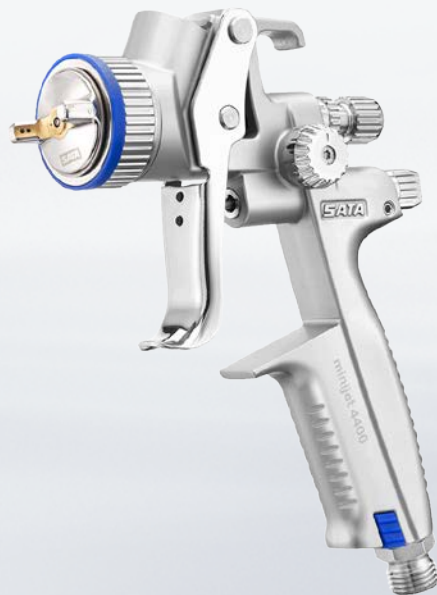
0,8 SR

1,0 SR

1,2 SR

1,4 SR

SATAminijet 4400-110



	RP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 12-19厘米/ 5-7“
耗气量	200 公升/分钟 (2.5巴)

0.5

1.4

1.6

0,8 SR

1,0 SR

1,2 SR

SATAminijet 4400 小修补喷枪

■ 标准型喷嘴适用于小面积喷涂、喷绘设计、以及在难于触及的位置喷涂

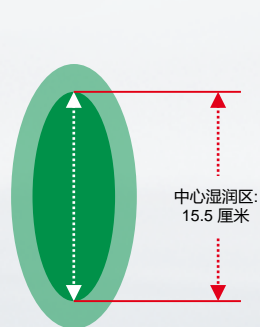
■ SR 喷嘴适用于汽车修补漆的点修补工作



SATAminijet 4400 小修补喷枪

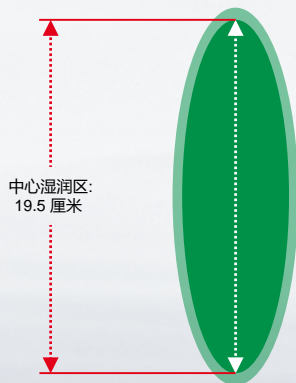
HVLP 1.1

喷涂距离 15 厘米
喷涂气压: 2.0 巴 / 29 psi



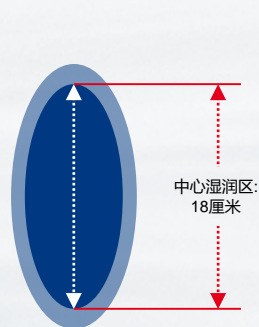
HVLP 1.2 SR

喷涂距离: 15 厘米
喷涂气压: 2.0 巴 / 29 psi



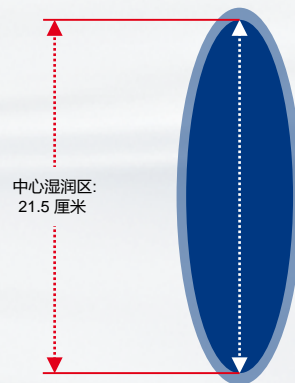
RP 1.6

喷涂距离 17 厘米
喷涂气压: 2.0 巴 / 29 psi



RP 1.2 SR

喷涂距离: 17 厘米
喷涂气压: 2.0 巴 / 29 psi



- 标准喷嘴有较厚而紧凑的中央湿润区，淡出区域较宽
- SR 喷嘴的中央湿润区则是较薄而且伸展开，淡出区域较窄

SATAjet 20 B 工艺设计喷枪

- 圆形喷幅的喷嘴设计
- 左右手均可使用
- 喷枪设计方便使用
- 涂料及空气流量调节
- 两种气压管连接位置可随意更改, 毋须工具
- 多款口径喷嘴供选择
- 可喷涂溶剂型油漆及水性漆



SATAjet 20 B- 设计套装

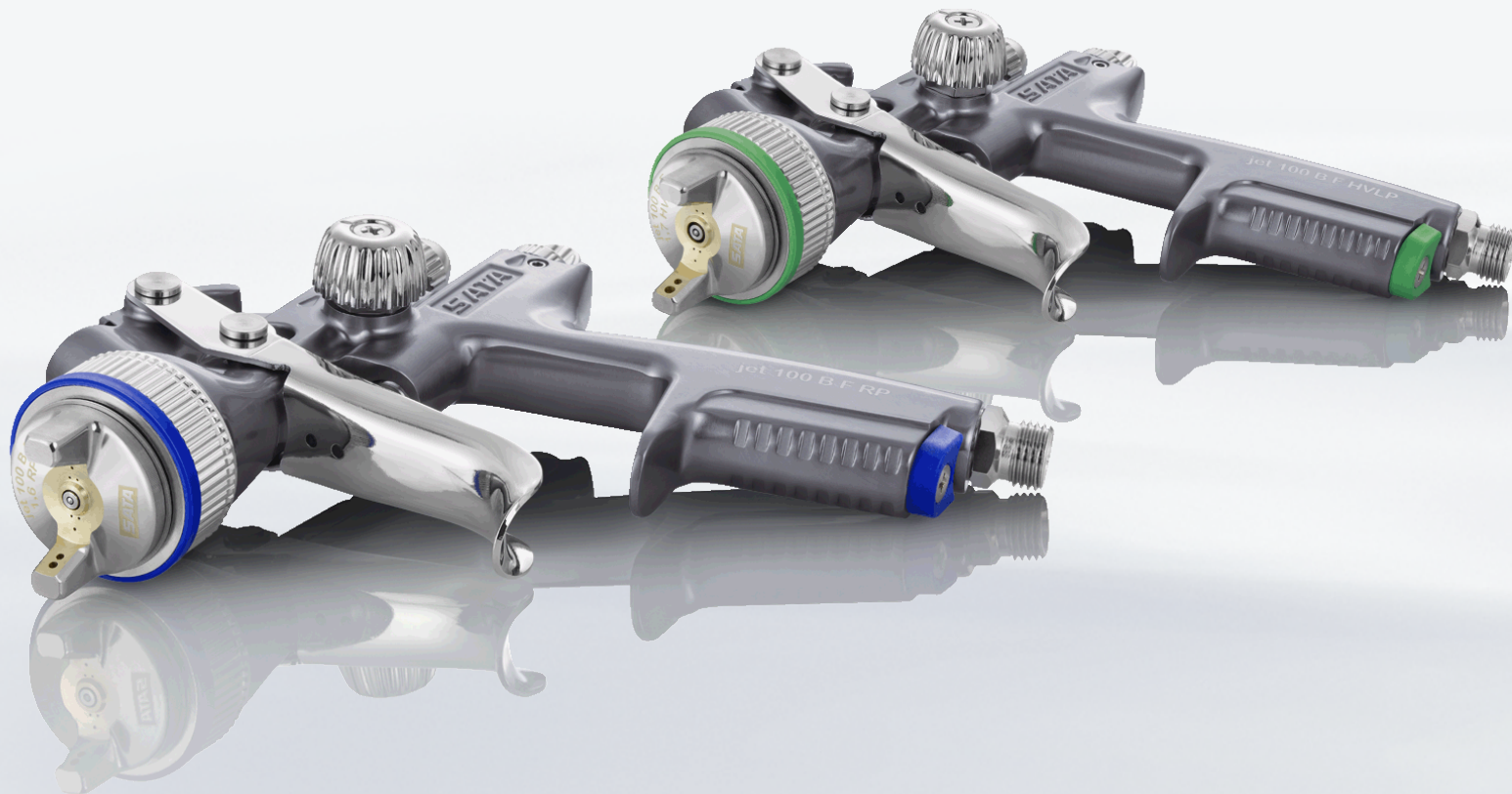
- 工具整齐的排列在坚固的工具箱内
- SATAjet 20 B 0.5 口径喷嘴
- 备用的 0.2 喷嘴套装
- 6 个涂料容器方便快捷地更换颜色
 - 65 ccm 重力式塑料枪壶
 - 25 ccm 插入式玻璃瓶连接头
 - 4 个25ccm玻璃瓶连瓶盖
- 带滤网的漏斗
- 气压调节器
- 2米长的空气软管连接头
- 喷枪支架
- 维修工具盒
 - 清洁套装
 - 密封套件
 - 工具套件



喷枪 | 枪壶系统 | 呼吸保护 | 空气过滤 | 辅助配件

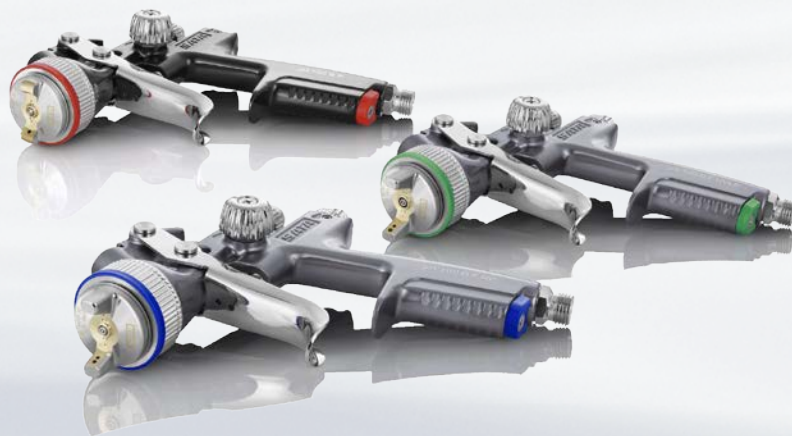


SATAjet 100 B 底漆喷枪



SATAjet 100 B 底漆喷枪

- 减少打磨时间
 - 精细雾化
 - 大喷幅扇面
- 经济实惠、省漆环保
 - 高传递效率
 - 符合VOC法规
 - 减少喷涂前的遮闭面积以及喷涂后的打磨时间
- 持久耐用
 - 每套喷枪都经手工调试
 - 性价比高



SATAjet 100 B F HVLP



	HVLP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	350 公升/分钟 (2.0巴)

1.4

1.7

1.9

2.1

SATAjet 100 B F RP



	RP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 17-21厘米/ 7-8“
耗气量	290 公升/分钟 (2.0巴)



SATAjet 100 B P 原子灰喷枪



	法规兼容
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 17-21厘米/ 7-8“
耗气量	245 公升/分钟 （2.0巴）

P (2.5)

SATAjet 100 B 底漆喷枪

■ 为何不应该使用旧的面漆喷枪喷涂底漆及中途漆？



旧面漆喷枪	SATA jet 100 B F 底漆喷枪
不合适的枪嘴， 涂层太薄	特别设计枪嘴：专门用作喷涂高黏度的底漆材料的喷嘴
过喷太多，产生污染及浪费	特别设计枪嘴大幅度减少过喷
增加不必要的遮蔽时间	集中而紧凑的喷幅，减少遮蔽时间
减少汽修厂的盈利	高性价比

SATAglyph 喷笔

- 适合各种类型的喷绘艺术创作
- 可喷出细致的点与线条
- 多款型号配合不同的工作需要，均以铝质工具箱包装便于携带

SATAgraph 1喷笔

- 入门型号喷笔配上置式颜料杯
- 双动作设计:空气及颜料可通过扳机完全独立控制
- 操作简易
- 装卸容易的上置式旋转螺纹颜料杯
- 可提供不同喷嘴尺寸 0.25; 0.45
- 标准配置: 2.5毫升上置式颜料杯 / 0.25喷嘴
- 耗气量 10 升/分钟(1.0 巴)



SATAgraph 3 专业型喷笔

- 萨塔高端型号喷笔
- 双动作设计:空气及颜料可通过扳机完全独立控制
- 双组件构成的风帽便于喷涂极幼细的线与点
- 备有2.5毫升上置式颜料杯或5毫升下置式颜料杯供选择
- 多款可选喷嘴口径: 0.15; 0.25; 0.45; 0.65
- 颜料流量调节旋钮于喷笔尾部
- 毋须工作便可装拆, 便于清洗及保养
- 耗气量 10 升/分钟(1.0 巴)
- 可选套装: 包括3米长空气管及迷你快速接头的设计套装



SATAgraph 4喷笔

- 空气及颜料可通过扳机同步控制
- 可拆卸的针帽便于绘制极细的线条
- 仅需180度倒转枪身并更换枪壶，就能快速的从重力式喷笔变成虹吸式喷笔，反之亦然。



喷枪 | 枪壶系统 | 呼吸保护 | 空气过滤 | 辅助配件



SATAjet 3000 K 压送式喷枪



SATAjet 3000 K 压送式喷枪

- 简洁轻便，人体工程学设计
- 适用于水性漆，抗磨损力强，持久耐用
- 设于中央的调节旋钮方便左手或右手操作
- 枪针密封圈保护设计免被漆雾污染
- 扳机力度轻柔
- 快速装卸风帽设计
- CCS –颜色辨别系统
- 可选特强耐磨损喷嘴套装



SATAjet 3000 K HVLP



	HVLP
进气压力	2.5 巴 / 36 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6"
耗气量	560 升/分钟 (2.5巴)

0.8

1.0

1.2

1.4

1.6

2.0

SATAjet 3000 K RP



	法规兼容
进气压力	2.5 巴 / 36 psi
喷涂距离	>> 65% 17-21厘米/ 7-8“
耗气量	430 升/分钟 (2.5巴)

0.8

1.1

1.3

1.5

1.7

2.0

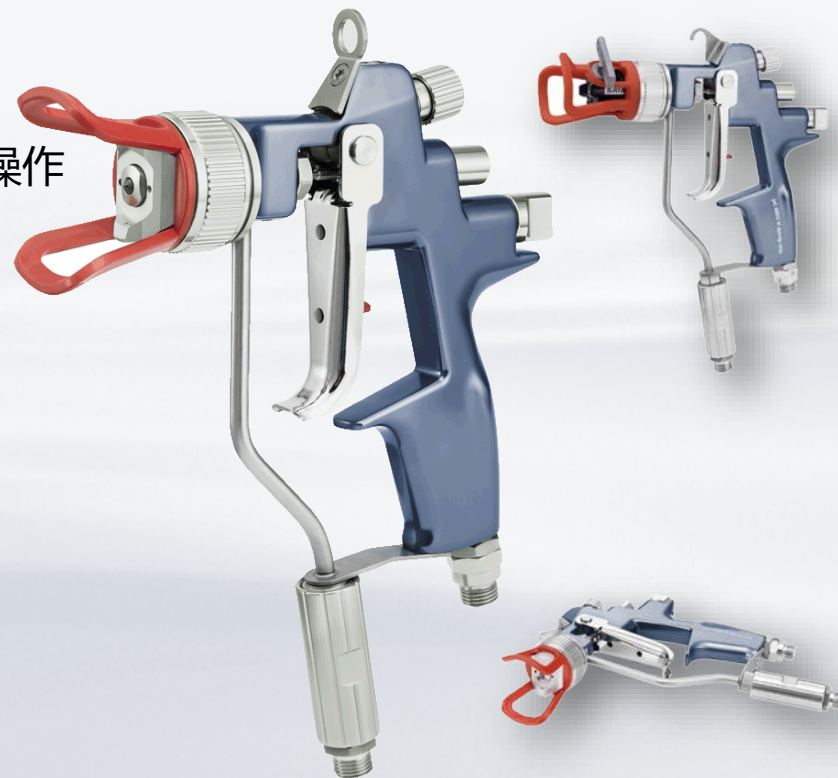
涂料快速接头

- 快速更换喷枪或涂料管
- 装卸时避免涂料滴漏
- 铝合金制造, 轻巧坚固
- 可选配:带涂料滤网(60, 100, 200 目)的整合式型号
- 双重式锁扣插头设计,密封性持久及安全

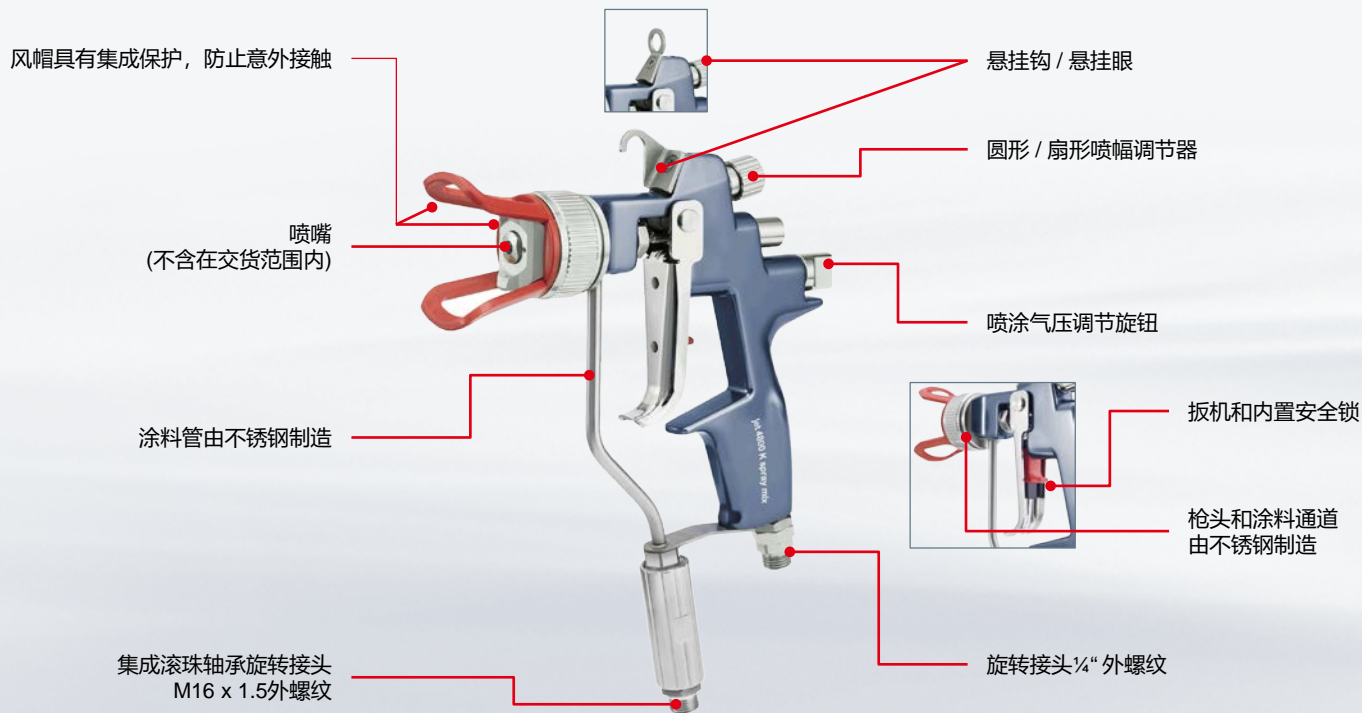


SATAjet 4800 K spray mix 高压空气辅助无气喷枪

- 适合水性漆及溶剂性涂料
- 轻盈的扳机扣动力，短的扳机行程确保了无疲劳操作
- 带旋转接头的涂料接口，改进的人体工程学设计
- 可更换枪头和涂料通道以不锈钢制造
- 扇形控制和集成的气压调节旋钮
- 内置人性化的扳机安全锁



SATAjet 4800 K spray mix 高压空气辅助无气喷枪- 技术参数



SATAjet 4800 K spray mix 高压空气辅助无气喷枪- 技术参数

符合VOC法规	
扳机扣动力	26 N (2.6 Kg)
枪针与喷嘴的密封	碳化物球体
重量(包括涂料管)长度 / 高度	760 g 190 mm / 235 mm
最高操作气压	10 巴 (空气) 250 巴 (涂料)
涂料滤网	100 目
旋转开关 (可选)	



