



LPG

2022年 联鹏高远 设备目录

志存高远 联合共赢

CATALOG 目录

01

公司简介

COMPANY PROFILE 01

02

升降机系列

LIFTING MACHINE SERIES 02-13

03

拆平系列

DEMOLITION FLAT SERIES 14-21

04

四轮定位系列

FOUR WHEEL ALIGNMENT SYSTEM 22-23

05

供气系统

AIR SUPPLY SYSTEM 24-25

COMPANY PROFILE

公司简介

AIoT(人工智能+物联网)

超20年经验

深圳联鹏高远智能科技有限公司（简称:LPGY），创立于2020年，是一家以AIoT(人工智能+物联网)为基础，提供智能控制模组、传感器、无线通信模组、远程在线监测系统、数字化智能产品，集研发、设计、制造、品牌销售等一站式综合解决方案的高新技术型企业。

公司运用领先业界的智能解决方案提升合作伙伴的产品价值与竞争力，帮助伙伴们成功实现数字化转型经营。公司拥有一批技术过硬的软件、硬件、算法、平台工程师，结合超过20年汽车后市场维修装备的制造与运营经验，根据消费者、制造商、OEM厂商和连锁机构的智能化需求，通过物联网技术链接行业，开发了一系列智能化应用型产品，用数字化技术打通全产业链，提升行业的数字化应用水平。应用场景主要包括新能源汽车维修装备领域、农业装备领域、环保装备领域、智能光伏储能领域，同时为开发者提供一站式人工智能物联网的PaaS级解决方案，共建新型汽车后市场生态。

愿景

数字改变生活

使命

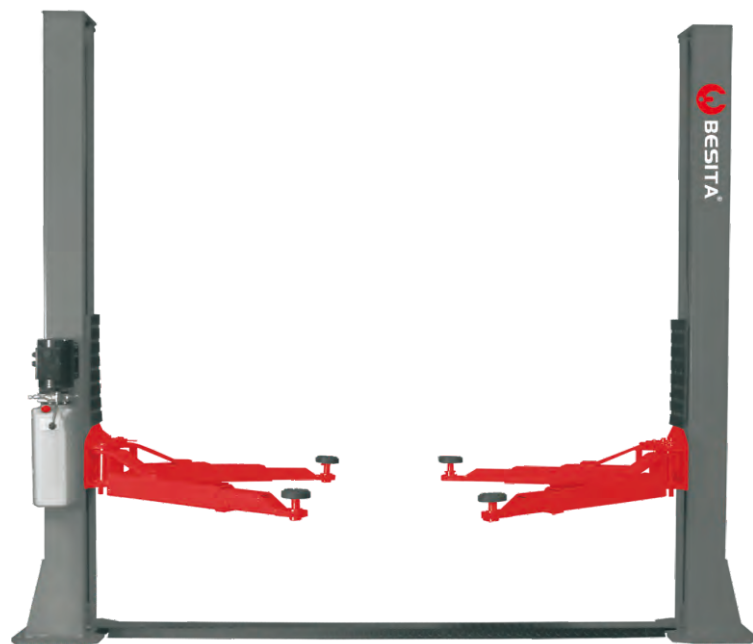
共建智能生态，助力伙伴成长

价值观

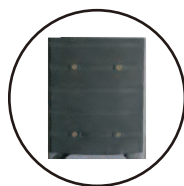
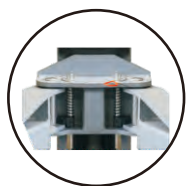
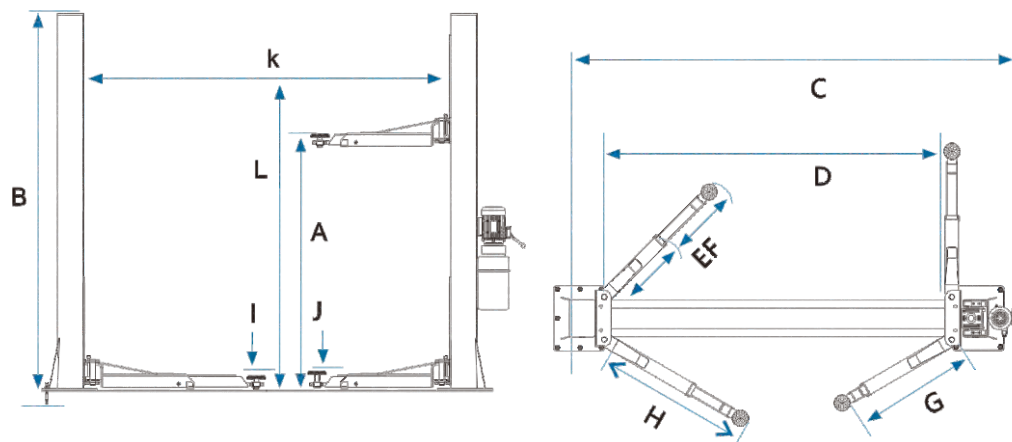
价值认同、求真务实、
志存高远、追求极致

4吨双柱举升机（双边解锁）

BL240A



- 高压油管、电缆全隐蔽，美观大方
- 双液压油缸，高强度链条驱动系统，升降平稳
- 钢丝绳平衡系统，牵制两滑台同步移动，有效防止车辆倾斜
- 橡胶车门防撞垫有效预防车门的损伤
- 不同的高度支架选择，适合轻卡，SUV使用需求
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 托臂：2个二节臂+2个三节臂
- 解锁方式：双侧手拉保险

