



www.abrabetta.it



自**1975**年以来, Abra Beta一直是磨料行业专业人士选择产品的参考标准。 我们对产品质量的承诺和保持对客户服务的热情,是我们的企业文化基础。

多年来,公司不断发展与创新,通过巩固在意大利和国外市场的地位,使其在硬质磨料生产领域奠定了行业领先地位。

Beta GROUP

2018年Abra Beta进入了Beta Utensili集团，启动了一个优秀工业发展项目。

为了实现Abra Beta和集团的持续发展战略，在2019年，我们收购了**Elpa Abrasivi**，这是一家在柔性磨料领域中具有领先地位的公司。通过这次收购进一步提升了我们公司的技术、生产和商业技能，使我们能成为市场上一个更具有竞争力的合作伙伴。

因为我们的系列包括**1000**多种产品，所以我们可以为合作伙伴提供完整而全面的服务。

Abra Beta的使命是确保我们系列中的每一种产品都是具有绝对质量保证，巩固可靠制造商的地位。



已经进入世界
100 多个主要国
家市场，
建立了250
多个分销渠道。



此目录中提供的所有**Abra Beta**品牌的产品都是从Beta Utensili物流中心发货的



该物流中心位于Marzano 镇(Pavia市),占地超过**16000**平方米,每天管理Abra Beta系列**1000**多个产品。

Abra Beta的目标是保证给所有合作伙伴提供快速、精确的交货服务。



硬质圆盘目录

用于钢的圆盘

薄型的切割片	10	■
切割片	11	■
去除毛刺磨片	13	■
切割片	16	■

铝质磨盘

薄型的切割片	20	■
切割片	20	■
去除毛刺磨片	21	■

用于不锈钢上的圆盘

薄型的切割片	24	■
切割片	25	■
去除毛刺磨片	26	■

用于钢和不锈钢上的圆盘

薄型的切割片	28	■
LINEA TWINCUT PLUS 系列薄型的切割片	30	■
切割片	32	■
去除毛刺磨片	32	■

用于铝上的圆盘

薄型的切割片	34	■
切割片	34	■
去除毛刺磨片	35	■

用于石材和砖瓦的圆盘

薄型的切割片	38	■
切割片	38	■
去除毛刺磨片	39	■
切割片	40	■
用于花岗岩上的切割片	41	■

用于铸铁上的圆盘

切割片	44	■
去除毛刺磨片	44	■

ABRA BETA 2系列圆盘

钢	薄型的切割片	46	■
钢	切割片	46	■
钢	切割片	47	■
钢	去除毛刺磨片	47	■
钢	铝质去除毛刺圆盘	48	■
不锈钢	薄型的切割片	48	■
不锈钢	切割片	49	■
不锈钢	切割片	49	■
不锈钢	去除毛刺磨片	50	■
石材	切割片	50	■

带柄磨头目录

用于钢的带柄磨头

1	号图	圆柱型.....	52	■
2	号图	圆头锥型.....	53	■
3	号图	锥型.....	53	■
5	号图	圆头锥型D.....	54	■
6	号图	尖头圆柱型.....	54	■
7	号图	三角圆柱型.....	54	■
8	号图	圆型圆柱型.....	55	■
9	号图	球型.....	55	■
11	号图	双倒棱型.....	55	■
1	号图	圆柱型-长柄.....	56	■
9	号图	球型-长柄.....	56	■

用于不锈钢上的带柄磨头

1	号图	圆柱型.....	58	■
5	号图	圆锥圆柱型.....	58	■
6	号图	尖头圆柱型.....	58	■

用于铸铁上的带柄磨头

1	号图	圆柱型.....	60	■
5	号图	圆锥圆柱型.....	60	■
6	号图	尖头圆柱型.....	60	■

柔性砂轮和研磨盘目录

百叶盘

锆布 - Silver系列	65
锆布 - Platinum系列	67
刚玉布 - Silver系列	71
刚玉布 - Platinum系列	72
氧化锆陶瓷布	73
陶瓷性磨料布	74
硬脂酸刚玉布	76
毡圆盘	76

研磨盘

带柄的 - 刚玉	78
带柄的 - 锆	79
带柄的 - 陶瓷性磨料	80
带柄的 - 毛毡	80
带柄的 - 无纺布	81
带柄的 - 无纺布/刚玉叶片	82
研磨黑轮	84
法兰轮 - 刚玉	86
法兰轮 - 粗糙刚玉	87
法兰轮 - 无纺布	88
法兰轮 - 刚玉 (M14接头)	88
用于SATINEX - 刚玉	90
用于SATINEX - 锆	90
用于SATINEX - 无纺布	91
用于SATINEX - 无纺布/刚玉叶片	92

柔性砂轮

径向盘 - 无纺布	94
径向盘 - 无纺布/刚玉叶片	94
纤维砂轮 - 锆	95
纤维砂轮 - 刚玉	96
纤维砂轮 - 碳化硅	96
半挠性砂轮	97
研磨黑轮 - 碟和轮	100
研磨黑轮 - 带孔的	100
研磨黑轮 - 带柄的	100

其它柔性砂轮和研磨盘

筒型 - 锆	102
筒型 - 刚玉	103
无废纸卷 - 刚玉布	106
无废纸卷 - 刚玉砂纸	107
无废纸卷 - 无纺布	107
砂带	110
砂带	112

硬质砂轮的规格指南



230x3,2x22,23

以毫米显示的尺寸
直径 x 厚度 x 孔

9"x1/8"x7/8"

以寸显示的尺寸
直径 x 厚度 x 孔

A30S

规格

钢

圆盘应该用于哪种材料上

最高速度

以米/秒和转数/分钟显示的
最高使用速度

有效日期

在套圈上刻印的

A

刚玉

C

碳化硅

产品条形码



Z

锆

30

粒度

S

硬度

BF

增强胶木

对标准的符合性



安全使用的说明



禁止用于去
除毛刺



只用于去除
毛刺



不含铁/硫/氯



禁止用在便携式
电动工具



Abra Beta新包装



230x3,2x22,23

以毫米显示的尺寸
直径 x 厚度 x 孔

9"x1/8"x7/8"

以英寸显示的尺寸
直径 x 厚度 x 孔

A30S

规格

钢

圆盘应该用于哪种材料上

000050230

产品代码

scad./exp.

有效日期

A

刚玉

C

碳化硅

产品条形码



8 020935 154809

Z

锆

30

粒度

S

硬度

BF

增强胶木

每包的产品
数量



产品概述

安全使用的说明



认证





用于钢上的圆盘



A36S



使用范围

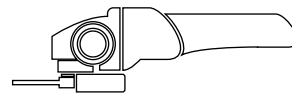
可普遍用于切割未处理钢。
快速和精确的切割，
因此可降低电动工具的功耗。

减少毛刺生成。

特性

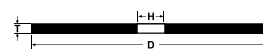
切割速度
■■■■■
使用寿命
■■■■■

推荐用于



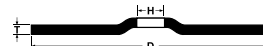
角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000010060	65	1,0	6,00	23500	50
000010062	65	1,0	10,00	23500	50
000010064	65	1,5	6,00	23500	50
000010066	65	1,5	10,00	23500	50
000010068	65	2,0	6,00	23500	50
000010069	65	2,0	10,00	23500	50
000010070	76	1,0	6,00	20100	50
000010072	76	1,0	10,00	20100	50
000010074	76	1,5	6,00	20100	50
000010076	76	1,5	10,00	20100	50
000010078	76	2,0	6,00	20100	50
000010079	76	2,0	10,00	20100	50
000010100	100	1,2	15,88	15300	50
000010102	100	1,6	15,88	15300	50
000010115	115	1,0	22,23	13300	50
000010117	115	1,2	22,23	13300	50
000010119	115	1,6	22,23	13300	50
000010125	125	1,0	22,23	12200	50
000010127	125	1,2	22,23	12200	50
000010129	125	1,6	22,23	12200	50
000010147	150	1,0	22,23	10200	50
000010150	150	1,6	22,23	10200	50
000010180	180	2,0	22,23	8500	25
000010230	230	2,0	22,23	6600	25

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000020115	115*	1,0	22,23	13300	50
000020117	115*	1,2	22,23	13300	50
000020119	115*	1,6	22,23	13300	50
000020125	125*	1,0	22,23	12200	50
000020127	125*	1,2	22,23	12200	50
000020129	125*	1,6	22,23	12200	50
000020180	180	2,0	22,23	8500	25
000020230	230	2,0	22,23	6600	25

*建议在切割片上使用安全法兰

A30S



使用范围

可用于切割普通和中合金钢。

另外也适合半钢的切割。

切割中大型钢时建议使用大功率的研磨机。

特性

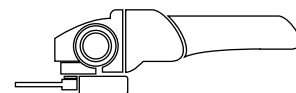
切割速度



使用寿命

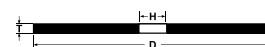


推荐用于



角磨机

切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000040076	76	3,2	10,00	20100	50
000040100	100	3,2	15,88	15300	50
000040115	115	3,2	22,23	13300	50
000040125	125	3,2	22,23	12200	50
000040150	150	3,2	22,23	10200	50
000040180	180	3,2	22,23	8500	25
000040230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T



使用范围

可用于切割普通和中合金钢。

切割中大型钢时建议使用大功率的研磨机。

磨料的更高硬度确保磨片的使用寿命更长。

特性

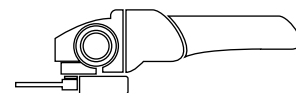
切割速度



使用寿命

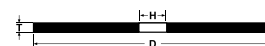


推荐用于



角磨机

切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000041076	76	2,5	10,00	20100	50
000041100	100	2,5	15,88	15300	50
000041115	115	2,5	22,23	13300	50
000041125	125	2,5	22,23	12200	50
000041150	150	2,5	22,23	10200	50
000041180	180	2,5	22,23	8500	25
000041183	180	3,2	22,23	8500	25
000041230	230	2,5	22,23	6600	25
000041233	230	3,2	22,23	6600	25

A30S



使用范围

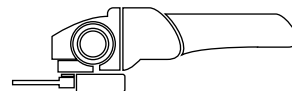
可用于切割普通和中合金钢。
另外也适合半钢的切割。
切割中大型钢时建议使用大功率的研磨机。

特性

切割速度
■■■■■

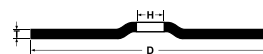
使用寿命
■■■■■


推荐使用于



角磨机

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000050076	76	3,2	10,00	20100	50
000050100	100	3,2	15,88	15300	50
000050115	115	3,2	22,23	13300	50
000050125	125	3,2	22,23	12200	50
000050150	150	3,2	22,23	10200	50
000050180	180	3,2	22,23	8500	25
000050230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T



使用范围

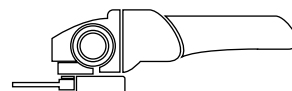
使用范围
可用于切割普通和中合金钢。
切割中大型钢时建议使用大功率的研磨机。
磨料的更高硬度确保磨片的使用寿命更长。

特性

切割速度
■■■■■

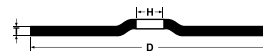
使用寿命
■■■■■

推荐使用于



角磨机

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000051076	76	2,5	10,00	20100	50
000051100	100	2,5	15,88	15300	50
000051115	115	2,5	22,23	13300	50
000051118	115	3,2	22,23	13300	50
000051125	125	2,5	22,23	12200	50
000051128	125	3,2	22,23	12200	50
000051150	150	2,5	22,23	10200	50
000051180	180	2,5	22,23	8500	25
000051183	180	3,2	22,23	8500	25
000051230	230	2,5	22,23	6600	25
000051233	230	3,2	22,23	6600	25

A24N



使用范围

可用于半钢和研磨接触面积大钢去除毛刺。

特性

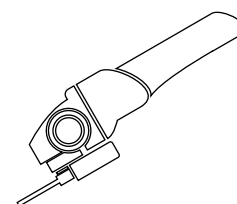
工作效率



使用寿命

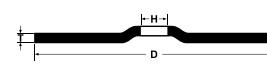


推荐使用于



角磨机

去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000070074	76	4,5	10,00	20100	50
000070076	76	6,5	10,00	20100	50
000070104	100	4,5	15,88	15300	50
000070106	100	6,5	15,88	15300	50
000070115	115	4,5	22,23	13300	50
000070118	115	6,5	22,23	13300	50
000070126	125	4,5	22,23	12200	50
000070128	125	6,5	22,23	12200	50
000070154	150	4,5	22,23	10200	25
000070156	150	6,5	22,23	10200	25
000070184	180	4,5	22,23	8500	25
000070186	180	6,5	22,23	8500	25
000070188	180	8,0	22,23	8500	20
000070234	230	4,5	22,23	6600	20
000070236	230	6,5	22,23	6600	25
000070238	230	8,0	22,23	6600	20



A24R



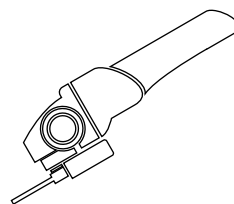
使用范围

可用于钢焊缝和角去除毛刺。
磨料的更高硬度确保磨片的使用寿命更长。

特性

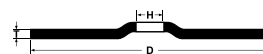
工作效率
■■■■■
使用寿命
■■■■■


推荐用于



角磨机

去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000071115	115	6,5	22,23	13300	50
000071125	125	6,5	22,23	12200	50
000071150	150	6,5	22,23	10200	25
000071180	180	6,5	22,23	8500	25
000071230	230	6,5	22,23	6600	25
000071238	230	8,0	22,23	6600	20

A24S



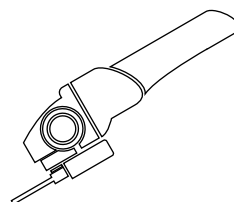
使用范围

可用于钢焊缝和角去除毛刺。
磨料的高硬度使磨片的使用寿命加长。
建议使用大功率研磨机。

特性

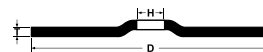
工作效率
■■■■■
使用寿命
■■■■■

推荐用于



角磨机

去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000072115	115	6,5	22,23	13300	50
000072125	125	6,5	22,23	12200	50
000072150	150	6,5	22,23	10200	25
000072180	180	6,5	22,23	8500	25
000072230	230	6,5	22,23	6600	25

A24N



使用范围

可用于半钢和研磨接触面积大钢去除毛刺。

应该使用适合锥型状态的研磨机。

特性

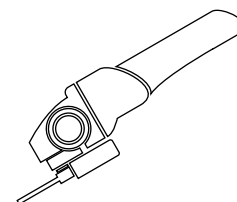
工作效率



使用寿命

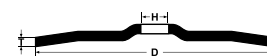


推荐用于



角磨机

去除毛刺磨片 - 中心为凹型的圆锥型



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000080115	115	6,5	22,23	13300	50
000080125	125	6,5	22,23	12200	40
000080180	180	6,5	22,23	8500	20
000080230	230	6,5	22,23	6600	20

A24R



使用范围

可用于钢焊缝和角去除毛刺。

磨料的更高硬度确保磨片的使用寿命更长。

应该使用适合锥型状态的研磨机。

特性

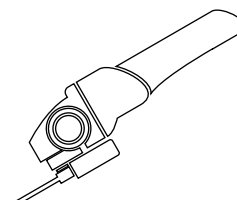
工作效率



使用寿命

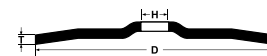


推荐用于



角磨机

去除毛刺磨片 - 中心为凹型的圆锥型



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000081180	180	6,5	22,23	8500	20
000081230	230	6,5	22,23	6600	20

A46N



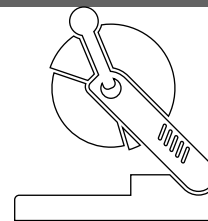
使用范围

可用于切割中小型钢。
必须使用单相台上机器

特性

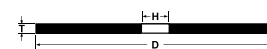
切割速度
■■■■■
使用寿命
■■■■■

推荐用于



装有单相发动机的台切割机

切割片 63 米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000090300	300	2,5	25,40	4010	25
000090350	350	3,0	25,40	3440	10
000090400	400	3,2	25,40	3010	10