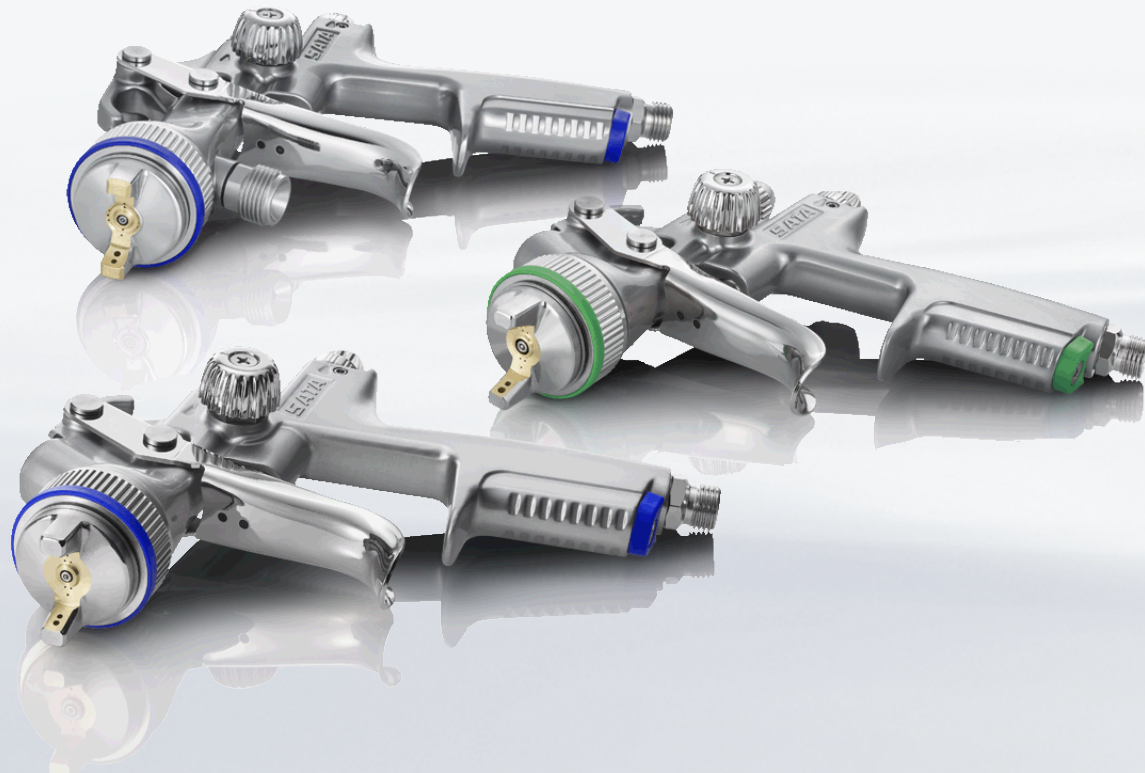
SATAjet 4800 K 和 3000 K spray mix 高压空气辅助无气喷枪- 旋转开关

- 二合一 (“双面喷嘴”)
 - 提供两个喷幅角度以配合工件面积
- 可选配件
- 可旋转的旋转开关能快速清理污渍且不会打断工作



双面旋转喷嘴	喷嘴口径	喷幅角度 1	喷幅角度 2
2550	0.25毫米	50°	20°
3050	0.30毫米	50°	20°
3550	0.35毫米	50°	20°
4050	0.40毫米	50°	20°

SATAjet 1000 工业喷枪系列



SATAjet 1000 工业喷枪系列

应用范围:

- 装饰喷涂, 木器, 家具制造
- 展会搭建, 店铺装修及内部装饰
- 金属加工业
- 脱模剂的喷涂



SATAjet 1000-110/-120

- 适用于水性漆及溶剂型漆
 - 不锈钢枪针及喷嘴
 - 经抛光处理的阳极电镀表面，便于清洁保养
- 喷涂轻松、快捷
 - 轻巧灵活，手感优良
- 多款喷嘴型号可选
 - -110 (RP): 0.8 / 1.0 / 1.3 / 1.6 / 1.8 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 4.0 / 5.0
- 清洁方便，维护简易
 - 光滑，易清洁的枪身
 - 在涂料通道外的枪针密封圈
 - 自调节的空气和涂料密封圈



SATAjet 1000-120



	HVLP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	350 升/分钟 (2.0巴)

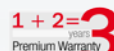
1.4

1.7

1.9

2.1

SATAjet 1000-110



	法规兼容
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 17-21厘米/ 7-8"
耗气量	275 升/分钟 (2.0巴)

0.8

1.0

1.3

1.6

1.8

2.0

2.5

3.0

4.0

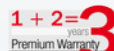
5.0

SATAjet 1000 K 压送式喷枪

- 小巧轻便的压送式喷枪
- 配合压力罐或油漆泵使用
- 涂料可以通过涂料管或涂料快速接头供应
- 标准： 不锈钢制造涂料管道
- 没有不必要的边缘, 避免涂料在通路内积聚



SATAjet 1000 K HVLP



	HVLP
进气压力	2.5 巴 / 36 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	530 升/分钟 (2.5巴)

0.8

1.0

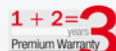
1.2

1.4

1.6

2.0

SATAjet 1000 K RP



	法规兼容
进气压力	2.5 巴/ 29 psi
喷涂距离	>> 65% 17-21厘米/ 7-8“
耗气量	410 升/分钟 (2.5巴)

0.8

1.1

1.3

1.5

1.7

2.0

2.5

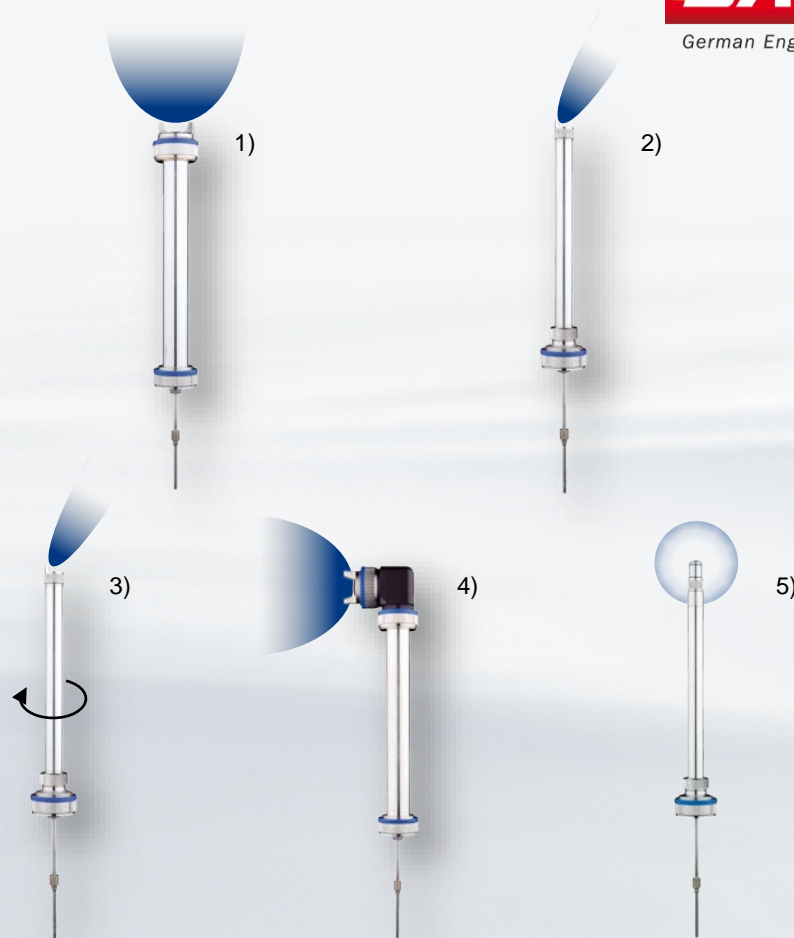
3.0

4.0

5.0

SATAjet 1000 涂料延伸管

- 用以特殊涂装的，多种用途及长度从20厘米到300 厘米可订制
- 1) 直形扇面延伸喷嘴(0°)
- 2) 对角线扇面延伸喷嘴(30°)
- 3) 对角线扇面延伸喷嘴(30°) 可旋转
- 4) 90°拐角延伸喷嘴(90°)
- 5) 360°内混式延伸喷嘴(360°)



SATAjet 1000-210 下壶工业喷枪

- 带一升铝制下壶
- 拆卸便捷的壶盖，使涂料添加方便
- 方便放置



SATAjet 1000-210



	法规兼容
进气压力	2.5 巴 / 36 psi
喷涂距离	>> 65% 17-21厘米/ 7-8“
耗气量	275 升/分钟 (2.0巴)

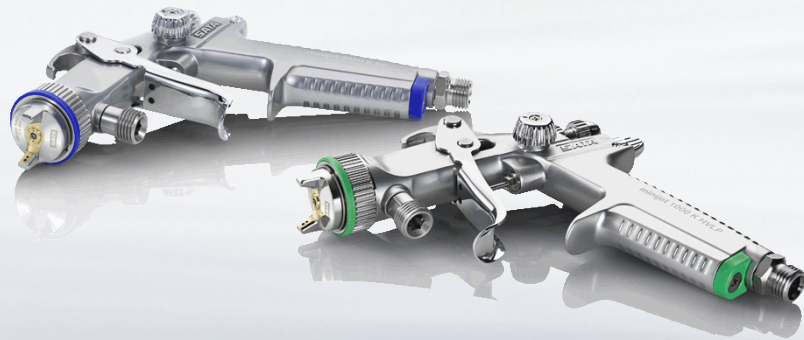
1.3

1.6

1.8

2.0

SATAminijet 1000 K / H 工业迷你喷枪



SATAminijet 1000 K / H 工业迷你喷枪

- 用以特殊喷涂、木器喷涂的轻巧便捷型的工业迷你喷枪
- 工业小面积和小工件喷涂（中小型）
- 低耗气量
- QC快速装卸风帽螺纹，仅旋2圈即可装卸风帽
- CCS 颜色识别系统 方便您的不同用途喷枪分类



SATAminijet 1000 K HVLP



	HVLP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	120 升/分钟 (2.0巴)

0.3

0.5

0.8

1.0

1.2

SATAminijet 1000 K RP



	法规兼容
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 12-19厘米/ 5-7“
耗气量	200 升/分钟 (2.5巴)

- 0.3

0.5

0.8

1.0

1.2

1.4

SATAminijet 1000 H HVLP



	HVLP
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 10-15厘米/ 4-6“
耗气量	120 升/分钟 (2.0巴)

1.4

SATAminijet 1000 H RP



	法规兼容
进气压力	2.0 巴 / 29 psi
喷涂距离	>> 65% 12-19厘米/ 5-7“
耗气量	200 升/分钟 (2.5巴)

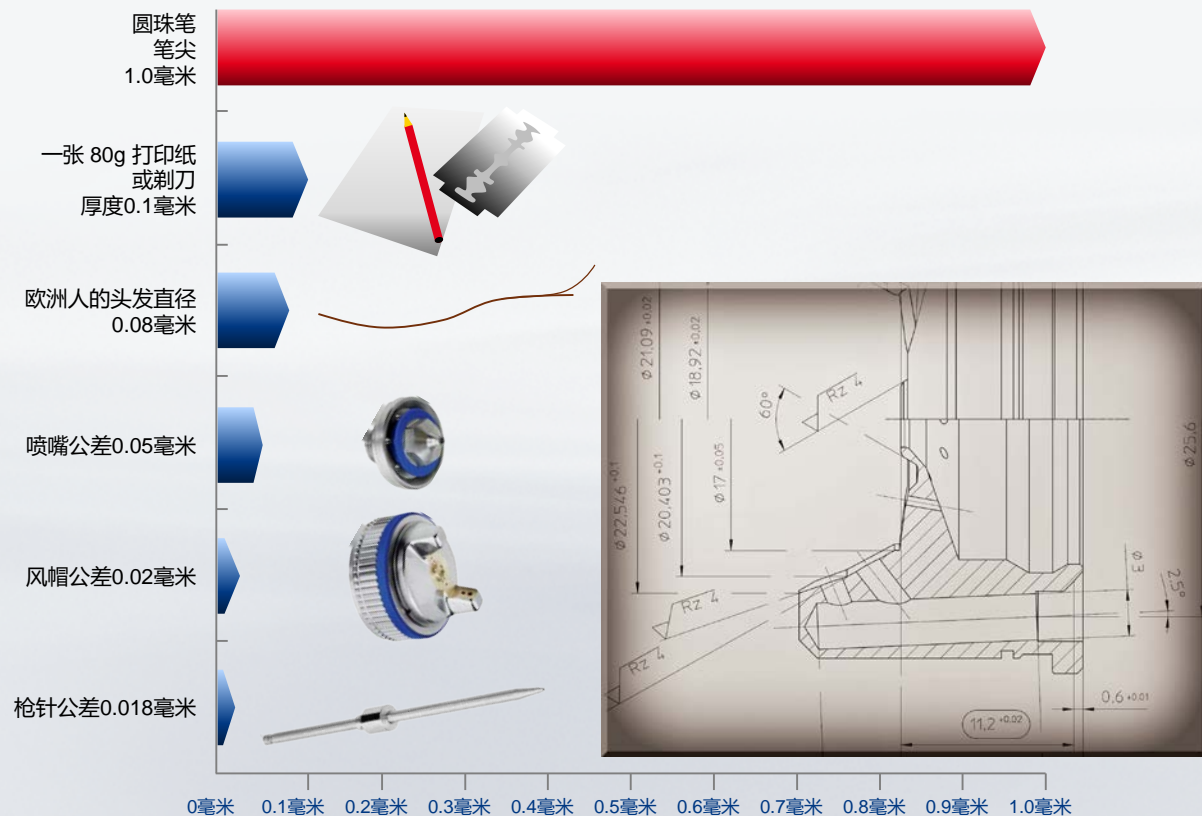
1.4



喷枪

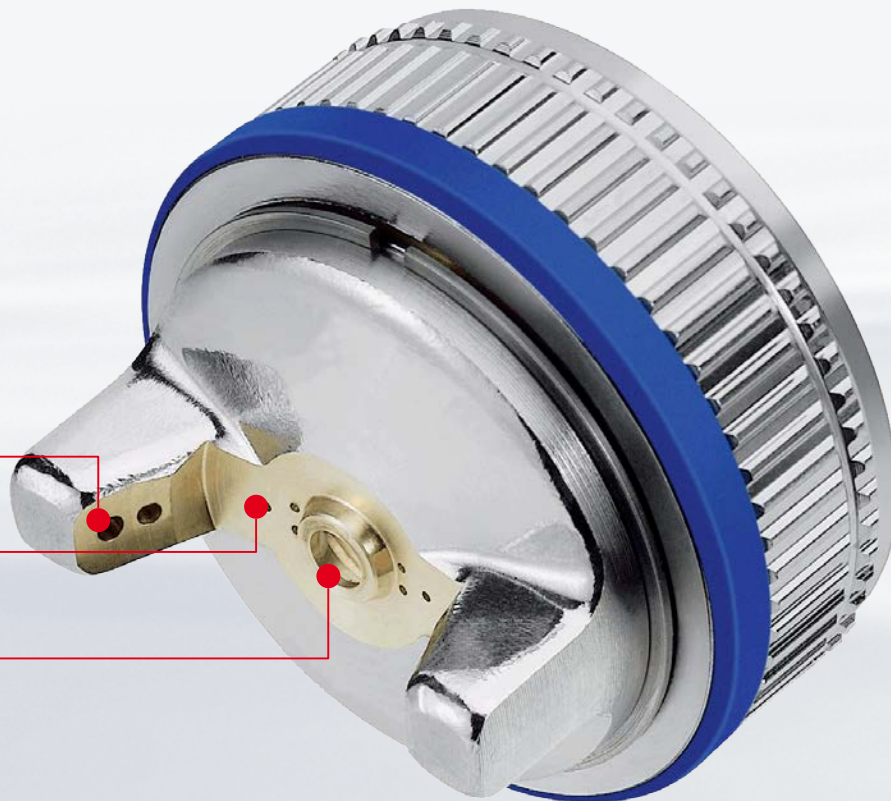
维护和保养

SATA 对产品精密度的要求



SATA 对产品精密度的要求

- 风帽的设计
和气孔精密度
是喷幅雾化的关键
- 即使轻微的堵塞或变形都会影响雾化质量
- 风帽扇形孔
 - 公差 0.02毫米
- 辅助雾化孔
 - 公差: 0.02毫米
- 雾化孔
 - 公差: 0.01毫米



喷枪使用故障的成因及解决方法

■ 喷幅变形

原因:

■ 风帽上的气孔被污染物堵塞 (风帽扇形孔或辅助雾化孔)

■ 后果: 不正常的气流令喷幅变形

■ 不正常的喷涂气压 (太高/ 太低)

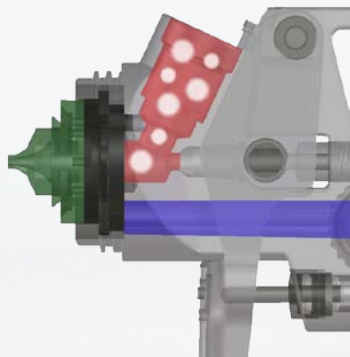
■ 后果: 喷幅断开或太小

修正方法:

■ 依照清洗说明清洁喷枪

■ 使用SATA 亚当 2、SATA数字喷枪、或 SATA 枪尾气压表调节喷枪进气压

喷枪使用故障的成因及解决方法



■ 在上置式枪壶内出现气泡

原因:

■ 喷嘴松动或未拧紧

- 后果: 空气进入油漆管道 喷漆时枪壶出现气泡

■ 喷嘴背后堵塞

- 后果: 油漆残渣令枪嘴与空气分流环不能100%密封

■ 空气分流环表面损伤(1)

- 后果: 空气进入油漆管道

■ 枪壶通气孔堵塞

- 后果: 由于产生真空, 空气会被吸入到油漆通道, 先会出现气泡, 最后会漏油漆

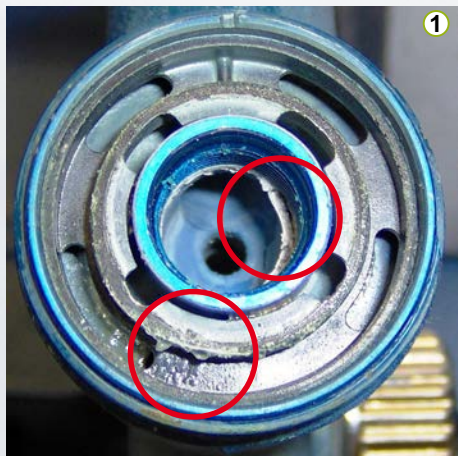
修正方法:

■ 拧紧喷嘴(使用SATA原装扳手)

■ 清洗喷嘴参考 ("喷枪的清洁与保养")

■ 更换空气分配环

■ 清洁枪壶通气孔, 必要时更换枪壶



喷枪使用故障的成因及解决方法



■ 枪体上的风帽螺纹的电镀层脱落

原因:

■ 清洁喷枪用的清洁液的pH 值低于6或高于8

■ 后果: 酸性或碱性破坏电镀层

■ 喷枪清洗后没有彻底吹干或没有把风帽取下吹干

■ 后果: 清洁液残渣在螺纹上的电镀层表面造成破坏

修正方法:

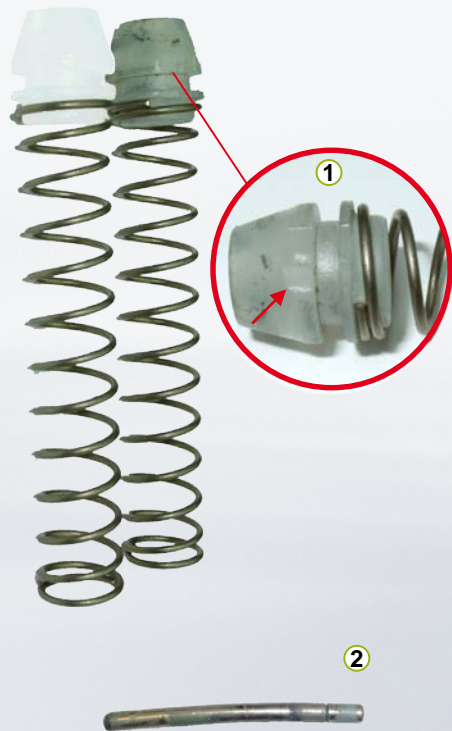
■ 使用中性的清洁液清洗喷枪, 同时注意清洁液的PH值

■ 每次于清洗后及装拆时彻底地吹干喷枪

注意事项:

永远不要把喷枪泡浸在溶剂内! 注意清洗时喷枪的正确放置方向 - SATA 清洁指南可帮助你正确地清洗喷枪。

喷枪使用故障的成因及解决方法



■ 喷枪空气阀门漏气

原因:

- 喷枪清洗不当, 空气阀门密封圈被干了的油漆残渣损坏(1)
 - 后果: 漏气
- 喷枪被挂放时碰到空气阀门顶杆(2)
 - 后果: 空气阀门顶杆变形引致漏气

修正方法:

- 经常检查及清洁密封圈 (SATA 对应喷枪的密封件)
- 更换空气阀门顶杆

注意事项:

永远不要把喷枪泡浸在溶剂内! 注意清洗时喷枪的正确放置方向 - SATA 清洁指南可帮助你正确地清洗喷枪。

把喷枪摆放在合适的喷枪挂架上

SATA 喷枪挂架 (订货号9886) 或SATA 喷枪座 (订货号40188)

喷枪使用故障的成因及解决方法

■ 喷枪漏油漆(扳机没有扣动的情况下漏油漆)

原因:

- 枪针密封圈的固定螺栓没有充分装紧
 - 后果: 松动的密封圈导致渗漏
- 枪针密封圈正常损耗
 - 后果: 漏气
- 在枪针上干了的油漆残渣在枪针与密封圈之间磨擦造成损坏
 - 后果: 损坏的枪针密封圈导致漏油漆

修正方法:

- 使用SATA原装工具把枪针密封圈拧紧装
- 定期检查或更换密封圈(每款SATA 喷枪都有专用的密封圈)
- 每天工作完毕把喷嘴套装拆开清洁



喷枪使用故障的成因及解决方法



- 1/2: 喷幅不能正常调校 – 但喷幅调节旋钮能正常扭动

原因:

- 空气分流环损坏或安装位置不当
 - 后果: 空气流动不正常影响喷幅



修正方法:

- 更换空气分流环。安装时把分流环后的定位杆对准枪头的小孔, 用双手拇指把分流环平均地轻轻压进枪头内, 再装上喷嘴并用SATA 原装扳手装紧, 然后松开再装紧一次。

注意事项:

使用SATA原装工具装拆喷嘴 – SATA 喷枪清洁说明内有如何正确地装拆喷嘴的说明

喷枪使用故障的成因及解决方法



- 2/2: 喷幅不能正常调校– 但喷幅调节旋钮能正常扭动

原因:

- 喷幅调节主轴被油漆残渣污染(1)
 - 后果: 旋转喷幅调节旋钮时把主轴螺纹弄坏

修正方法:

- 更换喷幅调节旋钮及主轴

注意事项:

永远不要把喷枪泡浸在溶剂内! 注意清洗时喷枪的正确放置方向 - SATA 清洁指南可帮助你正确地清洗喷枪。

喷枪使用故障的成因及解决方法



■ 1/3: 数字显示屏故障- 黑屏

原因:

■ 喷枪浸泡在溶剂内或长时间存放在洗枪机内 (保修失效)

- 后果: 电池盖子的密封圈损坏, 溶剂或溶剂气体渗透到数字电子组件, 引致黑屏

修正方法:

■ 把喷枪通过经销商送到总代理维修

注意事项: 永远不要把喷枪泡浸在溶剂内! 注意清洗时喷枪的正确放置方向 - SATA 清洁指南可帮助你正确地清洗喷枪。 每次更换电池同时换上新的密封盖子

喷枪使用故障的成因及解决方法



■ 2/3:数字显示屏故障 – 显示屏没有显示或持续显示

原因:

- 清洁液渗透空气通道并堵塞进入数字组件的气压感应通道。
 - 后果: 显示屏没有显示或持续显示
-显示不准确 (较罕见)

修正方法:

- 把喷枪通过经销商送到总代理维修

注意事项: 当使用洗枪机清洁喷枪时, 确保喷枪空气通道有压缩空气充满以免清洁液进入。 永远不要把喷枪泡浸在溶剂内! 注意清洗时喷枪的正确放置方向 - SATA 清洁指南可帮助你正确地清洗喷枪。

喷枪使用故障的成因及解决方法



■ 3/3: 数字显示屏故障 – 气压显示不准确

原因:

- 喷枪清洁方法不正确 空气通道被清洁液或油漆残渣堵塞。
 - 后果: 结果: 气压显示不正确 (太高或太低)

修正方法:

- 把喷枪通过经销商送到总代理维修

注意事项:

当使用洗枪机清洁喷枪时, 确保喷枪空气通道有压缩空气充满以免清洁液进入。永远不要把喷枪泡浸在溶剂内! 注意清洗时喷枪的正确放置方向 - SATA 清洁指南可帮助你正确地清洗喷枪。

喷枪使用故障的成因及解决方法

故障	原因	解决方法	预防方法
喷幅变形	污染 (喷嘴套装 / 喷枪)	依照清洗说明清洁喷枪	-
	喷涂气压过高或过低	按照油漆公司使用说明调节喷涂气压	-
	喷嘴口径不配合油漆粘度	按照油漆公司使用说明选择喷嘴口径	-
	松脱或已损坏的配件	用原装工具装紧配件，更换已损坏的配件	-
喷枪使用故障的成因及解决方法	喷嘴松动或未装紧	用原装工具装紧喷嘴	-
	喷嘴或空气分流环的背面堵塞	每个配件在清洗后先用吹风机吹干，然后才装配	-
	空气分流环的密封面损坏	更换空气分配环	-
	枪壶通气孔堵塞	清洁枪壶通气孔，必要时更换枪壶	-
喷枪的风帽螺纹位置表面电镀层脱落	水性清洗剂的 pH 值低于6或者高于8	用原装工具装紧喷嘴	切勿把喷枪浸泡在溶剂内! 请按照SATA喷枪清洗说明，以正确的工具和喷枪的放置方法来清洗喷枪
	清洁喷枪后，没有把喷枪和配件吹干	每个配件在清洗后先用吹风机吹干，然后才装配	

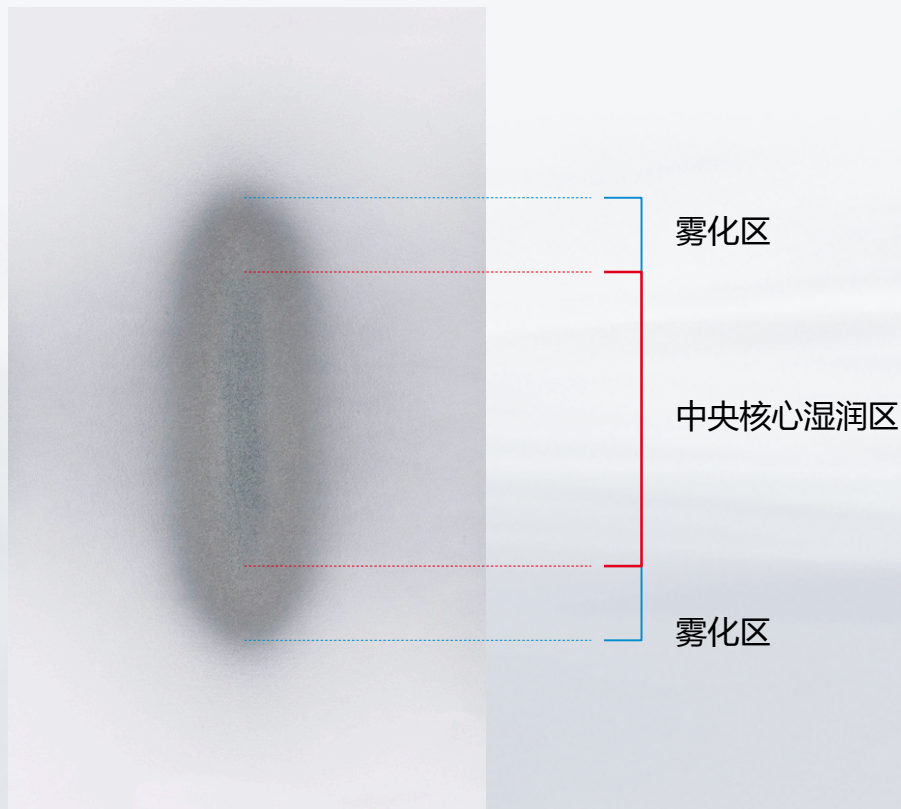
喷枪使用故障的成因及解决方法

故障	原因	解决方法	预防方法
喷枪空气阀门漏气	由于不正确的清洗方法，空气阀门密封 圈上有残留的油漆粘附而损坏，因此漏气。	清洁，或者有需要时更换密封圈	切勿把喷枪浸泡在溶剂内! 请按照SATA喷枪清洗说明，以正确的工具和喷枪的放置方法来清洗喷枪
	不正确的喷枪放置方法，令空气阀门顶杆变形	更换空气阀门顶杆	使用喷枪的挂钩，或者喷枪支架放置喷枪。 SATA 喷枪挂架 (订货号9886) 或 SATA 喷枪座 (订货号40188)
喷枪漏油漆	枪针密封圈的固定螺帽没有装紧	使用SATA原装工具人工把枪针密封圈装紧	-
	枪针密封圈因损耗而引致漏漆	定期检查及清洁密封圈、需要时更换合适型号的密封圈 (每个型号的喷枪都有相对应的密封件套装可供订购)	-
	干固的油漆粘附在枪针上，令枪针密封圈加快磨损	更换喷嘴套装或更换合适型号的密封圈 (每个型号的喷枪都有相对应的密封件套装可供订购)	-

喷枪使用故障的成因及解决方法

故障	原因	解决方法	预防方法
喷幅调节旋钮不能正常操作 (旋钮仍能扭动)	空气分流环损坏, 或装了错误型号的空 气分流环, 或空气分流环安装位置不正确	更换空气分流环 注意空气分流环必需安装在正确 的位置, 请参阅安装说明	只使用原装工具安装喷嘴 – SATA 的清洗喷枪说明 可以帮助你正确地安装配件
喷幅调节旋钮不能正常操作 (旋钮不能扭动)	旋钮被干固的油漆残渣粘紧 当转动旋钮时 损坏了 螺纹	更换喷幅调节旋钮 (包括旋钮和转轴)	切勿把喷枪浸泡在溶剂内! 请按照SATA喷枪清洗 说明, 以正确的工具和喷枪的放置方法来清洗喷枪
数字显示屏故障- 黑屏	喷枪曾经被浸泡在溶剂内, 或长时间放 置在洗枪 机内, 溶剂渗进数字表元件内	把喷枪送交SATA代理商维修	切勿把喷枪浸泡在溶剂内! 请按照SATA喷枪清洗说 明, 以正确的工具和喷枪的放置方法来清洗喷枪。 当更换电池时, 注意同时更换电池盖和密封圈
数字表损坏 (没有数字显示或 持续显示)	清洁剂渗透空气通道并堵塞进入数字组件的气压感 应通道。		当使用洗枪机, 必需注意把喷枪的空气 通路加压 切 勿把喷枪浸泡在溶剂内! 请按照SATA喷枪清洗说 明, 以正确的工具和喷枪的放置方法来清洗喷枪
数字表损坏 (不正确的气压显 示)	喷枪空气通路被清洁剂堵塞 引致错误的气压显示		

喷幅缺陷 – 理想的喷幅



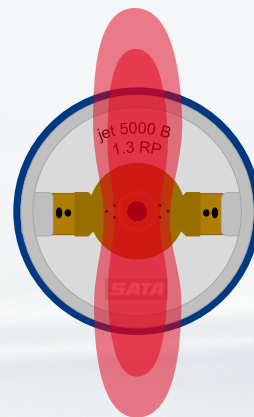
喷幅缺陷 – 喷幅中央窄, 两端大

成因

- 油漆粘度太低
 - 后果: 导致油漆黏度与喷涂气压比例不恰当
- 喷涂气压太高
 - 后果: 导致扇形孔气压太高令喷幅中央凹陷
- 雾化孔被污染, 部分堵塞
 - 后果: 雾化气孔堵塞 导致相对较多的空气偏离到扇形孔令喷幅中央凹陷

解决办法

- 调整油漆黏度或改用合适口径喷嘴
- 使用 SATA adam 2 亚当2, SATA 数字喷枪或 SATA 枪尾表正确地调节气压
- 使用合适的清洁工具清洗风帽气孔。必要时更换喷嘴套装



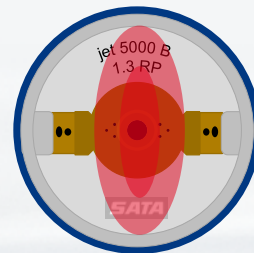
喷幅缺陷 – 油漆聚在中央，喷幅散不开

成因

- 喷涂气压太低
 - 后果: 导致扇形孔气压过低, 不足以压出扇面
- 油漆粘度太高
 - 后果: 导致扇形孔的气压不够力量把高黏度油漆压成扇面
- 喷嘴损坏
- 喷幅调节旋钮没有完全打开

解决办法

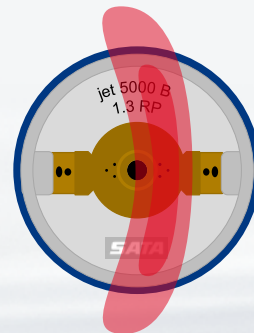
- 使用 SATA adam 2 亚当2, SATA 数字喷枪或 SATA 枪尾表正确地调节气压
- 调节油漆粘度,或改用合适口径的喷嘴; 如已损坏, 请及时更换
- 更换喷嘴套装
- 检查喷幅调节旋钮是否已完全打开



喷幅缺陷 – 喷幅呈香蕉形弯曲

成因

- 其中一边扇形孔堵塞或变形
 - 后果: 导致两边扇形孔气压不一致
- 雾化孔堵塞
 - 后果: 导致空气偏离跑到其中一边的扇形孔 令两边扇形孔的气压不平均



解决办法

- 使用合适的清洁工具清洗风帽气孔。必要时更换喷嘴套装

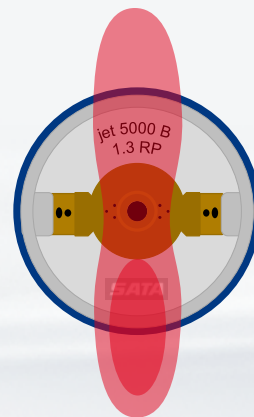
喷幅缺陷 – 喷幅中湿润区偏向一边

成因

- 扇形孔或雾化孔堵塞或变形
 - 后果: 导致因气流不均匀令雾化的油漆倾向一边
- 风帽中央雾化孔与喷嘴间的间隙不均匀
 - 令雾化的油漆倾向一边

解决办法

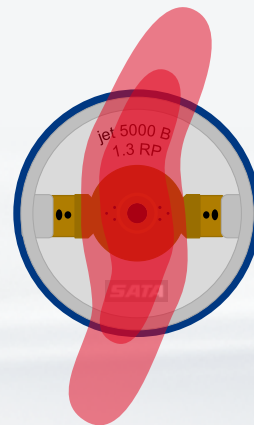
- 使用合适的清洁工具清洗风帽气孔。必要时更换喷嘴套装



喷幅缺陷 – 喷幅扭曲倾斜或成S形

成因

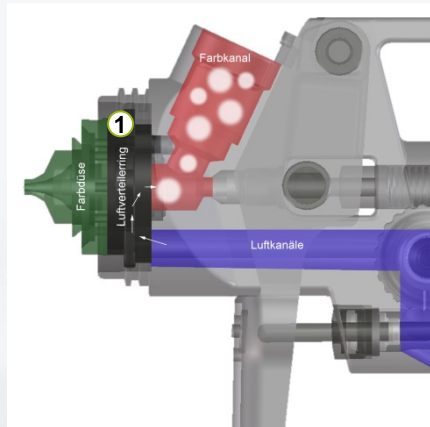
- 扇形孔堵塞或变形
 - 后果: 导致两边对角扇形孔堵塞或变形令喷幅倾斜



解决办法

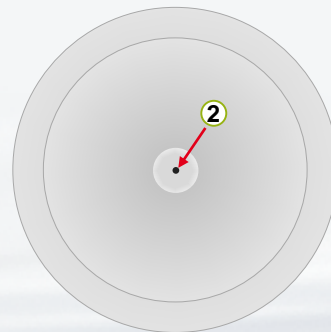
- 使用合适的清洁工具清洗风帽气孔。必要时更换喷嘴套装

喷幅缺陷 – 喷幅不连续，跳动



成因

- 喷嘴未拧紧
 - 后果: 空气进入油漆管道 喷漆时枪壶出现气泡
- 喷嘴或空气分流环没有清洗干净
 - 后果: 油漆残渣令枪嘴与空气分流环不能100%密封
- 空气分流环表面损伤(1)
- 枪壶通风口堵塞(2)
 - 后果:
导致产生真空令空气从喷嘴吸入到油漆通道









解决办法

- 用原装扳手把喷嘴拧紧
- 清洗喷嘴参考 ("喷枪的清洁与保养")
- 更换空气分配环
- 清洗喷嘴参考 ("喷枪的 清洁与保养")



喷幅缺陷 – 总结

	缺陷:	喷幅中央窄, 两端大
	成因:	油漆内的溶剂太多, 喷涂气压太高, 风帽气孔堵塞
	解决方法:	检查油漆粘度, 选择合适的喷嘴口径, 使用SATA清洁套装清洁风帽。如需要, 更换喷嘴套装
	缺陷:	油漆聚在中央, 喷幅散不开
	成因:	喷涂气压太低, 油漆粘度太高
	解决方法:	节喷涂气压 (SATA 亚当数字气压表, SATA 数字喷枪或 SATA 枪尾气压表), 检查油漆粘度
	缺陷:	喷幅呈香蕉形弯曲
	成因:	其中一边扇形孔堵塞或变形, 雾化孔堵塞
	解决方法:	用合适的工具清洁风帽, 必要时更换原厂喷嘴套装
	缺陷:	喷幅中的湿润区偏向一边
	成因:	扇形孔或雾化孔堵塞或变形, 喷嘴损坏
	解决方法:	用合适的工具清洁风帽, 必要时更换原厂喷嘴套装
	缺陷:	喷幅扭曲倾斜或成S形
	成因:	扇形孔堵塞或变形
	解决方法:	用合适的工具清洁风帽, 必要时更换原厂喷嘴套装
	缺陷:	喷幅不连续, 跳动
	成因:	喷嘴未装紧, 空气分流环的密封面损坏, 枪壶通气孔堵塞
	解决方法:	用原装扳手把喷嘴装紧, 更换空气分流环, 清洁枪壶通气孔

7 宗罪

- 使用错误的工具
 - 只使用SATA清洁护理套装 / SATA清洁套装(订货号64030)或是其他SATA原装工具
- 强行拆下喷嘴部件
 - 只使用SATA原装工具
 - 及时清洁和定期保养、使用恰当的清洁工具以防止喷嘴堵塞
- 将喷枪浸泡在溶剂内
 - 使用喷枪清洗机 (SATA multi clean 2) 并进行定期保养与维护
 - 配合SATA RPS多功能免洗枪壶时, 在每个喷涂工作之间可使用SATA RCS 喷枪快速清洗机清洗喷枪;
 - 洗枪机内的清洁液必须洁净及定期更换 (每天工作完毕后彻底清洁喷枪并吹干) 。
- 使用不洁净的压缩空气
 - 喷漆房应装上SATA filter 444 双节油水分分离器或484三节油水分分离器; 前处理间可使用SATA filter 100 prep系列前处理间油水分分离器。
- 使用不恰当/已损坏的喷嘴
 - 只使用原厂喷嘴套装;
 - 参阅SATA清洁指南 (“喷枪的清洁与维护”)
- 喷枪气压设定不正确
 - 使用SATA枪尾表、SATA adam 2 亚当2数字调压表、或数字喷枪。
- 没有使用健康呼吸保护
 - 使用SATA air star F过滤式呼吸口罩, SATA air star C半面式供气口罩或SATA vision 2000 / SATA air vision 5000全面式供气面罩



SATA 清洁设备及工具



■ SATA multi clean 2



■ SATA clean RCS
(标准版)



■ SATA clean RCS
compact 紧凑型



■ SATA clean RCS
micro 迷你型

■ 建议使用的清洁设备



■ 大号清洁刷



■ 中号清洁刷



■ 清洁套装



■ 双头清洁刷

■ 建议使用的清洁工具

重要提示:

千万不要使用钢丝毛刷、尖锐工具、锉刀、螺丝刀、含硅的清洁工具等清洁喷枪!