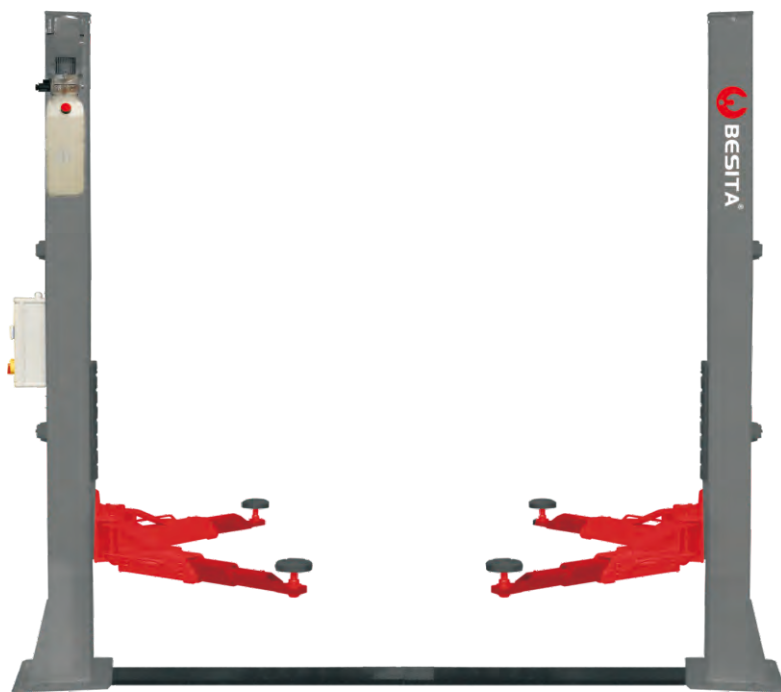


选配：接高套
150mm & 80mm

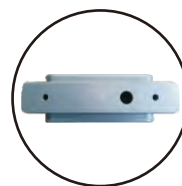
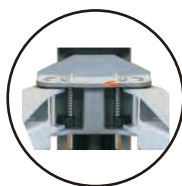
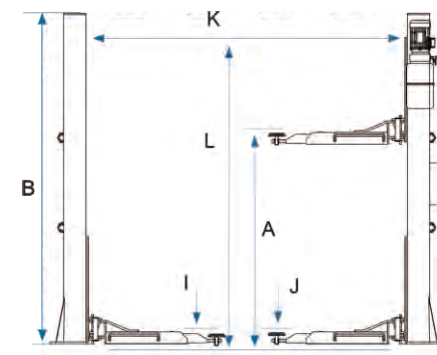
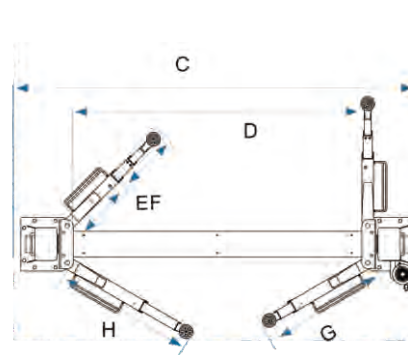
举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 总高	C 总宽	D 通车宽度	E 最短前摇 臂尺寸	F 最长前摇 臂尺寸
4000kg	610kg	1900mm	2826mm	3400mm	2480mm	685mm	1100mm
G 最短后摇 臂尺寸	H 最长后摇 臂尺寸	I 支撑盘最 低高度	K 立柱内侧 总宽度	L 上升限位 高度	电机性能	上升时间	下降时间
845mm	1330mm	110mm	2760mm	2700mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec

4吨电控双柱举升机

BL240AE



- 电动解锁安全装置，只需按上升/下降按钮即可操作
- 电缆油管全遮蔽，美观大方
- 双液压缸、高强度链条驱动系统，升降平稳
- 钢丝绳平衡系统，强制两滑台同步移动，有效防止车辆倾斜
- 24V低压电控盒，保证操作者的安全
- 配置油缸行程限位阀，保护油缸，延长油缸使用寿命
- 配置紧急下降液压阀，特殊情况下可使用手动紧急下降电磁阀使举升机安全下降
- 配置CE-STOP功能可选，蜂鸣器下限位报警或防压脚护栏任选其一。
- 橡胶车门防撞垫有效预防车门的损伤
- 更多不同的高度支架选择，适合轻卡，SUV使用需求
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 托臂：2个二节臂+2个三节臂
- 解锁方式：电控解锁保险



选配：接高套
150mm & 80mm

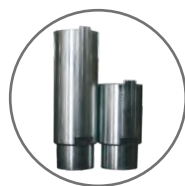
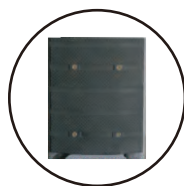
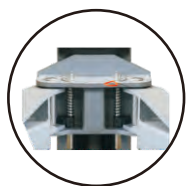
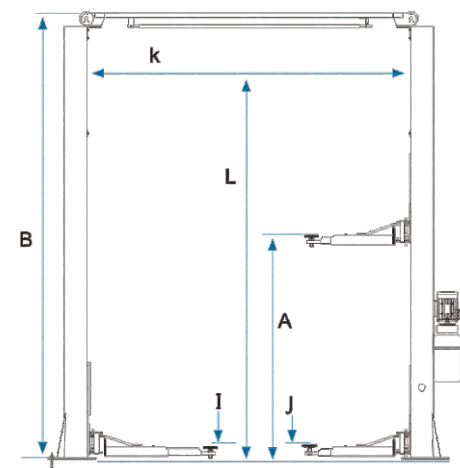
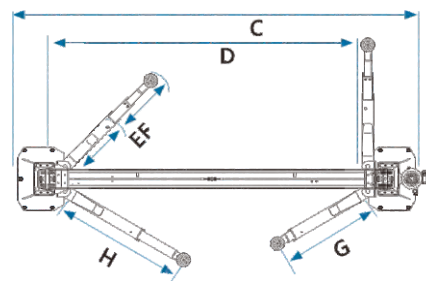
举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 总高	C 总宽	D 通车宽度	E 最短前摇 臂尺寸	F 最长前摇 臂尺寸
4000kg	625kg	1900mm	2826mm	3384mm	2480mm	685mm	1100mm
G 最短后摇 臂尺寸	H 最长后摇 臂尺寸	I 支撑盘最 低高度	K 立柱内侧 总宽度	L 上升限位 高度	电机性能	上升时间	下降时间
845mm	1330mm	110mm	2760mm	2700mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec

4吨龙门举升机（双边解锁）

BL240B



- 总高3.8M，适应不同空间安装及使用
- 立柱为一体式结构，美观大方
- 双液压油缸，高强度链条驱动系统，升降平稳
- 钢丝绳平衡系统，牵制两滑台同步移动，有效防止车辆倾斜
- 橡胶车门防撞垫有效预防车门的损伤
- 不同的高度支架选择，适合轻卡，SUV使用需求
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 托臂：2个二节臂+2个三节臂
- 解锁方式：双侧手拉保险



选配：接高套
150mm & 80mm

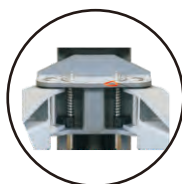
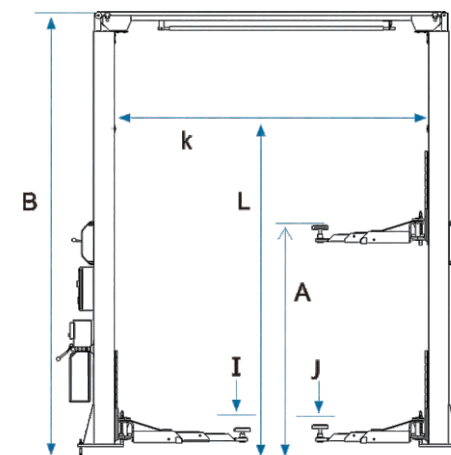
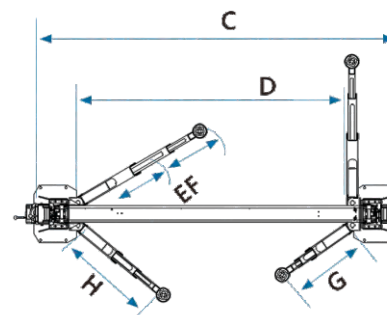
举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 总高	C 总宽	D 通车宽度	E 最短前摇 臂尺寸	F 最长前摇 臂尺寸
4000kg	660kg	1900mm	3804mm	3400mm	2480mm	685mm	1100mm
G 最短后摇 臂尺寸	H 最长后摇 臂尺寸	I 支撑盘最 低高度	K 立柱内侧 总宽度	L 上升限位 高度	电机性能	上升时间	下降时间
845mm	1330mm	110mm	2780mm	2700mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec

4吨龙门举升机（单边解锁）

BL240C



- 总高3.8M，适应不同空间安装及使用
- 单侧手动下降装置，操作安全简便
- 立柱为一体式结构，美观大方
- 高压油管、电缆全隐蔽，美观大方
- 双液压油缸，高强度链条驱动系统，升降平稳
- 钢丝绳平衡系统，牵制两滑台同步移动，有效防止车辆倾斜
- 橡胶车门防撞垫有效预防车门的损伤
- 不同的高度支架选择，适合轻卡，SUV使用需求
- 经过115%动态装载测试，
- 150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：单侧手拉保险



选配：接高套
150mm & 80mm

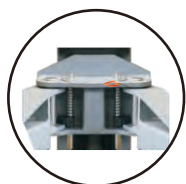
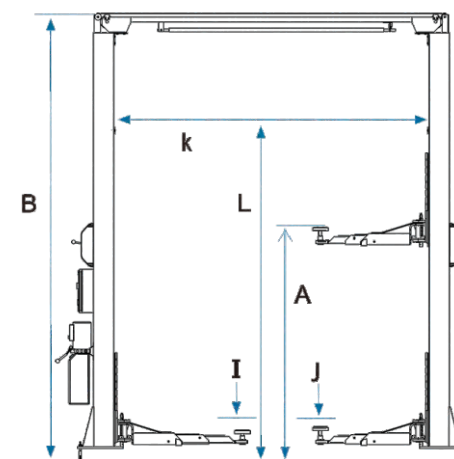
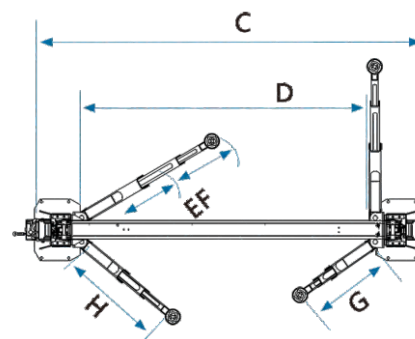
举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 总高	C 总宽	D 通车宽度	E 最短前摇 臂尺寸	F 最长前摇 臂尺寸
4000kg	670kg	1900mm	3804mm	3640mm	2480mm	685mm	1100mm
G 最短后摇 臂尺寸	H 最长后摇 臂尺寸	I 支撑盘最 低高度	K 立柱内侧 总宽度	L 上升限位 高度	电机性能	上升时间	下降时间
845mm	1330mm	110mm	3000mm	2700mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec

4.5吨龙门举升机（单边解锁）

BL245D



- 总高 3.8 M, 内宽 3.0 M, 适合各类中高端车型
- 单侧手动下降装置, 操作安全简便
- 立柱为一体化结构, 美观大方
- 高压油管、电缆全隐蔽, 美观大方
- 双液压油缸, 高强度链条驱动系统, 升降平稳
- 钢丝绳平衡系统, 牵制两滑台同步移动, 有效防止车辆倾斜
- 24V 低压电控盒, 保证操作者的安全
- 橡胶车门防撞垫有效预防车门的损伤
- 不同的高度支架选择, 适合轻卡, SUV 使用需求
- 经过 115% 动态装载测试, 150% 静态装载测试, 满足强度需求
- 解锁方式: 单侧手拉保险

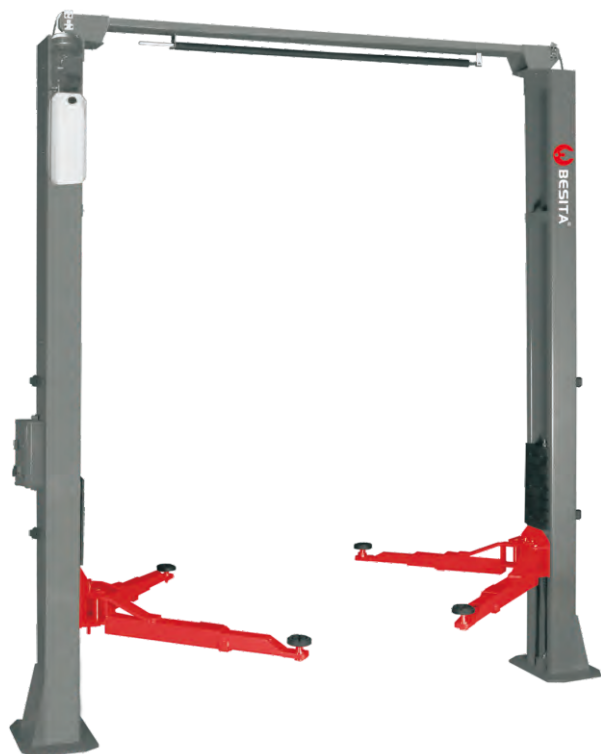


选配: 接高套
150mm & 80mm

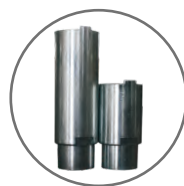
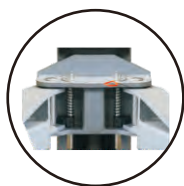
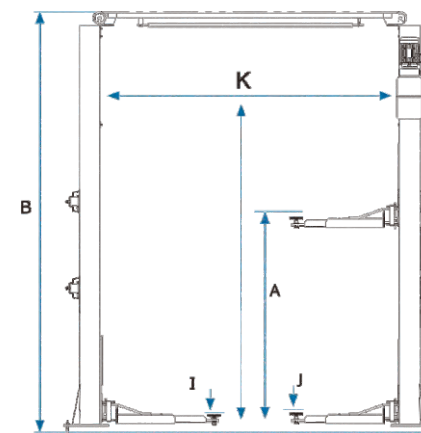
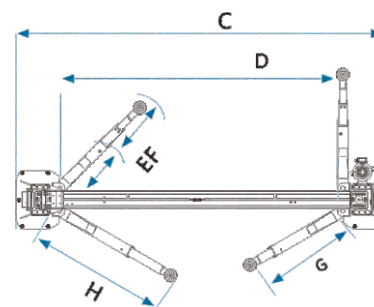
举升能力	重量	A 最大举升高度	B 总高	C 总宽	D 通车宽度	E 最短前摇臂尺寸	F 最长前摇臂尺寸
4500kg	710kg	1900mm	3804mm	3640mm	2720mm	685mm	1100mm
G 最短后摇臂尺寸	H 最长后摇臂尺寸	I 支撑盘最低高度	K 立柱内侧总宽度	L 上升限位高度	电机性能	上升时间	下降时间
845mm	1330mm	110mm	3000mm	2700mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec

4吨电控龙门举升机

BL240BE



- 电动解锁安全装置，只需按上升/下降按钮即可操作
- 电缆油管全遮蔽,美观大方
- 双液压缸、高强度链条驱动系统,升降平稳
- 钢丝绳平衡系统，强制两滑台同步移动，有效防止车辆倾斜
- 24V低压电控盒，保证操作者的安全
- 配置油缸行程限位阀，保护油缸，延长油缸使用寿命
- 配置紧急下降液压阀，特殊情况下可使用手动紧急下降电磁阀使举升机安全下降
- 配置CE-STOP功能可选，蜂鸣器下限位报警或防压脚护栏任选其一。
- 橡胶车门防撞垫有效预防车门的损伤
- 更多不同的高度支架选择，适合轻卡，SUV使用需求
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：电控解锁保险