A24N



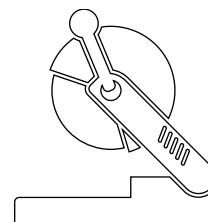
使用范围

可普遍用于切割钢。
必须使用高/中等功率的固定式切割机。

特性

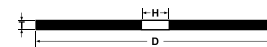
切割速度
■■■■■
使用寿命
■■■■■

推荐用于



三相电切割机

切割片 80米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000091250	250	3,0	22,23	6100	25
000091253	250	3,0	25,40	6100	25
000091300	300	3,8	22,23	5100	25
000091303	300	3,8	25,40	5100	25
000091306	300	3,8	30,00	5100	25
000091350	350	4,2	25,40	4400	10
000091353	350	4,2	30,00	4400	10
000091356	350	4,2	40,00	4400	10
000091400	400	4,5	25,40	3800	10
000091403	400	4,5	30,00	3800	10
000091406	400	4,5	40,00	3800	10

A30S



使用范围

可普遍用于切割钢。
必须使用便携式内燃式切割机。

特性

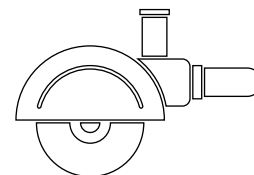
切割速度



使用寿命

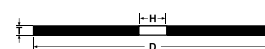


推荐用于



装有内燃机的便携式切割机

切割片 100米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000092300	300	3,8	20,00	6370	25
000092303	300	3,8	22,23	6370	25
000092306	300	3,8	25,40	6370	25
000092350	350	4,2	20,00	5460	10
000092353	350	4,2	22,23	5460	10
000092356	350	4,2	25,40	5460	10
000092400	400	4,5	25,40	4800	10







鋳質圆盘



鋸系列

ZA46T



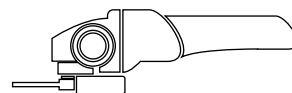
使用范围

可普遍用于切割钢。
快速和精确的切割
因此可降低电动工具的功耗。
温度升温慢。减少毛刺生成。

特性

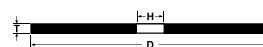
切割速度
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



角磨机

用于钢上的薄型切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000100115	115	1,6	22,23	13300	50
000100125	125	1,6	22,23	12200	50

ZA30S



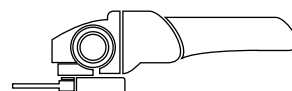
使用范围

可普遍用于切割钢和铸铁。

特性

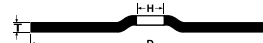
切割速度
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



角磨机

用于钢上切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000110115	115	3,2	22,23	13300	50
000110125	125	3,2	22,23	12200	50
000110180	180	2,5	22,23	8500	25
000110183	180	3,2	22,23	8500	25
000110230	230	2,5	22,23	6600	25
000110233	230	3,2	22,23	6600	25

ZA24R



使用范围

可普遍用于钢和铸铁上去除毛刺加工。

建议使用大功率研磨机。

特性

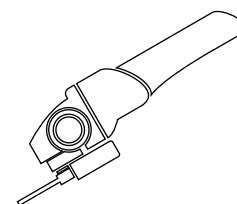
工作效率



使用寿命

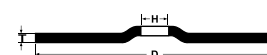


推荐用于



角磨机

用于钢上去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000120115	115	6,5	22,23	13300	50
000120125	125	6,5	22,23	12200	50
000120150	150	6,5	22,23	10200	25
000120180	180	7,0	22,23	8500	20
000120230	230	4,8	22,23	6600	15
000120236	230	7,0	22,23	6600	25



鋸系列

ZA24P4 SOFT



使用范围

可用于钢、不锈钢和铸铁上去除毛刺。

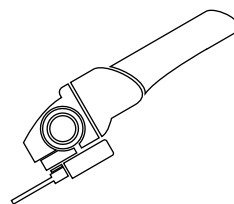
磨料更软，因此确保毛刺去除速度更快。

特性

工作效率
■■■■■

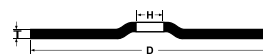
使用寿命
■■■■■

推荐用于



角磨机

用于钢和不锈钢上去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000121230	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24R4 MEDIUM



使用范围

可用于钢和铸铁上去除毛刺。

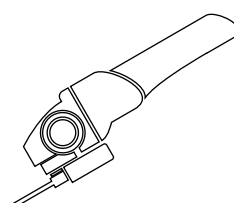
可实现较高的毛刺去除率和较长的砂轮片使用寿命要求。

特性

工作效率
■■■■■

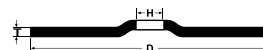
使用寿命
■■■■■

推荐用于



角磨机

用于钢上去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000122230	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24S4 STRONG



使用范围

用于钢和铸铁去除毛刺。

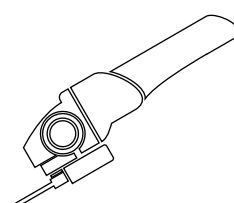
磨料的更高硬度从而确保磨盘的使用寿命更长。

特性

工作效率
■■■■■

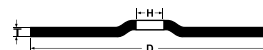
使用寿命
■■■■■

推荐用于



角磨机

用于钢上去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000123230	230	7,0	22,23	6600	25



用于不锈钢上的 硬质圆盘



不锈钢

A36N



使用范围

可普遍用于切割不锈钢、合金钢和已经处理过钢。

快速精度去除材料
因此可降低电动工具的功耗。

圆盘升温速度慢。

减少毛刺生成。

特性

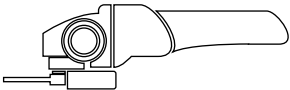
切割速度



使用寿命

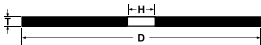


推荐用于



角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的产品代码



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000200070	76	1,0	6,00	20100	50
000200071	76	1,0	10,00	20100	50
000200073	76	1,6	6,00	20100	50
000200074	76	1,6	10,00	20100	50
000200076	76	2,0	6,00	20100	50
000200077	76	2,0	10,00	20100	50
000200100	100	1,2	15,88	15300	50
000200105	100	1,6	15,88	15300	50
000200115	115	1,0	22,23	13300	50
000200116	115	1,2	22,23	13300	50
000200118	115	1,6	22,23	13300	50
000200125	125	1,0	22,23	12200	50
000200126	125	1,2	22,23	12200	50
000200128	125	1,6	22,23	12200	50
000200150	150	1,6	22,23	10200	50
000200180	180	2,0	22,23	8500	25
000200230	230	2,0	22,23	6600	25

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000210115	115*	1,0	22,23	13300	50
000210116	115*	1,2	22,23	13300	50
000210118	115*	1,6	22,23	13300	50
000210125	125*	1,0	22,23	12200	50
000210126	125*	1,2	22,23	12200	50
000210128	125*	1,6	22,23	12200	50
000210180	180	2,0	22,23	8500	25
000210230	230	2,0	22,23	6600	25

*建议在圆盘上装配安全法兰。

A36N



使用范围

可用于切割不锈钢和合金钢。
另外也适合硬铸铁的切割。

特性

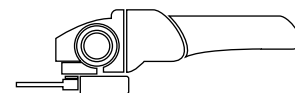
切割速度



使用寿命



推荐使用于



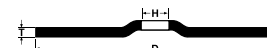
角磨机

切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000230076	76	2,5	10,00	20100	50
000230078	76	3,2	10,00	20100	50
000230100	100	2,5	15,88	15300	50
000230102	100	3,2	15,88	15300	50
000230115	115	2,5	22,23	13300	50
000230117	115	3,2	22,23	13300	50
000230125	125	2,5	22,23	12200	50
000230127	125	3,2	22,23	12200	50
000230150	150	2,5	22,23	10200	50
000230152	150	3,2	22,23	10200	50
000230180	180	2,5	22,23	8500	25
000230182	180	3,2	22,23	8500	25
000230230	230	2,5	22,23	6600	25
000230232	230	3,2	22,23	6600	25

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000240076	76	2,5	10,00	20100	50
000240078	76	3,2	10,00	20100	50
000240100	100	2,5	15,88	15300	50
000240102	100	3,2	15,88	15300	50
000240115	115	2,5	22,23	13300	50
000240117	115	3,2	22,23	13300	50
000240125	125	2,5	22,23	12200	50
000240127	125	3,2	22,23	12200	50
000240150	150	2,5	22,23	10200	50
000240152	150	3,2	22,23	10200	50
000240180	180	2,5	22,23	8500	25
000240182	180	3,2	22,23	8500	25
000240230	230	2,5	22,23	6600	25
000240232	230	3,2	22,23	6600	25

不锈钢

A30P



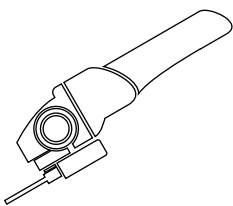
使用范围

可用于不锈钢上去除毛刺。
另外也可用于硬铸铁上去除毛刺。

特性

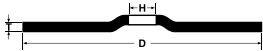
工作效率
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



角磨机

去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000260076	76	4,5	10,00	20100	50
000260078	76	6,5	10,00	20100	50
000260100	100	6,5	15,88	15300	50
000260115	115	6,5	22,23	13300	50
000260125	125	6,5	22,23	12200	50
000260150	150	6,5	22,23	10200	25
000260180	180	6,5	22,23	8500	25
000260230	230	6,5	22,23	6600	25

A30P



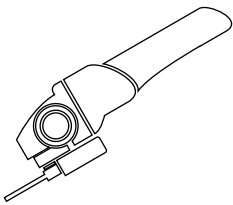
使用范围

可用于不锈钢上去除毛刺。
另外也可用于硬铸铁上去除毛刺。
要求使用配备有锥形研磨机。

特性

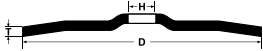
工作效率
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■


推荐用于



角磨机

去除毛刺圆盘 - 中心为凹型的圆锥型



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000270115	115	6,5	22,23	13300	50
000270125	125	6,5	22,23	12200	40
000270180	180	6,5	22,23	8500	20
000270230	230	6,5	22,23	6600	20



用于钢和不锈钢 上的圆盘



钢/不锈钢

A46Q



使用范围

可普遍用于切割不锈钢、合金钢、已经处理或未经处理过的钢。

特性

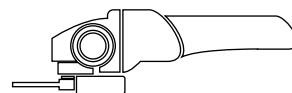
切割速度



使用寿命

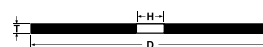



推荐用于



角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000300115	115	1,0	22,23	13300	50
000300116	115	1,2	22,23	13300	50
000300118	115	1,6	22,23	13300	50
000300125	125	1,0	22,23	12200	50
000300126	125	1,2	22,23	12200	50
000300128	125	1,6	22,23	12200	50
000300150	150	1,6	22,23	10200	50

A36Q



使用范围

可普遍用于切割不锈钢、合金钢、已经处理或未经处理过的钢。

特性

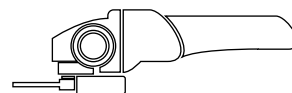
切割速度



使用寿命

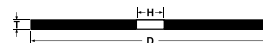


推荐用于



角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000300180	180	2,0	22,23	8500	25
000300230	230	2,0	22,23	6600	25

A46S



使用范围

可普遍用于切割不锈钢、合金钢、已经处理或未经处理过的钢。

圆盘升温速度慢。

快速和精确的切割。

特性

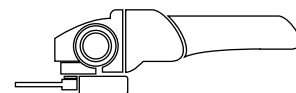
切割速度



使用寿命

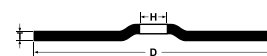


推荐用于



角磨机

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000310115	115*	0,9	22,23	13300	50
000310125	125*	0,9	22,23	12200	50

*建议在圆盘上安装安全法兰。

A36Q



使用范围

可普遍用于切割不锈钢、合金钢、已经处理或未经处理过的钢。

特性

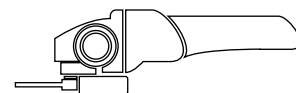
切割速度



使用寿命

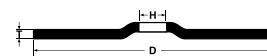


推荐用于



角磨机

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000310180	180	2,0	22,23	8500	50
000310230	230	2,0	22,23	6600	25

钢/不锈钢

A46U



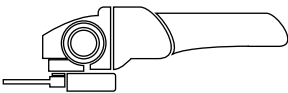
使用范围

高性能的圆盘。
可用于不锈钢、合金钢和经过处理或未经处理的钢上。
较高的打磨效率, 较低砂轮片磨损消耗率。操作圆盘温度升温慢。
产生的毛刺较少。
减少电动工具功耗。
建议使用大功率电动工具。

特性

切割速度
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐使用于



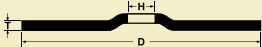
角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000330115	115	1,0	22,23	13300	50
000330116	115	1,2	22,23	13300	50
000330118	115	1,6	22,23	13300	50
000330125	125	1,0	22,23	12200	50
000330126	125	1,2	22,23	12200	50
000330128	125	1,6	22,23	12200	50
000330150	150	1,6	22,23	10200	50
000330180	180	2,0	22,23	8500	25
000330230	230	2,0	22,23	6600	25

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000340180	180	2,0	22,23	8500	25
000340230	230	2,0	22,23	6600	25

TWINCUT Plus



**MORE CUTS
...LESS TIME!**

钢/不锈钢

A30Q



使用范围

可用于切割钢、不锈钢、合金钢和中合金钢、半钢和硬铸铁。

特性

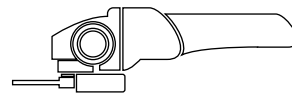
切割速度



使用寿命

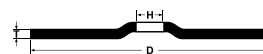


推荐用于



角磨机

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000370115	115	3,2	22,23	13300	50
000370125	125	3,2	22,23	12200	50
000370150	150	3,2	22,23	10200	50
000370180	180	3,2	22,23	8500	25
000370230	230	3,2	22,23	6600	25

A24Q



使用范围

可用于钢、不锈钢和半钢上去除毛刺。
适合在接触面积大的产品上去除毛刺。

特性

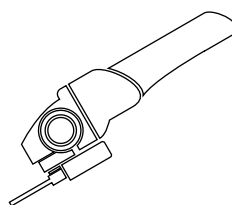
切割速度



使用寿命

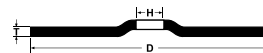


推荐用于



角磨机

去除毛刺磨盘 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000380115	115	6,5	22,23	13300	50
000380125	125	6,5	22,23	12200	50
000380150	150	6,5	22,23	10200	25
000380180	180	6,5	22,23	8500	25
000380230	230	6,5	22,23	6600	25



用于铝上的圆盘



A30N



使用范围

可用于切割铝、黄铜和青铜。
磨料的润滑可防止操作时堵塞。

特性

切割速度



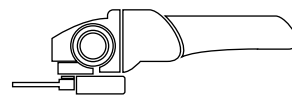
工作效率



使用寿命

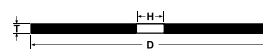


推荐使用于



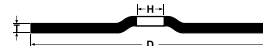
角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000400112	115	1,2	22,23	13300	50
000400115	115	1,6	22,23	13300	50
000400125	125	1,6	22,23	12200	50
000400150	150	1,6	22,23	10200	50
000400180	180	2,0	22,23	8500	25
000400230	230	2,0	22,23	6600	25


薄型的切割片 - 中心为凹型的



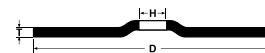
产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000410180	180	2,0	22,23	8500	25
000410230	230	2,0	22,23	6600	25

切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000430100	100	2,5	15,88	15300	50
000430115	115	2,5	22,23	13300	50
000430117	115	3,2	22,23	13300	50
000430125	125	2,5	22,23	12200	50
000430150	150	2,5	22,23	10200	50
000430180	180	2,5	22,23	8500	25
000430230	230	2,5	22,23	6600	25
000430233	230	3,2	22,23	6600	25

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000450100	100	2,5	15,88	15300	50
000450115	115	2,5	22,23	13300	50
000450117	115	3,2	22,23	13300	50
000450125	125	2,5	22,23	12200	50
000450150	150	2,5	22,23	10200	50
000450180	180	2,5	22,23	8500	25
000450230	230	2,5	22,23	6600	25
000450233	230	3,2	22,23	6600	25

A30N



使用范围

可用于切割铝、黄铜和青铜。
磨料的润滑可防止操作时堵塞。

特性

切割速度



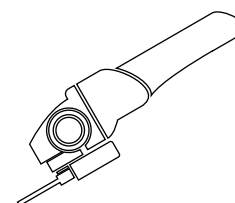
工作效率



使用寿命

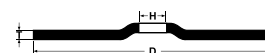



推荐用于



角磨机

去除毛刺磨盘 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000460100	100	6,5	15,88	15300	50
000460115	115	6,5	22,23	13300	50
000460125	125	6,5	22,23	12200	50
000460150	150	6,5	22,23	10200	25
000460180	180	6,5	22,23	8500	25
000460230	230	6,5	22,23	6600	25