使用水性清洁剂时的注意事项

- 必须确认你所使用的清洁剂的 pH 值!

pH 值的化学定义:



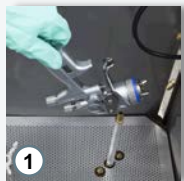
- 清洁剂的 pH 值应该是 6-8 范围内。
调配浓缩清洁剂时需注意其混合比例。
建议使用指示剂检测条检查溶剂的酸碱度。

数字显示装置的维护的重要提示

千万不能进行以下行为

- 把喷枪浸泡在溶剂或任何液体内
- 使用超声波清洗机清洗喷枪
- 打开液晶数字显示屏
- 用硬物工具或研磨物料清洁液晶数字显示屏
- 打开电池保护盖子，除非是更换原装电池及新的保护盖子
- 使用暴力拆卸
 - 人为损坏
 - 保修自动失效

喷枪枪身的清洗和吹干



■ 把喷枪枪体放在洗枪机正确位置



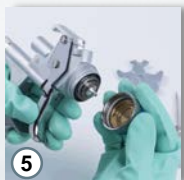
■ 把洗枪机空气接头插进喷枪进风口



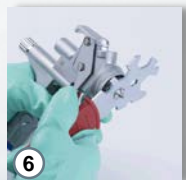
■ 开启清洗程序
(然后冲洗及吹干)



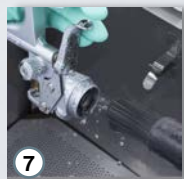
■ 首先把枪针拆卸



■ 旋开风帽



■ 用原装扳手中央孔卸除喷嘴



■ 清洗涂料通路



■ 如图示拿着喷枪清洗



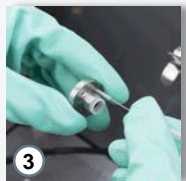
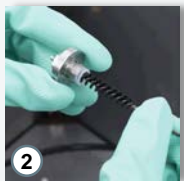
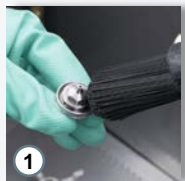
■ 用吹风管彻底吹干

■ 使用SATA multi clean 2 洗枪机作预清洗

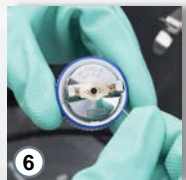
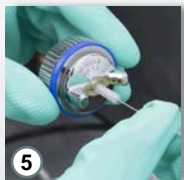
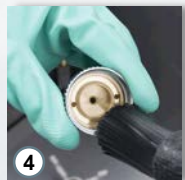
■ 拆卸喷嘴套装

■ 清洁并吹干喷枪枪身

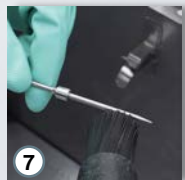
喷嘴套装的清洗和吹干



■ 清洁喷嘴的正面及背面及气孔



■ 风帽：清洁风帽的正面、背面及气孔



■ 清洁枪针

装卸与保养



■ 喷嘴的装卸



■ 用环形扳手人工装紧喷嘴



■ 安装风帽以令上面的标识
可以正确阅读



■ 在枪针接触密封圈的位置
涂少许润滑油



■ 装上枪针



■ 在枪针弹簧上涂少许润滑油并装上



■ 在涂料流量调节旋钮的螺
纹上涂少许润滑油

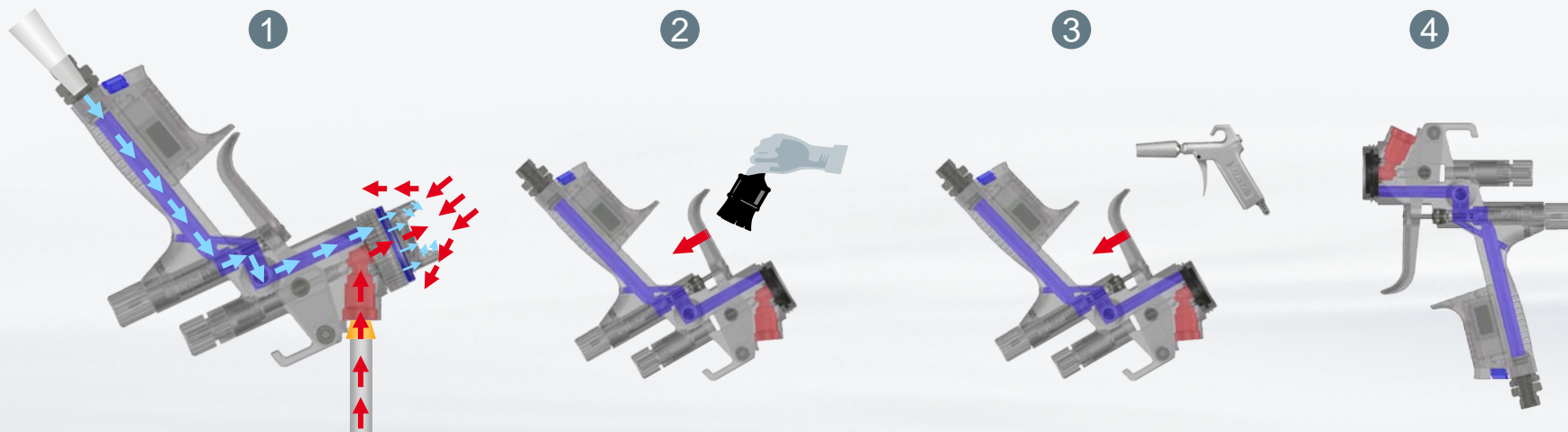


■ 装上涂料流量调节旋钮



■ 在扳机顶杆的可见部分涂
少许润滑油

喷枪的清洁与吹干



重要提示

- 注意喷枪空气通路要有压缩空气充满而且喷枪要倒置 (喷枪挂钩在最低位置)。
- 只有如此才可避免含油漆残渣的清洁溶剂进入喷枪空气通路造成堵塞。

错误方法



重要提示

- 错误的喷枪安放位置 (没有在喷枪进气口接上压缩空气和扳机没有紧扣) 与及喷枪没有倒置 (挂钩不是在最低位置), 清洁溶剂会进入喷枪空气通道引致堵塞, 破坏喷枪正常功能, 特别是数字喷枪。

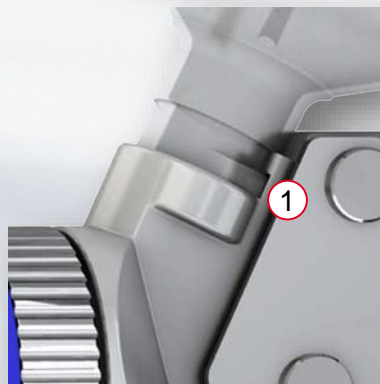
枪壶系统

SATA RPS 多功能免洗枪壶



SATA RPS 多功能免洗枪壶

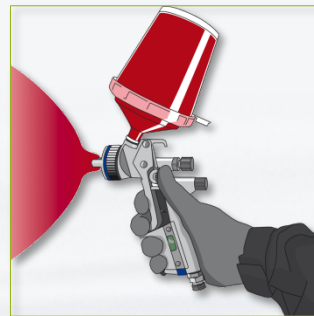
- 简单: 只有三个组件
- 易用: 无需转接头 (1)
- 流动: 油漆流动与使用普通上壶一样
- 经济: 节省清洗的时间及清洁溶剂
- 坚固: 可以长时间储存余下的油漆
- 3 种容量可选



一个枪壶 = 四个功能



■ 调漆



■ 喷涂和补充漆料



■ 密封储存



■ 无须清洗

SATA RPS 多功能免洗枪壶 – 可选型号



■ SATA RPS 0.6 升 及 0.9 升:

- 配125 μ m孔径（约120目）滤网膜片或200 μ m孔径（约75目）插入式滤网
- 壶盖通用于 0.6升及0.9升杯身



■ SATA RPS 0.3升:

- 配125 μ m孔径（约120目）滤网膜片或200 μ m孔径（约75目）插入式滤网
- 2种壶盖选择:
 - 适用于标准接头的喷枪
 - 适用于SATAmijinjet小修补喷枪
- 滤网适用于上述两种壶盖

SATA RPS 分配器

- 分配器可以整齐和清洁地储存所有 RPS 组件并方便取存
- 适合所有3款容量的RPS免洗枪壶
0.3, 0.6 及 0.9公升
- 容易补充和取出
- 优化及提高工作流程效率



SATA RPS 分配器 – 可选项



- **SATA RPS 扩展套件**
- **拓展套件**

SATA RPS 分配器 – 可选项



- **SATA RPS rotawall adapter kit 挂墙旋转支架**
 - 节省墙壁占用空间的可选套件



- **SATA RPS rotafloor adapter kit 座地旋转支架**
 - 节省空间的可选套件，可放地上或桌面

辅助产品

清洁设备



SATA clean RCS – 超快速清洗

- **SATA clean RCS**
可安装于喷漆房内使用



- **SATA clean RCS 简易型**
安装在喷漆房外



- **SATA clean RCS 迷你型**
安装在喷漆房外

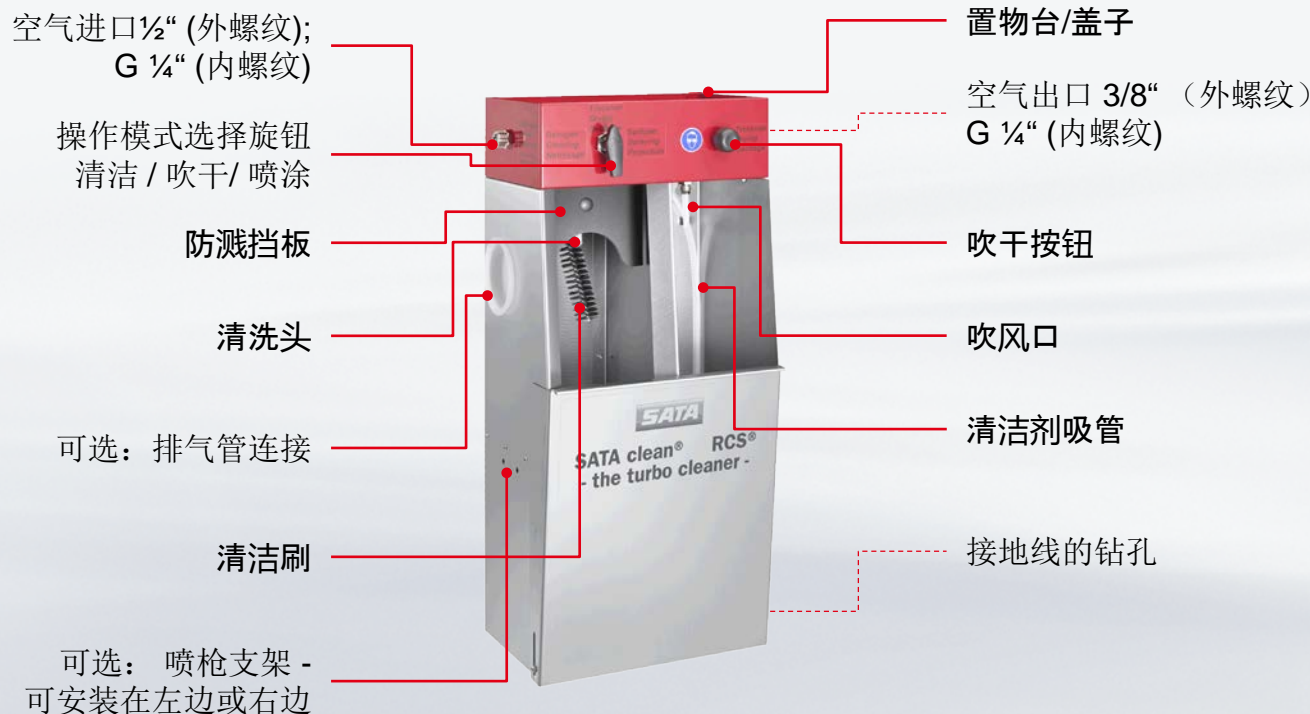


SATA clean RCS 喷枪快速清洗机

- 快速完成涂料颜色的更换
- 彻底清洗喷枪的涂料通路及喷嘴
- 节省时间，提高生产力及利润
- 适用于各类上壶喷枪
- 安装： 喷漆房内外均可
- 可选： 抽吸有机气体的管子



SATA clean RCS喷枪快速清洗机 – 技术参数



SATA clean RCS 喷枪快速清洗机 – 技术参数

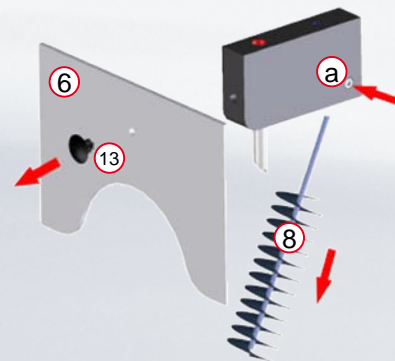
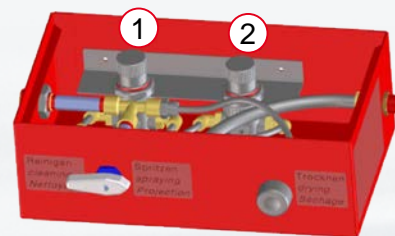
- 调节清洗时的清洁液流量[1]
- 调节清洗时所需的喷枪气压
注意：气压应尽量调低！

■ 更换清洁刷

- 松开六角螺丝(3号匙) [a]
- 取出清洁毛刷[8]
- 插入新的毛刷至尽头 [8]
- 装紧六角螺丝 [a]

■ 更换防溅装置

- 松开固定塞[13]
- 取出防飞溅挡板[6]
- 安装新的防飞溅挡板[6并用固定塞[13]
固定在正确位置



SATA clean RCS – 辅助配件



■ 空气软管



■ 接地电缆



■ 球形阀G $\frac{1}{2}$ " 外螺纹



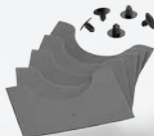
■ 空气软管13毫米 ($\frac{1}{2}$ ")



■ 通用型喷枪支架



■ 固定套件



■ 防飞溅挡板带铆钉



■ 清洗接管



■ 修理包



■ 清洁刷



■ 快速接头G $\frac{3}{8}$ " 内螺纹



■ 快速接头G $\frac{1}{4}$ " 外螺纹



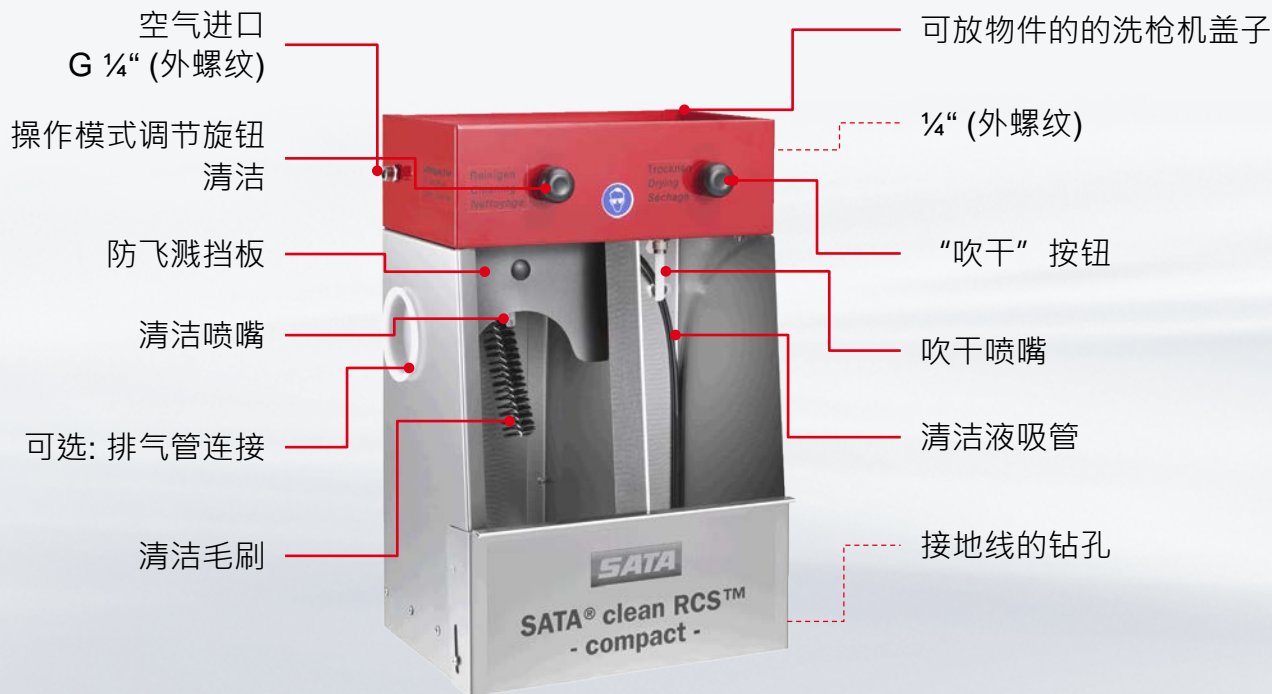
■ 接头G $\frac{1}{2}$ " 外螺纹

SATA clean RCS compact (简易型) – 产品特点

- 快速完成涂料颜色的更换
- 彻底清洗喷枪的涂料通路及喷嘴
- 节省时间，提高生产力及利润
- 适用于各类上壶喷枪
- 安装： 喷漆房外
- 减少清洁剂的补充次数 – 直接从原装容器内抽取
- 可选： 抽吸有机气体的管子



SATA clean RCS compact(简易型) – 技术细节



SATA clean RCS micro(迷你型) – 产品特点

- 快速完成涂料颜色的更换
- 彻底清洗喷枪的涂料通路及喷嘴
- 节省时间，提高生产力及利润
- 节省空间，清洗吹干在同一位置完成
- 适用于各类上壶喷枪
- 安装： 喷漆房外
- 可选： 抽吸有机气体的管子



SATA clean RCS micro(迷你型) – 技术细节



SATA clean RCS 喷枪快速清洗机 – 技术参数

技术参数	SATA clean RCS 喷枪快速清洗机	SATA clean RCS compact 简易型	SATA clean RCS micro 迷你型
规格 (mm)	310 x 705 x 225	310 x 465 x 225	185 x 465 x 205
重量	10 kg	7 kg	4 kg
进气压力	6-8 巴	4 巴	
耗气量	135 升/分钟		
空气连接	½“ 外螺纹或 ¼“ 内螺纹	¼“ 外螺纹	
安装位置	喷漆房内或其它位置	调漆间 / 前处理区	

SATA multi clean 2 洗枪机 – 产品特点

- 特别适合于清洗
 - 重力式喷枪
 - 枪壶及壶盖
- 全面的清洁
 - 两个操作阶段：循环清洗及冲洗，
 - 空气吹管设计，避免油漆颗粒堵塞喷枪空气通路
 - 毛刷方便作预清洗
- 持久耐用
 - 高性能双隔膜泵
 - 不锈钢清洗容器
- 防爆
 - 全气动操作
- 提高车间生产效益节省时间及清洁剂
 - 无需每次装拆喷枪
 - 每个冲洗程序约只需0.2升清洁溶剂



SATA multi clean 2 洗枪机 – 技术参数

SATA multi clean 2

规格 (mm)	660 x 1000 x 380
重量	30公斤
进气压力	5-6 巴
耗气量	270 升/分钟
空气连接	G ¼“ 内螺纹
安装位置	调漆间 / 前处理区



辅助产品

涂料供应系统



SATA 油漆压力罐 – 产品特点

- 长时间不间断工作
- 涂料供应稳定均匀、没有脉冲。
- 适用于高粘度涂料、胶状或触变性涂料
- 有多种版本和特殊版本可选
- 广泛的辅助配件，适应的工作范围更广