选配：接高套
150mm & 80mm

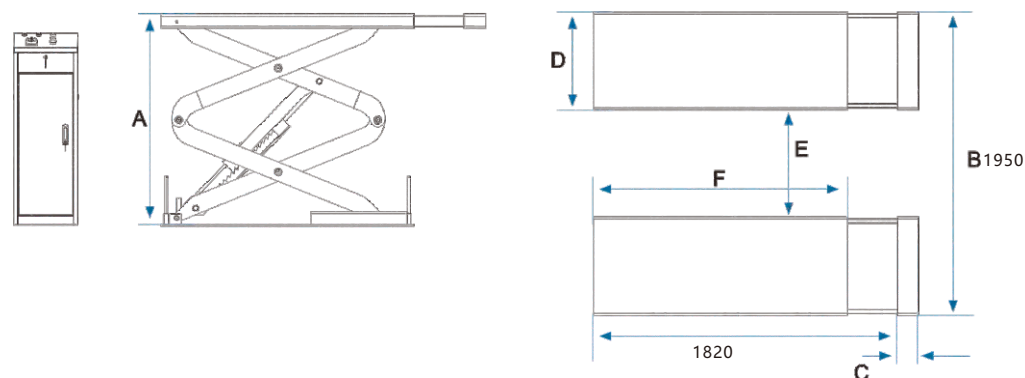
举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 总高	C 总宽	D 通车宽度	E 最短前摇 臂尺寸	F 最长前摇 臂尺寸
4000kg	715kg	1900mm	3804mm	3640mm	2480mm	685mm	1100mm
G 最短后摇 臂尺寸	H 最长后摇 臂尺寸	I 支撑盘最 低高度	K 立柱内侧 总宽度	L 上升限位 高度	电机性能	上升时间	下降时间
845mm	1330mm	110mm	3000mm	2700mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec

3.5吨地藏式小剪举升机

BL535S



- 隐藏式平板结构，占用空间小
- 气动宽齿自锁保险及防管爆装置，安全可靠
- 便于轮胎拆卸和底盘检修
- 加强型连杆结构
- 采用进口密封件加强型油缸
- 机械双齿保险爪双重安全保险装置
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：气动解锁保险
- 可选配双拉升



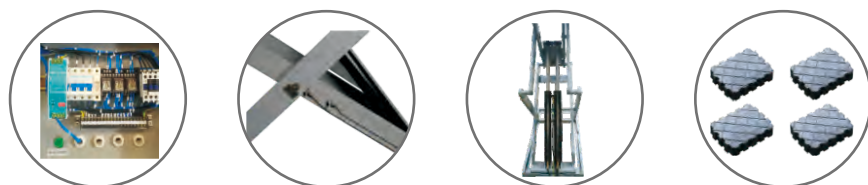
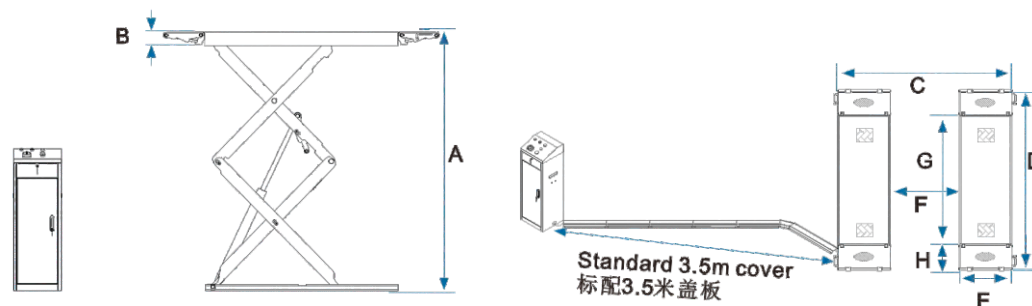
举升能力	重量	A 最大举升高度	B 总宽	C 总长	D 上台面宽度	E 上台面间距	F 上台面长度
3500kg	830kg	1820mm	1950mm	1540-1820mm	550mm	800mm	1420mm
橡胶垫尺寸	电机性能	电源电压	3相电	电源电压	1相电	上升时间	下降时间
147*125*35mm	2.2kW	380V-415V	50-60Hz	215V-240V	50-60Hz	≤60 sec	20-60 sec

3.5吨超薄小剪举升机

BL-535U



- 隐藏式超薄结构，占用空间小，无需施工地坑基础
- 进口液压、气动及电器元器件，设备运行平稳
- 手停即止自锁保险及防管爆裂装置，安全可靠
- 四缸结构，两组油缸相互牵制安全更可靠
- 便于轮胎拆卸和底盘检修
- 加强型连杆结构
- 可升级至平台延伸结构，适合各种车型
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：气动解锁保险



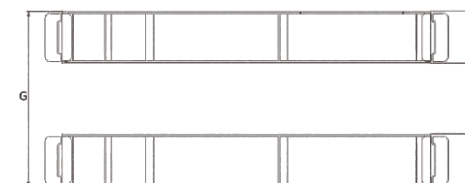
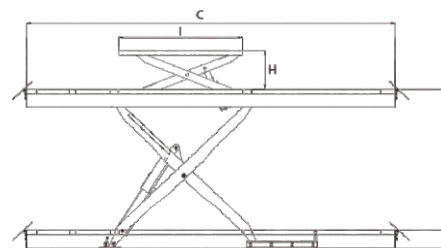
举升能力	重量	A 最大举升高度	B 上车高度	C 总宽	D 总长	E 上台面宽度	F 上台面间距	G 上台面长度	H 上车板长度
3500kg	875kg	1930mm	105mm	2220mm	2105mm	660mm	800mm	1485mm	310mm
橡胶垫尺寸	电机性能	电源电压	3相电	电源电压	1相电	上升时间	下降时间	一键调平	—
147*125*35mm	2.2kW	380V-415V	50-60Hz	215V-240V	50-60Hz	≤60 sec	20-60 sec	≥20 sec	—

4.5吨地藏式大剪举升机

BL-745S



- 机型优美，双层隐藏式结构，同步性能优越
- 水平精确可调，适合各种高精度四轮定位
- 便于轮胎拆卸和底盘检修
- 前轮转角盘位置可调，加长后轮侧滑板
- 气动双齿自锁保险及防管爆装置
- 免加油超耐磨材料滑动块
- 进口液压、气动及电器元器件，设备运行平稳可靠
- 子机平台可伸缩结构，适合各种车型
- 具有液压锁和机械双齿保险爪双重安全保险装置
- 通过锁定操作可以使保险爪实现反靠定位，安全可靠
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：气动解锁保险



举升重量	A 举升高度	B 最低高度	C 平台长度	D 平台宽度	E 平台间距	F 总长	G 总宽
4500kg	1850mm	330mm	4500mm	610mm	820mm	4706mm	2040mm
H 举升重量	I 举升高度	平台长度	电机功率	电源电压	气源压力	上升时间	下降时间
3000kg	450mm	1450mm	2.2KW	220V/380V	6~8Bar	≤60 sec	20-60 sec