Abra Beta的硬质圆盘的所有背衬网状物都在公司内生产。工艺包括树脂涂层以及后续的构成背衬网状物的玻璃纤维烧成。然后根据磨料的直径要求被切割成半成品辊。





用于石材和砖瓦 的圆盘



石材和砖瓦

C36S



使用范围

可用于切割石材、大理石和混凝土。

特性

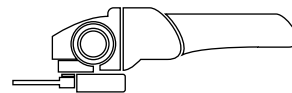
切割速度



使用寿命

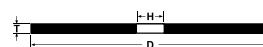


推荐使用于



角磨机

用于石材的薄型切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000500115	115	1,6	22,23	13300	50
000500125	125	1,6	22,23	12200	50
000500230	230	2,0	22,23	6600	25

C30S



使用范围

可用于切割石材、大理石和混凝土。

特性

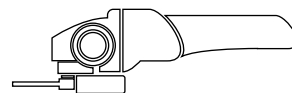
切割速度



使用寿命



推荐使用于



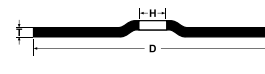
角磨机

用于石材切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000530100	100	2,5	15,88	15300	50
000530103	100	3,2	15,88	15300	50
000530115	115	2,5	22,23	13300	50
000530118	115	3,2	22,23	13300	50
000530125	125	2,5	22,23	12200	50
000530128	125	3,2	22,23	12200	50
000530150	150	2,5	22,23	10200	50
000530152	150	3,2	22,23	10200	50
000530180	180	2,5	22,23	8500	25
000530183	180	3,2	22,23	8500	25
000530230	230	2,5	22,23	6600	25
000530233	230	3,2	22,23	6600	25

用于石材的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000560100	100	2,5	15,88	15300	50
000560103	100	3,2	15,88	15300	50
000560115	115	2,5	22,23	13300	50
000560118	115	3,2	22,23	13300	50
000560125	125	2,5	22,23	12200	50
000560128	125	3,2	22,23	12200	50
000560150	150	2,5	22,23	10200	50
000560153	150	3,2	22,23	10200	50
000560180	180	2,5	22,23	8500	25
000560183	180	3,2	22,23	8500	25
000560230	230	2,5	22,23	6600	25
000560233	230	3,2	22,23	6600	25

C24R



使用范围

可用于石材、大理石和混凝土上去除毛刺。

特性

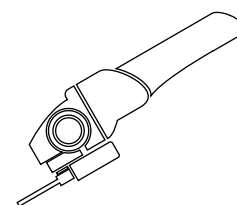
工作效率



使用寿命

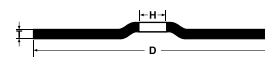



推荐用于



角磨机

用于石材上去除毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000570100	100	6,5	15,88	15300	50
000570115	115	6,5	22,23	13300	50
000570125	125	6,5	22,23	12200	50
000570150	150	6,5	22,23	10200	25
000570180	180	6,5	22,23	8500	25
000570230	230	6,5	22,23	6600	25

石材和砖瓦

C30S



使用范围

可用于切割石材、大理石和混凝土。

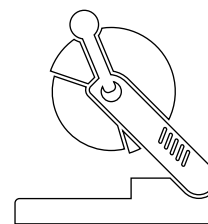
必须使用固定式切割机。

特性

切割速度
■■■■■

使用寿命
■■■■■

推荐用于



推荐用于 三相电切割机

用于石材的切割片 80米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000580250	250	3,0	22,23	6100	25
000580252	250	3,0	25,40	6100	25
000580300	300	3,8	22,23	5100	25
000580302	300	3,8	25,40	5100	25
000580304	300	3,8	30,00	5100	25
000580306	350	4,2	25,40	4400	10
000580350	350	4,2	30,00	4400	10
000580352	350	4,2	40,00	4400	10
000580400	400	4,5	25,40	3800	10
000580402	400	4,5	30,00	3800	10
000580404	400	4,5	40,00	3800	10

C30S



使用范围

可用于切割石材、大理石和混凝土。

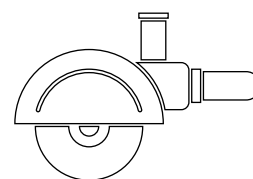
必须使用便携式内燃式切割机。

特性

切割速度
■■■■■

使用寿命
■■■■■

推荐用于



推荐用于 便携式汽油切割机

用于石材的切割片 100 米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000581300	300	3,8	20,00	6370	25
000581302	300	3,8	22,23	6370	25
000581304	300	3,8	25,40	6370	25
000581350	350	4,2	20,00	5460	10
000581352	350	4,2	22,23	5460	10
000581354	350	4,2	25,40	5460	10
000581400	400	4,5	25,40	4800	10

C30P



使用范围

可用于切割花岗岩和混凝土。

特性

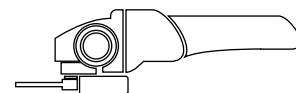
切割速度



使用寿命



推荐用于



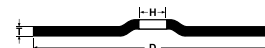
角磨机

用于花岗岩上的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000531180	180	3,2	22,23	8500	25
000531230	230	3,2	22,23	6600	25

用于花岗岩上的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000561180	180	3,2	22,23	8500	25
000561230	230	3,2	22,23	6600	25







用于铸铁上的 圆盘



铸铁

C24Q



使用范围

可用于切割各种铸铁。

特性

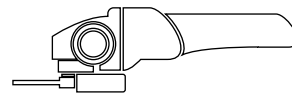
切割速度



使用寿命

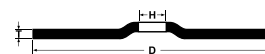


推荐用于



角磨机

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000650115	115	3,2	22,23	13300	50
000650230	230	3,2	22,23	6600	25

C24Q



使用范围

可用于各种铸铁上去除毛刺。

特性

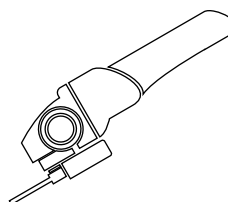
切割速度



使用寿命

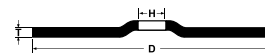



推荐用于



角磨机

去除毛刺的磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000670100	100	6,5	15,88	15300	50
000670115	115	6,5	22,23	13300	50
000670125	125	6,5	22,23	12200	50
000670150	150	6,5	22,23	10200	25
000670180	180	6,5	22,23	8500	25
000670230	230	6,5	22,23	6600	25



ABRA BETA 系列圆盘

2
due



系列2

A36R ACCIAIO



使用范围

用于切割未经处理钢。

能够精确与集中的切割毛坯, 从而降低了电动工具的功耗, 并且减少毛刺产生。

特性

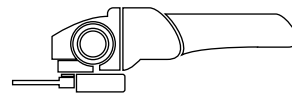
切割速度



使用寿命

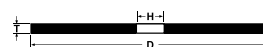



推荐用于



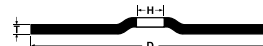
角磨机


薄型的切割片- 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000700115	115	1,0	22,23	13300	50
000700116	115	1,2	22,23	13300	50
000700118	115	1,6	22,23	13300	50
000700125	125	1,0	22,23	12200	50
000700126	125	1,2	22,23	12200	50
000700128	125	1,6	22,23	12200	50
000700230	230	2,0	22,23	6600	25

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000701230	230	2,0	22,23	6600	25

A30R ACCIAIO



使用范围

可用于切割普通和中合金钢。

另外也适合半钢的切割。

切割中、大型钢时建议使用大功率的研磨机。

特性

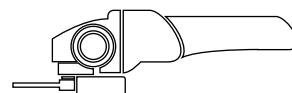
切割速度



使用寿命

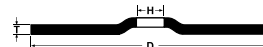


推荐用于



角磨机

切割片- 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000720115	115	3,2	22,23	13300	50
000720125	125	3,2	22,23	12200	50
000720233	230	3,0	22,23	6600	25

A24P 钢



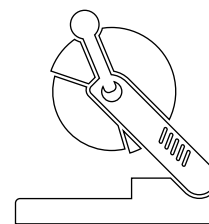
使用范围

可普遍用于切割钢。
必须使用固定式切割机

特性

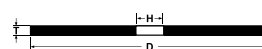
切割速度
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

推荐使用于



三相台式切割机

切割片80 米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000720300	300	3,8	30,00	5100	25

A24P 钢



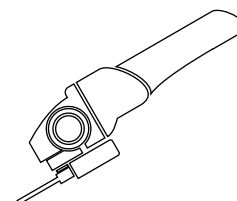
使用范围

可用于半钢上和打磨接触面积大的钢上去除毛刺。

特性

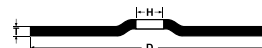
切割速度
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

推荐使用于



角磨机

去除毛刺磨片- 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000730115	115	6,4	22,23	13300	50
000730125	125	6,4	22,23	12200	50
000730230	230	6,4	22,23	6600	25

Abra Beta系列2磨盘专为要求不高,但仍然需要专业的用途而设计



系列2

ZA2ORE 钢



使用范围

可普遍用于钢上和铸铁上去除毛刺。

建议使用大功率研磨机

特性

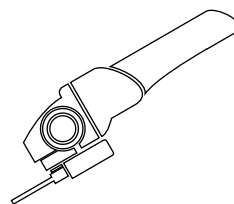
工作效率



使用寿命

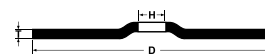


推荐用于



角磨机

氧化锆去毛刺磨片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000750115	115	6,5	22,23	13300	50
000750125	125	6,5	22,23	12200	50
000750150	150	6,5	22,23	10200	25
000750180	180	7,0	22,23	8500	25
000750230	230	7,0	22,23	6600	25

A36M 不锈钢



使用范围

可普遍用于切割不锈钢、合金钢和已经处理的钢。

能够精确与集中的切割毛坯, 从而降低了电动工具的功耗, 并且切割片升温速度很慢。

也减少毛刺产生。

特性

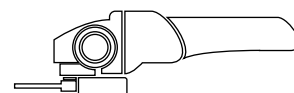
切割速度



使用寿命

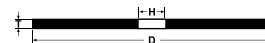



推荐用于



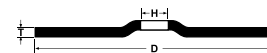
角磨机

薄型的切割片 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000760115	115	1,0	22,23	13300	50
000760116	115	1,2	22,23	13300	50
000760118	115	1,6	22,23	13300	50
000760125	125	1,0	22,23	12200	50
000760126	125	1,2	22,23	12200	50
000760128	125	1,6	22,23	12200	50
000760230	230	2,0	22,23	6600	25

薄型的切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000761230	230	2,0	22,23	6600	25

A30M 不锈钢



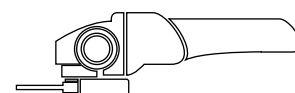
使用范围

可用于切割不锈钢和合金钢。
另外也适合硬质铸铁的切割。

特性

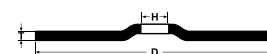
切割速度
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



角磨机

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000770115	115	3,2	22,23	13300	50
000770125	125	3,2	22,23	12200	50
000770233	230	3,0	22,23	6600	25

A240 不锈钢



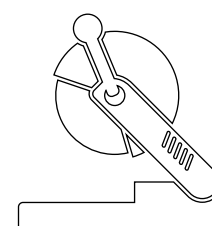
使用范围

可用于切割不锈钢。
必须使用固定式切割机。

特性

切割速度
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



三相台式切割机

切割盘 80 米/秒 - 中心为平型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000770300	300	3,8	30,00	5100	25

系列2

A240 不锈钢



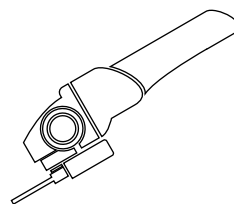
使用范围

可用于不锈钢上去除毛刺。
另外也适合在硬质铸铁上去除毛刺。

特性

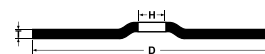
工作效率
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



角磨机

去除毛刺的磨盘 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000780115	115	6,4	22,23	13300	50
000780125	125	6,4	22,23	12200	50
000780230	230	6,4	22,23	6600	25

C30R 石材和砖瓦



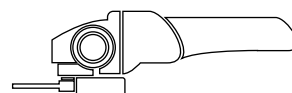
使用范围

可用于切割石材、大理石和混凝土。

特性

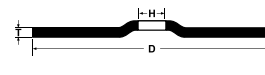
工作效率
■ ■ ■ ■ ■
使用寿命
■ ■ ■ ■ ■

推荐用于



角磨机

切割片 - 中心为凹型的



产品代码	直径	厚度	孔径	最高转速	
000790115	115	3,2	22,23	13300	50
000790230	230	3,0	22,23	6600	25

广泛产品范围，
其低价成为主要优势。





用于钢的带
柄磨头



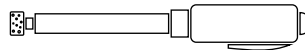
使用范围

可普通用于各种钢的加工。

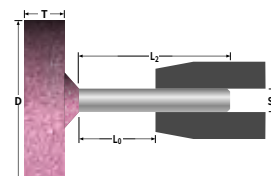
特性

- 粉红色的刚玉
- 陶瓷粘合剂

推荐使用于

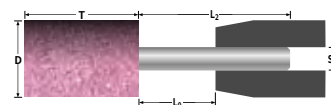


直磨机



1 号图

用于钢的带柄磨头 – 圆柱型

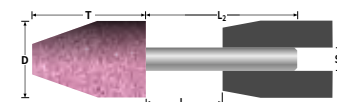


产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1-W144	130.000	50
000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1-W145	130.000	50
000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50
000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1-W153	105.700	50
000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1-W162	93.100	50
000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1-W163	77.800	50
000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1-W164	55.100	50
000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50
000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50
000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50
000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1-W175	60.100	50
000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50
000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50
000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50
000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25
000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25
000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25
000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25
000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1-W177	86.600	25
000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1-W178	72.700	25
000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1-W179	58.700	25
000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25
000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1-W195	59.600	25
000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1-W196	56.900	25
000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25
000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25
000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25
000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25
000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1-W204	47.700	25

000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1-W205	46.100	25
000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25
000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1-W206	36.500	25
000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1-W207	29.000	25
000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1-W216	38.100	25
000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1-W217	38.100	25
000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1-W220	37.200	25
000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1-W221	23.300	10
000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25
000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10
000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1-W228	29.800	25
000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1-W230	23.100	10
000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1-W235	23.800	25
000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25
000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10
000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1-W237	23.400	10
000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10
000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1-W238	14.700	10
000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1-W242	18.800	10
000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10

2图像

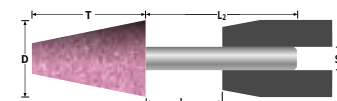
用于钢的带柄磨头 - 圆头锥型



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S ₁ x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2-A1	16.200	25

3图像

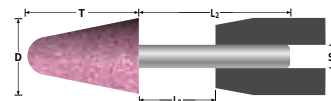
用于钢的带柄磨头 - 锥型



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S ₁ x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50
000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25
000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25
000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25
000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10

5图像

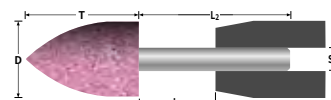
用于钢的带柄磨头 - 圆头锥型D



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5-B44	93.100	50
000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50
000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25
000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25
000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25
000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5-A5	41.500	25
000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25
000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10
000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5-A7	15.100	10
000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10

6图像

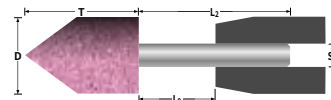
用于钢的带柄磨头 - 尖头圆柱型



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50
000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6-B52	34.700	50
000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25
000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25
000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25
000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6-A12	43.000	25
000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6-A8	22.500	25
000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6-A11	24.200	25
000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6-A10	13.400	10
000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6-A9	15.100	10

7图像

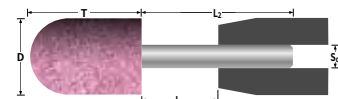
用于钢的带柄磨头 - 三角圆柱型




产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7-B54	77.800	50
000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7-A15	100.700	25
000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25
000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25
000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7-A13	37.200	25
000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25