SATA 2 升油漆压力罐 – 技术参数



SATA mini set 2

空气进/出口	1/4" 外螺纹
涂料出口	1/4" 外螺纹
罐内最大涂料压力	2.5 巴 (36 psi)
重量	2.4公斤

- 可选：
 - 双减压阀
 - 带支撑的腰带

SATA 2 升油漆压力罐 – 专用肩带

- 安全轻松地工作
 - 方便可腾出双手工作
 - 稳妥地携带2升压力罐
(压力罐不会翻倒)
- 可选配件



SATA 10 升油漆压力罐



SATA 10升油漆压力罐

空气进/出口	1/4" 外螺纹
涂料出口	1/2" 外螺纹
最高操作气压	3 巴
压力罐重量	8 kg
压力罐盖子重量	约3.9 kg

■ 可选:

- 双减压阀
- 内罐
- 手动搅拌器
- 双喷枪接头

SATA 24 升油漆压力罐



SATA 24 升油漆压力罐

空气进/出口	1/4" 外螺纹
涂料出口	1/2" 外螺纹
最大可操作气压	6 巴
压力罐重量	24 kg
压力罐盖子重量	约 6.9 kg

- 可选:
 - 双减压阀
 - 带齿轮传动的压缩空气搅拌器
 - 不带齿轮传动的压缩空气搅拌器
 - 马达搅拌器
 - 手动搅拌器
 - 双喷枪接头

SATA 48 升油漆压力罐



48 升油漆压力罐

空气进/出口	1/4" 外螺纹
涂料出口	1/2" 外螺纹
最大操作气压	4 巴
压力罐重量	31 kg
压力罐盖子重量	约8.6 kg

- 可选:
 - 双减压阀
 - 带齿轮传动的压缩空气搅拌器
 - 不带齿轮传动的压缩空气搅拌器
 - 马达搅拌器
 - 手动搅拌器
 - 双喷枪接头

SATA vario top spray 双隔膜泵 – 产品特点

- 坚固、耐磨、维护率低的双隔膜技术
- 多款型号配合不同涂装需要
- 高效能，低损耗，容易清洗
- 使涂料理想雾化以配合高性能SATA喷枪
(比如: SATAjet 1000 K 压送式喷枪)
- 两种版本:
 - 应用于溶剂型油漆的铝制标准版
 - 应用于水性漆的不锈钢版本



SATA vario top spray 双隔膜泵- 技术参数



SATA vario top spray 双隔膜泵 – 技术参数

泵压缩比	1 : 1
每一双向行程的供漆量	170 毫升
耗气量	200 升/分钟
空气进气口	1 巴 (最低) / 8 巴 (最高)
最高双行程频率	140次/分钟
最大漆料输送量	23.8 升 /分钟
最高操作压力	8 巴
噪音等级	最高75 db (A)
隔膜材质	特氟龙
重量	5.8 kg (标准型号) 12.3 kg (不锈钢型号)



SATA vario top spray双隔膜泵 – 可选型号



- 挂墙型 (W)
 - 挂墙型
 - 适合固定位置的连续生产



- 支架型(S)
 - 适合在不同场所的现场施工
 - 例如: 建筑工地或者修理厂

SATA vario top spray 双隔膜泵 – 可选型号



■ 推车型(F)

- 适合需要经常移动的操作例如：喷涂大型汽车



■ 带重力式涂料壶的推车型(FFB)

- 带重力涂料壶– 带或不带吸管；
- 适合少量涂料的喷涂工作

辅助产品

防腐蚀处理

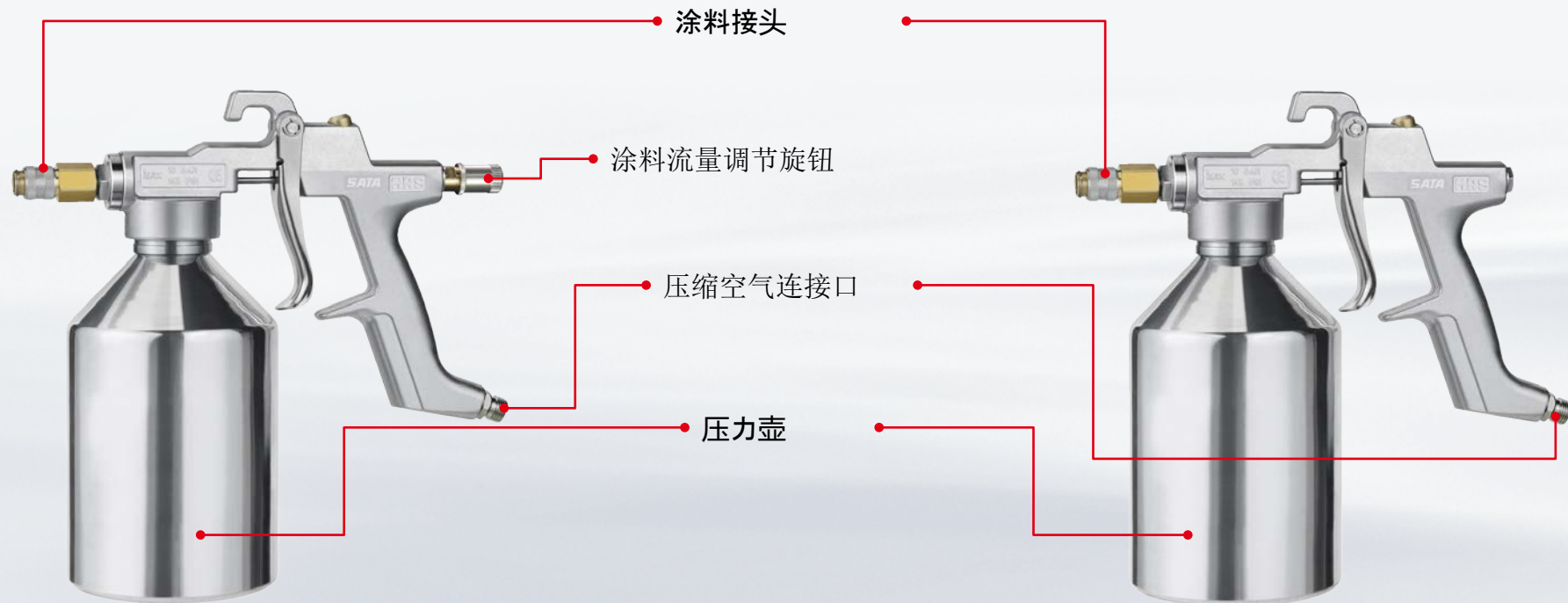


SATA HRS 防腐涂料喷枪

- 适合在汽车的内腔喷涂防腐涂料
- 配合不同的延伸棒可把高黏度防腐涂料喷涂在车身的各个位置 (地台内层、A/B 柱内层、门夹层、轮拱位置内层等)
- 坚固的结构适合修理厂日常使用
 - 抗磨损
 - 维修率低
 - 清洗方便
- 多用途 – 使用特别的延伸棒和喷嘴也可以作大面积喷涂
- 快速接头方便随时更换不同的延伸棒



SATA HRS 防腐涂料喷枪--技术详情



SATA HRS防腐涂料喷枪带涂料流量控制: 订货号12658
SATA HRS防腐涂料喷枪不带涂料流量控制: 订货号11072

SATA HRS E 加压罐防腐涂料喷枪

- 适合把抛弃式容器内的防腐涂料喷涂在汽车的内腔及车底作防腐保护
- 直接搭配标准的1.5升容器使用
- 减少清洁时间
- 无需补充或倒出涂料



SATA HRS E 加压罐防腐涂料喷枪 – 技术详情



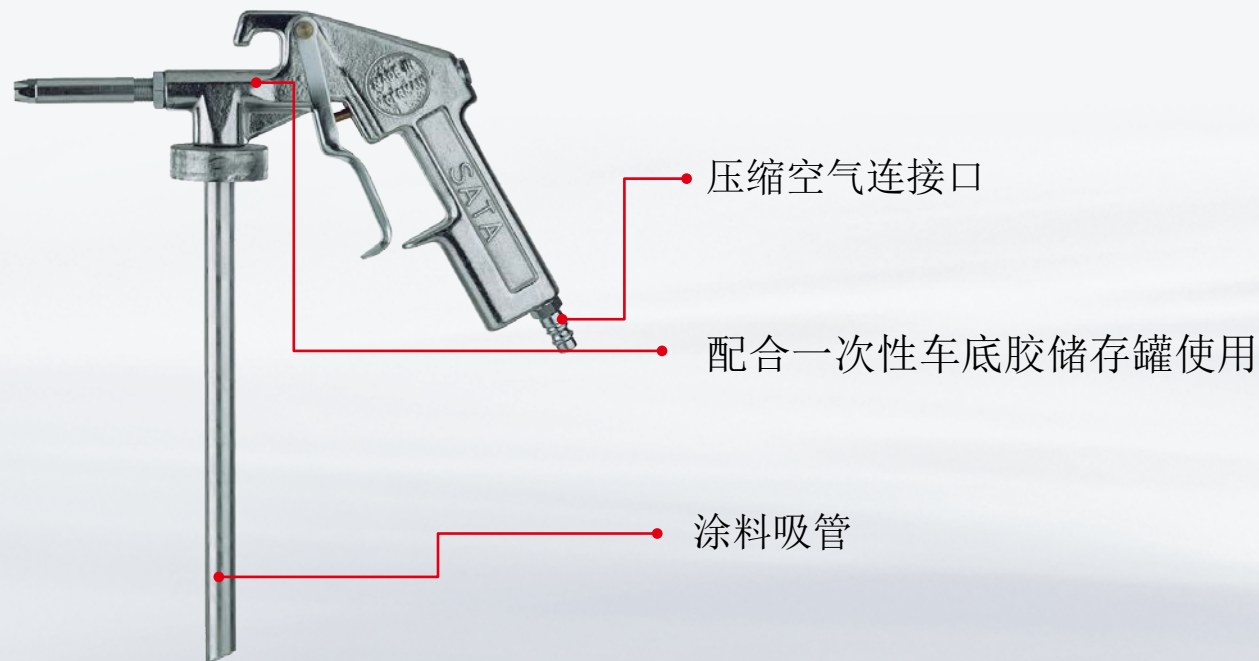
■ 订货号77347

SATA UBE 车底胶喷枪

- 配合一次性车底胶储存罐使用
- 全金属坚固结构
- 3巴时耗气量 约 200 公升/分钟



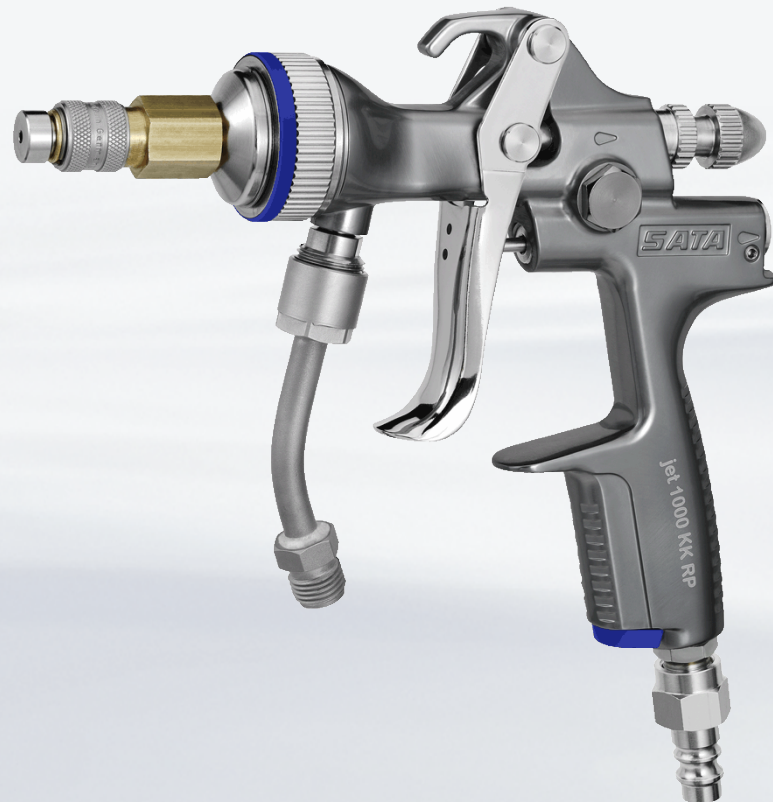
SATA UBE 车底胶喷枪 – 技术细节



■ 订货号1274

SATAjet 1000 KK 压送式防腐涂料喷枪 – 产品特点

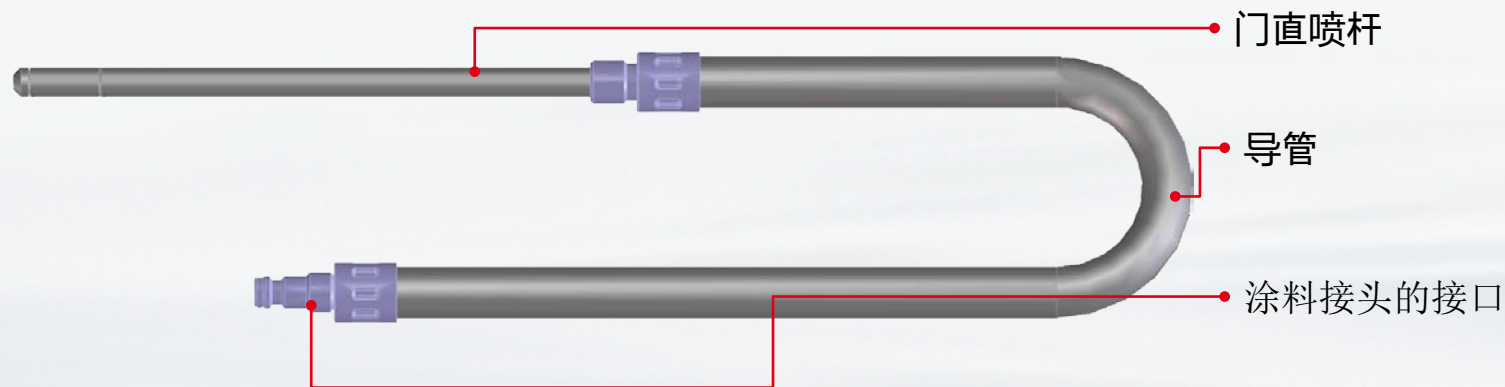
- 应用于泵系统的防腐涂料喷枪
- 直接把储存桶内的防腐涂料作大量喷涂
- 有效喷涂车身防锈蜡及车底保护涂料
- 可配合多种延伸杆用以喷涂内腔或平面
- 用於更换延伸杆的快速接头



SATajet 1000 KK 压送式防腐涂料喷枪 – 技术参数

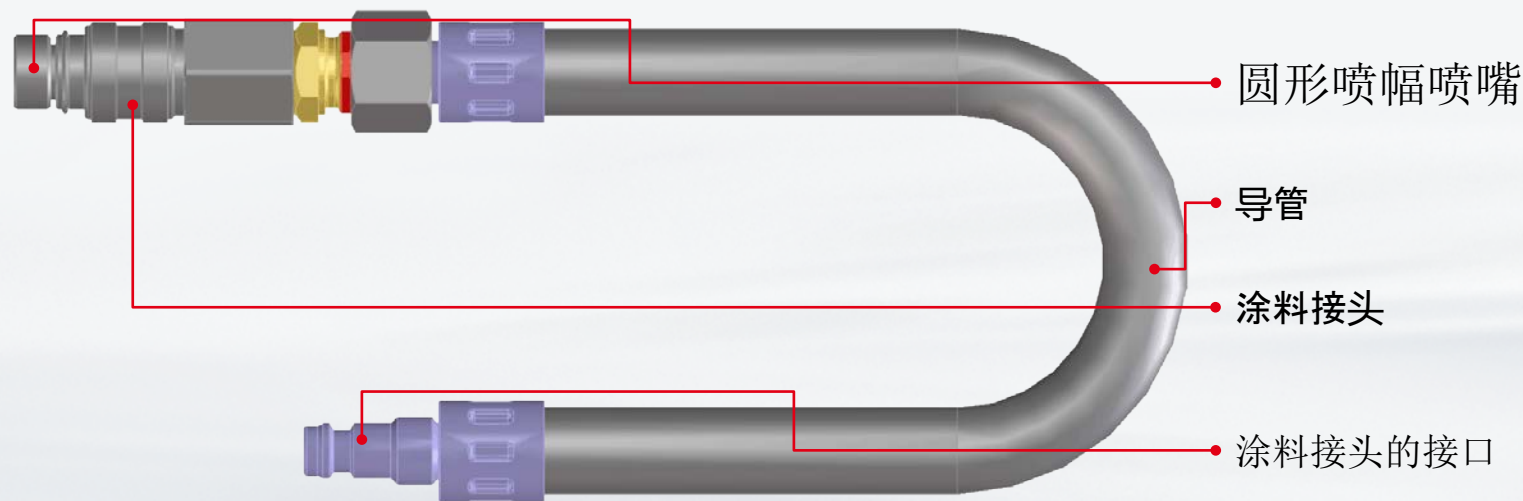


延伸杆系统



- 全金属坚固的门直喷杆，360° 放射式喷涂及直喷，喷杆长150毫米，直径8毫米，带1000毫米长的软导管
- 订货号196832

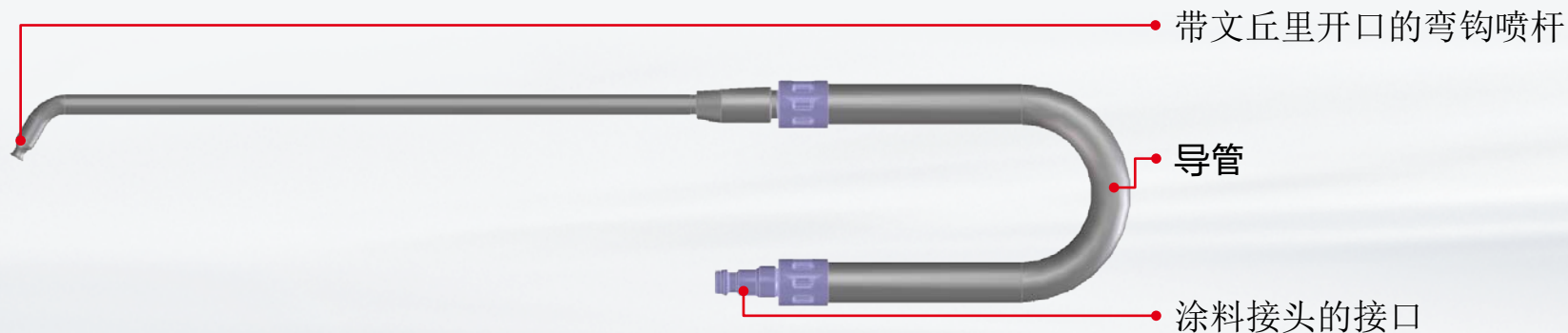
延伸杆系统



■ 圆形喷幅喷嘴，700毫米的软导管[应用于车底防腐]