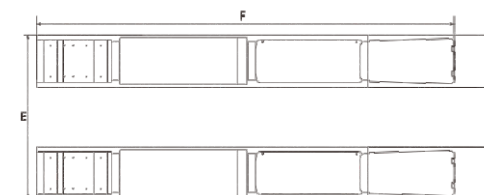
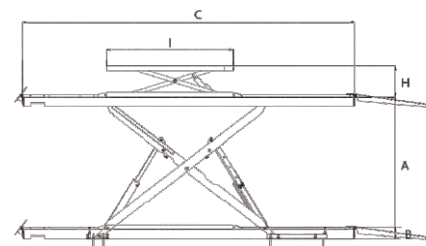


4.5吨超薄大剪举升机

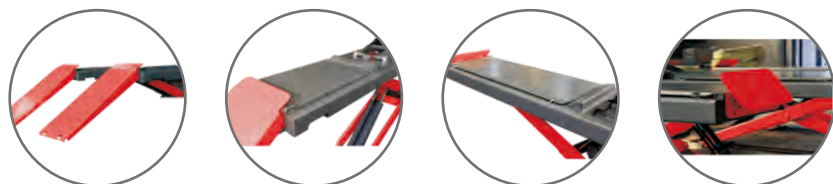
BL-745U



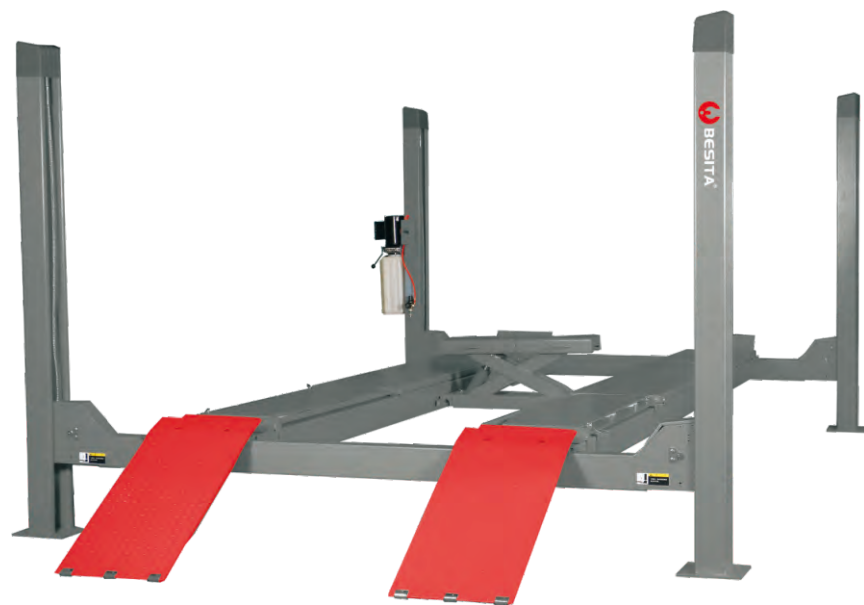
- 隐藏式超薄结构,占用空间小,无需施工地坑基础
- 水平精确可调, 适合各种高精度四轮定位
- 便于轮胎拆卸和底盘检修
- 前轮转角盘位置可调, 加长后轮侧滑板
- 气动双齿自锁保险及防管爆装置
- 免加油超耐磨材料滑动块
- 进口液压、气动及电器元器件, 设备运行平稳可靠
- 子机平台可伸缩, 适合各种车型
- 具有液压锁和机械双齿保险爪双重安全保险装置
- 经过115%动态装载测试, 150%静态装载测试, 满足强度需求
- 解锁方式: 气动解锁保险



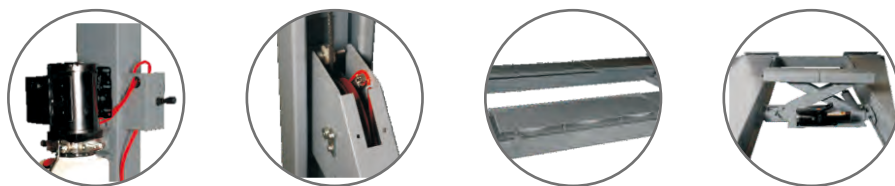
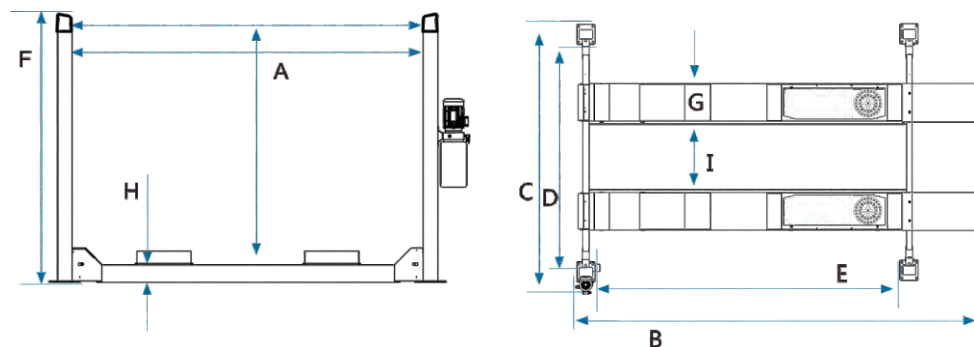
举升重量	A 举升高度	B 最低高度	C 平台长度	D 平台宽度	E 平台间距	F 总长	G 总宽
4500kg	1866mm	180mm	4316mm	680mm	900mm	5200mm	2260mm
H 举升重量	I 举升高度	平台长度	电机功率	电源电压	气源压力	上升时间	下降时间
3000kg	450mm	1650-2000mm	2.2KW	220V/380V	6~8Bar	≤60 sec	20-60 sec



4吨四轮定位专用四柱举升机 BL440A+2D



- 液压缸驱动，保险机构全过程机械保险
- 双层隐藏式平板结构，同步性能优越
- 定位水平精确可调，桥面间距可调
- 具有防断绳保险，有效防止车辆倾覆
- 采用四根钢索连接，牵制举升机同步移动，有效防止车辆倾斜
- 配置高压油管防爆阀，有效保护人身安全
- 转角盘和测滑板的安装位置可前后移动，适合各类车型
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：气动解锁保险



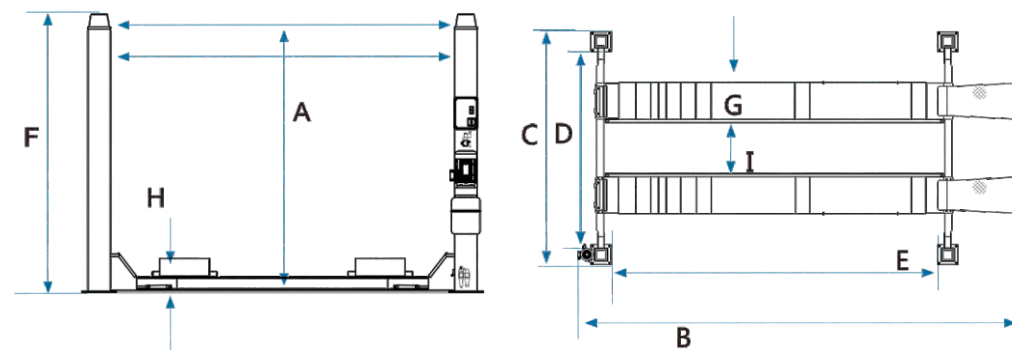
举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 跑道总 长度	C 总宽	D 立柱内侧 宽度	E 立柱内侧 长度
4000kg	660kg	1900mm	5400/ 5880mm	3430mm	3040mm	4150mm
F 立柱高度	H 跑道高度	电机性能	上升时间	下降时间	—	—
2300mm	170mm	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec	—	—