8图像

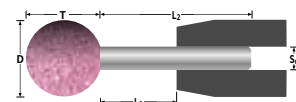
用于钢的带柄磨头 - 圆型圆柱型




产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _g x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8-A24	117.700	25
000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25
000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8-A21	37.200	25
000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8-A19	15.100	10
000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8-A18	14.700	10

9图像

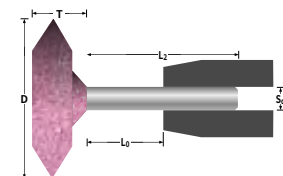
用于钢的带柄磨头 - 球型的




产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _g x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50
000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50
000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9-B122	60.100	50
000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25
000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25
000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25
000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25
000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9-A25	37.200	25
000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9-A27	26.200	25

11图像

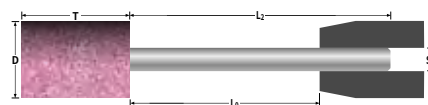
用于钢的带柄磨头 - 双倒棱型



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _g x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11-A37	31.800	25
000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11-A36	23.800	25

1图像

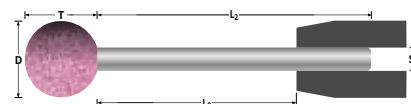
用于钢的带柄磨头 - 圆柱型 (长柄)



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=52 毫米)	
000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25
000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25
000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25
000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25
000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25
000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25
000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25

9图像

用于钢的带柄磨头 - 球型 (长柄)



产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d x L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=52 毫米)	
000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25
000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25
000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25

所有Abra Beta带柄磨头都被十分仔细地组装与磨削, 以确保操作员在任何类型的加工中均达到最佳精度。





用于不锈钢的带柄磨头



不锈钢

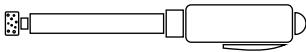
使用范围

可普遍用于各种不锈钢的重型操作。

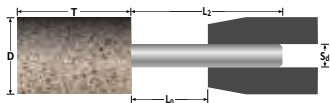
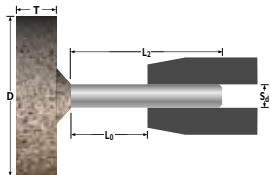
特性

- 普通刚玉和白色刚玉的混合物
- 树脂粘合剂

推荐使用于



直磨机



1图像

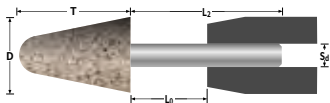
用于不锈钢的带柄磨头 - 圆柱型

产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1-W177	86.600	25
000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25
000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1-W204	47.700	25
000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1-W205	46.100	25
000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25
000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1-W207	29.000	25
000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1-W220	37.200	25
000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25
000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25
000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10
000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25
000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10
000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10
000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25
000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10
000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10
000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10

5图像

用于不锈钢的带柄磨头 - 圆锥圆柱型

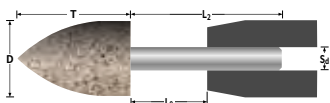
产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25



6图像

用于不锈钢的带柄磨头 - 尖头圆柱型

产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25
000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10





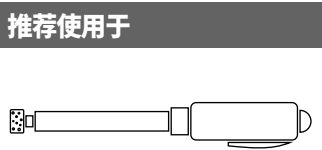
用于铸铁的带柄 磨头



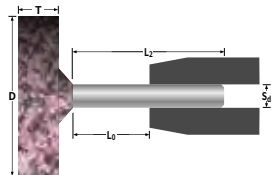
铸铁

使用范围
可普遍用于铸铁零件上去除毛刺

特性
■ 普通刚玉和粉红色刚玉混合物
■ 陶瓷粘合剂



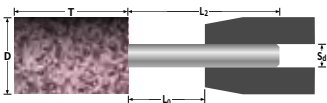
直磨机



1 图像

用于铸铁的带柄磨头 - 圆柱型

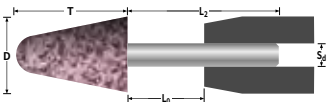
产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25
000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25
000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1-W207	29.000	25
000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1-W220	37.200	25
000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25
000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10
000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25
000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10
000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10
000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25
000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10
000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10



5 图像

用于铸铁的带柄磨头 - 圆锥圆柱型

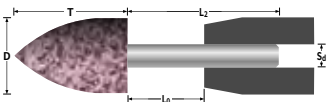
产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25



6 图像

用于铸铁的带柄磨头 - 尖头圆柱型

产品代码	直径 (D)	厚度 (T)	柄 (S _d ×L ₂)	规格	图像	最高转速 (Lo=13 毫米)	
000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25
000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10





百叶盘





 **Beta**
GROUP

360

ELPA



ABRASI

Abra Beta新柔性磨料系列是三个意大利卓越制造企业之间技术和商业合作的结果。我们的目标是跟我们的所有合作伙伴一起建立一个持续不断的新项目。

百叶盘的规格指南

布背衬		
棉	涤棉纤维	聚酯
用途广泛的砂布， 特别适合不太重的粗加工以及 精加工和抛光操作工位。	比标准棉花更结实的布， 适合较重加工操作工位。 在加工零件时可承受更大压力。	非常结实的布， 适合在加工零件需承受压力大的环 境操作工位。

“SILVER” 系列



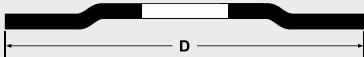
ABRA BETA SILVER百叶盘质量标准高，
价格有竞争力，获得了最佳的性价比。

“PLATINUM” 系列



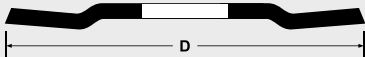
ABRA BETA PLATINUM百叶盘
可提供给要求特高并希望有多
样化且范围广泛产品的客户，该百叶盘代表给这种
客户的最佳质量产品。

平盘廓



平盘廓盘的最大使用角度为15°，
可以加工平面和棱角。
此外，用磨盘的外部可以进行更精确的操作。

圆锥型盘廓



圆锥型盘的使用角度为
15°到25°，使粗糙表面上的操作更加简单。
保证圆盘和加工表面的接触面更大。

百叶盘的规格指南

尼龙背衬



尼龙背衬的结构,使其提高了磨盘弹性度并且降低在运行时的震动。

玻璃纤维背衬



玻璃纤维背衬的结构比较硬,因此使磨盘上的可承受压力更大。另外,该背衬使用时减少在加工材料上表面产生剩余毛刺的可能性。

直径/孔径 (毫米)

115 x 22,23

125 x 22,23

180 x 22,23

每分钟的最高转速 (Rpm)

10.500

9.650

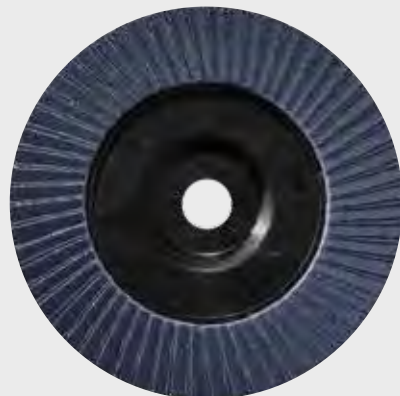
6.700

单叶



单叶结构使加工时打磨面小且更加精细。
特别适合要求加工表面精度要求高的加工工艺。

双叶



双叶结构保证圆盘去除材料能力更强和打磨面大可以更快加工表面。

特别适合要求高压力的加工表面上的重型操作工作。

错布
棉花背衬

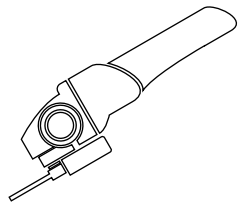


使用范围

可用于不锈钢, 黑色金属和有色金属的操作。

较粗粒度的盘可适用于研磨和粗加工, 较细粒度的特别
适合精加工。


推荐用于



角磨机

SILVER系列 - 尼龙背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001010004	115	40	单叶	20
001010006	115	60	单叶	20
001010008	115	80	单叶	20
001010012	115	120	单叶	20
001010024	115	40	双叶	20
001010026	115	60	双叶	20
001010028	115	80	双叶	20
001010032	115	120	双叶	20
001010104	125	40	单叶	20
001010106	125	60	单叶	20
001010108	125	80	单叶	20
001010124	125	40	双叶	20
001010126	125	60	双叶	20
001010128	125	80	双叶	20
001010204	180	40	双叶	10
001010206	180	60	双叶	10

百叶盘

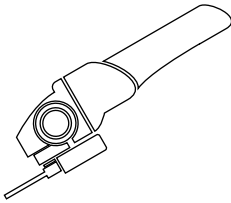
错布
棉花背衬



使用范围

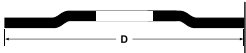
可用于不锈钢、黑色金属和有色金属的操作。
较粗粒度的盘可适用于研磨和粗加工，较细粒度的特别
适合精加工。


推荐使用于



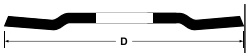
角磨机


SILVER系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001010304	115	40	单叶	20
001010306	115	60	单叶	20
001010308	115	80	单叶	20
001010312	115	120	单叶	20
001010324	115	40	双叶	20
001010326	115	60	双叶	20
001010404	125	40	单叶	20
001010406	125	60	单叶	20
001010408	125	80	单叶	20
001010424	125	40	双叶	20
001010426	125	60	双叶	20
001010504	180	40	单叶	10
001010506	180	60	单叶	10

SILVER系列 - 玻璃纤维背衬 - 圆锥型盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001020004	115	40	单叶	20
001020006	115	60	单叶	20
001020008	115	80	单叶	20
001020012	115	120	单叶	20
001020104	125	40	单叶	20
001020106	125	60	单叶	20
001020108	125	80	单叶	20
001020204	180	40	单叶	10
001020206	180	60	单叶	10

错布
棉花背衬

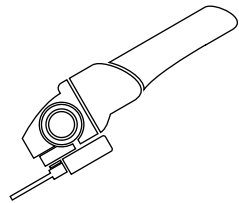


使用范围

可用于不锈钢、黑色金属和有色金属的操作的专业百叶盘。

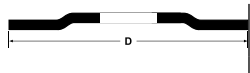
较粗粒度的盘可适用于研磨和粗加工,较细粒度的特别
适合精加工。

推荐用于



角磨机

PLATINUM系列 - 尼龙背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001050004	115	40	单叶	20
001050006	115	60	单叶	20
001050008	115	80	单叶	20
001050012	115	120	单叶	20
001050024	115	40	双叶	20
001050026	115	60	双叶	20
001050028	115	80	双叶	20
001050032	115	120	双叶	20
001050104	125	40	单叶	20
001050106	125	60	单叶	20
001050108	125	80	单叶	20
001050124	125	40	双叶	20
001050126	125	60	双叶	20
001050128	125	80	双叶	20
001050204	180	40	双叶	10
001050206	180	60	双叶	10

百叶盘

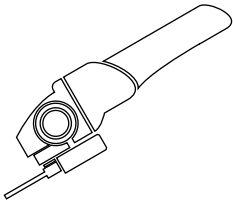
铝布
棉花背衬



使用范围

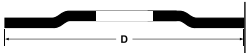
可用于不锈钢、黑色金属和有色金属的操作的专业百叶盘。
较粗粒度的盘可适用于研磨和粗加工，较细粒度的特别
适合精加工。


推荐使用于



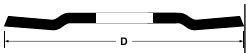
角磨机

PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001050304	115	40	单叶	20
001050306	115	60	单叶	20
001050308	115	80	单叶	20
001050312	115	120	单叶	20
001050324	115	40	双叶	20
001050326	115	60	双叶	20
001050404	125	40	单叶	20
001050406	125	60	单叶	20
001050408	125	80	单叶	20
001050424	125	40	双叶	20
001050426	125	60	双叶	20
001050504	180	40	单叶	10
001050506	180	60	单叶	10

PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 圆锥型盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001060004	115	40	单叶	20
001060006	115	60	单叶	20
001060008	115	80	单叶	20
001060012	115	120	单叶	20
001060104	125	40	单叶	20
001060106	125	60	单叶	20
001060108	125	80	单叶	20
001060124	125	40	双叶	20
001060126	125	60	双叶	20
001060128	125	80	双叶	20
001060204	180	40	单叶	10
001060206	180	60	单叶	10

错布
棉花背衬



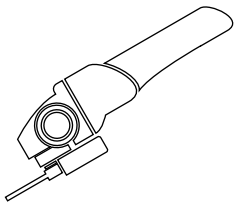
使用范围

可用于不锈钢, 黑色金属和有色金属操作的专业用途百叶盘。

推荐用于各种形状表面和角型表面的加工工艺。

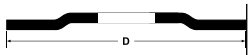
“软”叶片具有更高的柔性, 使圆盘的升温速度很慢, 并保证比传统圆盘有更小的打磨面积。

推荐使用于



角磨机

SOFT PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬- 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001080004	115	40	单叶	20
001080006	115	60	单叶	20
001080008	115	80	单叶	20
001080104	125	40	单叶	20
001080106	125	60	单叶	20
001080108	125	80	单叶	20

柔性错布叶片的特殊结构使Soft百叶盘, 在其它磨盘很难到达的加工面积上也可以进行精确极细心操作。

标准叶片

Soft叶片

百叶盘

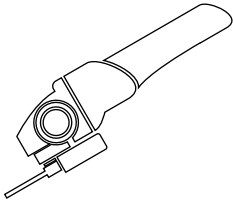
错布
涤棉纤维背衬



使用范围

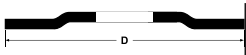
具有大尺寸、数量多叶片的专业磨盘，因此磨盘上的磨材料增加35%。
可用于不锈钢上的特重型操作。
另外也适合黑色金属和有色金属的重型操作。


推荐使用于



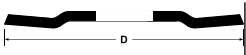
角磨机


BIGGER PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001090004	115	40	单叶	20
001090006	115	60	单叶	20
001090104	125	40	单叶	20
001090106	125	60	单叶	20
001090204	180	40	单叶	10
001090206	180	60	单叶	10

BIGGER PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 圆锥型盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001090304	115	40	单叶	20
001090306	115	60	单叶	20
001090404	125	40	单叶	20
001090406	125	60	单叶	20



Bigger叶片



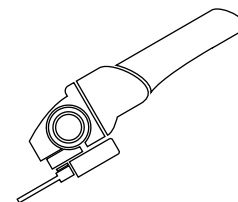
标准叶片

刚玉布 棉花背衬

使用范围

可普遍用于黑色金属、有色金属和木材。

推荐用于



角磨机



SILVER系列 - 尼龙背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001110004	115	40	单叶	20
001110006	115	60	单叶	20
001110008	115	80	单叶	20
001110012	115	120	单叶	20
001110024	115	40	双叶	20
001110026	115	60	双叶	20
001110028	115	80	双叶	20
001110032	115	120	双叶	20
001110104	125	40	单叶	20
001110106	125	60	单叶	20
001110124	125	40	双叶	20
001110126	125	60	双叶	20
001110204	180	40	单叶	10
001110206	180	60	单叶	10



I dischi lamellari Abra Beta in Corindone uniscono alte prestazioni, in un' ampia varietà di operazioni non particolarmente gravose, con il miglior prezzo che Abra Beta offre nella sua gamma di dischi lamellari.