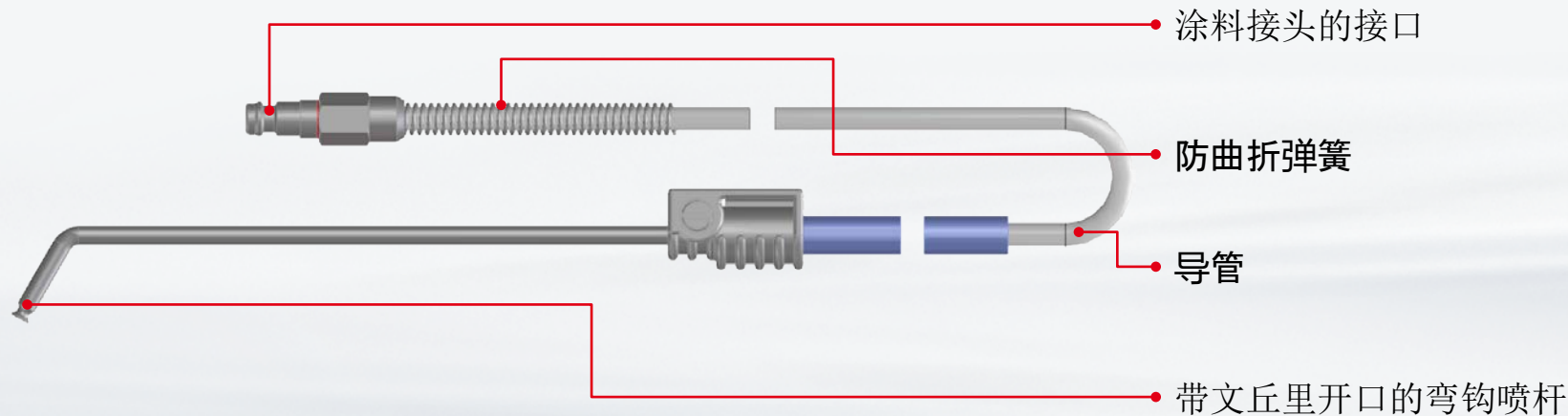
■ 订货号198762

延伸杆系统



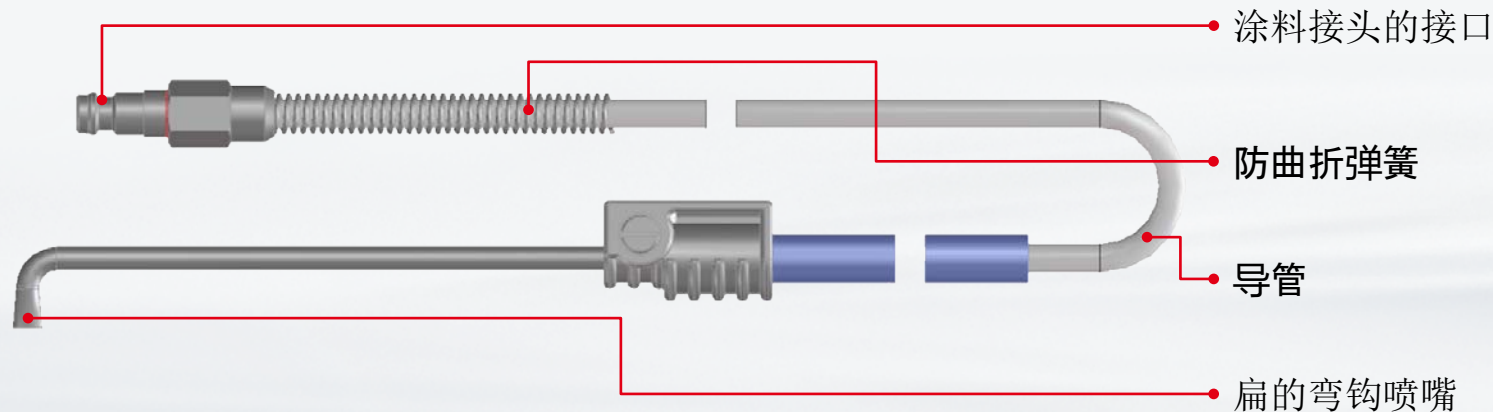
- 文丘里金属坚固弯钩喷杆，喷涂角度 45° ，直径7毫米，杆长200毫米搭配500毫米软导管
[用以表面喷涂及内腔保护]
- 订货号16139

延伸杆系统



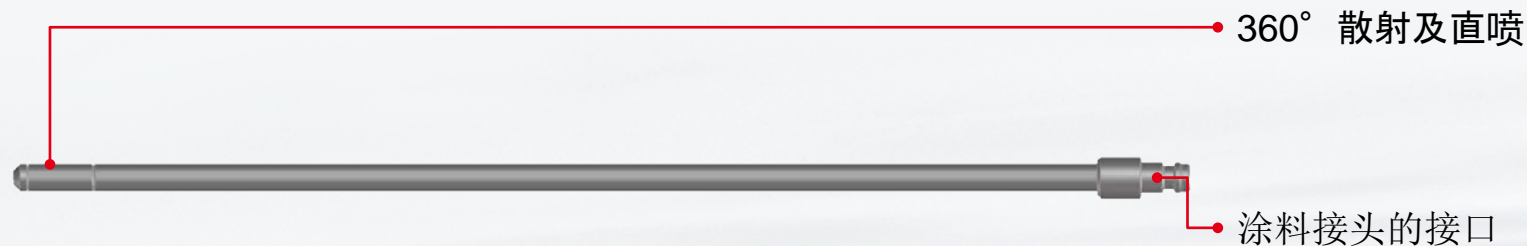
- 文丘里弯钩金属喷杆，坚固，喷涂角度为 45° ，直径5毫米，杆长170毫米，搭配500毫米软导管 [用以表面喷涂及内腔保护，不适用于车底防腐的应用]
- 订货号11866

延伸杆系统



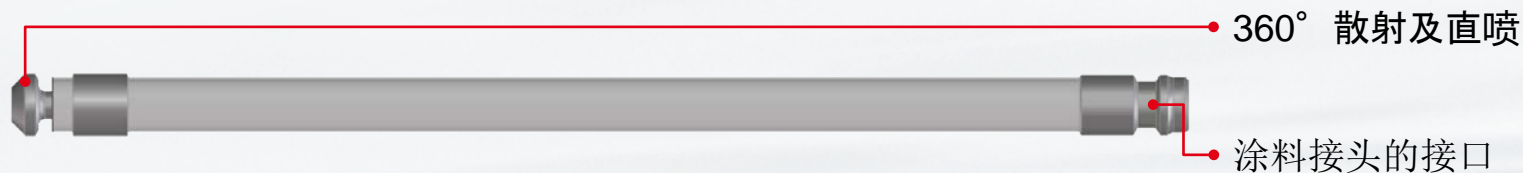
- 扁弯钩喷嘴金属延伸杆, 坚固, 90° 喷涂角度, 直径5毫米, 长110毫米, 搭配500毫米软导管[用以表面喷涂及内腔保护, 不适用于车底防腐的应用]
- 订货号24372

延伸杆系统



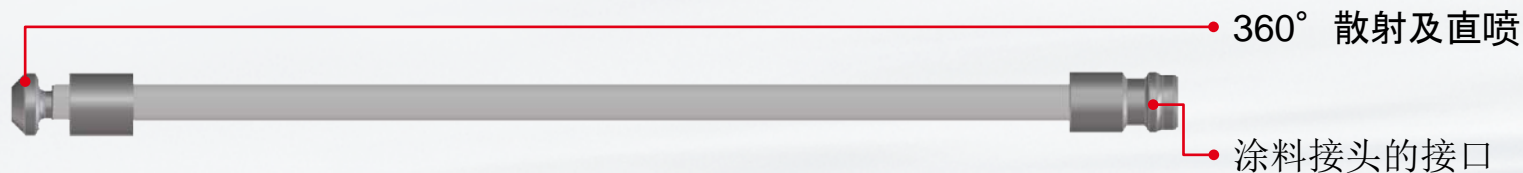
- 金属坚固门棒延伸杆，360° 散射及直喷(0°)，直径8毫米，长1100毫米，不带导管
- 订货号16071

延伸杆系统



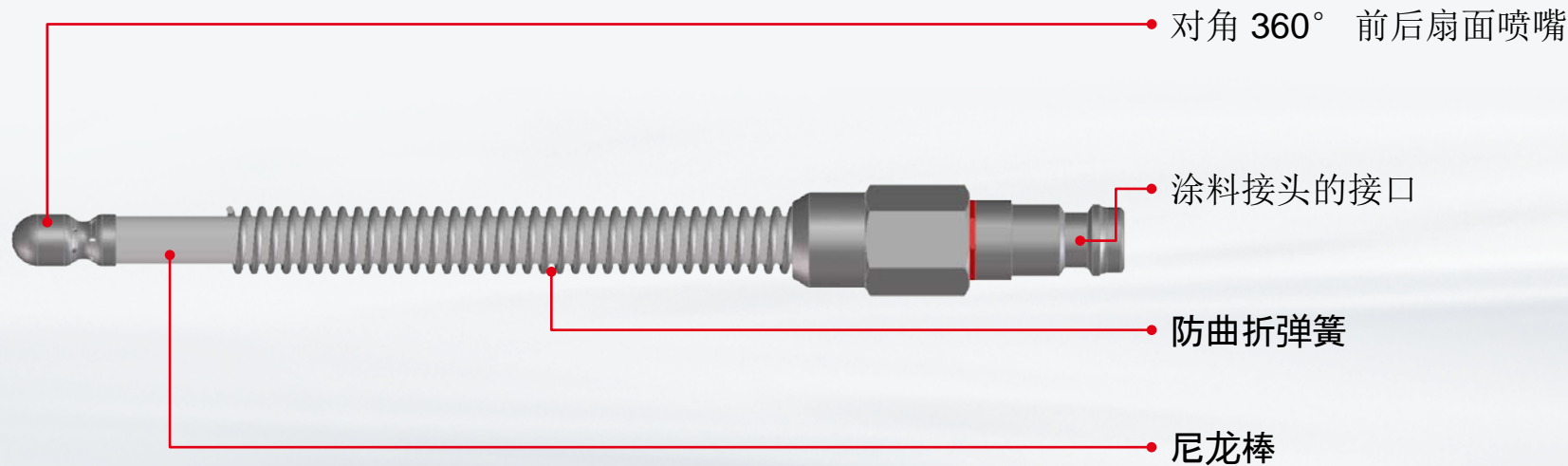
- 尼龙棒，柔软，360° 散射及直喷 (0°)，直径8毫米，长1300毫米，不带导管
- 订货号16113

延伸杆系统



- 尼龙棒，柔软，360° 散射及直喷 (0°)，直径6毫米，长1500毫米，不带导管
- 订货号16105

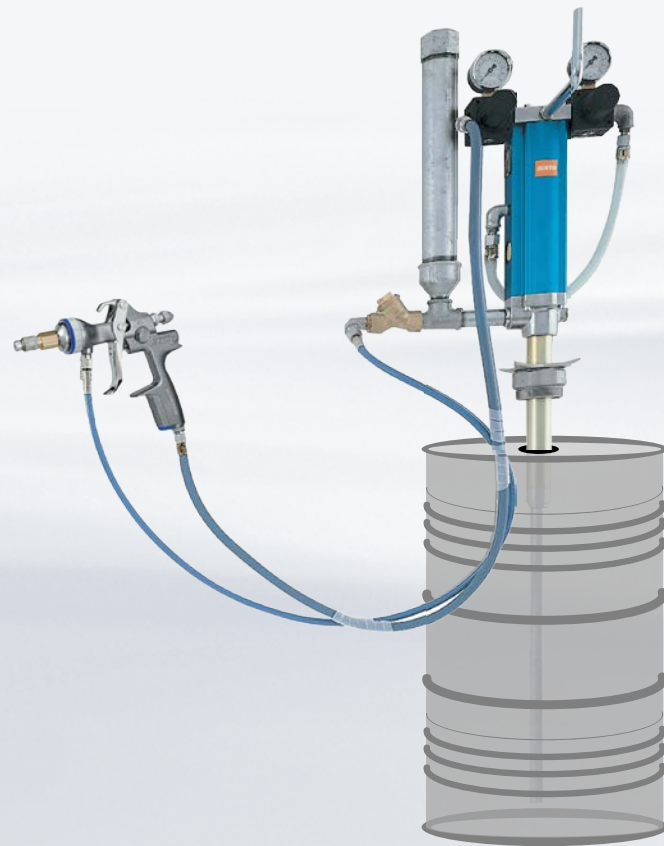
延伸杆系统



- 尼龙棒，柔软，对角 360° 前后喷射，直径6毫米，长1500毫米，不带导管
 - 订货号11874
- 尼龙棒，半坚硬，对角 360° 前后喷射，直径6毫米，长1500毫米，不带导管
 - 订货号51185

SATA HKU 用于大桶的压送式喷枪连泵套装

- 适用于喷涂储存在大桶内的内腔防腐涂料
- 涂料压力及雾化气压可以在双调压阀门上单独调节
- 泵可直接以拧在60 或 200 升的标准的大桶上
- 完整系统包括：压缩比3:1的双冲程泵，空气软管，喷枪，尼龙杆，门棒及弯钩延伸喷杆
- 可连接SATA喷杆的涂料快速接头



SATA HKU 用于大桶的压送式喷枪连泵套装 – 技术参数



泵压缩比	1:3
泵流量	约 1升/分钟
喷枪耗气量(2.5 巴 时)	约 410 升/分钟
泵耗气量(5 巴时)	230 升/分钟
空气连接	1/4" 外螺纹
总重量	11 kg

SATA 用于大桶的车底防腐连泵套装

- 适合直接从大桶内泵出防腐涂料作大量喷涂
- 用于车底防腐腊和沥青的表面喷涂，低过喷
- 泵可直接以拧在60 或 200 升的标准大桶上
(大桶螺丝型号为G2)
- 套装结合了空气雾化和无气喷涂的技术
- 用以精确调节涂料流量和雾化气压的2个减压阀



SATA barrel pump system 用于大桶的车底防腐连泵套装 – 技术参数



泵压缩比	1:22
泵流量 (5 巴时)	3.5 升/分钟
最大泵进气压	8 巴
耗气量	5-150 升/分钟
空气连接	1/4" 外螺纹
总重量	11.8 kg

SATA SGE 喷砂套装

- 喷砂套装带虹吸系统
- 适合小量的喷砂除锈工作
- 喷砂颗粒最大不超过： 0.5 - 0.6毫米
- 套装包括：
 - SGE 喷砂枪及碳化物连接管
 - HMO 头罩
 - 容器(不含钢砂)
 - 吸引胶管



SATA grit blasting gun 喷砂枪

- 喷砂枪适用于小范围除锈
- 处理难以接触位置的理想工具
- 喷砂颗粒最大不超过： 0.5 - 0.6毫米



辅助产品

实用辅助配件



SATA trueSun LED日光对色灯 日光解决方案

- 逼真的日光效果轻松辨认不同颜色以及含金属、珍珠、Xirallic珠光粉和玻璃颜料成分的涂料的不同色彩
- 整个光锥范围的光强度均匀一致
- 储电池在最强光的操作时能工作约70分钟
- 光的强度 - 不会受储电池的电量影响
- 一次完全充电时间仅需50分钟
- 无级可调光强度
- 内置充电状态显示
- 接近于真实日光对涂料的显示效果
- 可以容易地检测诸如斑点的涂层缺陷



SATA trueSun LED – 日光对色灯 产品详情



SATA trueSun LED日光对色灯 – 产品详情

LED灯

重量(带蓄电池)	约480克
操作温度	0°C - 40°C
存储温度	-20°C - 80°C

蓄电池

重量	300克
额定电压	10.8 V
电池容量	2.7 Ah
最大充电电流	2.5 A
最大放电电流	5 A
充电温度	0°C to 45°C
放电温度	0°C - 60°C

充电器

重量	390克
额定电压 输入电压	100-120 V (50/60 Hz) 220-240 V (50/60 Hz)
额定电压 输出电压	10.8 V
充电电流	2.4 A
功率	36 W
充电时间	约50 分钟
防护等级	II
操作温度	0°C to 45°C

SATA trueSun LED日光对色灯 – 技术详情

总重量	约480克
CRI值（显色指数值）	97
色温	约5,600K
亮度	在距离30厘米时 22,000 lux
充电时间	约50分钟
最大亮度下的电池使用时间	约70分钟



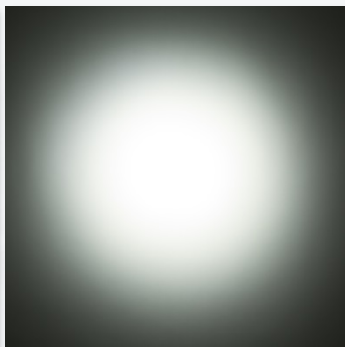
SATA trueSun LED日光对色灯 - 与其他光源的对比



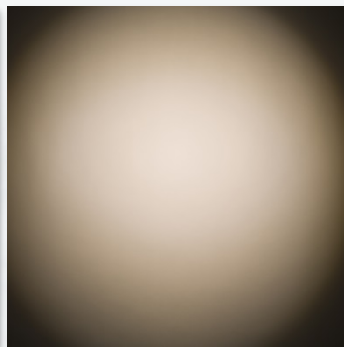
SATA trueSun



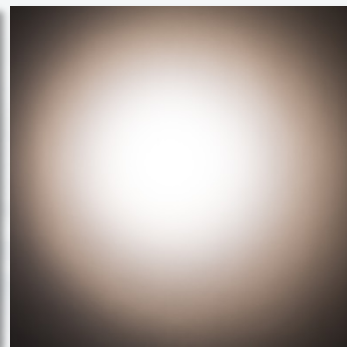
产品A



产品B



产品C



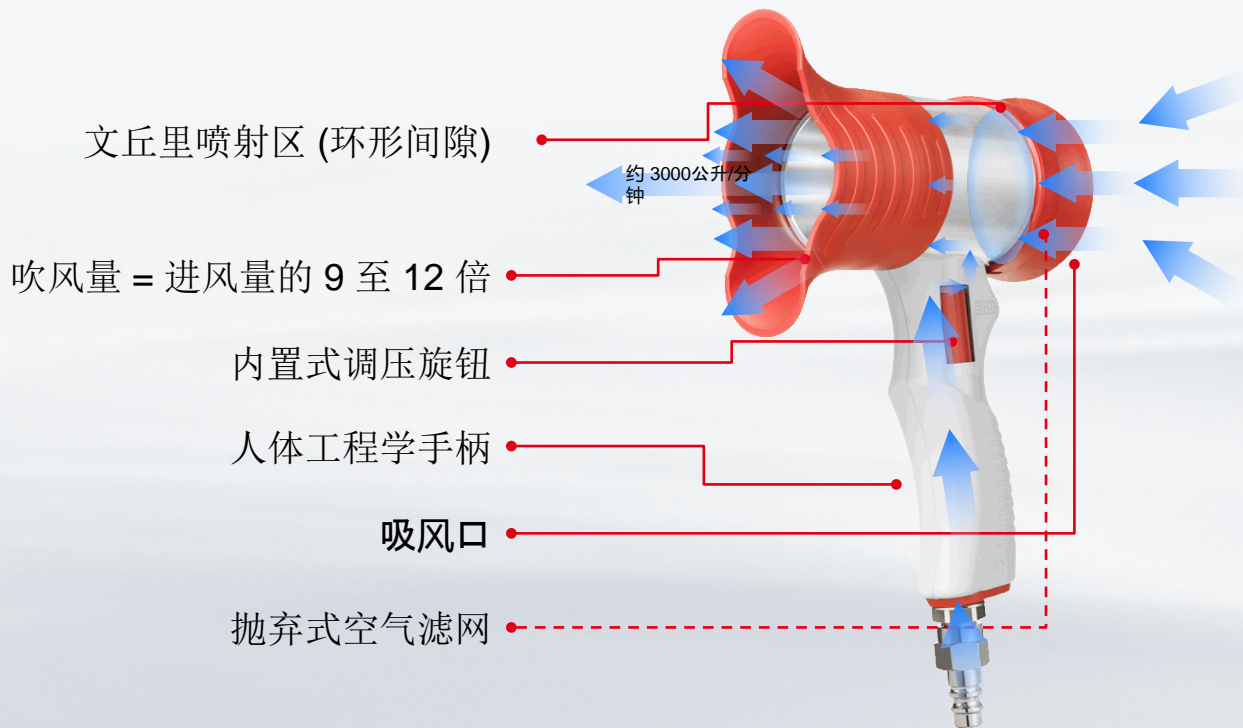
产品D

SATA dry jet 2 水性漆吹风筒

- 内置调压旋钮
- 可选：大面积吹风嘴令效能提高约**15%**，加快水性漆乾固时间
- 使用寿命长，维修率低
- 使用与 **SATA RPS** 免洗枪壶通用的抛弃式空气滤网，避免粉尘污染漆膜
- 人体工程学手柄