5.5吨四轮定位专用四柱举升机

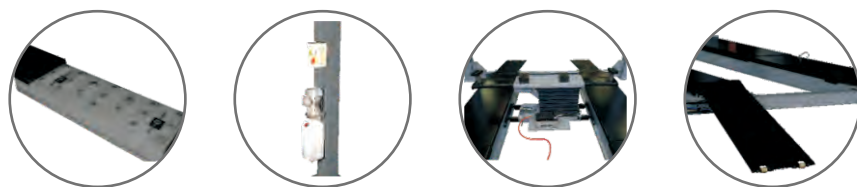
BL455B



- 液压缸驱动，保险机构全过程机械保险
- 双层隐藏式平板结构，同步性能优越
- 定位水平精确可调，桥面间距可调
- 具有防断绳保险，有效防止车辆倾覆
- 采用四根钢索连接，牵制举升机同步移动，有效防止车辆倾斜
- 配置高压油管防爆阀，有效保护人身安全
- 转角盘和测滑板的安装位置可前后移动，适合各类车型
- 经过115%动态装载测试，150%静态装载测试，满足强度需求
- 解锁方式：气动解锁保险

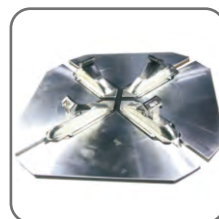


举升能力	重量	A 最大举 升高度	B 跑道总 长度	C 总宽	D 立柱内侧 宽度	E 立柱内侧 长度	F 立柱高度
5500kg	1820kg	1830mm	6350mm	3340mm	2900mm	4940mm	2230mm
G 跑道宽度	H 跑道高度	I 跑道 内间距	电机性能	上升时间	下降时间	—	—
550mm	192mm	—	2.2kW	≤60 sec	20-60 sec	—	—



摆臂式轮胎拆装机

BT330



- 摆臂式轮胎拆装机。
- 加强复合式箱体，减小工作头晃动量。
- 合金钢卡爪，尖部淬火处理。
- 不锈钢拆装头，配置高强度塑料保护套，坚固耐用
- 转向开关，增强触点，使用寿命长。
- 双向大气缸进气设计，回位快速，强劲有力节能环保，方便疑难轮胎拆装。
- 铝合金脚踏阀总成采用抽拉式设计，无需拆掉箱体侧板，方便售后维修。
- 标配胎口夹具，省力撬棍，数显打气表。

最大轮胎直径	钢圈尺寸	最大轮胎宽度	气源压力	噪音	工作盘转数	电机功率	毛重/净重
1100m(43")	12" ~ 24"	13"	8 ~ 10Bar	≤70dB	6.8rpm	220V:1.1Kw/ 380V:0.75KW	252 Kg/208kg

摆臂式单辅助臂拆胎机

BT335

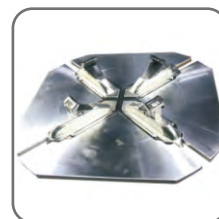


- 摆臂式辅助臂轮胎拆装机。
- 加强复合式箱体，减小工作头晃动量。
- 合金钢卡爪，尖部淬火处理。
- 不锈钢拆装头，配置高强度塑料保护套，坚固耐用。
- 转向开关，增强触点，使用寿命长。
- 双向大气缸进气设计，回位快速，强劲有力节能环保。
- 配备中心辅助臂，方便疑难轮胎拆装。
- 铝合金脚踏阀总成采用抽拉式设计，无需拆掉箱体侧板，方便售后维修。
- 标配胎口夹具，省力撬棍，数显打气表。

最大轮胎直径	钢圈尺寸	最大轮胎宽度	气源压力	噪音	工作盘转数	电机功率	毛重/净重
1100m(43")	12" ~ 24"	13"	8 ~ 10Bar	≤70dB	6.8rpm	220V:1.1Kw/ 380V:0.75KW	292 Kg/248kg

后倾式单辅助臂拆胎机

BT350

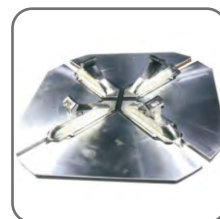


- 后倾式辅助臂轮胎拆装机。
- 加强式箱体，减小工作头晃动量。
- 合金钢卡爪，尖部淬火处理。
- 不锈钢拆装头，配置高强度塑料保护套，坚固耐用。
- 转向开关，增强触点，使用寿命长。
- 双向大气缸进气设计，回位快速，强劲有力，节能环保。
- 配备右侧辅助臂，方便疑难轮胎拆装。
- 铝合金脚踏阀总成采用抽拉式设计，无需拆掉箱体侧板，方便售后维修。
- 标配胎口夹具，省力撬棍，数显打气表。

最大轮胎直径	钢圈尺寸	最大轮胎宽度	气源压力	噪音	工作盘转速	电机功率	毛重/净重
1100m(43")	12" ~ 24"	13"	8 ~ 10Bar	≤70dB	6.8rpm	220V:1.1Kw/ 380V:0.75KW	352 Kg/282kg

后倾式免撬棍拆胎机

BT350HZ

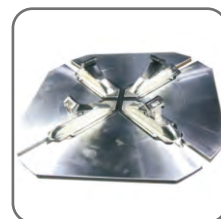


- 免撬棍后倾式辅助臂轮胎拆装机。
- 配备最新BQC自动翻胎拆装头，2Cr13材质，坚固耐用，角度合理，拆装轮胎安全可靠。
- 加强箱体，减小工作头晃动量。
- 380V配备低噪音电机
- 配备拆装头垫片、卡爪护套、大铲护套、更加有效的保护轮辋。
- 配备右侧辅助臂，方便疑难轮胎拆装。
- 铝合金脚踏阀总成采用抽拉式设计，无需拆掉箱体侧板，方便售后维修。
- 标配胎口夹具，省力撬棍，数显打气表

最大轮胎直径	钢圈尺寸	最大轮胎宽度	气源压力	噪音	工作盘转速	电机功率	毛重/净重
1100mm(43")	12" ~ 24"	13"	8 ~ 10Bar	≤70dB	6.8rpm	220V:1.1Kw/ 380V:0.75KW	362 Kg/292kg

后倾式双辅助臂拆胎机

BT360



- 后倾式双辅助臂轮胎拆装机。
- 2Cr13材质，坚固耐用。
- 角度合理，拆装轮胎安全可靠。
- 加强复合式箱体，减小工作头晃动量。
- 移动小船设计，增加拆装尺寸。
- 配备小爪护套、大铲护套、工作头垫片，拆装轮胎时保护轮辋及轮胎。
- 双侧助力臂更加人性化设计，配备双压杠，第三压点，可实现超宽轮胎拆装。
- 脚踏阀总成采用抽拉式设计，无需拆掉箱体侧板，方便售后维修。
- 配备单独的爆冲系统。
- 380V配备低噪音电机。
- 标配胎口夹具，省力撬棍，数显打气表