百叶盘

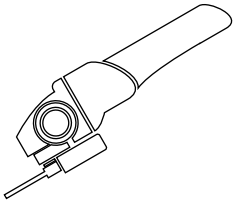
刚玉布
棉花背衬



使用范围

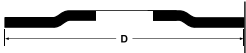
可普遍用于黑色金属、有色金属和木材。


推荐使用于



角磨机

PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001120004	115	40	单叶	20
001120006	115	60	单叶	20
001120008	115	80	单叶	20
001120012	115	120	单叶	20
001120024	115	40	双叶	20
001120026	115	60	双叶	20
001120104	125	40	单叶	20
001120106	125	60	单叶	20

在氧化铝作为最佳磨料的所有表面上保证加工质量更好。

氧化锆陶瓷布 涤棉纤维背衬

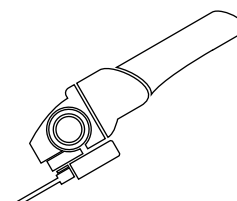


使用范围

可用于重型操作的专业圆盘, 以清除重金属和不锈钢上的毛刺和焊缝。


适合承受时在操作圆盘上的中等压力。

推荐用于



角磨机

PLATINUM系列 - 尼龙背衬 - 平盘廓

产品代码	直径	粒度	类别	
001140004	115	40	单叶	20
001140006	115	60	单叶	20
001140104	125	40	单叶	20
001140106	125	60	单叶	20



氧化锆陶瓷布 涤棉纤维背衬

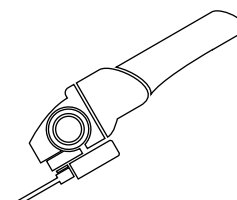


使用范围

可用于重型操作的专业圆盘, 以清除重金属和不锈钢上的毛刺和焊缝。


适合在操作磨盘上的需承受中等压力的工位。

推荐用于



角磨机

PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓

产品代码	直径	粒度	类别	
001141004	115	40	单叶	20
001141006	115	60	单叶	20
001141104	125	40	单叶	20
001141106	125	60	单叶	20



百叶盘

陶瓷性磨料布O
聚酯背衬



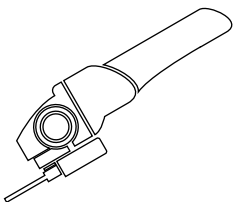
使用范围

可用于重型操作的专业圆盘，以清除特硬金属的毛刺和焊缝。

适合在操作磨盘上的需承受中等压力的工位。

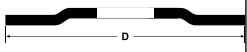
布已用制冷添加剂被处理过，
以避免操作表面过热。


推荐使用于



角磨机

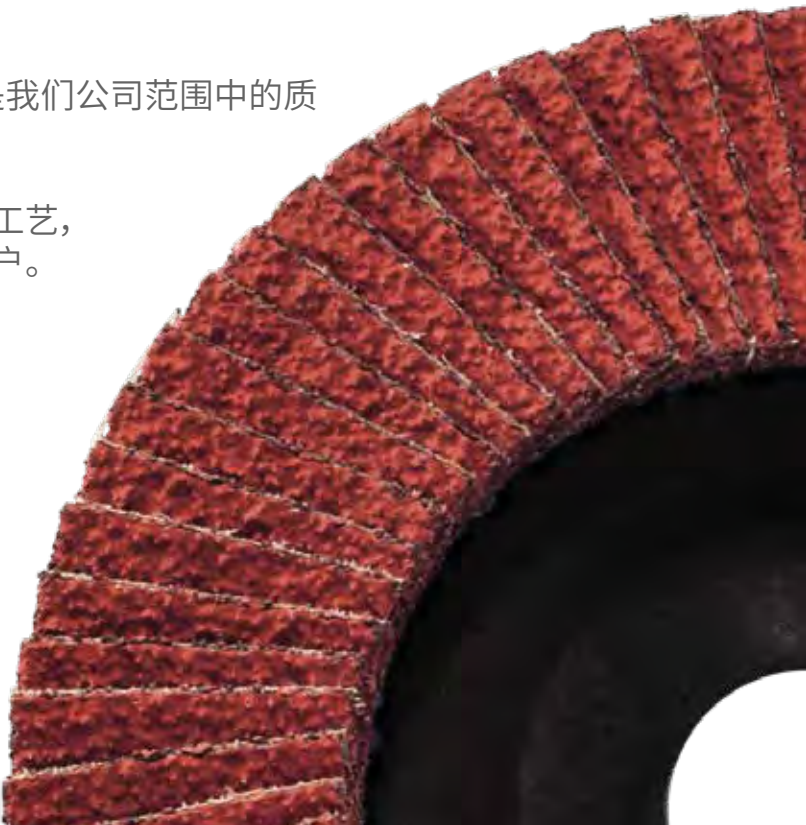
PLATINUM系列 - 尼龙背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001150004	115	40	单叶	20
001150006	115	60	单叶	20
001150104	125	40	单叶	20
001150106	125	60	单叶	20

Abra Beta陶瓷性磨料布的百叶盘是我们公司范围中的质量最佳产品。

高质量的制作材料以及十分专业的工艺，
使该百叶盘满足要求最高的专业客户。



陶瓷性磨料布 聚酯背衬

使用范围

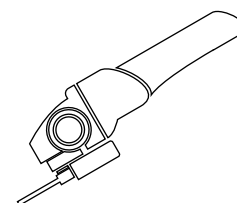
推荐使用于



可用于重型操作的工位专业圆盘, 以清除特硬金属的毛刺和焊缝。

适合在操作磨盘上的需承受很大压力的工位。


布已用制冷添加剂被处理过, 以避免操作表面过热。



角磨机


PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001151004	115	40	单叶	20
001151006	115	60	单叶	20
001151104	125	40	单叶	20
001151106	125	60	单叶	20

PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬-圆锥型盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001152004	115	40	单叶	20
001152006	115	60	单叶	20
001152104	125	40	单叶	20
001152106	125	60	单叶	20



百叶盘

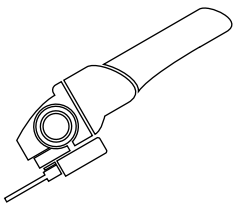
硬脂酸刚玉布
聚酯背衬



使用范围

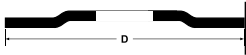
可用于铝表面的操作。
刚玉布的硬脂酸处理后,防止磨盘堵塞问题并保证毛刺的更好处理。


推荐使用于



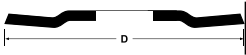
角磨机


PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001160004	115	40	单叶	20
001160006	115	60	单叶	20
001160104	125	40	单叶	20
001160106	125	60	单叶	20

PLATINUM系列 - 玻璃纤维背衬 - 圆锥型盘廓



产品代码	直径	粒度	类别	
001161004	115	40	单叶	20
001161006	115	60	单叶	20
001161104	125	40	单叶	20
001161106	125	60	单叶	20

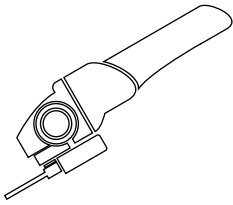
毡圆盘



使用范围

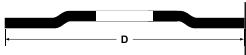
配合抛光研磨膏可用于所有类型钢的抛光操作。
特别适合从事汽车车身的操作工位。

推荐使用于



角磨机

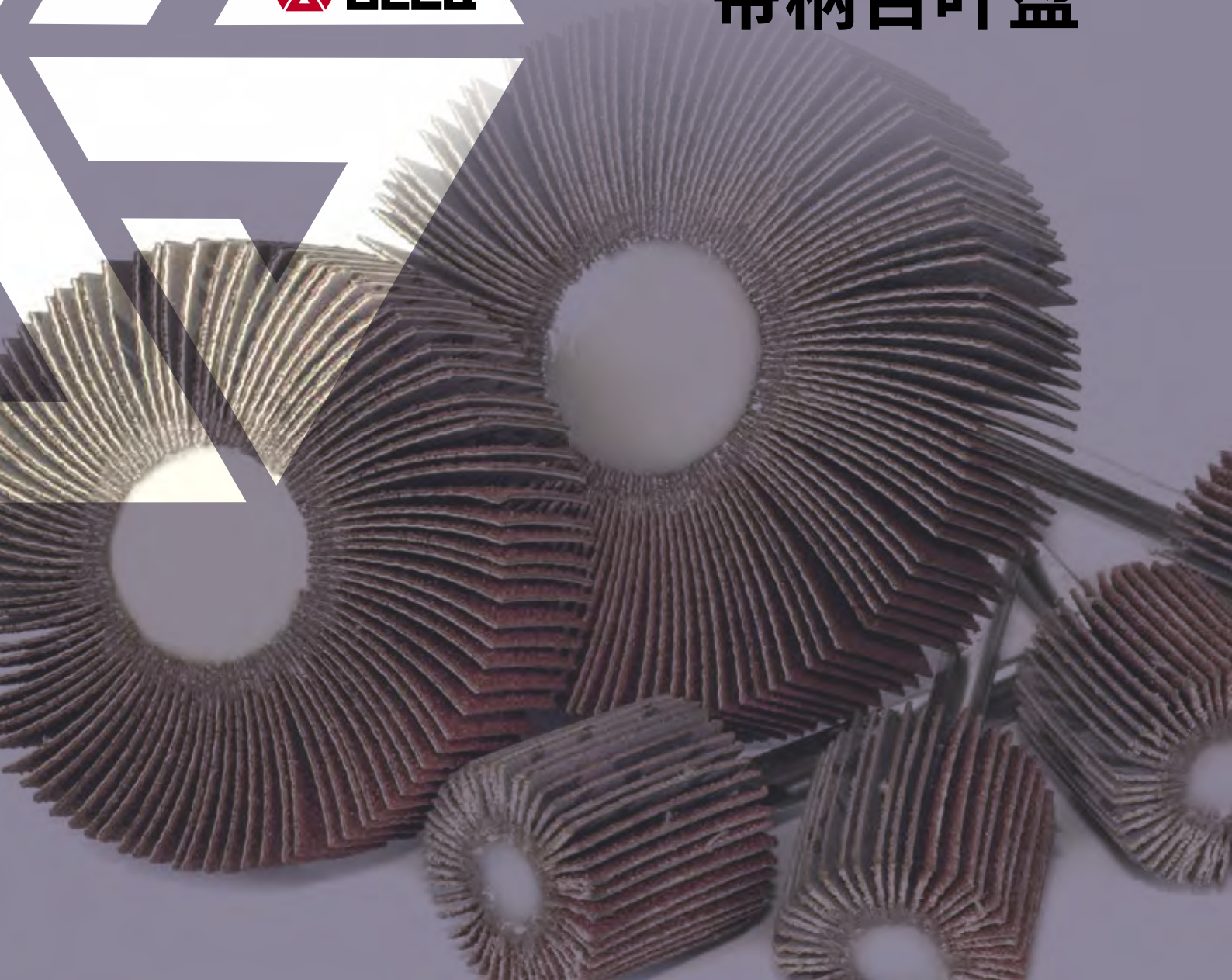
玻璃纤维背衬 - 平盘廓



产品代码	直径	类别	
001170004	115	单叶	20
001170104	125	单叶	20



带柄百叶盘



带柄百叶盘

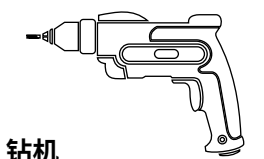
刚玉布



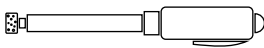
使用范围

可用于黑色金属和有色合金普通钢的特殊操作工位。
特别适合不规则和粗糙表面或者不易到达表面的加工工艺。

推荐使用于




钻机



直磨机

产品代码	直径	高度	柄	粒度	
001201063	10 - MICRO	10	3	60	25
001201563	15 - MICRO	15	3	60	25

特别适合要求精度最高操作工位的微型盘。

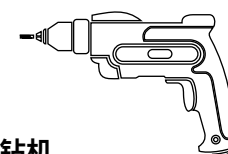
产品代码	直径	高度	柄	粒度	
001203066	30	10	6	60	25
001203166	30	15	6	60	25
001203186	30	15	6	80	25
001203246	30	20	6	40	25
001203266	30	20	6	60	25
001203286	30	20	6	80	25
001203296	30	20	6	120	25
001204166	40	15	6	60	25
001204186	40	15	6	80	25
001204196	40	15	6	120	25
001204246	40	20	6	40	25
001204266	40	20	6	60	25
001204346	40	30	6	40	25
001204366	40	30	6	60	25
001205266	50	20	6	60	25
001205286	50	20	6	80	25
001205346	50	30	6	40	25
001205366	50	30	6	60	25
001205386	50	30	6	80	25
001205396	50	30	6	120	25
001206246	60	20	6	40	25
001206266	60	20	6	60	25
001206346	60	30	6	40	25
001206366	60	30	6	60	25
001206386	60	30	6	80	25
001206396	60	30	6	120	25
001206466	60	40	6	60	25
001206486	60	40	6	80	25
001208366	80	30	6	60	25
001208386	80	30	6	80	25
001208546	80	50	6	40	25
001208566	80	50	6	60	25
001208586	80	50	6	80	25
001208596	80	50	6	120	25

锉布

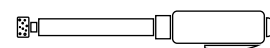
使用范围

可用于黑色金属和有色合金普通钢的特殊操作工位。
特别适合不规则和粗糙表面或者不易到达表面的加工工位。

推荐使用于




钻机



直磨机



产品代码	直径	高度	柄	粒度	
001213066	30	10	6	60	25
001213246	30	20	6	40	25
001213266	30	20	6	60	25
001213286	30	20	6	80	25
001214246	40	20	6	40	25
001214266	40	20	6	60	25
001214346	40	30	6	40	25
001214366	40	30	6	60	25
001215266	50	20	6	60	25
001215286	50	20	6	80	25
001215346	50	30	6	40	25
001215366	50	30	6	60	25
001215386	50	30	6	80	25
001216346	60	30	6	40	25
001216366	60	30	6	60	25
001216386	60	30	6	80	25
001218366	80	30	6	60	25
001218386	80	30	6	80	25

特别适合不锈钢、黑色金属和有色合金类普通钢的特重操作工位。



带柄百叶盘

陶瓷性磨料布

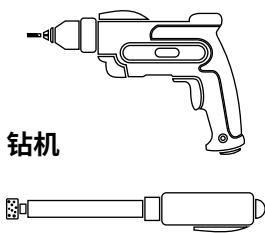


使用范围

可用于黑色金属和有色合金普通钢的特殊操作工位。
特别适合不规则和粗糙表面或者不易到达表面的加工工艺。


布已用制冷添加剂被处理过
以避免操作表面过热。

推荐使用于



钻机

直磨机

产品代码	直径	高度	柄	粒度	
001223246	30	20	6	40	25
001223266	30	20	6	60	25
001224346	40	30	6	40	25
001224366	40	30	6	60	25
001225346	50	30	6	40	25
001225366	50	30	6	60	25
001226346	60	30	6	40	25
001226366	60	30	6	60	25
001228366	80	30	6	60	25

特别适合不锈钢、黑色和有色合金钢的特重操作工位。
布的较高硬度保证对加工零件的极大抗摩擦能力。

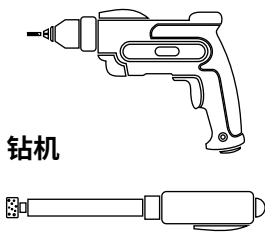
毛毡叶片



使用范围

型钢的抛光操作工位。
特别适合从事汽车车身的操作工位。

推荐使用于



钻机

直磨机

产品代码	直径	高度	柄	
001234306	40	30	6	25
001235306	50	30	6	25
001236306	60	30	6	25

无纺布叶片

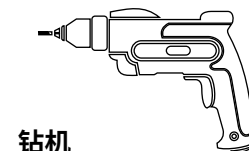


使用范围

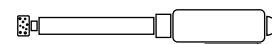
可用于有色金属和黑色合金钢的磨削、刷光和清洁的操作工位。

特别适合不规则和粗糙表面或者不易到达表面的加工工艺。


推荐用于



钻机



直磨机

产品代码	直径	高度	柄	粒度	
001243206	30	20	6	COARSE	25
001243216	30	20	6	MEDIUM	25
001243226	30	20	6	FINE	25
001243236	30	20	6	VERY FINE	25
001243306	30	30	6	COARSE	25
001243316	30	30	6	MEDIUM	25
001243326	30	30	6	FINE	25
001243336	30	30	6	VERY FINE	25
001244206	40	20	6	COARSE	25
001244216	40	20	6	MEDIUM	25
001244226	40	20	6	FINE	25
001244236	40	20	6	VERY FINE	25
001244306	40	30	6	COARSE	25
001244316	40	30	6	MEDIUM	25
001244326	40	30	6	FINE	25
001244436	40	30	6	VERY FINE	25
001245306	50	30	6	COARSE	25
001245316	50	30	6	MEDIUM	25
001245326	50	30	6	FINE	25
001245336	50	30	6	VERY FINE	25
001246306	60	30	6	COARSE	25
001246316	60	30	6	MEDIUM	25
001246326	60	30	6	FINE	25
001246336	60	30	6	VERY FINE	25
001246506	60	50	6	COARSE	25
001246516	60	50	6	MEDIUM	25
001246526	60	50	6	FINE	25
001246536	60	50	6	VERY FINE	25
001248306	80	30	6	COARSE	25
001248316	80	30	6	MEDIUM	25
001248326	80	30	6	FINE	25
001248336	80	30	6	VERY FINE	25
001248506	80	50	6	COARSE	25
001248516	80	50	6	MEDIUM	25
001248526	80	50	6	FINE	25
001248536	80	50	6	VERY FINE	25