SATA dry jet 2 – 水性漆吹风管

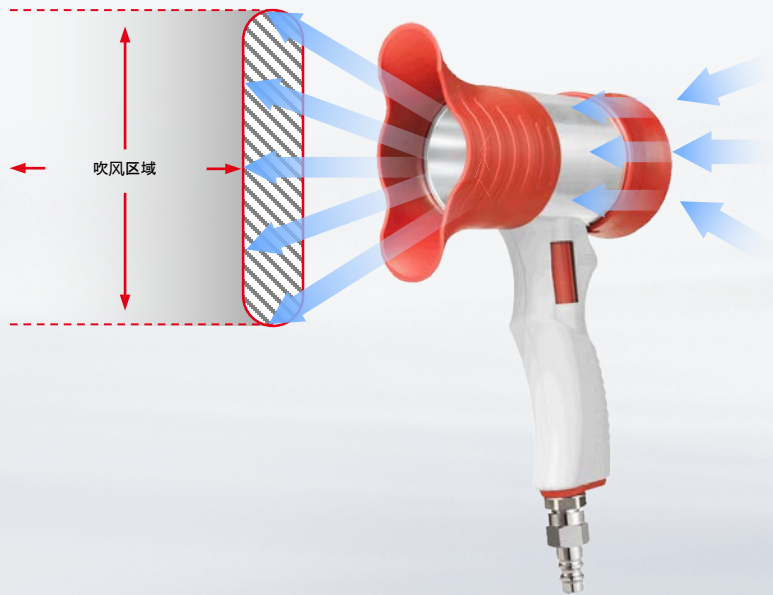


SATA dry jet 2 – 技术详情

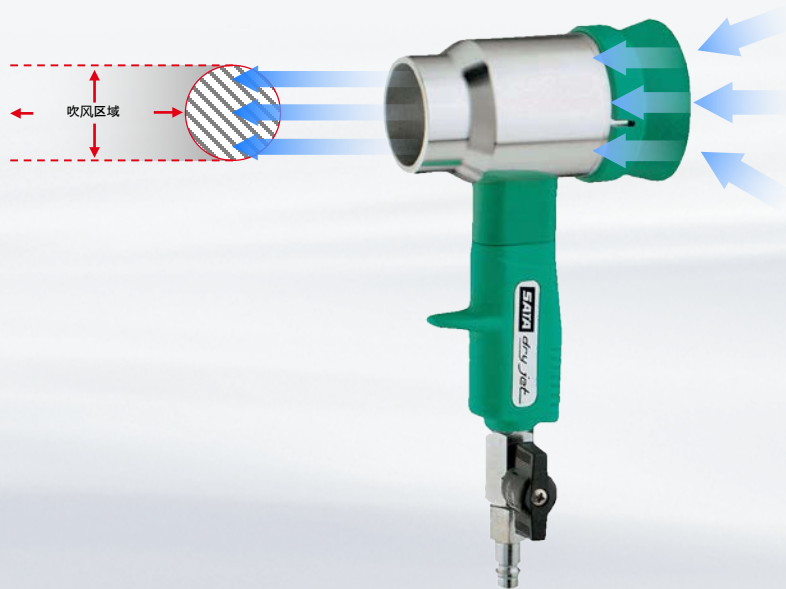
最佳操作气压	2.5 巴 (36 psi)
最高操作气压	10 巴 (145 psi)
最高操作温度	60°C (140°F)
存储温度	20°C - 80°C (68°F 176°F)
耗气量	2.5巴时耗气量约 270 公升/分钟



SATA dry jet 2 水性漆吹风筒 – 扁扇型吹风嘴

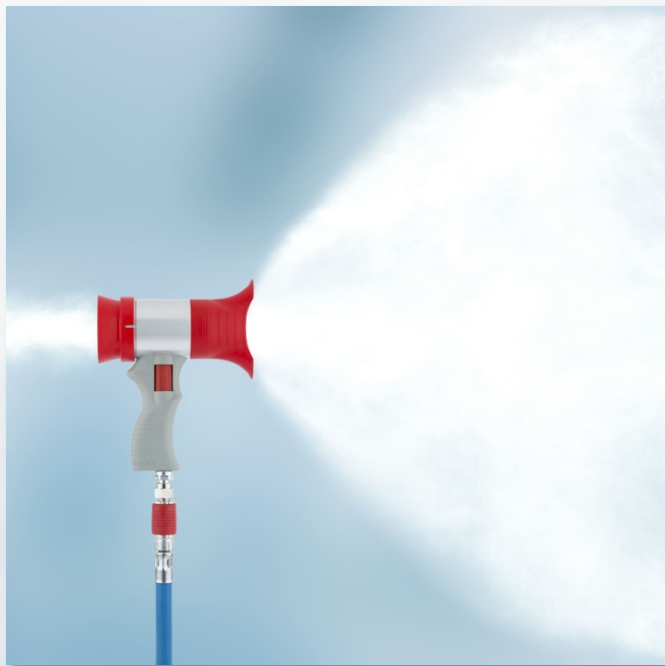


根据直径，以角度约 45°
吹向工件时会以椭圆形面吹出更大的
面积

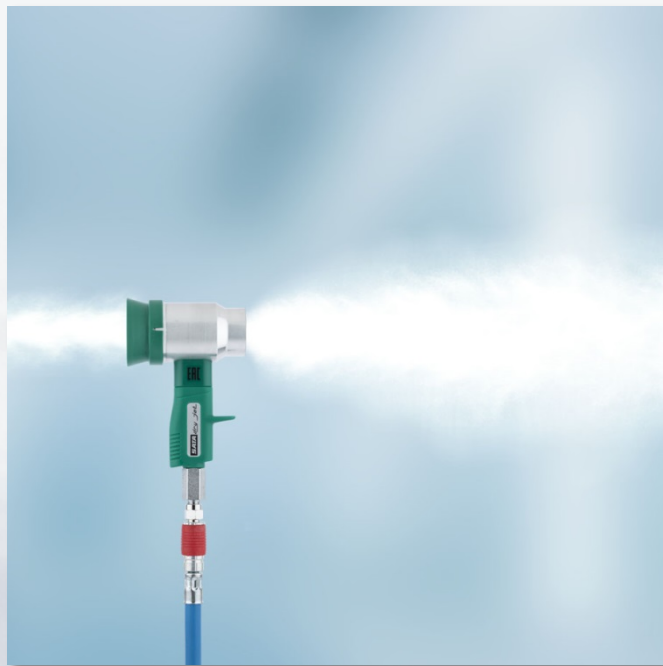


根据直径，以角度约 45° 吹向工件时会以圆形面吹风

SATA dry jet 2 水性漆吹风筒 – 扁扇型吹风嘴



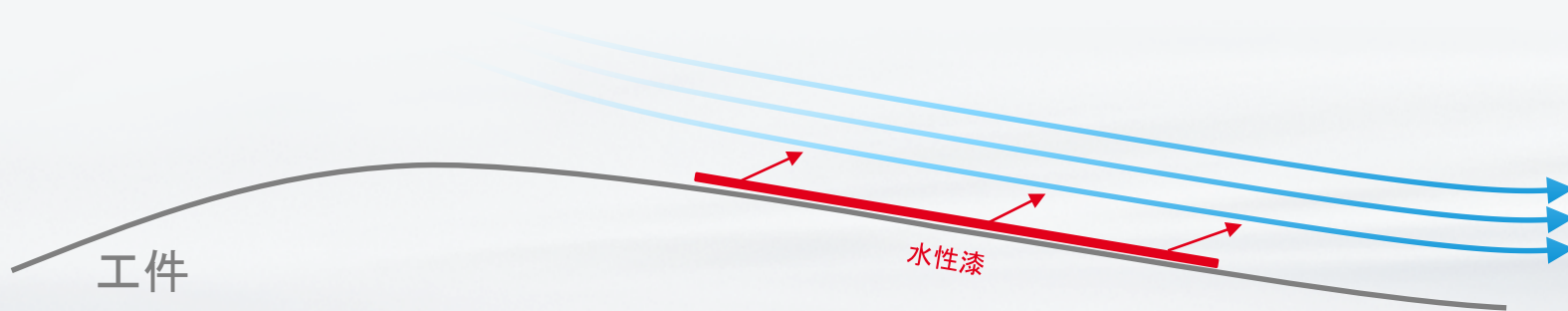
■ SATA dry jet 2 水性漆吹风筒 扁扇型吹风嘴



■ SATA dry jet 水性漆吹风筒

干燥过程中的空气流动原理 (高的空气流速)

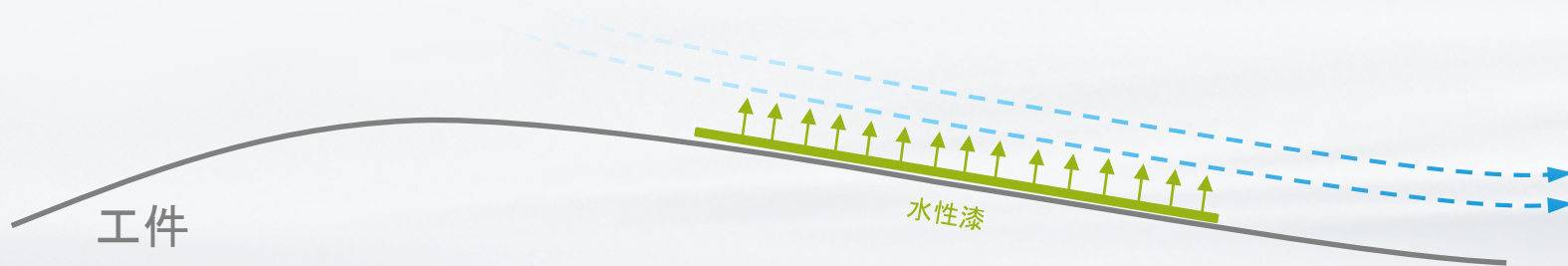
空气流速+++



- 于工件表面的空气流速越快，能挥发的水分越少。
- 油漆表里干燥程度不一，从而导致漆膜表面出现结皮现象。

干燥过程中的空气流动原理 (低的空气流速)

空气流速--



- 于工件表面的空气流速越慢，能挥发的水份越多。
- 水性漆因此干燥更均匀(不会出现结皮现象)。

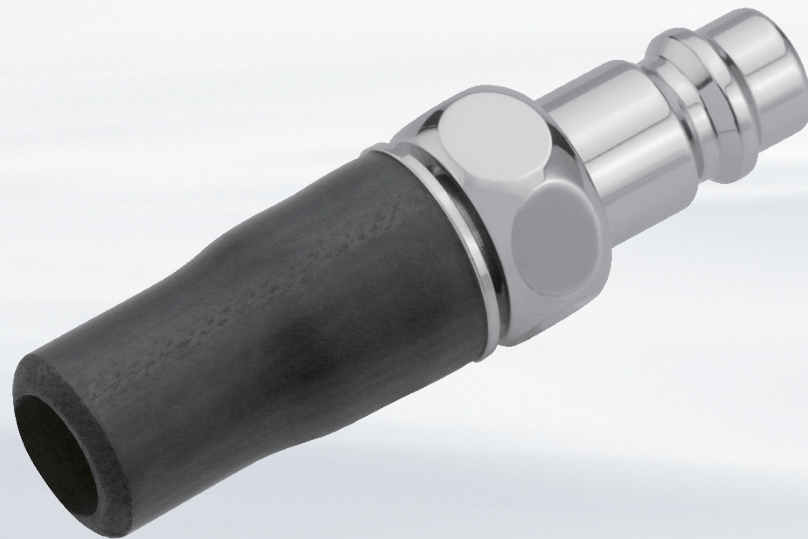
SATA PHR 气动搅拌器 产品特点

- 适用于搅拌油漆及混合添加剂
- 包括配件：可调节高度的支架(方便调节高度搅拌)
- 也可以手提方式操作在更大容量的容器内搅拌
- 把手上有调速阀门，可无段式调节搅拌速度
 - 在4巴气压时 = 900 转 /分钟 耗气量 120 公升/分钟
- 防爆 (与传导性空气软管，例如SATA空气软管配合使用)
- 使工作高效、迅速
- 适用于多种应用



SATA 吹尘喷嘴

- 细小、轻巧、随时可用
- 吹风力强而集中
- 可持续调校吹风量
- 橡胶保护套
- 附快速接嘴



SATA 喷枪支架

- 可放心悬挂所有上壶喷枪（使用免洗枪壶时）
- 可放置滤网漏斗
- 具有专门适用于SATAmijinjet的插槽



SATA 喷枪支架

- 可放置最多三把上壶喷枪
- 可安全放置所有的枪壶
- 安装于墙上简易方便
- 具有专门适用于SATAmijnjet的插槽



SATA 漆工手套

- 佩戴舒适
- 喷涂水性漆或溶剂性油漆时给予漆工双手理想的保护
- 无粉末
- 每盒100 个装



SATA 喷枪清洁保护支架让风帽保持湿润

- 节省时间与成本的实用辅助设备
- 避免涂料干固堵塞风帽及枪嘴
- 保持喷枪理想的喷幅及雾化
- 延长喷枪使用寿命
- 让喷枪随时在准备喷涂状态
- 适用于单组份油漆



SATA adam 2 U 亚当2U数字气压表

- 可用作替代 SATA 枪尾气压表（订货号27771）
- 精确压力检测及调校，适用于：
 - SATA dry jet
 - 所有萨塔气动喷枪
- 于洗枪机清洗喷枪时轻松拆卸显示屏
- 符合ATEX防爆标准
 - (ATEX类别2和3或EX-zone1和2类)
- 用户可自行更换电池
- 重量只有100克！
- 配合SATA底座和转接头，可用在任何带 1/4“ 内螺纹的气动装置上



SATA Cert – 特点

- 喷枪和喷嘴套装的喷幅质量的可靠监控
- 定期检查能有效保证喷幅质量，确保喷涂过程的高效
- 及时的喷幅缺陷识别以采取恰当的对应措施能够有效避免高昂的返工费用



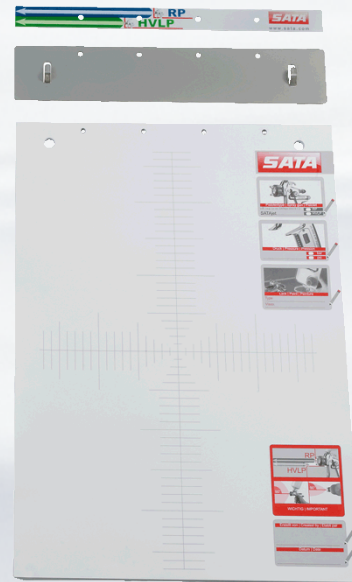
SATA Cert 喷幅质量监控套装 – 应用

- 1. 新喷枪或新喷嘴套装
- 2. 使用SATA cert 建立一个参考喷幅
- 3. 参考喷幅可以存放在 SATA cert 的封面透明夹层内



SATA Cert 喷幅质量监控套装 – 特点

- **SATA cert 存档**
 - 存放试喷纸及喷涂距离标记尺
 - 参考喷幅可以存放在**SATA cert**封面透明夹层内
- **试喷纸**
 - **25张**特制涂层试喷纸可用作喷涂参考喷幅图或对比喷幅图
 - 喷涂参数可清晰地纪录在试喷纸上
- **喷涂距离标记尺**
 - 喷涂喷幅时测量准确的**HVLP**喷枪或**RP**喷枪的标准喷涂距离
- **单页试喷纸挂架**
 - 安装于喷漆房内以挂放试喷纸



SATA care set 喷枪清洁维护包

- 让喷枪重要的清洗和维护工具随时可用
- 可简易地挂在墙上
- 额外间隔可存放个人工具
- 货内已经包括:
 - 坚固带弹性的聚酯材质工具包
 - 11 x 喷枪清洁毛刷
 - 1 x 喷枪润滑油100g装
 - 12x 喷嘴清洁钢针
 - 喷枪清洁指南



SATA 风帽保护套

- 避免风帽受损或被污染
- 延长喷嘴套装使用寿命
- 多种大小适合不同喷枪型号:
 - SATAjet 5000 / 4000 / 1000 / 100
 - SATAjet 3000 B/K
 - SATAminijet 4400 小修补喷枪
 - SATAminijet 3000 B / 1000 K



呼吸保护

有害物质



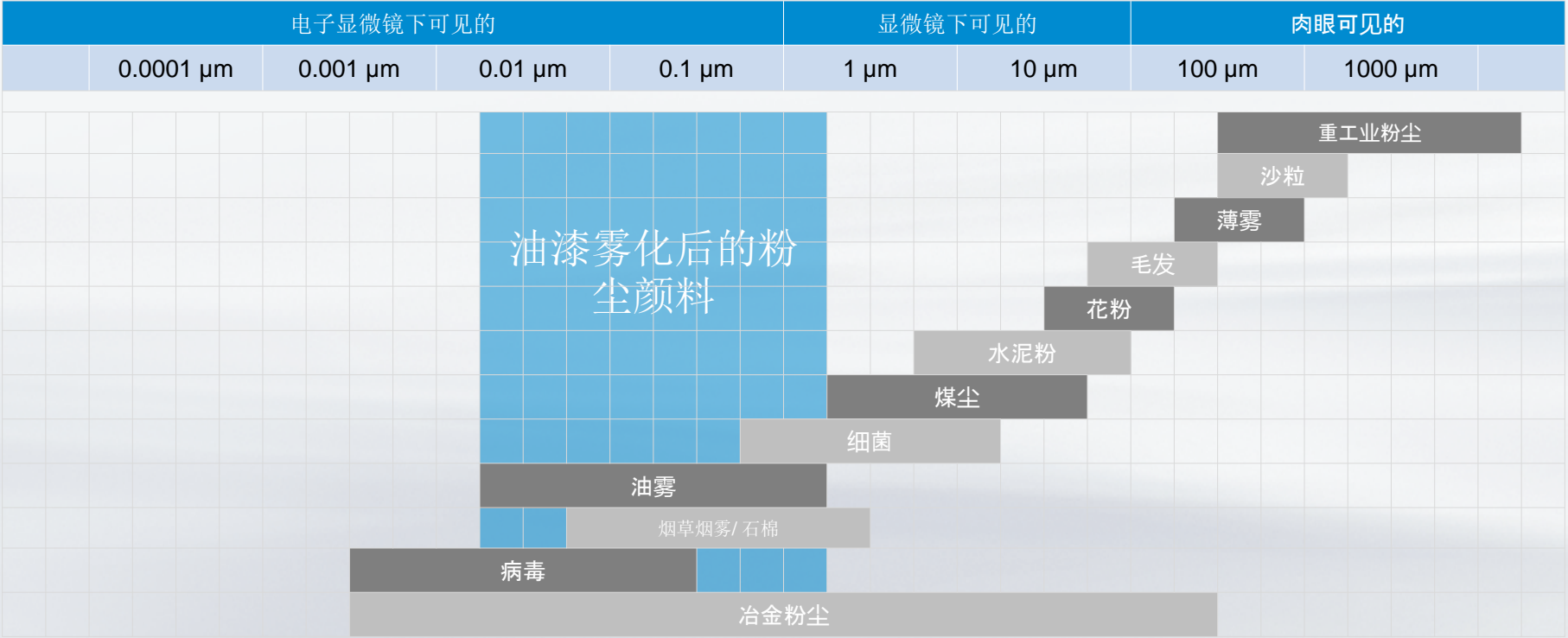
有害物质

- 气体
 - 溶剂气体, 水性漆挥发气体, 苯乙烯气体
- 异氰酸酯
 - 固化剂内的有害成份
- 尘埃
 - 通过打磨木、金属、漆膜、玻璃纤维等产生的粉尘

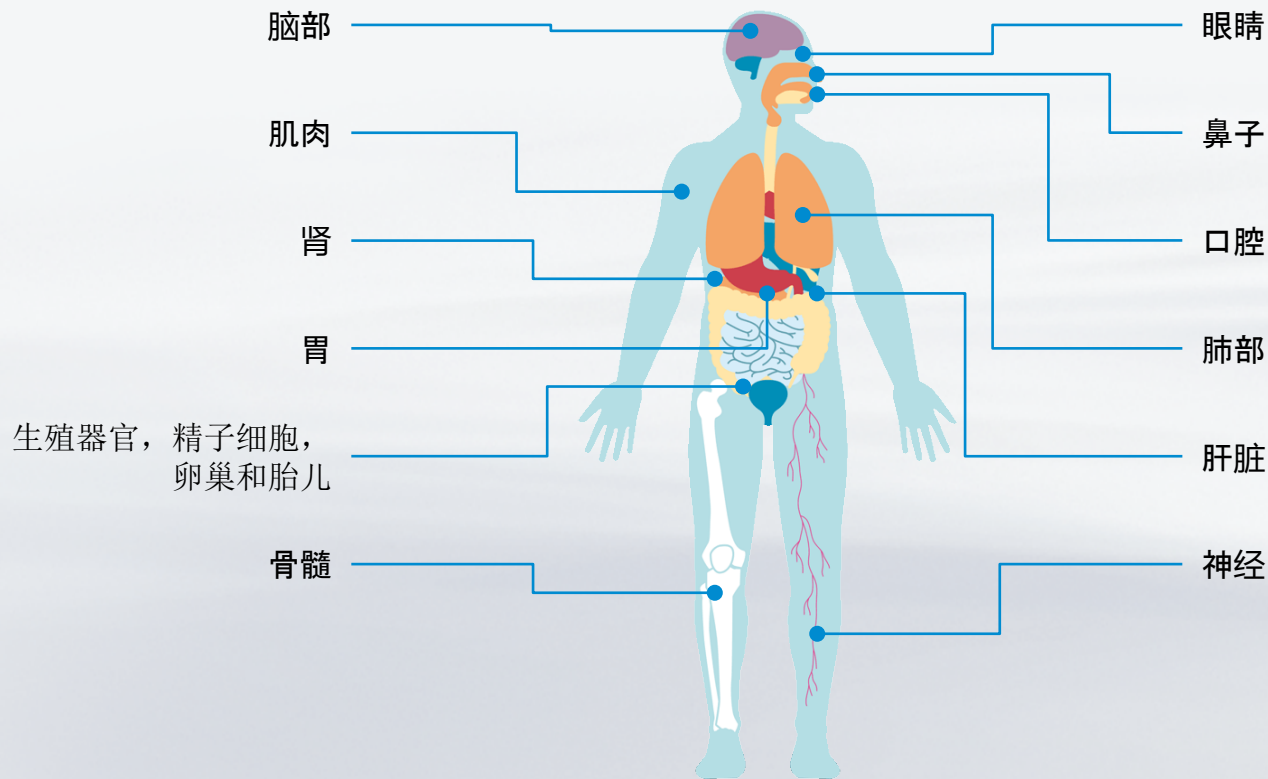
重要提示:

通常来说, 有害物质对你健康造成的伤害会在数年后才逐渐体现 !