最大轮胎直径	钢圈尺寸	最大轮胎宽度	气源压力	噪音	工作盘转速	电机功率	毛重/净重
1100m(43")	8" ~ 26"	13"	8 ~ 10Bar	≤70dB	6.8rpm	220V:1.1Kw/ 380V:0.75KW	405 Kg/335kg

标准型轮胎平衡仪

BT540



- 自主知识产权采用新型ARM微处理器等大规模集成电路。
- 数码管显示及键盘构成的微机系统，维护方便维修成本低。
- 由光电耦合器及齿盘构成的测速及定位系统，使测量更加精准有效
- 多种平衡模式。
- 主轴热处理工艺，
- 高精度，高强度具有自检功能。
- 豪华轮胎保护罩选配。

技术参数

最大车轮重量	电压及电机功率	平衡精度	轮辋直径	最大轮胎宽度	净重	毛重
65KG	220V,0.25kw	1g	10" ~26"	20"	98kg	122kg

精准型轮胎平衡仪

BT550



- 采用新型ARM微处理器等大规模集成电路，
- 数码管显示及键盘构成的微机系统，维护方便维修成本低。
- 由光电耦合器及齿盘构成的测速及定位系统，使测量更加精准有效
- 2D系统—自动测量和输入距离、直径参数。
- 多种平衡模式，在ALU模式下，利用内部拉尺夹紧铅块功能，精准快速找到不平衡点。
- 配有上下激光指示，方便粘贴铅块
- 具有SPO功能，分解和隐藏不平衡量
- 到轮胎辐条的背面，使车轮更加美观。
- 具有OPT功能，使轮胎与轮辋能够优化组合，可节省铅块重量。
- 主轴加长，可平衡超宽轮辋。不平衡点脚踏刹车辅助功能，方便固定不平衡点。
- 具有自检功能。
- 配备豪华轮胎保护罩

技术参数

最大车轮重量	电压及电机功率	平衡精度	轮辋直径	最大轮胎宽度	净重	毛重
65KG	220V, 0.25kw	1g	10" ~ 26" (256mm ~ 660mm)	20"	108kg	138kg

全自动轮胎平衡仪

BT560



- 自主知识产权采用新型ARM微处理器等
- 大规模集成电路，数码管显示及键盘构成的微机系统，维护方便维修成本低。
- 3D系统——自动测量和输入距离、直径和轮胎宽度参数。
- 静平衡和动平衡操作程序。
- 多种平衡方式。
- 不平衡点自动锁定；配有上下激光指示，方便粘贴铅块
- OPT功能，使轮胎与轮辋能够优化组合，可节省铅块重量。
- SPO功能，分解和隐藏不平衡量到轮胎辐条的背面
- 踏板固定系统方便锁定不平衡点。
- 规格存储功能，存储轮胎的几何尺寸。
- 汉语、英语、德语、等多种语言。
- 重量单位：克—盎司转换、尺寸单位：毫米—英寸转换，可视化操作界面。
- 配备液晶显示器，使操作更加直观易懂。

技术参数

最大车轮重量	电压及电机功率	平衡精度	轮辋直径	最大轮胎宽度	净重	毛重
65KG	220V 50HZ 1PH, 0.25kw	±1g	10" ~ 26" (256mm ~ 660mm)	20"	115kg	145kg

3D物联云智能四轮定位仪

BT630-3D



手持云服务操作终端，可连接手机/电脑/IPAD/网络，支持多种操作平台



标靶抗摔，四轮可互换轮夹卡爪可拔插，无需拆轮毂盖

产品功能特点

- 最新研发物联云诊断技术，突破行业瓶颈，率先进入物联时代。（支持苹果及安卓双系统）
- 智能数据分析，提示吃胎、跑偏、方向盘不正等问题。
- 夹具自动补偿功能，行业首创。解决拆卸轮毂盖浪费时间问题。
- 3D视域可调，解决超长、超宽、超窄车型的问题。
- 除支持常规动态推车测量外还支持转动轮胎测量、转动标靶测量两种动态测量方式，解决举升机长度不够无法推车的问题。
- 可测量前束、外倾、注销后倾、注销内倾、轴距、轮距、推进角、两轮对角距离、退缩角、轴偏摆、轮偏摆十多种角度。为师傅提供更多的角度参考依据，真正的底盘维修专家。

标准配置

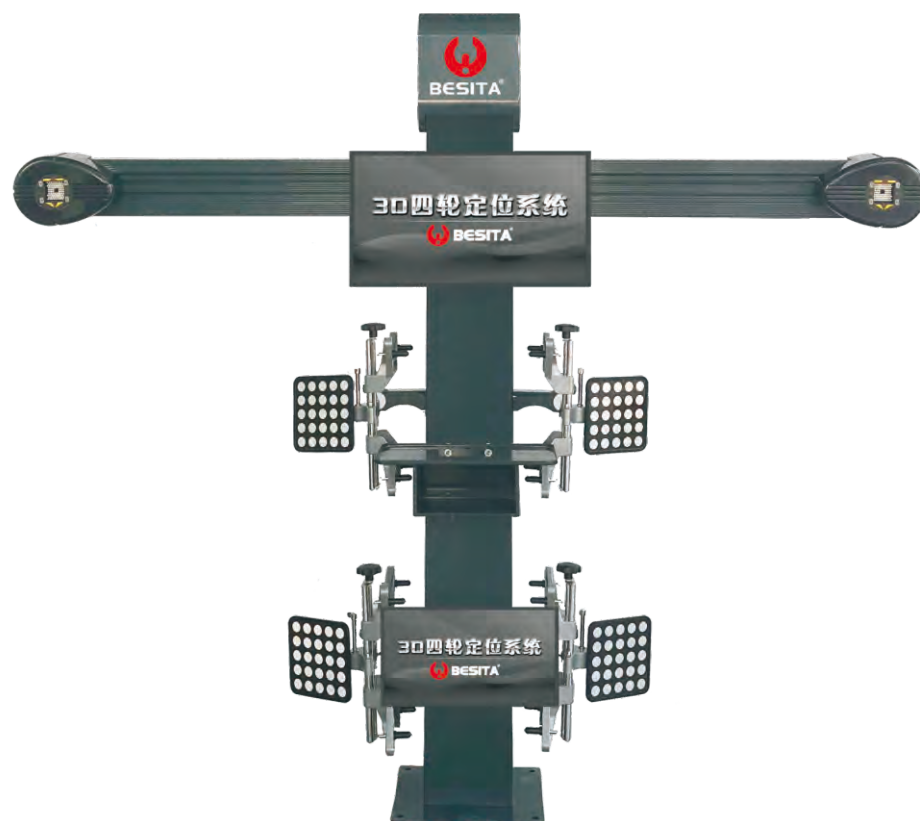
横梁1根，立柱1根，四轮夹具4个，方向盘固定器1个，刹车固定器1个，32寸品牌显示器1台，键盘鼠标套装1套，标准版打印机1台，钣金件帽子一个