带柄百叶盘

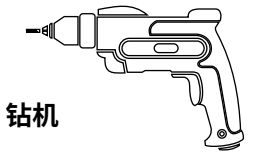
混合叶片：刚玉和无纺布

使用范围

推荐使用于




可用于有色金属和黑色合金钢的磨削、刷光和清洁的操作工位。
特别适合不规则和粗糙表面或者不易到达表面的加工工艺。



钻机



直磨机

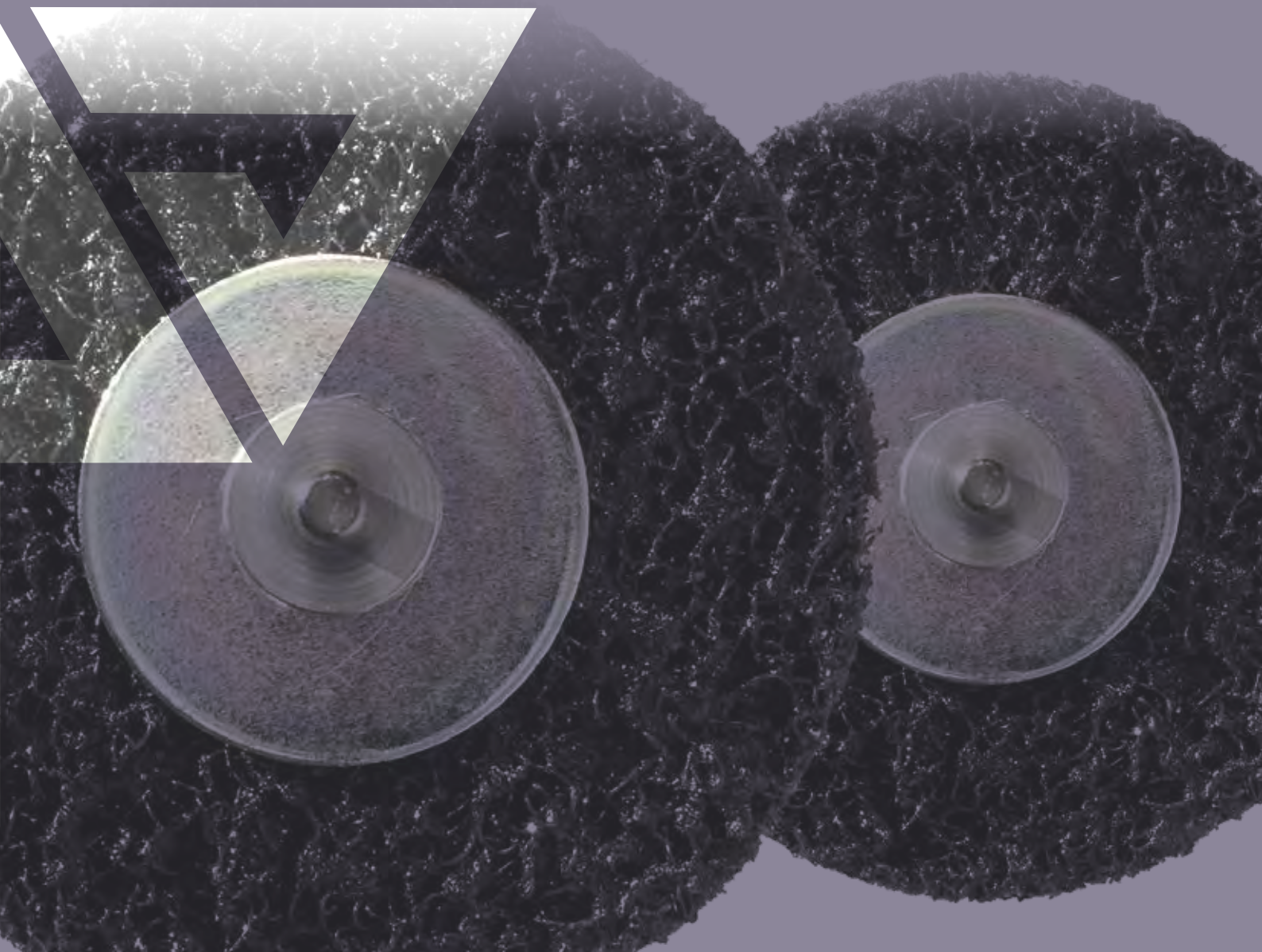
产品代码	直径	高度	柄	粒度	
001253266	30	20	6		25
001253286	30	20	6		25
001253296	30	20	6		25
001253366	30	30	6		25
001253386	30	30	6		25
001253396	30	30	6		25
001254266	40	20	6		25
001254286	40	20	6		25
001254296	40	20	6		25
001254366	40	30	6		25
001254386	40	30	6		25
001254396	40	30	6		25
001255366	50	30	6		25
001255386	50	30	6		25
001255396	50	30	6		25
001256366	60	30	6		25
001256386	60	30	6		25
001256396	60	30	6		25
001256566	60	50	6		25
001256586	60	50	6		25
001256596	60	50	6		25
001258366	80	30	6		25
001258386	80	30	6		25
001258396	80	30	6		25
001258566	80	50	6		25
001258586	80	50	6		25
001258596	80	50	6		25

比无纺布盘切削能力更强, 可用于处理操作表面难以打磨的缺陷部分。





研磨黑盘



研磨黑盘

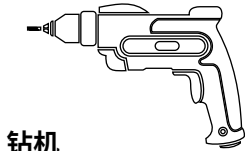
研磨黑盘



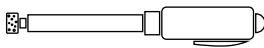
使用范围

可用于操作表面上的精加工和清洁。
无纺布结构防止磨料使用时发生堵塞现象。

推荐用于



钻机

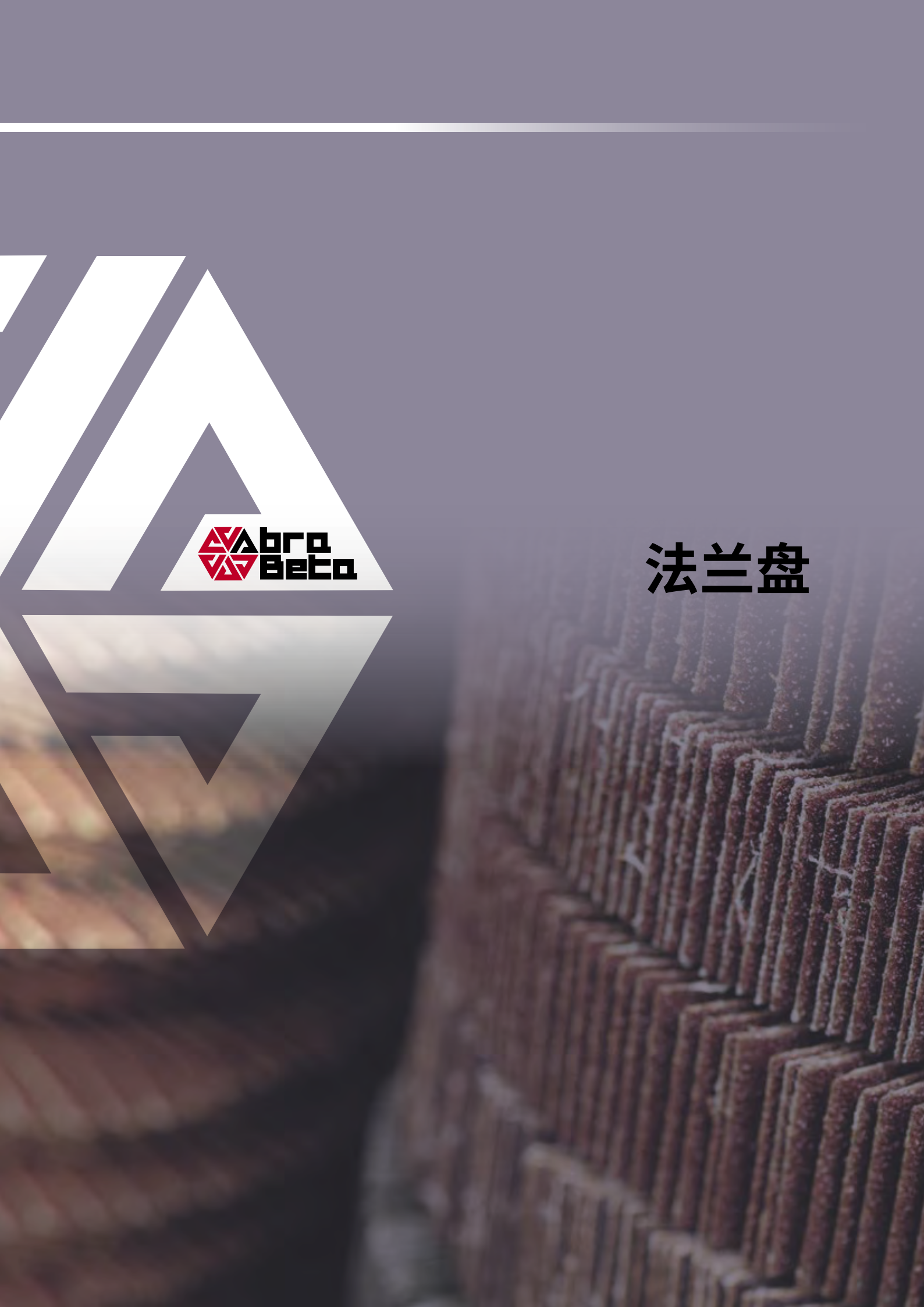


直磨机

产品代码	直径	高度	柄	
001271136	100	13	6	10
001271538	150	13	8	10



法兰盘



法兰盘

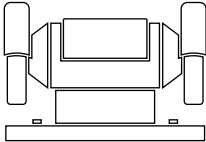
标准叶片



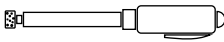
使用范围

可用于金属和不锈钢表面的研磨、精加工和清洁操作工位。
也适用于在木质表面上进行研磨操作以及在塑料表面上进行清洁。


推荐使用于



台磨机



直磨机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001300004	165	30	54	40	3
001300006	165	30	54	60	3
001300008	165	30	54	80	3
001300012	165	30	54	120	3
001300018	165	30	54	180	3
001300022	165	30	54	220	3
001300104	165	50	54	40	2
001300106	165	50	54	60	2
001300108	165	50	54	80	2
001300112	165	50	54	120	2
001300118	165	50	54	180	2
001300122	165	50	54	220	2
001300204	200	30	54	40	3
001300206	200	30	54	60	3
001300208	200	30	54	80	3
001300212	200	30	54	120	3
001300218	200	30	54	180	3
001300304	200	50	54	40	2
001300306	200	50	54	60	2
001300308	200	50	54	80	2
001300312	200	50	54	120	2
001300318	200	50	54	180	2
001300322	200	50	54	220	2
001300404	250	30	100	40	3
001300406	250	30	100	60	3
001300408	250	30	100	80	3
001300412	250	30	100	120	3
001300504	250	50	100	40	2
001300506	250	50	100	60	2
001300508	250	50	100	80	2
001300512	250	50	100	120	2
001300518	250	50	100	180	2
001300522	250	50	100	220	2
001300604	300	50	100	40	2
001300606	300	50	100	60	2
001300608	300	50	100	80	2

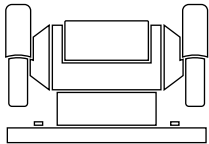
粗糙叶片刚玉布




使用范围

可用于金属和不锈钢表面的研磨、精加工和清洁精细操作工位。
也适用于在木质表面上研磨操作以及在塑料表面上进行清洁。

推荐用于



直磨机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001310006	165	30	54	60	3
001310008	165	30	54	80	3
001310106	165	50	54	60	2
001310108	165	50	54	80	2
001310206	200	30	54	60	3
001310208	200	30	54	80	3
001310306	200	50	54	60	2
001310308	200	50	54	80	2
001310406	250	30	100	60	3
001310408	250	30	100	80	3
001310506	250	50	100	60	2
001310508	250	50	100	80	2
001310606	300	50	100	60	2
001310608	300	50	100	80	2

特别适合不规则或特殊形状的表面加工。
在同一组安装的情况下也保证均匀操作效果。



法兰盘

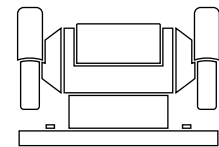
无纺布叶片



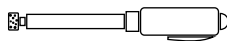
使用范围

可用于金属刷光和消光操作。
也适用于在陶瓷和木质表面上操作。

推荐使用于



推荐使用于



台磨机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001320004	200	50	76,2	COARSE	2
001320006	200	50	76,2	MEDIUM	2
001320008	200	50	76,2	FINE	2
001320012	200	50	76,2	VERY FINE	2

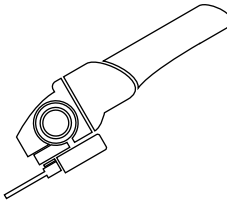
刚玉布 M14接头



使用范围

可用于金属和不锈钢表面的研磨、精加工和清洁操作。
磨盘的低厚度使可以到达所有的操作表面。
M14接头允许将零件用于角磨机上。

推荐使用于



角磨机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001331204	125	20	M-14	40	10
001331206	125	20	M-14	60	10
001331208	125	20	M-14	80	10
001331212	125	20	M-14	120	10
001331224	125	20	M-14	240	10



SATINEX翼片布 砂盘



SATINEX翼片布砂轮

刚玉布



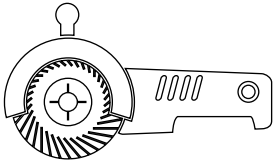
使用范围

可用于黑色金属和有色金属的操作。

较粗粒度的适合粗加工的刷光操作。

较细粒度的可用于更精细的精加工操作。

推荐使用于



角抛光机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001351104	100	100	19	40	4
001351106	100	100	19	60	4
001351108	100	100	19	80	4
001351112	100	100	19	120	4
001351124	100	100	19	240	4

锆布



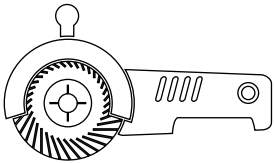
使用范围

可用于黑色金属和有色金属的操作。

较粗粒度的适合粗加工的刷光操作。

较细粒度的可用于更精细的精加工操作。

推荐使用于



角抛光机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001361104	100	100	19	40	4
001361106	100	100	19	60	4

特别适合在不锈钢、钢材黑色金属和有色金属上的操作工位。

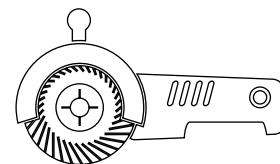
无纺布叶片



使用范围

可用于铝、铜、黄铜和合金钢表面上的刷光操作工位。
也适用于去除氧化层、加工硬质塑料和木质表面的操作工位。
保证质量好并均匀的精加工效果。

推荐用于



角抛光机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001371519	100	50	19	COARSE	8
001371529	100	50	19	MEDIUM	8
001371539	100	50	19	FINE	8
001371549	100	50	19	VERY FINE	8
001372519	100	100	19	COARSE	4
001372529	100	100	19	MEDIUM	4
001372539	100	100	19	FINE	4
001372549	100	100	19	VERY FINE	4
001373519	110	50	19	COARSE	8
001373529	110	50	19	MEDIUM	8
001373539	110	50	19	FINE	8
001373549	110	50	19	VERY FINE	8
001374519	110	100	19	COARSE	4
001374529	110	100	19	MEDIUM	4
001374539	110	100	19	FINE	4
001374549	110	100	19	VERY FINE	4

SATINEX翼片布砂轮

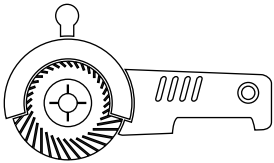
混合叶片
刚玉无纺布布




使用范围

可用于铝、铜、黄铜和合金钢表面上的刷光操作工位。
也适用于去除氧化层、加工硬质塑料和木质表面的操作工位。
保证质量好并均匀的精加工效果。

推荐使用于



角抛光机

产品代码	直径	高度	孔径	粒度	
001381519	100	50	19		8
001381529	100	50	19		8
001381539	100	50	19		8
001381549	100	50	19		8
001382519	100	100	19		4
001382529	100	100	19		4
001382539	100	100	19		4
001382549	100	100	19		4
001383519	110	50	19		8
001383529	110	50	19		8
001383539	110	50	19		8
001383549	110	50	19		8
001384519	110	100	19		4
001384529	110	100	19		4
001384539	110	100	19		4
001384549	110	100	19		4