有害物质的构成



有害物质对人体器官的危害



我们的感知器官

■ 皮肤 ...

- 人体与外界接触最大的感知器官 ...
- 保护人体: 紫外线辐射, 环境影响, 热量流失等 ...
- 每平方厘米皮肤包含六百万个细胞 ...
- 使我们在前处理区工作时感知粗糙的工件表面

■ 眼睛 ...

- 是人类感知光线的器官 ...
- 能识别介于400到760纳米之间波长的电磁辐射 ...
- 使人类可以辨别不同颜色及形状 ...
- 使人类能分别光泽度, 表面, 及漆膜瑕疵

我们的感知器官

■ 肺部...

- 人类能在没有食物的情况下生存几周，没有水的情况生存几天，但是没有呼吸的话只能存活几分钟
- 其新陈代谢作用每天能把约10,000升的氧气转化为二氧化碳 ...
- 包含约 3亿肺泡, 相当于面积 80-120 平方米 ...
- 需时刻远离有毒气体，异氰酸酯及粉尘颗粒的危害！

■ 听觉...

- 是最活跃但却又是最敏感的感知器官，它能使我们接收声源并感知
- 使我们能够听到介于20至16000赫兹的声音
- 使我们能够听到例如：小至一粒沙子，大至一辆拖拉机的声音而不需转换到不同的听觉接收模式
- 在使用SATA呼吸面罩时也能提醒漆工空气流量是否太低

保护漆工的措施

- 保护好您的皮肤(包括毛发), 它是人体最大的器官, 有可能会让有毒气体及液体穿透其进入人体
- 标准的喷漆技师保护设备有:
 - 呼吸保护设备
 - 喷漆服
 - 眼部保护
 - 喷漆手套
- 呼吸保护是非常重要的, 从调漆开始直到清洗喷枪整个流程都需要而不仅限于喷漆过程中。



呼吸保护

SATA 呼吸保护设备



呼吸保护设备的分类



■ SATA air star F

- 碳芯过滤口罩呼吸空气来自于周边空气



■ SATA air star C

- 供气式口罩独立於周边空气



■ SATA air vision 5000

- 供气式保护头罩独立於周边空气

SATA air vision 5000

- 新颖且符合人体工程学的面罩设计，佩戴舒适
- 柔和的空气流-优化面罩内的空气分配可选：插入式扩散器，用于避免引起不适的气流产生
- 降低的声音水平：64分贝 (相当于距离1米的谈话)
- 坚硬的头部护罩，让工作更为安全
- 视野广阔:视野最大角度达到220度，可视面积达到297平方厘米
- 时尚的腰带设计，带大缓冲垫，提升佩戴舒适度
- 自动扣紧的可调节的固定头带，适合各种头型



SATA air vision 5000 – 技术参数

面罩头巾

透气、耐溶剂、无毛屑、阻燃。带魔术贴，更换快速。

舒适的额头固定带

保证卫生标准 由超细纤维天鹅绒制作，经过皮肤测试；易于更换
泡沫内衬增加了佩戴的舒适性。

SATA CCS (颜色辨别系统) 塑料垫

可便利地标记您的面罩，以避免混淆；有四种颜色可供选择。

锁定/旋转控制

轻松固定视野屏位置。

面部密封垫

贴合面部轮廓，确保密封性和舒适度。黑色密封垫降低反光。

扩散器模块

专利的呼吸空气分布方式将噪音水平降至64分贝，在进气气压2.5巴时，



头罩

在狭小区域工作时保护头部免受撞击。

头带

有四个不同的点可供调节，确保适合多种头型。

独特的单层视野屏保护膜片

避免反光和变形
确保视野无限制
更换快速简便。

视野屏

视野更宽广

呼吸空气软管

供应新鲜空气。
管子由后部导入，
保证舒适度。

声音报警信号

空气不足时会响起
警报哨声。

插入式扩散器

可选配件—用于避免
不适气流。

SATA air vision 5000 – 技术参数

带喷枪时所需的操作气压 (与1.2米喷枪空气软管连接)	4.0-6.0 巴 (58-87 psi)
最高操作气压	10.0 巴 (145 psi)
所需的最低空气流量	150 公升/分钟 (5.3 cfm)
最大空气流量 (6巴, 空气调节器全开)	740 公升/分钟 (26 cfm)
操作温度	+5°C to +60°C (41-140°F)
存储温度	-20°C to +60°C (-4-140°F)
最高软管长度	40 m / 130 ft
2.5巴时噪音水准 (空气调节器全关)	64分贝
6巴时噪音水准 (空气调节器全开)	79 dB (A)
供气式面罩的重量	约 975 g
空气调节器重量	约 300 g
腰带重量	约250 g
安全压缩空气软管的工作压力	最大10.0 巴 (145 psi)



SATA air vision 5000 – 系统纵览



SATA filter 444



SATA filter 484



SATA 空气调节器腰带



SATA 碳过滤空气调节器



SATA 空气调节器

可选



SATA 呼吸空气加热器

可选



SATA 呼吸空气加热器

可选



SATA 呼吸空气冷却器

可选



SATA 空气加湿器



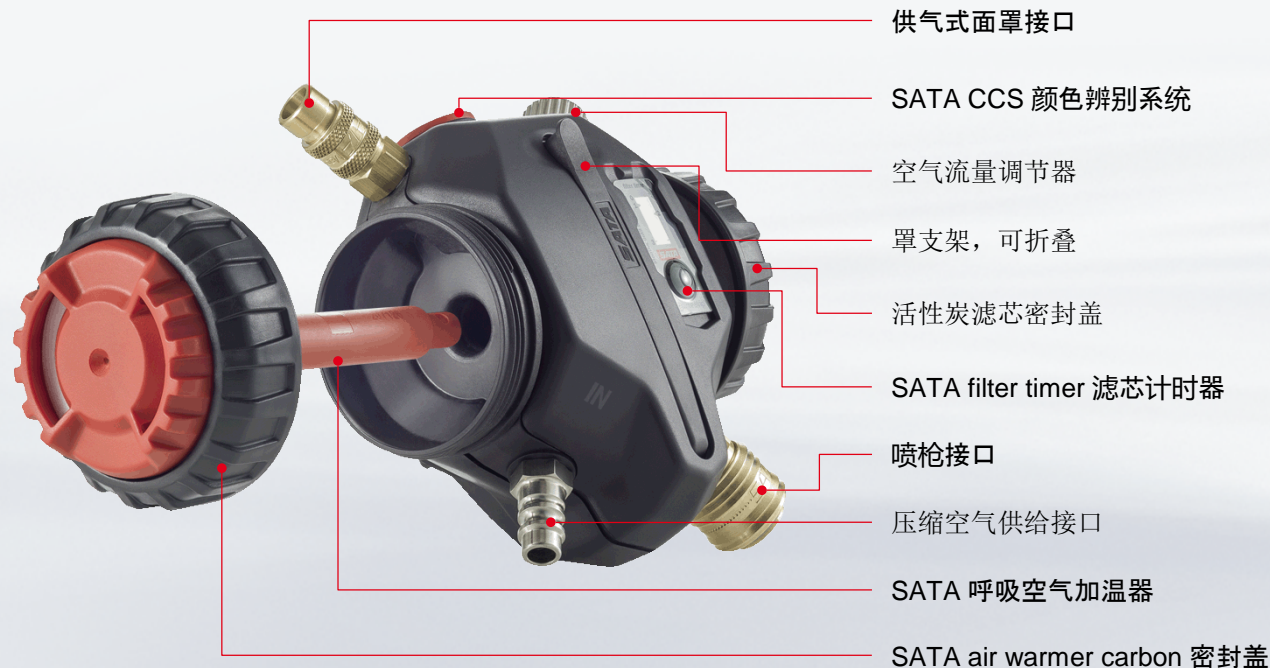
SATA air vision 5000

SATA 活性炭过滤空气调节器

- 模块组合式设计的腰带 – 空气调节器可放在腰带的左侧或右侧
- 调节器模块快接可调节角度 $\pm 45^\circ$
- SATA 滤芯计时器可以随时得知下次更换碳滤芯的时间
- 折叠式挂钩可於暂时停止工作时挂放面罩在腰间
- 可选附加：SATA 空气加温器
- 烧结式活性炭滤芯加强呼吸保护
- CCS 颜色辨别系统方便管理



SATA 活性炭过滤空气调节器 – 技术细节

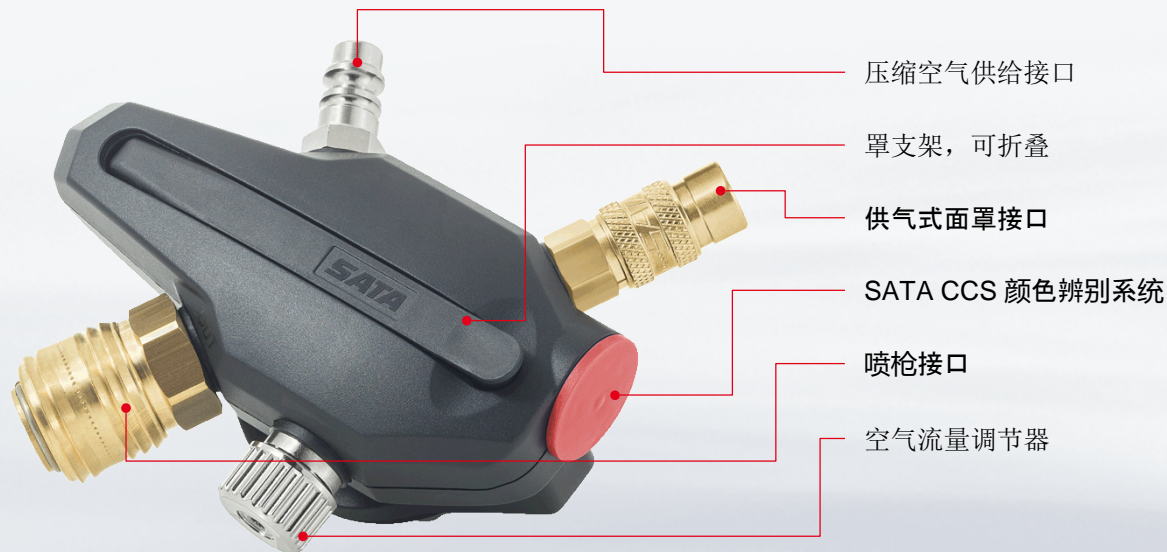


SATA 空气调节器

- 模块组合式设计的腰带 – 空气调节器可放在腰带的左侧或右侧
- 模块组合式设计的腰带
- 调节器模块快接可调节角度 $\pm 45^\circ$
- 折叠式挂钩可於暂时停止工作时挂放面罩在腰间
- CCS 颜色辨别系统方便管理



SATA 空气调节器 – 技术细节



SATA 呼吸空气加热器

- SATA 活性炭过滤模块
- 将呼吸空气温度最高提升20° C
- 以10° 阶段调节
- 无需维护
- 易于安装和拆卸



SATA 呼吸空气加温器

- 适用于SATA air regulator 空气调节器
- 将呼吸空气温度最高提升16° C
- 7档可调
- 无需维护
- 易于安装和拆卸



SATA 呼吸空气降温器

- 可配合SATA air regulator 空气调节器或者SATA air carbon regulator 带活性炭空气调节模块使用
- 将呼吸空气温度最多降低16° C
- 7档可调
- 无需维护
- 易于安装和拆卸

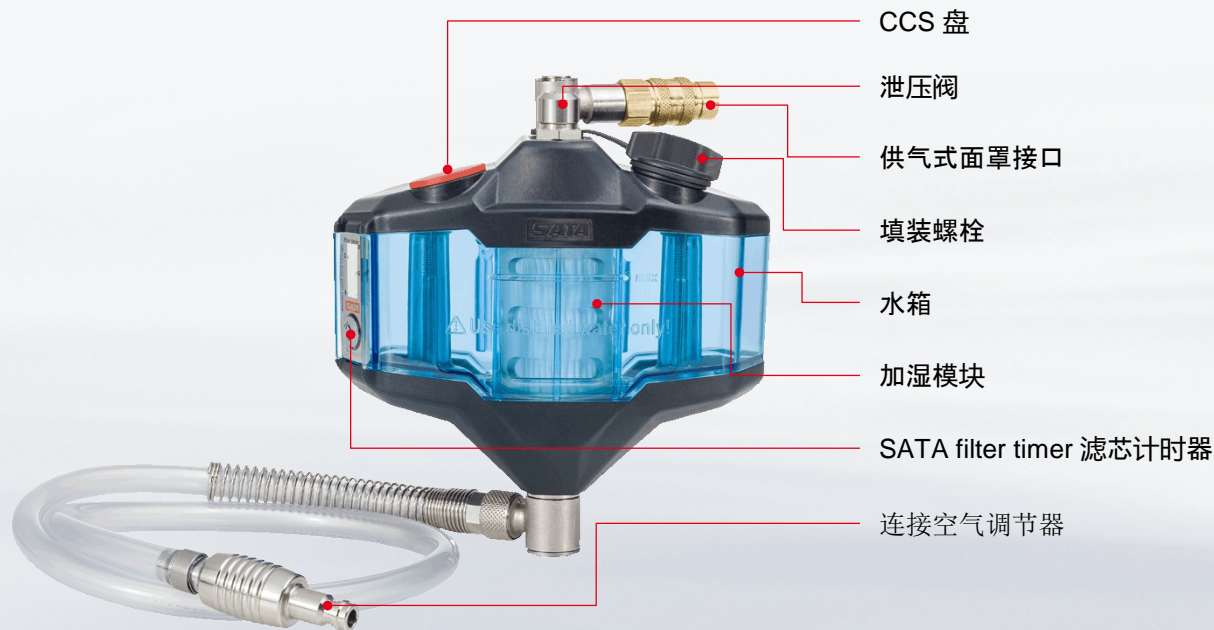


SATA 空气加湿器

- 把呼吸用的压缩空气相对湿度提高至最多 30%
- SATA 空气加湿器是可选配件，可配合空气调节器或者活性炭过滤空气调节器使用
- CCS 颜色辨别系统方便管理
- 150毫升容量
- 带有快速紧固锁的大注水口以便随时加添去离子水
- SATA 滤芯计时器可以随时得知下次更换加湿模块的时间



SATA 空气加湿器 – 技术细节



SATA vision 2000 – 供气式面罩 产品特点

- 独立气源，提供高品质的呼吸空气
- 没有呼吸障碍，舒适体验
- 保护程度达100倍MAK值(工作场所最高浓度)
- 镀膜屏幕，避免光线折射
- 操作成本低，回本快
- 卫生部件可更换



SATA vision 2000 供气式面罩 – 其他可选型号



■ 围巾全覆盖型号



■ 开孔视野膜片型号



■ CE工业型，紫外线防护
(符合EN 170:2002标准)

SATA 呼吸保护设备的可选配搭 - 1



■ **SATA filter 484** 三节油水分
离器



■ **SATA 空气调节器**

■ **SATA 腰带，带T形接头空气调节阀**



■ **SATA air vision 5000**

■ **SATA vision 2000 供气式面罩**

■ **SATA air star C**

SATA 呼吸保护设备的可选配搭



■ SATA filter 444



■ SATA 活性炭过滤模块空气调节套装

■ SATA 活性炭过滤瓶腰带



■ SATA air vision 5000

■ SATA vision 2000 供气式面罩
■ SATA air star C

SATA air star C

- 视野无障碍(需自行准备护目镜)
- 独立於周边空气的洁净压缩空气供应输送
- 空气供应输送，没有呼吸障碍，面罩内空气湿度与温度不会积聚
- 保护程度达100倍MAK值(工作场所最高浓度)
- 适用于多种脸型
- 四点式头带设计，容易调节和稳固



SATA air star C – 供气式口罩 技术细节



■ 一体式头带

■ 天然橡胶与合成橡胶混合的耐溶剂材质

■ 重量:250 g

■ 耗气量 150 升/分钟

SATA air warmer 空气加温器 – 特点和技术细节

- 特别适合寒冷天气下使用
- 可直接安装在腰带上
- 调节简易
- 坚硬且无需维护



可操作最大进气压	10 巴 (145 psi)
加热温度	可升温约 13° C
重量	约250 g
耗气量	约 80-150 升/分钟

SATA top air 空气加湿器 – 特点

- 提高压缩空气的相对湿度至30%
- 维修率低
- 控湿模块使用寿命约 6个月
- 呼吸更舒适
- 避免因黏膜干燥而引起的上呼吸道的不适



SATA air star F

- 移动不受限制
- 投入成本低
- 穿戴舒适感高，视野无障碍(需自行准备护目镜)
- 佩戴简易，安全快捷
- 预过滤棉延长滤芯使用寿命
- 相对低的呼吸阻力



滤芯级数和保护程度

应用领域	英文代号	颜色显示	过滤等级	保护范围
颗粒杂质	P	白色	P1	低毒性固体物质
			P2	低毒性固体和液体物质
			P3	一般毒性固体和液体物质
有机气体及烟雾	A	棕色	A1	沸点在65° C 以上的有机气体及挥发物 (例如溶剂)
			A2	
			A3	沸点在65° C 以上的有机气体及挥发物 (例如溶剂)

*R= 可重用; D= 白云石粉尘检查

SATA air star F 碳芯过滤口罩 – 技术细节



SATA protect 护目镜 特点

■ 在进行以下工作时保护您的眼睛：

- 调漆
- 喷漆
- 打磨机
- 清洁

■ 轻巧方便

■ 配合口罩使用更理想