测量范围与参数

测量项目	测量精度	测量范围
外倾角	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 8^\circ$
后倾角	$\pm 0.03^\circ$	$\pm 19^\circ$
前轮内倾角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 8^\circ$
前束	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 19^\circ$
后轮推进角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
后轮轴偏摆	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
轮距差	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
前退缩角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
后退缩角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
轮距	$\pm 0.64\text{cm}$	$< 265\text{cm}$
轴距	$\pm 0.64\text{cm}$	$< 533\text{cm}$

3D物联云智能四轮定位仪

BT660-3D



手持云服务操作终端，可连接手机/电脑/IPAD/网络，支持多种操作平台



标靶抗摔，四轮可互换轮夹卡爪可拔插，无需拆轮毂盖

产品功能特点

- 最新研发物联云诊断技术，突破行业瓶颈，率先进入物联时代。（支持苹果及安卓双系统）
- 智能数据分析，提示吃胎、跑偏、方向盘不正等问题。
- 夹具自动补偿功能，行业首创。解决拆卸轮毂盖浪费时间问题。
- 3D视域可调，解决超长、超宽、超窄车型的问题。
- 除支持常规动态推车测量外还支持转动轮胎测量、转动标靶测量两种动态测量方式，解决举升机长度不够无法推车的问题。
- 可测量前束、外倾、注销后倾、注销内倾、轴距、轮距、推进角、两轮对角距离、退缩角、轴偏摆、轮偏摆十多种角度。为师傅提供更多的角度参考依据，真正的底盘维修专家。

标准配置

横梁1根，立柱1根，四轮夹具4个，方向盘固定器1个，刹车固定器1个，32寸品牌显示器1台，22寸显示器1台键盘鼠标套装1套，标准版打印机1台，钣金件帽子一个

测量范围与参数

测量项目	测量精度	测量范围
外倾角	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 8^\circ$
后倾角	$\pm 0.03^\circ$	$\pm 19^\circ$
前轮内倾角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 8^\circ$
前束	$\pm 0.01^\circ$	$\pm 19^\circ$
后轮推进角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
后轮轴偏摆	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
轮距差	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
前退缩角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
后退缩角	$\pm 0.02^\circ$	$\pm 2^\circ$
轮距	$\pm 0.64\text{cm}$	$< 265\text{cm}$
轴距	$\pm 0.64\text{cm}$	$< 533\text{cm}$

空压机



产品功能特点

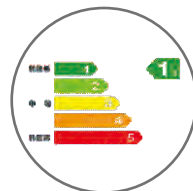
- 工频、变频两种模式可选
- 变频范围宽，可保持高效运转
- 低温升设计，使用寿命增长
- 个性化控制系统，运行状态一目了然
- 更省电、能耗更低
- 硬件升级，大幅降噪
- 进口过滤系统，有效滤除润滑油杂质
- 耐震动压力表，准确显示空压机气管压值
- 高性能散热系统，高温、高湿环境下仍可继续工作



同轴一体式设计



高效永磁同步电机



更低能耗 绿色环保

型号	功率	马力	排气量	压力	外形尺寸	重量	出口尺寸
BA310	7.5KW (工频)	10HP	1.06m³/min	8bar	750*540*830mm	148kg	G3/4
BA315	11KW (工频)	15HP	1.70m³/min	8bar	920*660*1015mm	210kg	G3/4
BA320	15KW (工频)	20HP	2.37m³/min	8bar	920*660*1015mm	236kg	G3/4
BA330	22KW (工频)	30HP	3.56m³/min	8bar	1000*670*1155mm	314kg	G1 1/4
BA410T	7.5KW (变频)	10HP	1.06m³/min	8bar	750*540*830mm	128kg	G3/4
BA415T	11KW (变频)	15HP	1.70m³/min	8bar	920*660*1015mm	180kg	G3/4
BA420T	15KW (变频)	20HP	2.37m³/min	8bar	920*660*1015mm	210kg	G3/4
BA430T	22KW (变频)	30HP	3.56m³/min	8bar	1000*670*1155mm	272kg	G1 1/4

冷冻式干燥机



产品功能特点

- 整机性能更稳定
- 采用外转子风机，风力更加强大，从而提高冷凝和预冷效率，使整机运行更加稳定可靠。
- 用气环境更优越
- 热交换器设计独特，热交换效率成倍提高，营造更为优越的用气环境。
- 效率高、寿命长
- 核心部件压缩机采用知名品牌，制冷效果更卓越，使用寿命更长久。
- 设计合理、占用场地小
- 设计新颖，外形美观:结构紧凑，占用场地小;布局合理，使用维护方便。

项目 \ 规格		Ba301	Ba302	Ba303
气体处理m/min		1.5	2.5	3.5
工作压力		0.2-1.0Mpa	0.2-1.0Mpa	0.2-1.0Mpa
电源		1φ220V/50Hz	1φ220V/50Hz	1φ220V/50Hz
压缩机功率kw		0.5	0.7	0.9
风机功率w		80	95	120
进出口口径mm		ZG1°	ZG1°	ZG1.5°
外形尺寸	长mm	665	750	800
	宽mm	425	420	440
	高mm	560	730	800
整机净重kg		37	45	60

太空舱式组合鼓



Se模块化自由组合电鼓

电缆规格	3X1.5mmX10
电缆材质	橡塑共聚改性材料 (PVC弹性体)
电缆线长度	10m
额定功率	10A(1.5mm ²)
额定电压	220V AC
额定频率	50~60Hz
主体尺寸	455mm*220mm*496mm
净重	6.4KG
毛重	7.6KG
装箱数量	4台/件
包装体积	47cm*22cm*49cm

Se模块化自由组合水鼓

软管规格	6.5mm*10mm
软管材质	PVC橡塑复合夹纱管 / PU聚醚夹纱管
软管长度	(6.5*10) 10M
主体尺寸	455mm*200mm*496mm
常用压力	0.8Mpa ⁴
爆破压力	3.6Mpa
输送介质	水、压缩空气
净重	5.8KG
毛重	6.9KG
装箱数量	4台/件
包装体积	47cm*22cm*49cm

Se模块化自由组合气鼓

气管规格	6.5mm*10mm
气管材质	PU聚醚夹纱管
气管长度	(6.5*10)10M
主体尺寸	455mm*200mm*496mm
常用压力	1.2Mpa ⁴
爆破压力	3.6Mpa
输送介质	压缩空气
净重	5.8KG
毛重	6.9KG
装箱数量	4台/件
包装体积	47cm*22cm*49cm

Se模块化自由组合双管鼓

软管规格	气管6.5*10mm
软管材质	PU聚醚夹纱管
软管长度	10m
主体尺寸	455mm*200mm*496mm
常用压力	水管0.6Mpa, 气管1.2Mpa
爆破压力	3.6Mpa
输送介质	水、压缩空气
净重	7.4KG
毛重	8.5KG
装箱数量	4台/件
包装体积	47cm*22cm*49cm



志存高远 联合共赢



深圳联鹏高远智能科技有限公司

Tel: 0755-2330 3188

Fax: 0755-2333 1338

Web: www.besita.cn

E-mail: besita168@besitatool.com

Add: 深圳市宝安区石岩街道德政路森海诺科创大厦7楼