比无纺布轮侵蚀能力更强, 特别适合比较硬的金属。
另外也适合清除氧化层。



柔性砂盘



柔韧砂轮

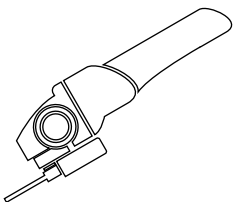
径向盘
无纺布叶片



使用范围

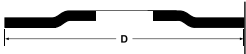
可用于黑色和有色合金钢的清洁和研磨操作工位。


推荐使用于



角磨机

平盘廓



产品代码	直径	高度	粒度	
001400015	115	20	COARSE	4
001400025	115	20	MEDIUM	4
001400035	115	20	FINE	4
001400045	115	20	VERY FINE	4

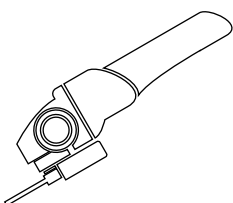
径向盘
混合叶片
刚玉无纺布



使用范围

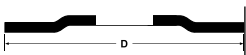
可用于黑色和有色合金钢的清洁和研磨操作工位。


推荐使用于



角磨机

平盘廓



产品代码	直径	高度	粒度	
001410015	115	20		4
001410025	115	20		4
001410035	115	20		4
001410045	115	20		4

比无纺布径向轮研磨能力和侵蚀能力更强。

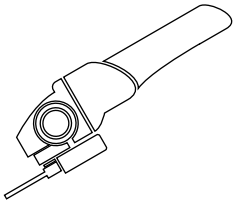
铝纤维砂盘



使用范围

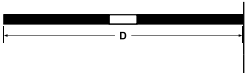
可用于较难加工并需要效率高的金属表面上操作工位。
也适用于不锈钢。
较粗粒度的适用于研磨和粗加工，较细粒度的特别适用于精加工。

推荐使用于

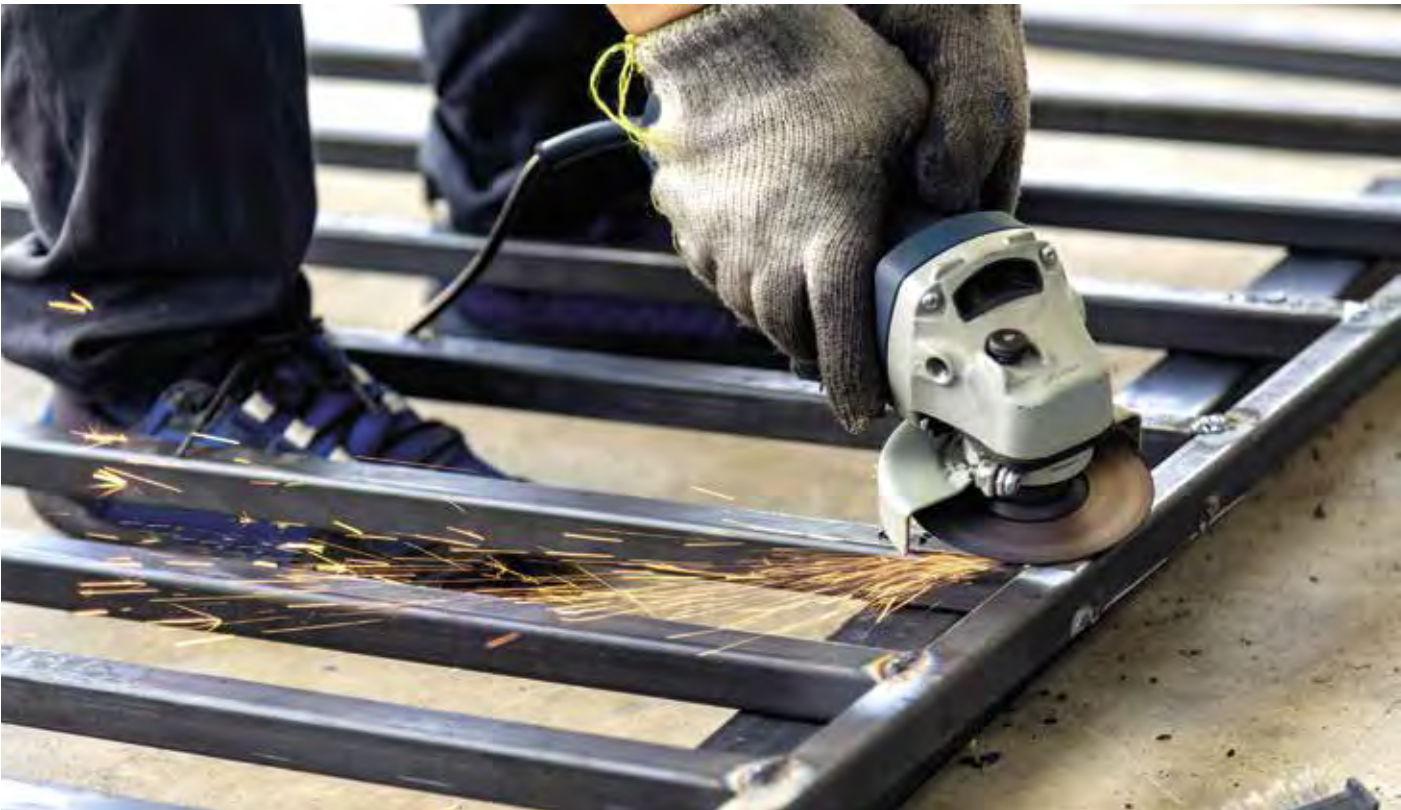


角磨机

平盘廓



产品代码	直径	粒度	
001431024	115	24	25
001431036	115	36	25
001431060	115	60	25
001431120	115	120	25
001432024	125	24	25
001432036	125	36	25
001432060	125	60	25
001432120	125	120	25
001433024	180	24	25
001433036	180	36	25
001433060	180	60	25
001433120	180	120	25



柔韧砂轮

刚玉纤维砂盘

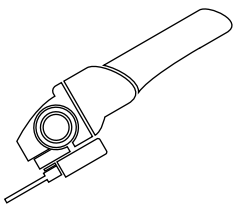


使用范围

可用于较难加工并需要效率高的金属表面上操作工位。
也适用于不锈钢。

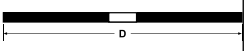
较粗粒度的适用于研磨和粗加工, 较细粒度的特别适用于精加工。

推荐使用于



角磨机

平盘廓



产品代码	直径	粒度	
001441024	115	24	25
001441036	115	36	25
001441060	115	60	25
001441120	115	120	25
001442024	125	24	25
001442036	125	36	25
001442060	125	60	25
001442120	125	120	25
001443024	180	24	25
001443036	180	36	25
001443060	180	60	25
001443120	180	120	25

可用于铁、钢材和有色金属等加工比较简单的操作工位。
另外也适合铝、铸铁和木材上的操作工位。

碳化硅纤维砂盘

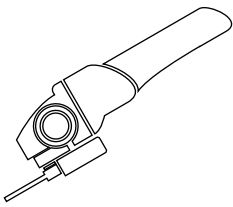


使用范围

可用于大理石, 石材和花岗岩表面上。
也适合玻璃上操作。

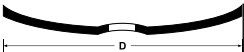
圆型盘廓结构保证更容易的到达不规则的表面。


推荐使用于



角磨机

圆型盘廓



产品代码	直径	粒度	
001453120	180	120	25
001453220	180	220	25
001453320	180	320	25

半挠性碳化硅砂盘



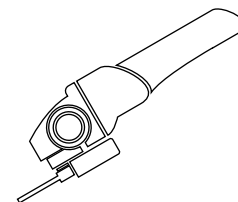
使用范围

可用于大理石, 石材和花岗岩表面上。
也适合玻璃上操作。

盘的结构保证很高耐久度和研磨能力。
圆型盘廓结构保证其更容易的到达不规则的表面。


较粗粒度的适用于研磨和粗加工, 较细粒度的特别适用于精加工。

推荐使用于



角磨机

尼龙背衬 - 平盘廓

产品代码	直径	粒度	
001471116	115	16	25
001471124	115	24	25
001471136	115	36	25
001471160	115	60	25
001471216	125	16	25
001471224	125	24	25
001471236	125	36	25
001471260	125	60	25
001471816	180	16	25
001471824	180	24	25
001471836	180	36	25
001471860	180	60	25



半挠性碳化硅砂盘



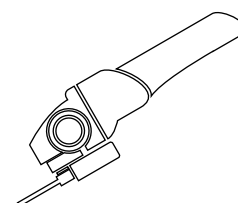
使用范围

可用于大理石, 石材和花岗岩表面上。
也适合玻璃上操作。

盘的结构保证很高耐久度和研磨能力。圆型盘廓结构保证其更容易的到达不规则的表面。


较粗粒度的适用于研磨和粗加工, 较细粒度的特别适用于精加工。

推荐使用于



角磨机

玻璃纤维背衬 - 平盘廓

产品代码	直径	粒度	
001472124	125	24	25
001472136	125	36	25
001472224	180	24	25
001472236	180	36	25

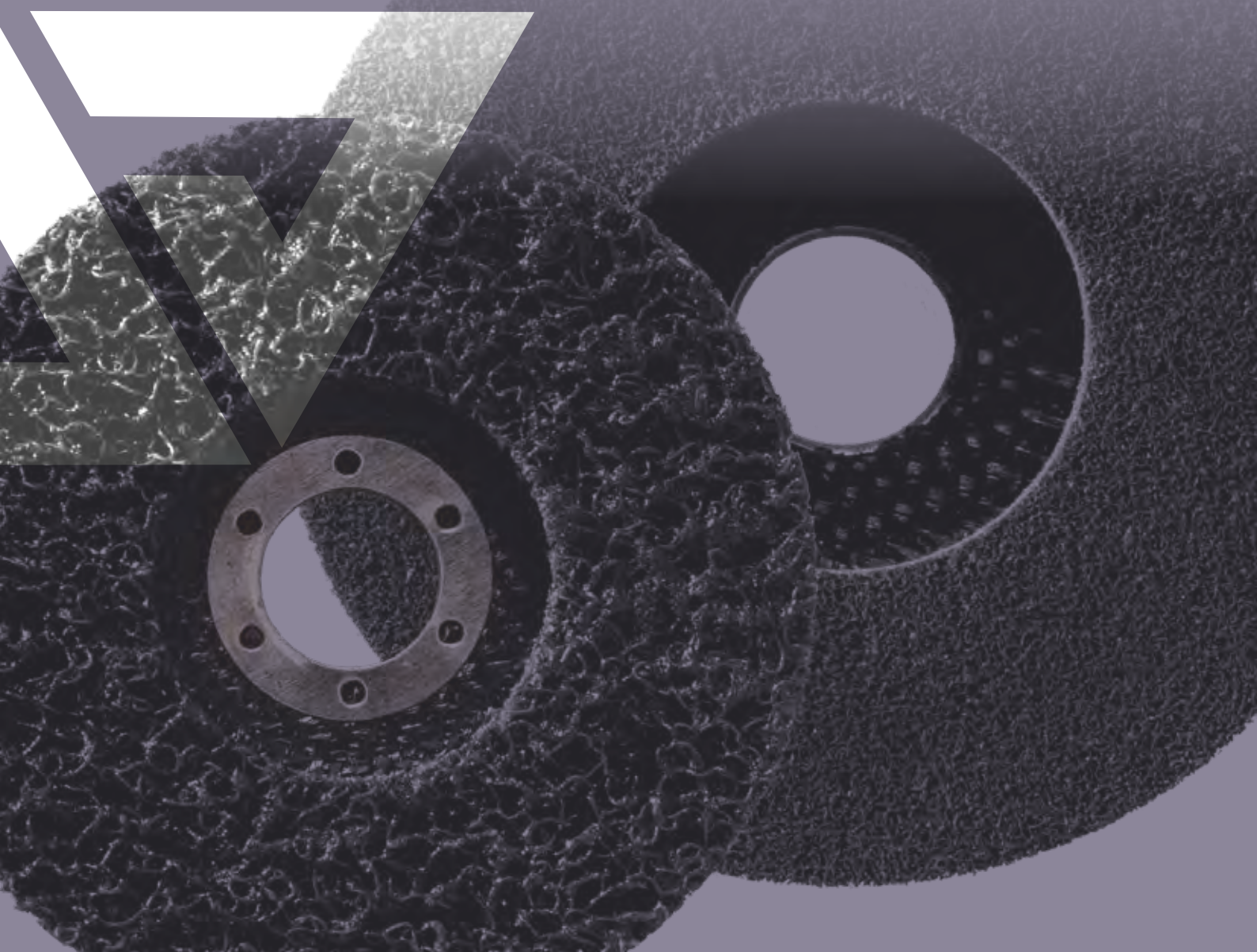


www.abrabetta.it





研磨黑盘



研磨黑轮

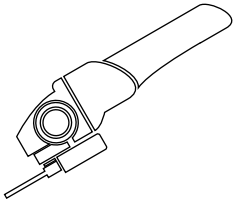
组合圆盘



使用范围

可用于钢材、不锈钢、黑色金属和有色金属、塑料和复合材料的去毛刺以及精加工操作工位。

推荐用于



角磨机

带孔的组合圆盘

产品代码	直径	粒度	孔径	
001481122	115		22	10
001481132	115		22	10
001481142	115		22	10
001481152	115		22	10
001481222	127		22	10
001481232	127		22	10
001481242	127		22	10
001481252	127		22	10

研磨黑盘



使用范围

可用于操作表面上的精加工和清洁。

无纺布结构防止使用时磨料堵塞。

研磨黑盘



带孔研磨黑盘

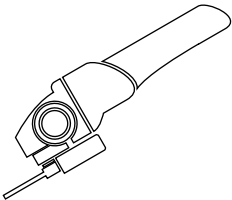
产品代码	直径	孔径	
001481322	115	22	10
001481332	127	22	10
001481342	178	22	10

带柄研磨黑盘

产品代码	直径	孔径	
001481413	100	13	10
001481420	柄 6毫米	M12	1
001481513	150	13	10
001481520	柄 8毫米	M12	1

推荐用于

角磨机



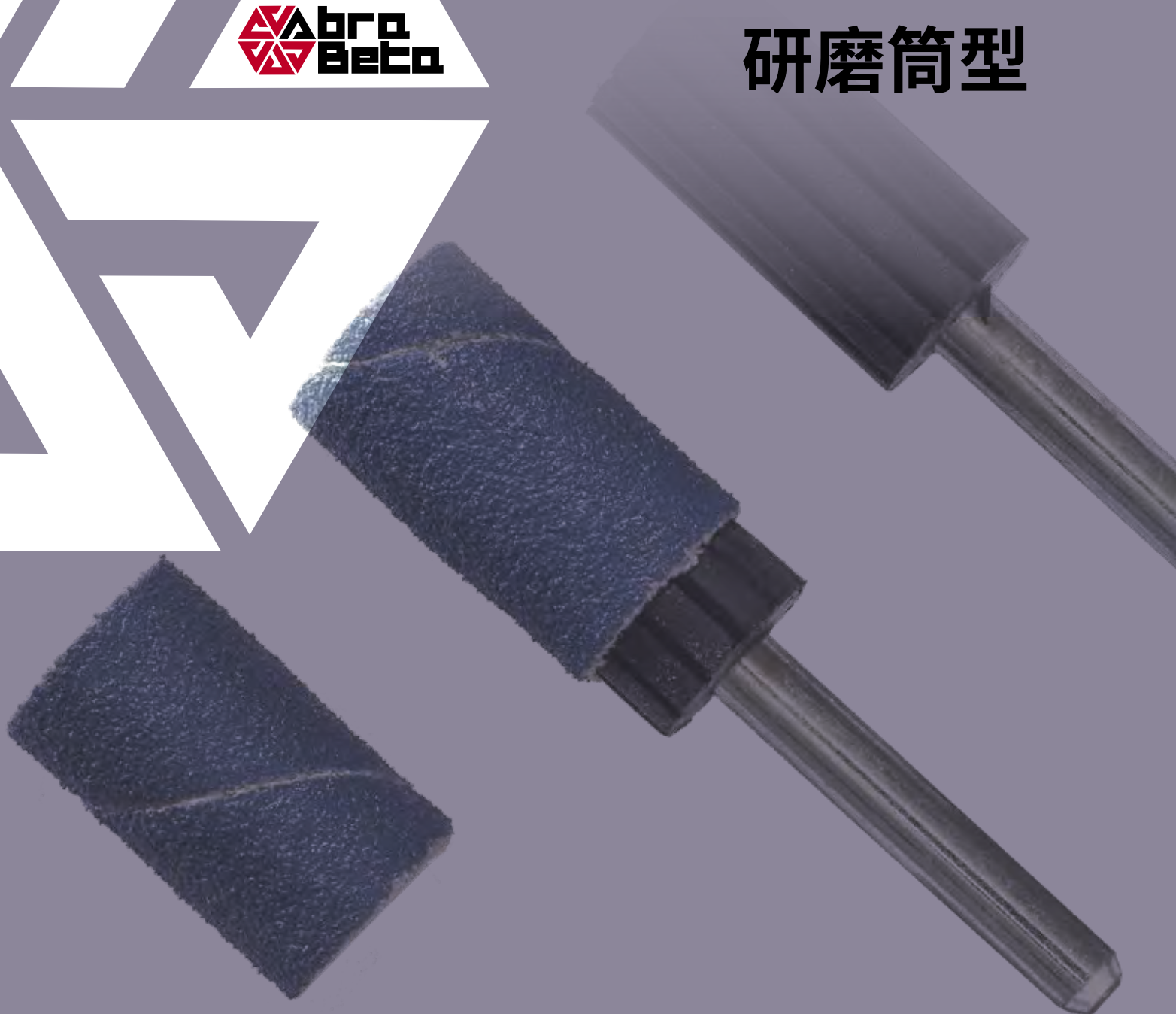
推荐用于

直磨机





研磨筒型



研磨套筒

铅布



使用范围

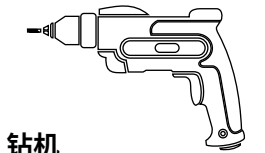
可用于黑色金属和有色金属的精密操作工位。

较粗粒度的适合在不规则表面上研磨。

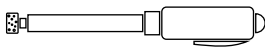
较细粒度的适合进行精细精加工。

产品小尺寸使到达任何操作表面。


推荐使用于



钻机



直磨机

产品代码	直径	高度	粒度	
001501204	10	20	40	100
001501206	10	20	60	100
001501208	10	20	80	100
001501212	10	20	120	100
001501304	15	30	40	100
001501306	15	30	60	100
001501308	15	30	80	100
001501312	15	30	120	100
001502204	25	25	40	100
001502206	25	25	60	100
001502208	25	25	80	100
001502212	25	25	120	100
001503304	30	30	40	100
001503306	30	30	60	100
001503308	30	30	80	100
001503312	30	30	120	100
001504304	45	30	40	100
001504306	45	30	60	100
001504308	45	30	80	100
001504312	45	30	120	100
001506304	60	30	40	100
001506306	60	30	60	100
001506308	60	30	80	100
001506312	60	30	120	100

特别适合在不锈钢、黑色金属和有色金属上的精细操作。

刚玉布



使用范围

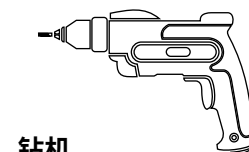
可用于黑色金属和有色金属的精密操作工位。

较粗粒度的适合在不规则表面上研磨。

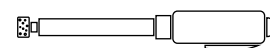
较细粒度的适合进行精细精加工。

零件小尺寸能使其到达任何操作表面。

推荐使用于



钻机



直磨机

产品代码	直径	高度	粒度	
001511304	15	30	40	100
001511306	15	30	60	100
001511312	15	30	120	100
001513304	30	30	40	100
001513306	30	30	60	100
001513312	30	30	120	100

筒型架

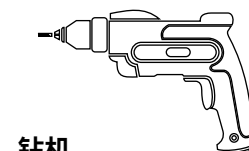


使用范围

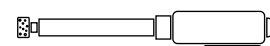
可用在相应尺寸的筒型。

在所有尺寸产品中筒型架柄的直径为6毫米。

推荐使用于



钻机



直磨机

产品代码	直径	高度	材料	
001541020	10	20	橡胶	10
001541530	15	30	橡胶	10
001542525	25	25	橡胶	10
001543030	30	30	橡胶	10
001544530	45	30	橡胶	10
001546030	60	30	橡胶	10

www.abrabetta.it





无废纸卷



无废卷

刚玉布



使用范围

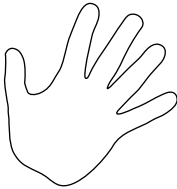
可普遍用于黑色金属和有色金属以及各种钢材。也适用于木材、油灰、石膏、油漆等材料的操作。

较粗粒度的适合在不规则表面上研磨粗加工。


较细粒度的可用于比较精细的精加工。

布背衬保证磨料具有很高耐久度。

推荐使用于



手动方式

产品代码	高度	长度	粒度	
001553004	38	50000	40	1
001553006	38	50000	60	1
001553008	38	50000	80	1
001553010	38	50000	100	1
001553012	38	50000	120	1
001553015	38	50000	150	1
001553018	38	50000	180	1
001553022	38	50000	220	1
001553024	38	50000	240	1
001553028	38	50000	280	1
001553032	38	50000	320	1
001553040	38	50000	400	1
001555004	50	50000	40	1
001555006	50	50000	60	1
001555008	50	50000	80	1
001555010	50	50000	100	1
001555012	50	50000	120	1
001555015	50	50000	150	1
001555018	50	50000	180	1
001555022	50	50000	220	1
001555024	50	50000	240	1
001555028	50	50000	280	1
001555032	50	50000	320	1
001555040	50	50000	400	1
001555104	120	50000	40	1
001555106	120	50000	60	1
001555108	120	50000	80	1
001555110	120	50000	100	1
001555112	120	50000	120	1
001555115	120	50000	150	1
001555118	120	50000	180	1
001555124	120	50000	240	1
001555132	120	50000	320	1
001555140	120	50000	400	1

刚玉砂纸



使用范围

可普遍适用于木质、油漆和石膏上的干磨手动操作工位。

较粗粒度的适合在不规则表面上研磨。
较细粒度的可用于比较精细的精加工。

砂纸背衬保证磨料具有更大柔性。

推荐用于



手动方式

产品代码	高度	长度	粒度	
001565104	120	5000	40	9
001565106	120	5000	60	9
001565108	120	5000	80	9
001565110	120	5000	100	9
001565112	120	5000	120	9
001565118	120	5000	180	9
001565124	120	5000	240	9
001565132	120	5000	320	9

无纺布



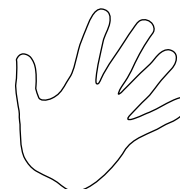
使用范围

可用于清除氧化部分和油漆的手动操作工位。

另外也适合在金属、钢材、塑料或玻璃纤维表面上进行清洁操作工位。

无纺布结构有助于防止在各种表面上的堵塞。

推荐用于



手动方式

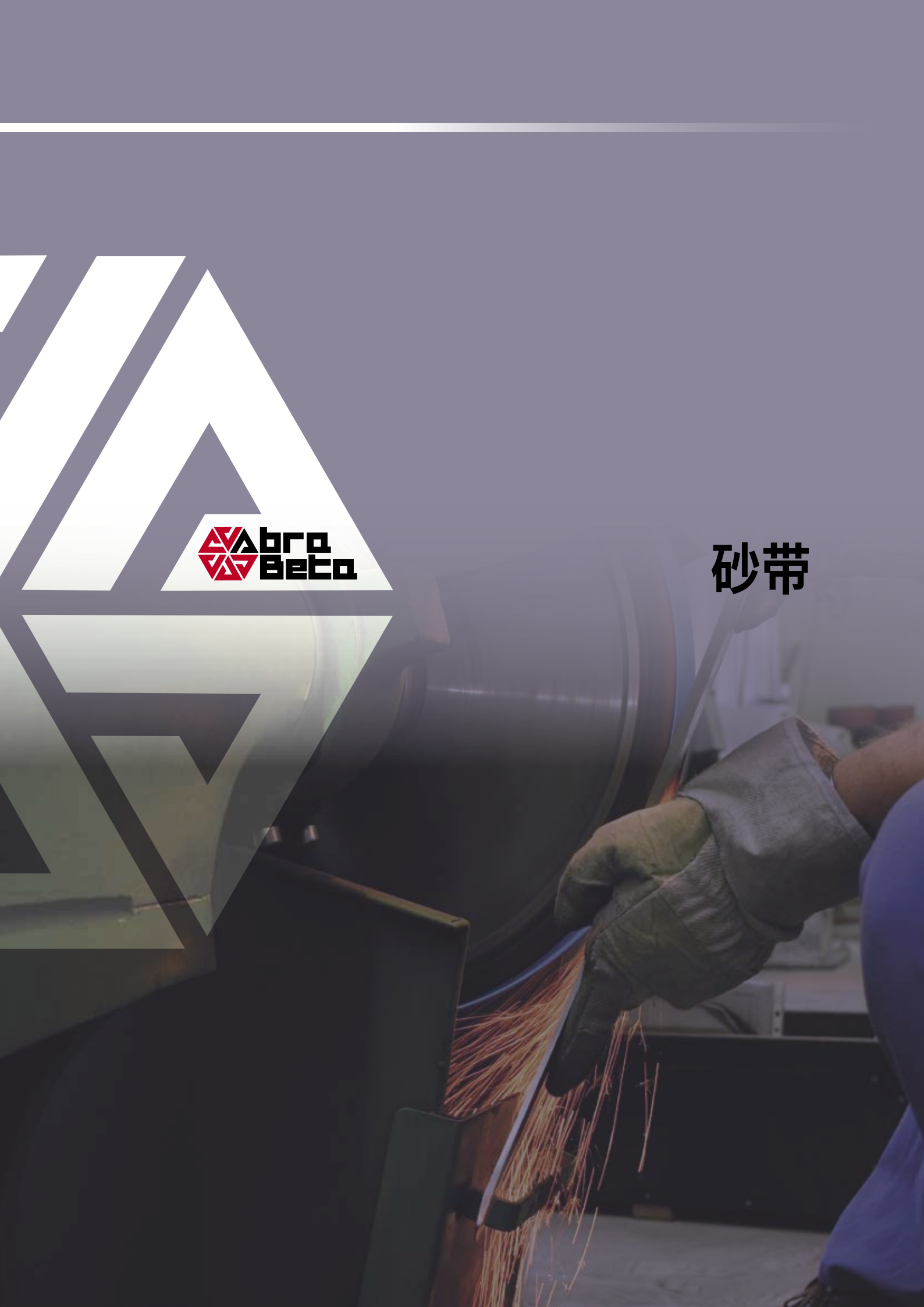
产品代码	高度	长度	粒度	
001571100	100	10000	MEDIUM	1
001571110	100	10000	FINE	1
001571120	100	10000	VERY FINE	1
001571130	100	10000	ULTRA FINE	1
001571200	115	10000	MEDIUM	1
001571210	115	10000	FINE	1
001571220	115	10000	VERY FINE	1
001571230	115	10000	ULTRA FINE	1
001571300	120	10000	MEDIUM	1
001571310	120	10000	FINE	1
001571320	120	10000	VERY FINE	1
001571330	120	10000	ULTRA FINE	1

www.abrabetta.it





砂帶



砂带

铝布



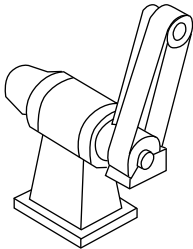
使用范围

可用于固定或便携式机器在不锈钢、钢材、黑色金属和有色金属表面上的干式研磨。

较粗粒度的适合在不规则表面上研磨粗加工。

较细粒度的可用于比较精细的精加工。

推荐使用于

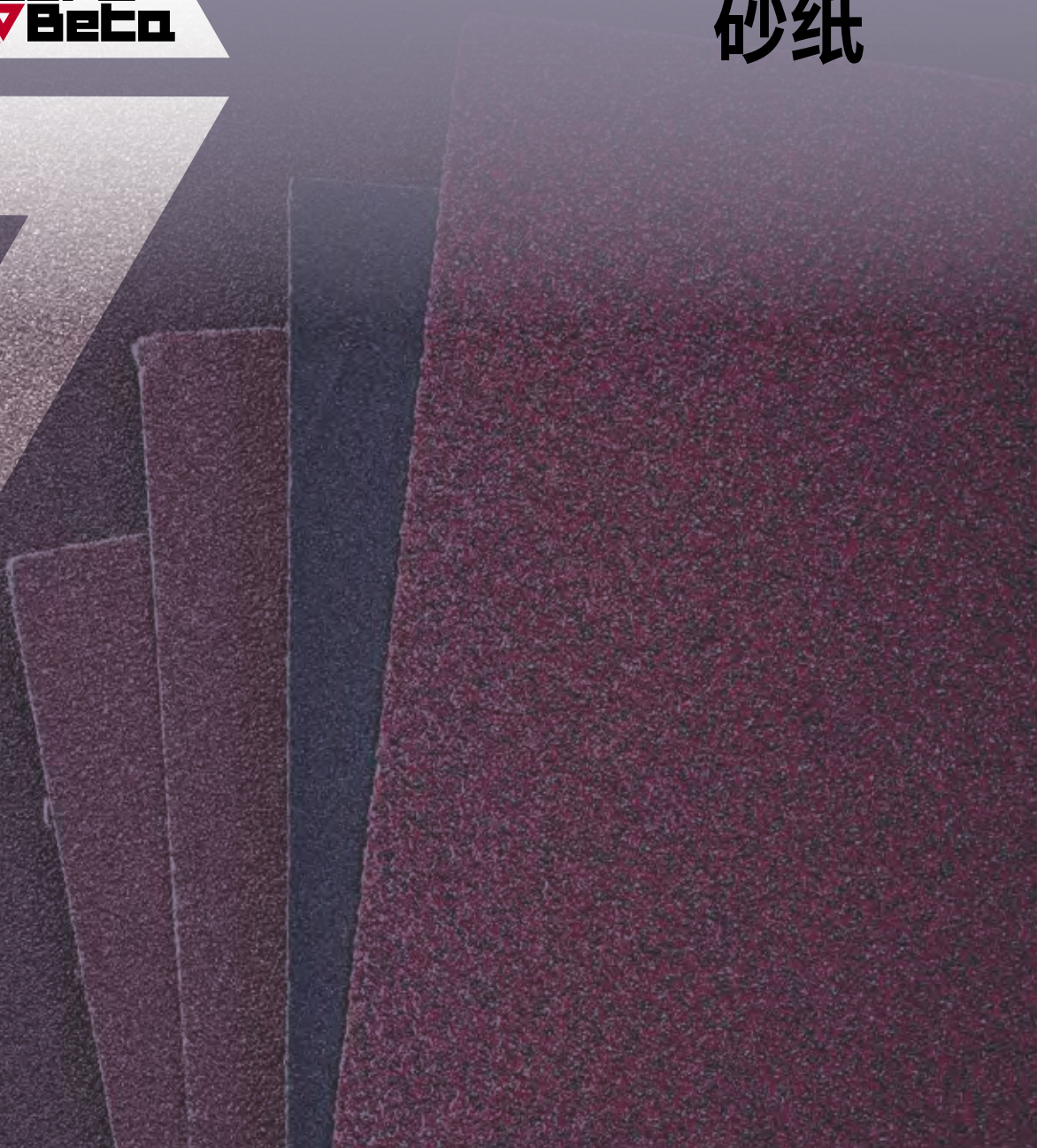


台磨机

产品代码	高度	长度	粒度	
001601214	120	1500	40	10
001601216	120	1500	60	10
001601218	120	1500	80	10
001601236	120	1500	120	10
001605024	50	2000	40	10
001605026	50	2000	60	10
001605028	50	2000	80	10
001605036	50	2000	120	10



砂纸



砂纸

刚玉布



使用范围

可普遍用于金属和木材的手动操作。

较粗粒度的适合在不规则表面上研磨粗加工。
较细粒度的可用于比较精细的精加工。

布背衬保证磨料具有很高耐久度。

推荐使用于



手动方式

产品代码	宽度	长度	粒度	
001642324	23	28	40	50
001642326	23	28	60	50
001642328	23	28	80	50
001642332	23	28	120	50
001642336	23	28	180	50
001642348	23	28	240	50